

Informazioni tecniche generali

Condizioni di trasporto, funzionamento e immagazzinamento

Per garantire che i nostri prodotti funzionino in modo sicuro e senza avarie e per ottenere una durata d'esercizio elevata dei componenti, non è consentito superare né per eccesso né per difetto le seguenti condizioni (conformi a DIN EN 60204-1:2019-06):

1. Trasporto:

-25 °C – 55 °C (-13 °F – 131 °F), umidità relativa
min. 20 % - max. 80 %

2. Funzionamento:

2.1. Alimentazione di tensione 0,9 – 1,1 della tensione nominale, frequenza 0,99 – 1,01 della frequenza nominale costantemente, 0,98 – 1,02 per brevi periodi EMC in conformità alla Direttiva 2014/30/UE

2.2. Luminosità dell'ambiente min. 500 lux

2.3. Range di temperatura 15 °C – 40 °C, (59 °F – 104 °F),
olio idraulico min. 15 °C (59 °F).

2.4. Umidità max. 50 % a una temperatura max. di 40 °C (104 °F)
(a temperature minori è possibile un'umidità relativa maggiore)
Alimentazione di aria compressa (ISO 8573:2010)
Materie solide = classe 5,

2.5. Acqua = classe 4, olio = classe 2

3. Immagazzinamento:

Scollegare l'alimentazione dell'acqua di raffreddamento dalla macchina. Nelle zone a rischio di gelo sciacquare i circuiti di raffreddamento con antigelo.