

## ALLROUNDER 270 S

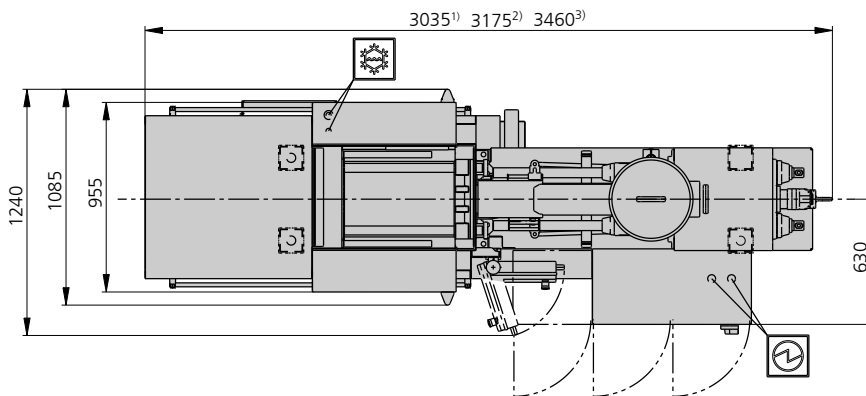
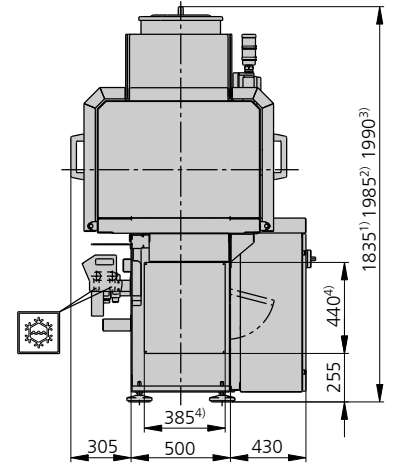
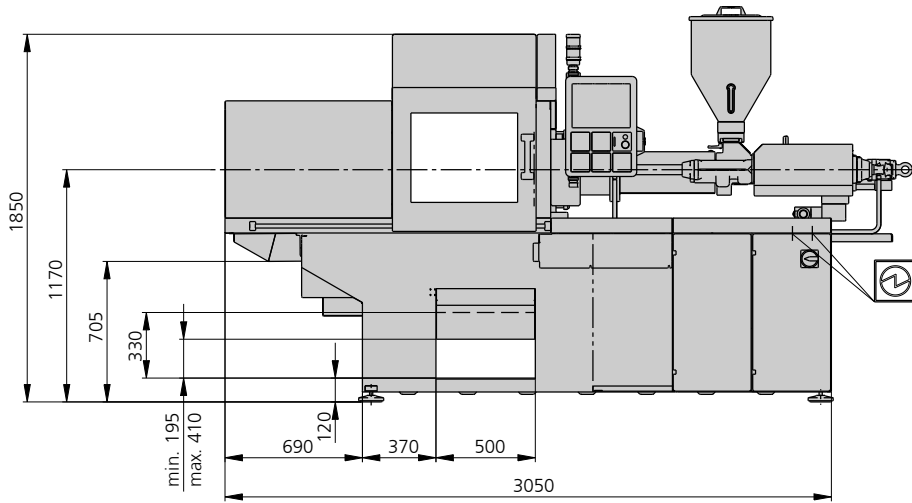
Säulenabstand: 270 x 270 mm



Schließkraft: 250, 350, 400 kN

Spritzeinheit (nach EUROMAP): 70, 100, 170

**ARBURG**

# AUFSTELLMASSE | 270 S



-  Elektrischer Anschluss
-  Kühlwasseranschluss

- 1) Spritzeinheit 70
- 2) Spritzeinheit 100
- 3) Spritzeinheit 170
- 4) Förderband

# TECHNISCHE DATEN | 270 S

Schließeinheit			270 S		
mit Schließkraft	max. kN		250	350	400
Öffnungskraft   -weg	max. kN   mm		90   350		
Werkzeugeinbauhöhe fest   variabel	min. mm		200   ---		
Plattenabstand fest   variabel	max. mm		550   ---		
Lichter Säulenabstand (b x h)	mm		270 x 270		
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. mm		380 x 380		
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg		135 [200]		
Auswerferkraft   -weg	max. kN   mm		20   100		
Trockenlaufzeit EUROMAP <sup>2</sup>	1 Pumpe	min. s - mm	2,0 - 189		
	2 Pumpen	min. s - mm	1,2 - 189		
	Speicher	min. s - mm	1,0 - 189		

Spritzeinheit			70			100			170		
mit Schneckendurchmesser	mm		18	22	25	20	25	30	25	30	35
Wirksame Schneckenlänge	L/D		24,5	20	17,5	25	20	16,7	24	20	17
Schneckenweg	max. mm		90			100			120		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>		23	34	44	31	49	71	59	85	115
Schussgewicht	max. g PS		21	31	40	29	45	65	54	77	105
Materialdurchsatz	max. kg/h PS		4,1	5,5	6,5	5,5	8	9,5	10	13,5	16
	max. kg/h PA6.6		2,1	2,8	3,3	2,8	4	4,9	5	7	8
Spritzdruck	max. bar		2500	2000	1550	2500	2000	1390	2500	2000	1470
Nachdruck	max. bar		2500	2000	1550	2500	2000	1390	2500	2000	1470
Einspritzstrom <sup>2</sup>	1 Pumpe	max. cm <sup>3</sup> /s	42   68	62   100	80   130	64	100	146	66	96	132
	2 Pumpen	max. cm <sup>3</sup> /s	42   68	62   100	80   130	64	100	146	66	96	132
	Speicher	max. cm <sup>3</sup> /s	138	208	268	172	268	388	216	312	424
Schneckenumfangs- geschwindigkeit <sup>2</sup>	1 Pumpe	max. m/min	24   39	30   48	34   55	28	35	42	35	42	49
	2 Pumpen	max. m/min	24   39	30   48	34   55	28	35	42	35	42	49
	Speicher	max. m/min	15	19	22	11	14	17	14	17	19
Schneckendrehmoment	max. Nm		90	110	120	120	150	180	210	250	290
Düsenanlagekraft   -abhebeweg	max. kN   mm		50   150			50   180			50   210		
Heizleistung   -zonen	kW		4,2   4			6,7   5			9   5		
Granulatbehälter	l		25			50			50		

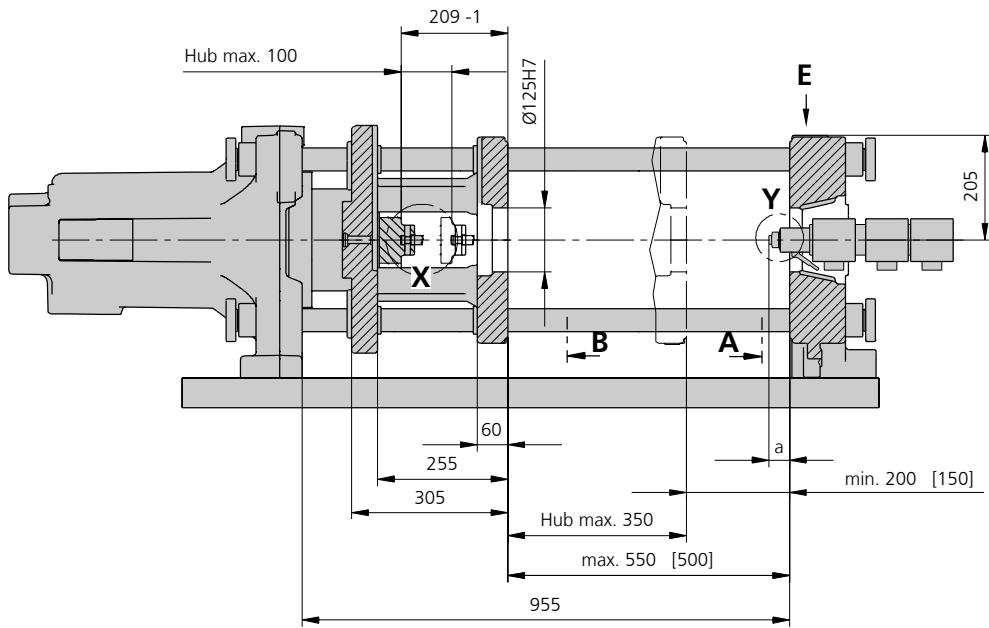
Antrieb und Anschluss			1 Pumpe			2 Pumpen			Speicher		
mit Spritzeinheit			70	100	170	70	100	170	70	100	170
Nettogewicht Maschine	kg		1970	2000	2050	1970	2000	2050	---		
Schalldruckpegel   Unsicherheit <sup>4</sup>	dB(A)		68   3			68   3			68   3		
Ölfüllung	l		130			130			130		
Antriebsleistung <sup>2</sup>	max. kW		11			15			7,5		
Elektrischer Anschluss <sup>3</sup>		kW	17	18	22	21	22	26	14	15	18
	Gesamt	A	50	63	63	63	63	80	50	50	63
	Maschine	A	---			---			---		
	Heizung	A	---			---			---		
Kühlwasseranschluss	max. °C		30			30			30		
	min. Δp bar		1,5   DN 25			1,5   DN 25			1,5   DN 25		

Maschinentyp	
mit EUROMAP Größenbezeichnung <sup>1</sup>	Antrieb
270 S 250-70   100	1   2   -
270 S 350-70   100   170	1   2   -
270 S 400-70   100   170	-   2   Speicher

**Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.**  
 Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar).
  - 2) Angaben sind abhängig von der Auslegung des Antriebs - erster Wert gilt für kleinste Schließkraft.
  - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
  - 4) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

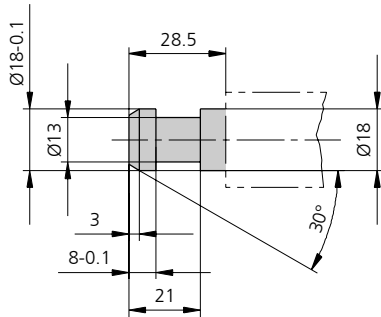
# WERKZEUGEINBAUMASSE | 270 S



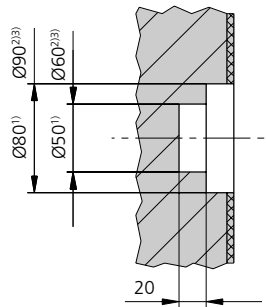
a max.	Spritzeinheit
	70 / 100 / 170
<b>Standard</b>	40
<b>Duromer</b>	20

Maße für horizontal verschiebbare Spritzeinheit (VARIO Prinzip) um 20 mm geringer

## Auswerferbolzen | X

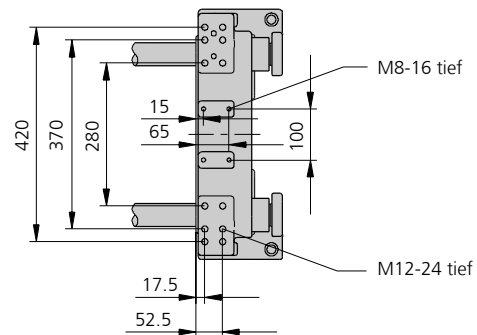


## Ausdrehung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



für Spritzeinheit 70<sup>(1)</sup> / 100<sup>(2)</sup> / 170<sup>(3)</sup>

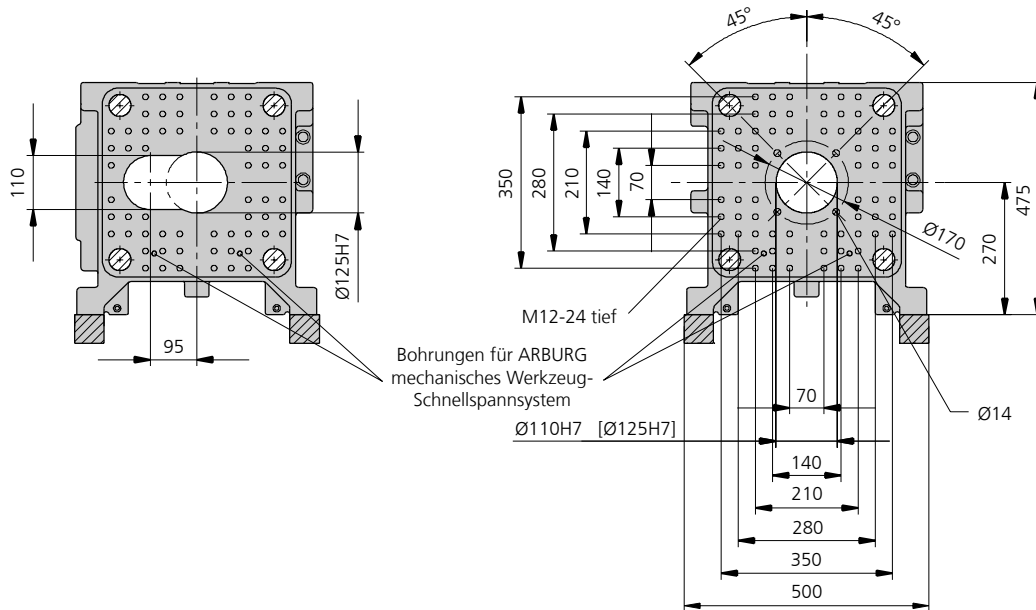
## Befestigung Robot-System | E



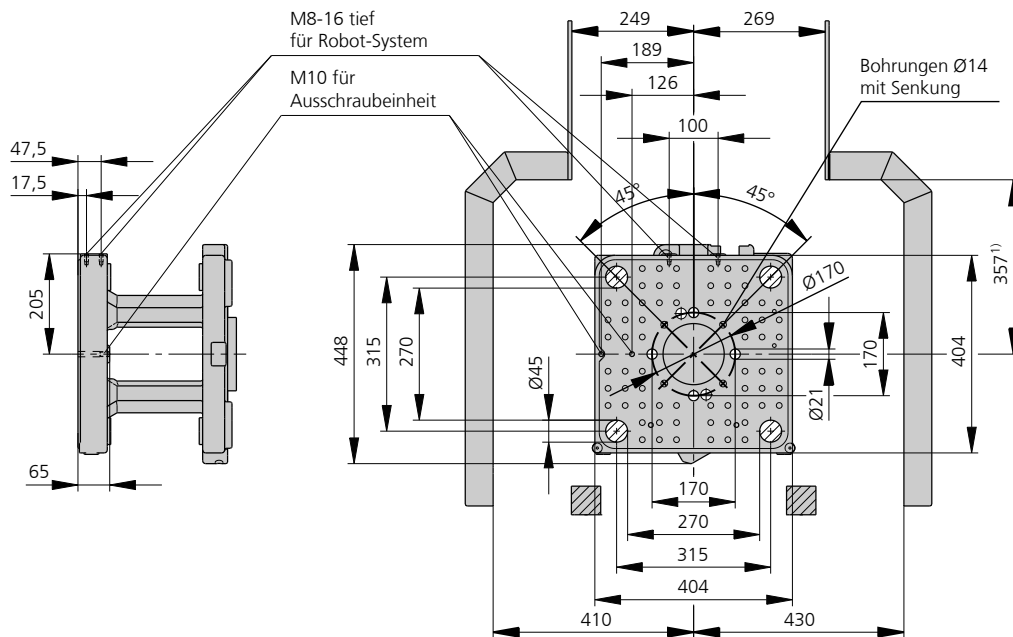
[ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung

# WERKZEUGEINBAUMASSE | 270 S

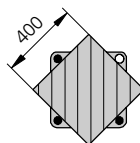
## Feste Werkzeugaufspannplatte | A



## Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B



## Nutzbare Aufspannfläche beim Ziehen der Säulen



1) Schwenkbare Schließeinheit - Schutz nach oben geschlossen  
 [] Angaben gelten für alternative Ausstattung

# SCHUSSGEWICHTE | 270 S

## Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		70			100			170		
Schneckendurchmesser	mm	18	22	25	20	25	30	25	30	35
Polystyrol	max. g PS	21	31	40	29	45	65	54	77	105
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	20	31	39	28	44	63	53	76	103
	max. g SAN, ABS <sup>1)</sup>	20	30	39	27	43	62	52	74	101
Celluloseacetat	max. g CA <sup>1)</sup>	24	35	45	32	50	73	61	87	119
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB <sup>1)</sup>	22	33	42	30	47	68	56	81	110
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	22	32	42	30	46	67	56	80	109
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	19	29	37	27	42	60	50	72	98
Polycarbonat	max. g PC	22	33	42	30	47	68	57	81	111
Polysulfon	max. g PSU	23	34	44	31	49	70	58	84	115
Polyamide	max. g PA 6.6   PA 6 <sup>1)</sup>	21	31	40	28	44	64	53	77	104
	max. g PA 6.10   PA 11 <sup>1)</sup>	19	29	37	26	41	60	50	72	98
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	26	39	50	35	55	80	66	96	130
Polyethylenterephthalat	max. g PET	25	37	48	34	53	77	64	92	126
Polyethylen	max. g PE-LD	16	24	30	22	34	49	41	59	80
	max. g PE-HD	16	24	31	22	35	50	42	60	82
Polypropylen	max. g PP	17	25	32	23	36	51	43	62	84
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE <sup>1)</sup>	33	50	65	46	72	103	86	124	169
	max. g ETFE	29	44	57	40	63	91	76	109	148
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	25	38	49	35	54	78	65	94	127
	max. g PVC-P <sup>1)</sup>	23	35	45	32	50	72	60	87	118

1) Mittelwert

**ARBURG GmbH + Co KG**  
 Arthur-Hehl-Straße  
 72290 Loßburg  
 Tel.: +49 7446 33-0  
 www.arburg.com  
 contact@arburg.com