

ALLROUNDER 1300 T

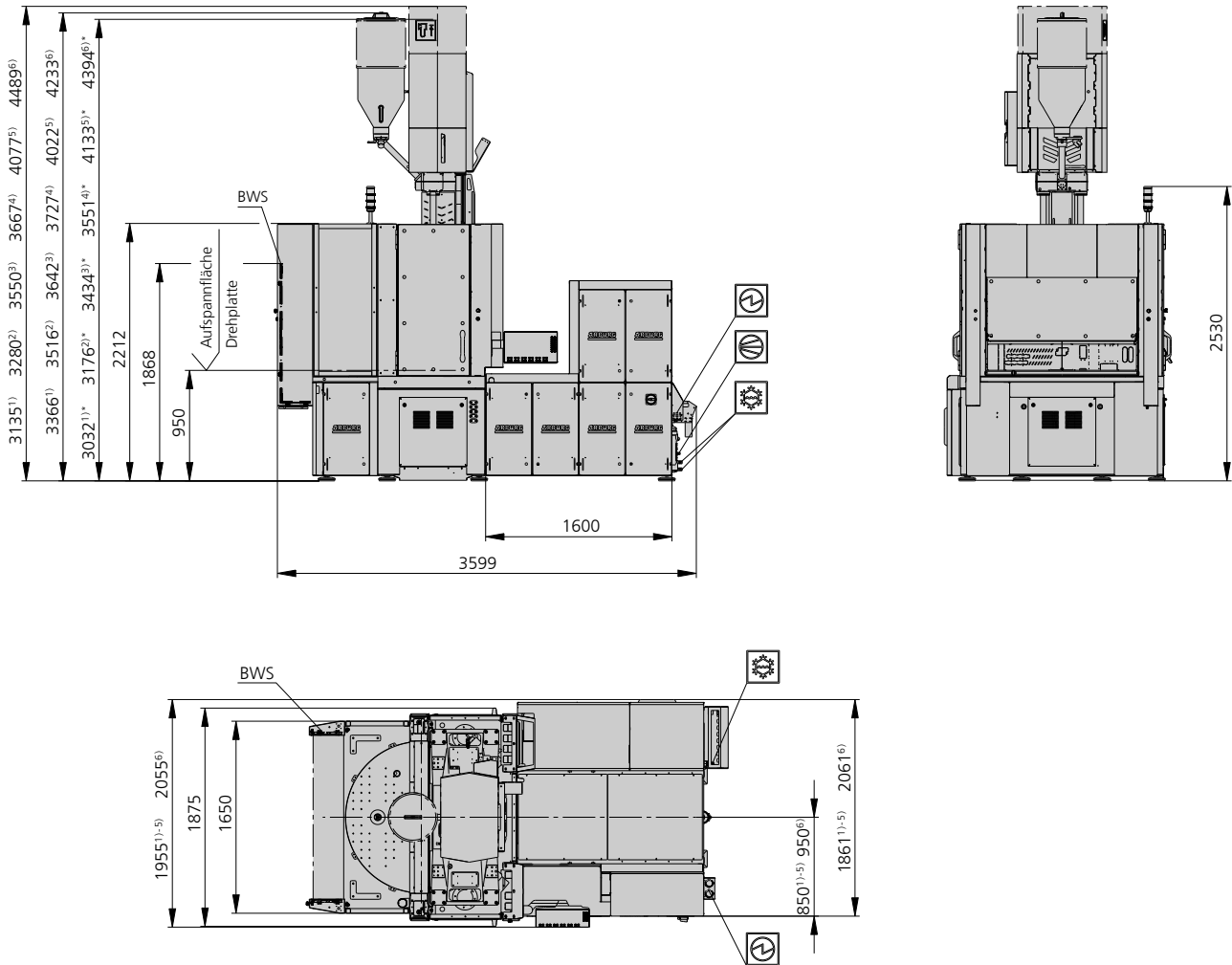
Tischdurchmesser: 1300 mm




Schließkraft: 1000, 1600 kN

Spritzeinheit (nach EUROMAP): 70, 100, 170, 290, 400, 800

ARBURG

AUFSTELLMASSE | 1300 T



-  Pneumatikanschluss
-  Elektroanschluss
-  Kühlwasseranschluss

*Ansetzpunkt für Lasthebemittel bei angehobener Spritzeinheit
 BWS - Berührunglos wirkende Schutzvorrichtung (Lichtvorhang)
 1) Maße für Spritzeinheit 70
 2) Maße für Spritzeinheit 100
 3) Maße für Spritzeinheit 170
 4) Maße für Spritzeinheit 290
 5) Maße für Spritzeinheit 400
 6) Maße für Spritzeinheit 800

TECHNISCHE DATEN | 1300 T

Schließeinheit		1300 T	
mit Schließkraft	max. kN	1000	
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	115 300	
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm	300 ---	
Plattenabstand fest variabel	max. mm	600 ---	
Tischdurchmesser	mm	1300	
Drehwinkel links/rechts		180°	
Nettodrehzeit für 180° ⁵	min. s	1,8	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg	1000	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	500	
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	45 175	
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	2 Pumpen	min. s - mm	3,7 - 240
	Speicher	min. s - mm	---

Spritzeinheit		70			100			
mit Schneckendurchmesser	mm	18	22	25	20	25	30	
Wirksame Schneckenlänge	L/D	24,5	20	17,5	25	20	16,7	
Schneckenweg	max. mm	90			100			
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	23	34	44	31	49	71	
Schussgewicht	max. g PS	21	31	40	29	45	65	
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	4,1	5,5	6,5	5,5	8	9,5	
	max. kg/h PA6.6	2,1	2,8	3,3	2,8	4	4,9	
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1550	2500	2000	1390	
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1550	2500	2000	1390	
Einspritzstrom ²	2 Pumpen	max. cm ³ /s	70	104	136	90	142	204
	Speicher	max. cm ³ /s	140	210	270	172	270	390
Schneckenumfangs- geschwindigkeit ²	2 Pumpen	max. m/min	49	60	68	39	49	59
	Speicher	max. m/min	45	55	62	32	40	48
Schneckendrehmoment	max. Nm	90	110	120	120	150	180	
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	50 250			50 280			
Heizleistung -zonen	kW	4,2 4			6,7 5			

Antrieb und Anschluss		2 Pumpen		Speicher		
mit Spritzeinheit		70	100	70	100	
Nettogewicht Maschine	kg	7200		---		
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	70 3		70 3		
Ölfüllung	l	240		240		
Antriebsleistung ²	max. kW	18,5	18,5	15	15	
Elektrischer Anschluss ³		kW	29	32	26	28
	Gesamt	A	55	60	47	52
	Maschine	A	47	47	39	39
	Heizung	A	8	13	8	13
Kühlwasseranschluss	max. °C	30		30		
	min. Δp bar	1,5 DN 25		1,5 DN 25		

Maschinentyp

mit EUROMAP Größenbezeichnung¹

1300 T 1000-70 | 100

Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausrüstung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)
- 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
- 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
- 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung
- 5) Angabe bei max. zulässiger Drehtisch-Belastung
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

TECHNISCHE DATEN | 1300 T

Schließeinheit		1300 T	
mit Schließeinheit	max. kN	1000	
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	115 300	
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm	300 ---	
Plattenabstand fest variabel	max. mm	600 ---	
Tischdurchmesser	mm	1300	
Drehwinkel links/rechts		180°	
Nettodrehzeit für 180° ⁵	min. s	1,8	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg	1000	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	500	
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	45 175	
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	2 Pumpen	min. s - mm	3,7 - 240
	Speicher	min. s - mm	---

Spritzeinheit		170			290			400			
mit Schneckendurchmesser	mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45	
Wirksame Schneckenlänge	LD	24	20	17	23,3	20	17,5	23	20	18	
Schneckenweg	max. mm	120			150			160			
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	59	85	115	106	144	188	154	201	254	
Schussgewicht	max. g PS	54	77	105	97	132	172	141	184	232	
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	10	13,5	16	17	20,5	24,5	25	29	35	
	max. kg/h PA6.6	5	7	8	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5	
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580	
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580	
Einspritzstrom ²	2 Pumpen	max. cm ³ /s	94	136	186	102	140	182	128	168	212
	Speicher	max. cm ³ /s	220	318	432	318	434	568	482	630	796
Schneckenumfangs- geschwindigkeit ²	2 Pumpen	max. m/min	49	59	69	51	60	68	47	53	60
	Speicher	max. m/min	40	48	56	37	44	50	28	32	36
Schneckendrehmoment	max. Nm	210	250	290	320	380	430	480	550	610	
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	50 300			60 300			60 400			
Heizleistung -zonen	kW	9,1 5			7,7 5			9,8 5			

Antrieb und Anschluss		2 Pumpen			Speicher			
mit Spritzeinheit		170	290	400	170	290	400	
Nettogewicht Maschine	kg	7300	7400	7600	---			
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	70 3			70 3			
Ölfüllung	l	240			240			
Antriebsleistung ²	max. kW	18,5	18,5	22	15	15	15	
Elektrischer Anschluss ³		kW	34	33	38	30	29	31
	Gesamt	A	66	62	71	58	54	59
	Maschine	A	47	47	51	39	39	39
Kühlwasseranschluss		A	19	15	20	19	15	20
	max. °C	30			30			
	min. Δp bar	1,5 DN 25			1,5 DN 25			

Maschinentyp

mit EUROMAP Größenbezeichnung¹

1300 T 1000-170 | 290 | 400

Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.

Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

1) Schließeinheit (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)

2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.

3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.

4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung

5) Angabe bei max. zulässiger Drehtisch-Belastung

[] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

TECHNISCHE DATEN | 1300 T

Schließeinheit		1300 T	
mit Schließeinheit	max. kN	1600	
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	115 300	
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm	300 ---	
Plattenabstand fest variabel	max. mm	600 ---	
Tischdurchmesser	mm	1300	
Drehwinkel links/rechts		180°	
Nettodrehzeit für 180° ⁵	min. s	1,8	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg	1000	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	500	
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	45 175	
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	2 Pumpen	min. s - mm	
	Speicher	min. s - mm	
		3,7 - 240	

Spritzeinheit		100			170			
mit Schneckendurchmesser	mm	20	25	30	25	30	35	
Wirksame Schneckenlänge	L/D	25	20	16,7	24	20	17	
Schneckenweg	max. mm	100			120			
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	31	49	71	59	85	115	
Schussgewicht	max. g PS	29	45	65	54	77	105	
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	5,5	8	9,5	10	13,5	16	
	max. kg/h PA6.6	2,8	4	4,9	5	7	8	
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1390	2500	2000	1470	
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1390	2500	2000	1470	
Einspritzstrom ²	2 Pumpen	max. cm ³ /s	114	178	256	98	142	192
	Speicher	max. cm ³ /s	172	270	390	220	318	432
Schneckenumfangs- geschwindigkeit ²	2 Pumpen	max. m/min	48	60	72	50	60	70
	Speicher	max. m/min	32	40	48	40	48	56
Schneckendrehmoment	max. Nm	120	150	180	210	250	290	
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	50 280			50 300			
Heizleistung -zonen	kW	6,7 5			9,1 5			

Antrieb und Anschluss		2 Pumpen		Speicher		
mit Spritzeinheit		100	170	100	170	
Nettogewicht Maschine	kg	7200		---		
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	70 3		70 3		
Ölfüllung	l	240		240		
Antriebsleistung ²	max. kW	22	22	22	22	
Elektrischer Anschluss ³		35	37	35	37	
	Gesamt	A	64	70	64	70
	Maschine	A	51	51	51	51
	Heizung	A	13	19	13	19
Kühlwasseranschluss	max. °C	30		30		
	min. Δp bar	1,5 DN 25		1,5 DN 25		

Maschinentyp

mit EUROMAP Größenbezeichnung¹

1300 T 1600- 100 | 170

Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausrüstung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließeinheit (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)
 - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
 - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung
 - 5) Angabe bei max. zulässiger Drehtisch-Belastung
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

TECHNISCHE DATEN | 1300 T

Schließeinheit		1300 T	
mit Schließkraft	max. kN	1600	
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	115 300	
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm	300 ---	
Plattenabstand fest variabel	max. mm	600 ---	
Tischdurchmesser	mm	1300	
Drehwinkel links/rechts		180°	
Nettodrehzeit für 180° ⁵	min. s	1,8	
Gewicht auf Drehtisch	max. kg	1000	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	500	
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	45 175	
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	2 Pumpen min. s - mm	3,7 - 240	
	Speicher min. s - mm	---	

Spritzeinheit		290			400			800		
mit Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	35	40	45	45	50	55
Wirksame Schneckenlänge	L/D	23,3	20	17,5	23	20	18	22	20	18
Schneckenweg	max. mm	150			160			200		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	106	144	188	154	201	254	318	392	474
Schussgewicht	max. g PS	97	132	172	141	184	232	291	359	434
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	17	20,5	24,5	25	29	35	46	53	59
	max. kg/h PA6.6	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5	23	27	30
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1530	2500	2000	1580	2470	2000	1650
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1530	2500	2000	1580	2470	2000	1650
Einspritzstrom ²	2 Pumpen max. cm ³ /s	130	178	232	128	168	212	174	214	260
	Speicher max. cm ³ /s	318	434	568	482	630	796	530	656	792
Schneckenumfangs- geschwindigkeit ²	2 Pumpen max. m/min	51	60	68	47	53	60	54	60	66
	Speicher max. m/min	37	48	56	37	44	50	28	32	35
Schneckendrehmoment	max. Nm	320	380	430	480	550	610	880		
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	60 300			60 400			70 400		
Heizleistung -zonen	kW	7,7 5			9,8 5			19,9 8		

Antrieb und Anschluss		2 Pumpen			Speicher					
mit Spritzeinheit		290	400	800	290	400	800			
Nettogewicht Maschine	kg	7300	7400	7600	---					
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	70 3			70 3					
Ölfüllung	l	240			240					
Antriebsleistung ²	max. kW	22	22	30	22	22	30			
Elektrischer Anschluss ³	kW	36	38	56	36	38	56			
	Gesamt A	66	71	99	66	71	99			
	Maschine A	51	51	67	51	51	67			
Kühlwasseranschluss	Heizung A	15	20	32	15	20	32			
	max. °C	30			30					
	min. Δp bar	1,5 DN 25			1,5 DN 25					

Maschinentyp

mit EUROMAP Größenbezeichnung¹

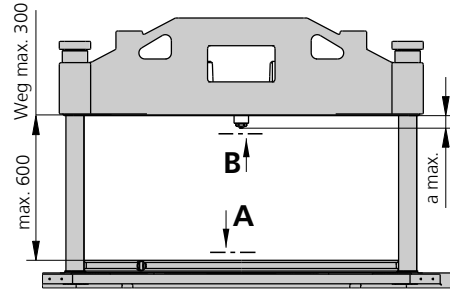
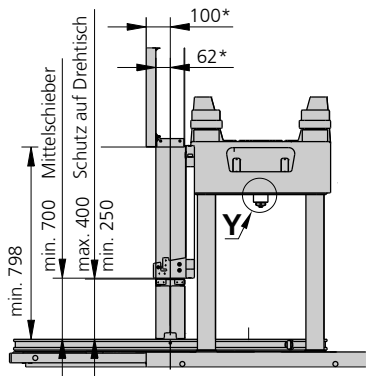
1300 T 1600-290 | 400 | 800

Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.

Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausrüstung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

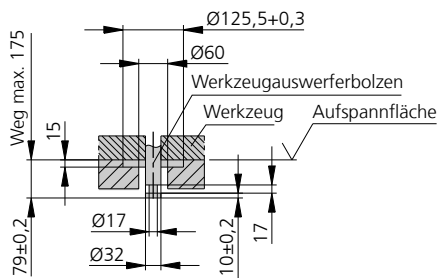
- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)
 - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
 - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung
 - 5) Angabe bei max. zulässiger Drehtisch-Belastung
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

WERKZEUGEINBAUMASSE | 1300 T



*Maße ab Tischmitte
(Störkante Schutz + Schutzschieber)

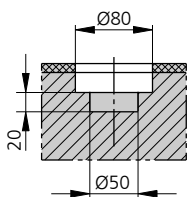
Auswerferbolzen



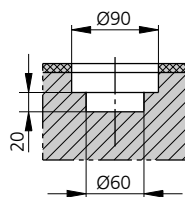
a max.	Einspritzposition für Spritzeinheit	
	70 / 100 / 170 / 290	400 / 800
Standard	35	50
Duromer	15	50

Ausdrehung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y

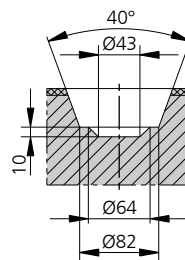
Spritzeinheit 70



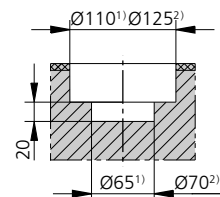
Spritzeinheit 100 / 170 / 290



Spritzeinheit 400 / 800

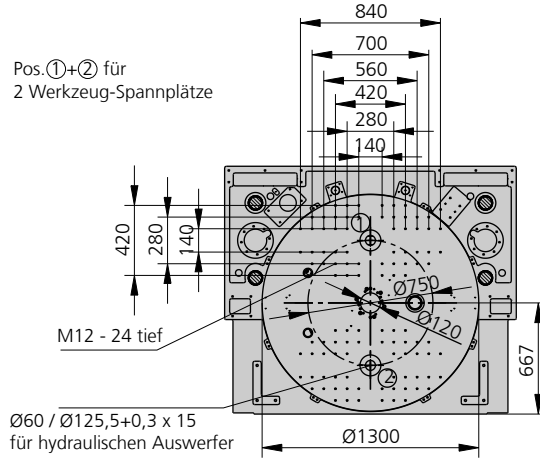


Spritzeinheit 400¹⁾ / 800²⁾
in Duromerausführung

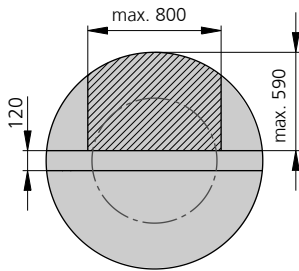


WERKZEUGEINBAUMASSE | 1300 T

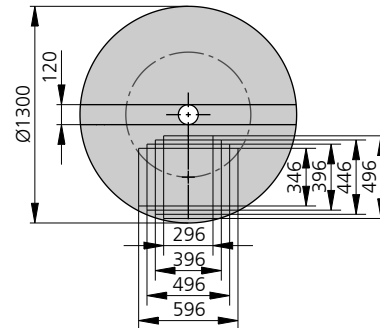
Drehtisch Ø1300 | A



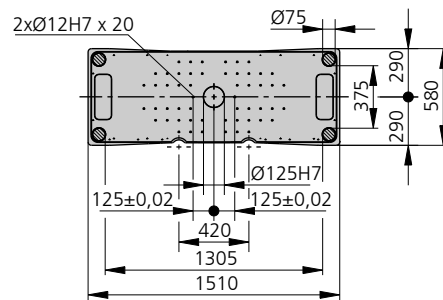
Nutzbare Aufspannfläche



Werkzeug Rasterabmessung 2-Stationen-Werkzeug



Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B



SCHUSSGEWICHTE | 1300 T

Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		70			100			170		
Schneckendurchmesser	mm	18	22	25	20	25	30	25	30	35
Polystyrol	max. g PS	21	31	40	29	45	65	54	77	105
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	20	31	39	28	44	63	53	76	103
	max. g SAN, ABS ¹⁾	20	30	39	27	43	62	52	74	101
Celluloseacetat	max. g CA ¹⁾	24	35	45	32	50	73	61	87	119
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB ¹⁾	22	33	42	30	47	68	56	81	110
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	22	32	42	30	46	67	56	80	109
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	19	29	37	27	42	60	50	72	98
Polycarbonat	max. g PC	22	33	42	30	47	68	57	81	111
Polysulfon	max. g PSU	23	34	44	31	49	70	58	84	115
Polyamide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	21	31	40	28	44	64	53	77	104
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	19	29	37	26	41	60	50	72	98
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	26	39	50	35	55	80	66	96	130
Polyethylenterephthalat	max. g PET	25	37	48	34	53	77	64	92	126
Polyethylen	max. g PE-LD	16	24	30	22	34	49	41	59	80
	max. g PE-HD	16	24	31	22	35	50	42	60	82
Polypropylen	max. g PP	17	25	32	23	36	51	43	62	84
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	33	50	65	46	72	103	86	124	169
	max. g ETFE	29	44	57	40	63	91	76	109	148
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	25	38	49	35	54	78	65	94	127
	max. g PVC-P ¹⁾	23	35	45	32	50	72	60	87	118

Spritzeinheit nach EUROMAP		290			400			800		
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	35	40	45	45	50	55
Polystyrol	max. g PS	97	132	172	141	184	232	291	359	434
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	95	129	168	137	179	227	284	350	424
	max. g SAN, ABS ¹⁾	93	126	165	135	176	223	278	344	416
Celluloseacetat	max. g CA ¹⁾	109	148	194	158	207	262	327	404	488
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB ¹⁾	101	138	180	147	192	243	304	375	454
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	100	136	178	145	190	240	300	371	449
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	90	122	160	131	171	216	270	333	403
Polycarbonat	max. g PC	102	139	181	148	193	244	305	377	456
Polysulfon	max. g PSU	105	143	187	153	199	252	316	390	471
Polyamide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	96	131	171	140	183	231	289	357	431
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	90	122	160	131	171	216	270	333	403
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	120	163	213	174	227	287	359	443	536
Polyethylenterephthalat	max. g PET	115	157	205	167	219	277	346	427	517
Polyethylen	max. g PE-LD	73	100	130	106	139	176	219	271	328
	max. g PE-HD	76	103	134	110	143	181	227	280	339
Polypropylen	max. g PP	77	105	137	112	146	185	232	286	346
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	155	211	276	225	294	372	465	574	695
	max. g ETFE	136	185	242	196	256	324	408	504	609
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	117	159	208	170	222	281	351	434	525
	max. g PVC-P ¹⁾	108	147	192	157	205	260	324	401	485

1) Mittelwert

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com