

ALLROUNDER 270 C

GOLDEN EDITION

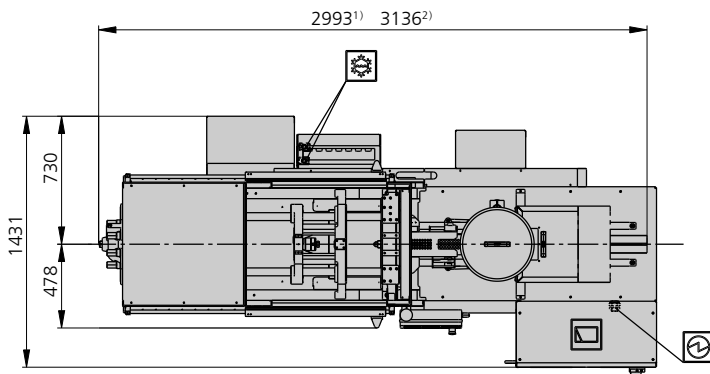
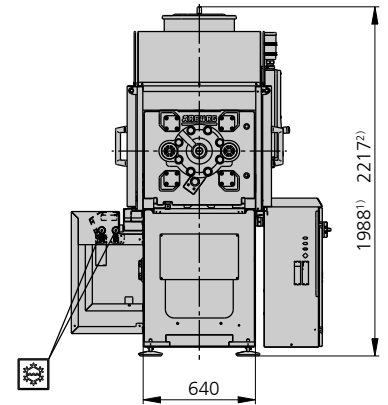
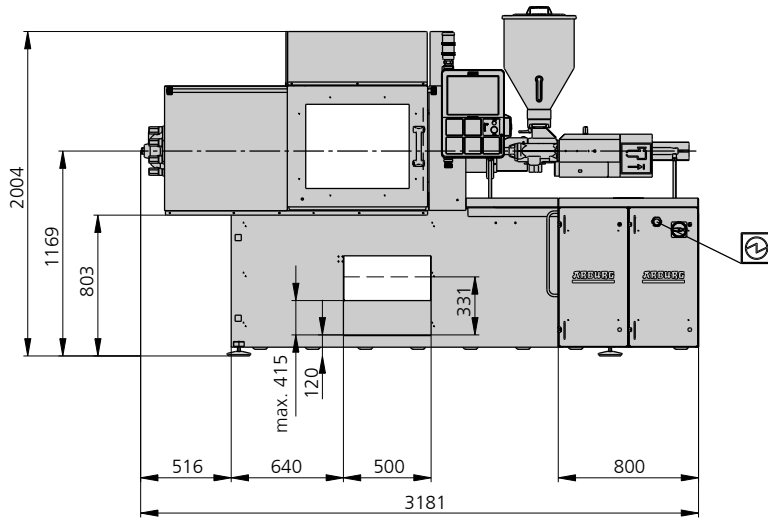
Säulenabstand: 270 x 270 mm


Schließkraft: 400 kN


Spritzeinheit (nach EUROMAP): 70, 100

ARBURG

AUFSTELLMASSE | 270 C GOLDEN EDITION



 Elektrischer Anschluss

 Kühlwasseranschluss

- 1) Spritzeinheit 70
- 2) Spritzeinheit 100

TECHNISCHE DATEN | 270 C GOLDEN EDITION

Schließeinheit		270 C GOLDEN EDITION	
mit Schließkraft	max. kN	400	
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	130 350	
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm	200 ---	
Plattenabstand fest variabel	max. mm	550 ---	
Lichter Säulenabstand (b x h)	mm	270 x 270	
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. mm	446 x 446	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	180	
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	30 125	
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	min. s - mm	1,2 - 189	

Spritzeinheit		70			100		
mit Schneckendurchmesser	mm	18	22	25	20	25	30
Wirksame Schneckenlänge	L/D	24,5	20	17,5	25	20	16,7
Schneckenweg	max. mm	90			100		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	23	34	44	31	49	71
Schussgewicht	max. g PS	21	31	40	29	45	65
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	4,1	5,5	6,5	5,5	8	9,5
	max. kg/h PA6.6	2,1	2,8	3,3	2,8	4	4,9
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1550	2500	2000	1390
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1550	2500	2000	1390
Einspritzstrom ²	max. cm ³ /s	68	100	130	64	100	146
Schneckenumfangsgeschwindigkeit ²	max. m/min	39	48	55	28	35	42
Schneckendrehmoment	max. Nm	90	110	120	120	150	180
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	50 150			50 180		
Heizleistung -zonen	kW	4,1 4			4,9 5		
Granulatbehälter	l	25			50		

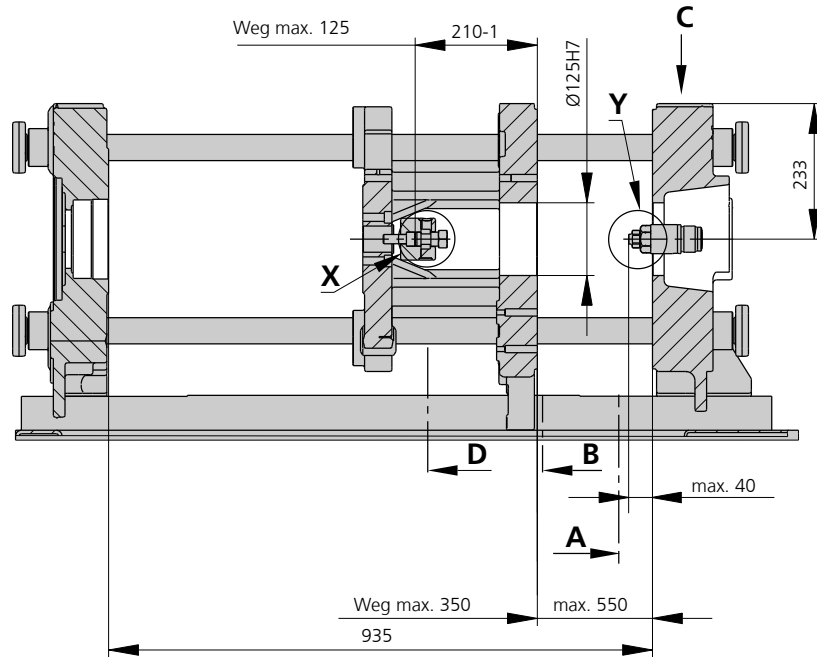
Antrieb und Anschluss		2 Pumpen	
mit Spritzeinheit		70	100
Nettogewicht Maschine	kg	2150	2180
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	68 3	
Ölfüllung	l	165	
Antriebsleistung ²	max. kW	7,5	11
Elektrischer Anschluss ³	kW	14	19
	Gesamt	A	50
	Maschine	A	---
	Heizung	A	---
Kühlwasseranschluss	max. °C	30	
	min. Δp bar	1,5 DN 25	

Maschinentyp
mit EUROMAP Größenbezeichnung¹
270 C GOLDEN EDITION 400-70 | 100

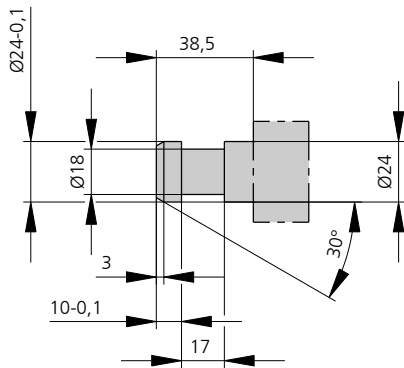
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)
 - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
 - 4) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

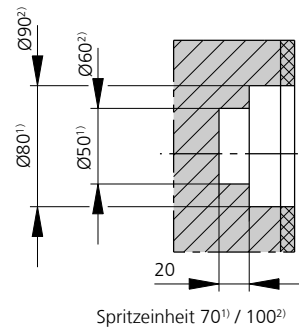
WERKZEUGEINBAUMASSE | 270 C GOLDEN EDITION



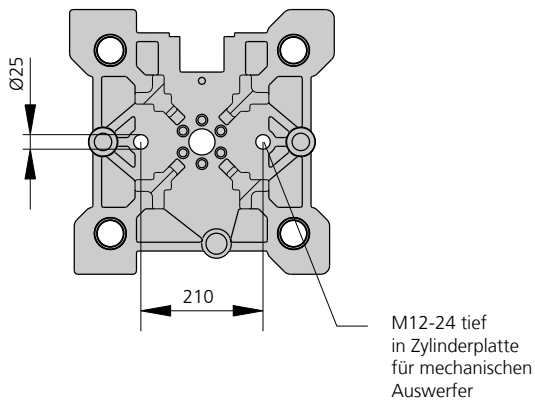
Auswerferbolzen | X



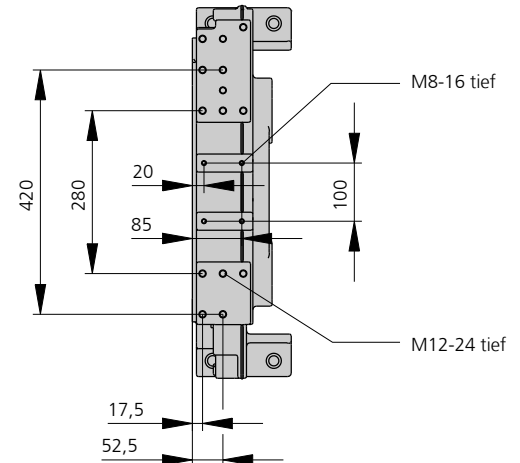
Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



Ansicht | D

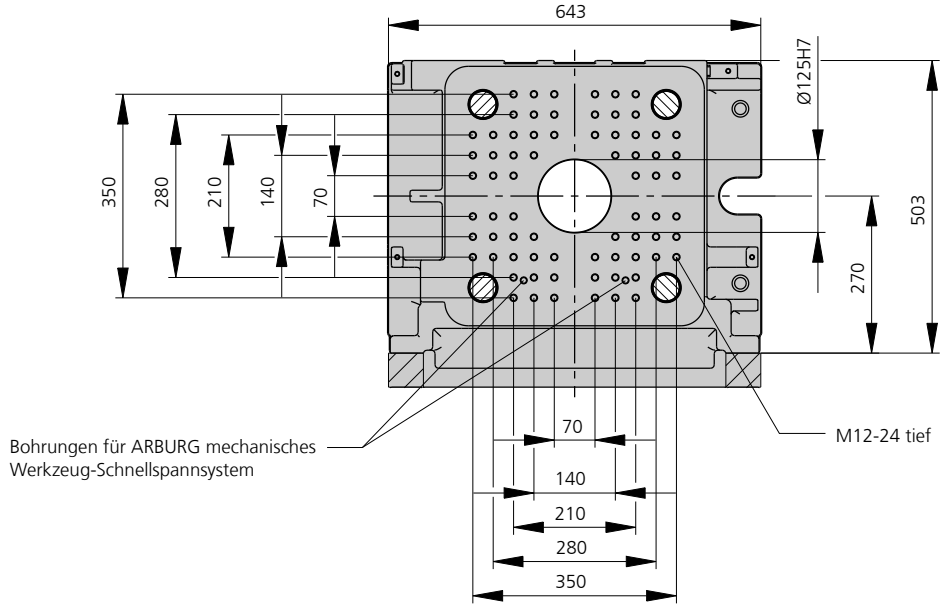


Befestigung Robot-System | C

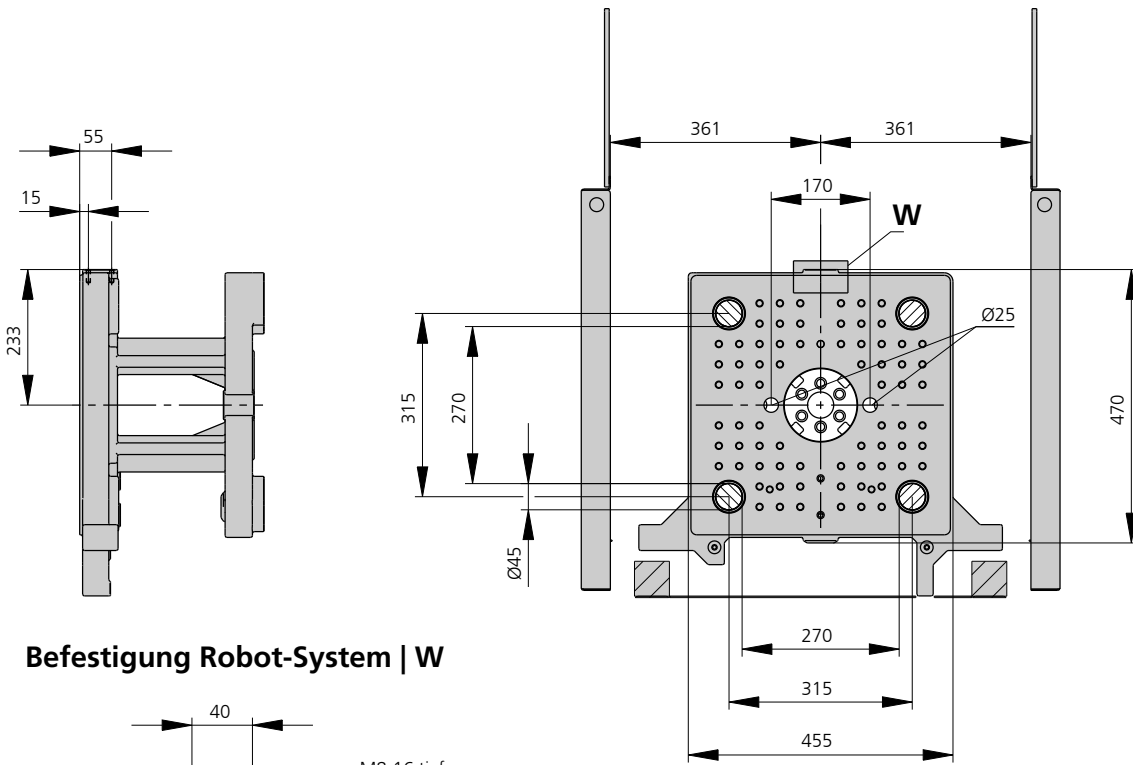


WERKZEUGEINBAUMASSE | 270 C GOLDEN EDITION

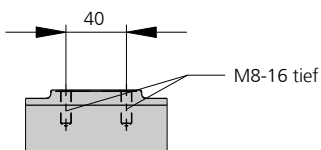
Feste Werkzeugaufspannplatte | A



Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B



Befestigung Robot-System | W



SCHUSSGEWICHTE | 270 C GOLDEN EDITION

Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		70			100		
Schneckendurchmesser	mm	18	22	25	20	25	30
Polystyrol	max. g PS	21	31	40	29	45	65
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	20	31	39	28	44	63
	max. g SAN, ABS ¹⁾	20	30	39	27	43	62
Celluloseacetat	max. g CA ¹⁾	24	35	45	32	50	73
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB ¹⁾	22	33	42	30	47	68
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	22	32	42	30	46	67
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	19	29	37	27	42	60
Polycarbonat	max. g PC	22	33	42	30	47	68
Polysulfon	max. g PSU	23	34	44	31	49	70
Polyamide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	21	31	40	28	44	64
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	19	29	37	26	41	60
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	26	39	50	35	55	80
Polyethylenterephthalat	max. g PET	25	37	48	34	53	77
Polyethylen	max. g PE-LD	16	24	30	22	34	49
	max. g PE-HD	16	24	31	22	35	50
Polypropylen	max. g PP	17	25	32	23	36	51
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	33	50	65	46	72	103
	max. g ETFE	29	44	57	40	63	91
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	25	38	49	35	54	78
	max. g PVC-P ¹⁾	23	35	45	32	50	72

1) Mittelwert

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Straße
 72290 Loßburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com