

# ALLROUNDER 1020 H

Clamp-Design

“Packaging” (P) 版本

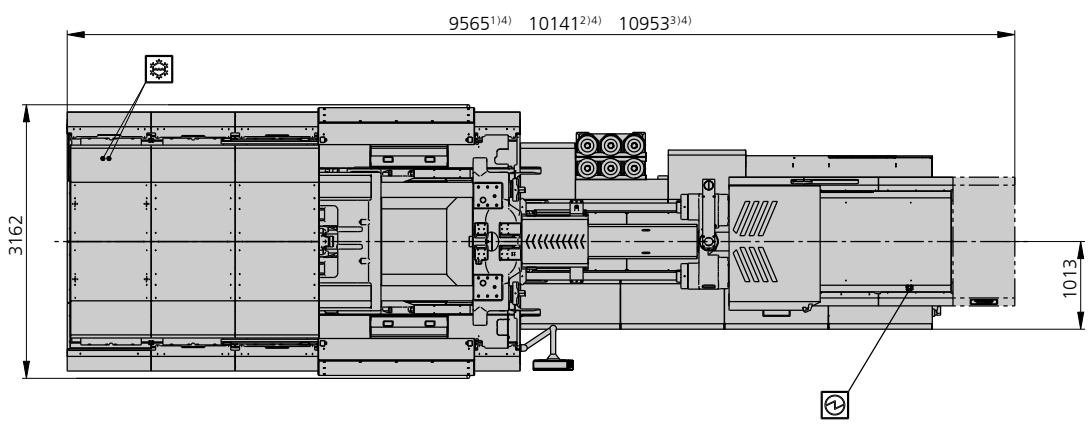
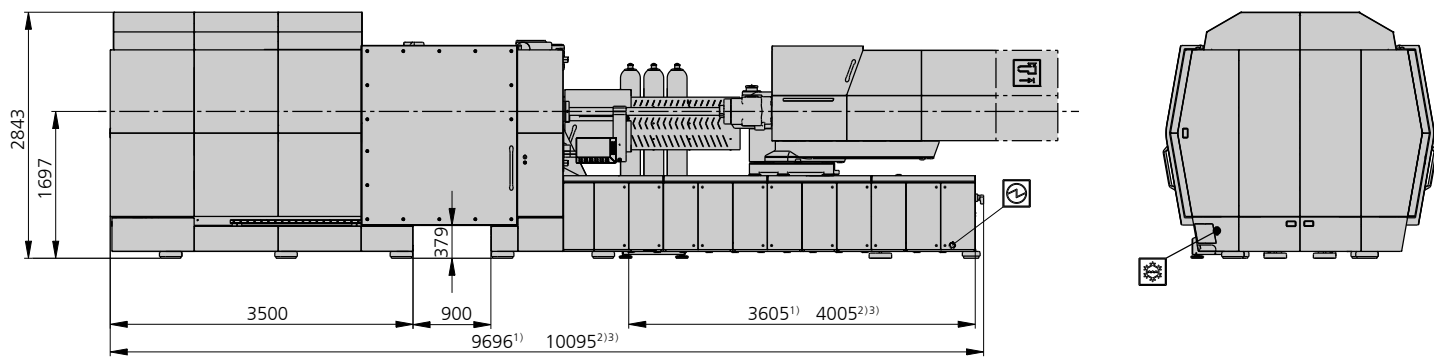
拉杆间距：1020 x 1020 mm

锁模力：6000 kN

注塑单元（依据 EUROMAP）：3200, 4600, 7000

**ARBURG**

# 安装尺寸 | 1020 H “PACKAGING” (P)



-  电气连接部
-  冷却水连接部

1) 注塑单元 3200  
 2) 注塑单元 4600  
 3) 注塑单元 7000  
 4) 配合最小的螺杆

## 技术参数 | 1020 H “PACKAGING” (P)

鎖模單元			1020 H
鎖模力	最多 kN		6000
開模功率   開模行程	最多 kN   mm		---   1050
模具安裝高度 固定式   可變式	最少 mm		---   400-1050
固定板間距 固定   可變	最多 mm		---   1450-2100
寬闊的拉桿間距 (b x h)	mm		1020 x 1020
模具固定板 (b x h)	最多 mm		1470 x 1470
活動式半模重量	最多 kg		5000
頂出器功率   行程	液壓式	最多 kN   mm	140   350
	電動式	最多 kN   mm	140   350
幹式運行時間 EUROMAP <sup>2</sup>	最少 s - mm		2 - 714

注塑單元		3200		4600		7000		
螺桿直徑 (屏障型)	mm	70	80	80	90	90	100	
有效螺桿長度	L/D	23	25	22.5	25	25.5	23	
螺桿行程	最多 mm	320		360		450		
計算容積	最多 cm <sup>3</sup>	1232	1608	1810	2290	2863	3534	
	最多 g PP	897	1171	1317	1667	2084	2573	
	最多 g HDPE	878	1146	1290	1632	2040	2518	
材料吞吐量	最多 kg/h PP	145	205	200	285	310	350	
注射壓力	最多 bar	2500	2000	2500	2000	2470	2000	
保壓	最多 bar	2500	2000	2500	2000	2470	2000	
注射流	最多 cm <sup>3</sup> /s	1924	2513	2513	3181	3181	3927	
螺桿圓周速度 <sup>2</sup>	高扭矩	最多 m/min	53	60	53	60	54	60
	高速	最多 m/min	75	85	75	85	75	85
螺桿扭矩 <sup>2</sup>	最多 Nm	3140	3590	4400	3590	6800	7600	
噴嘴裝置功率   噴嘴起升行程	最多 kN   mm	110   600		110   600		130   600		
加熱功率   加熱區域	kW	38,6   8	49,1   9	51,4   9	63,1   9	71.3	12	

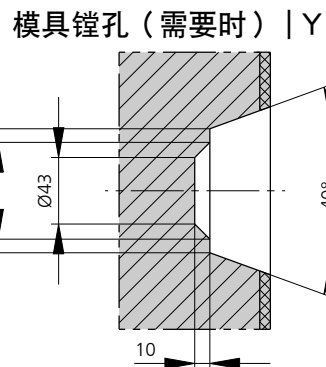
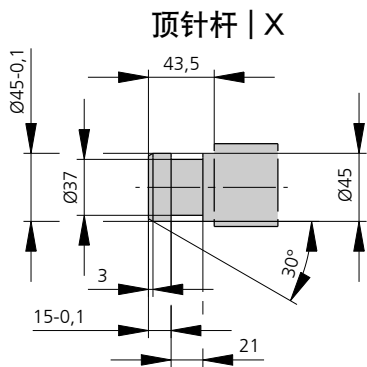
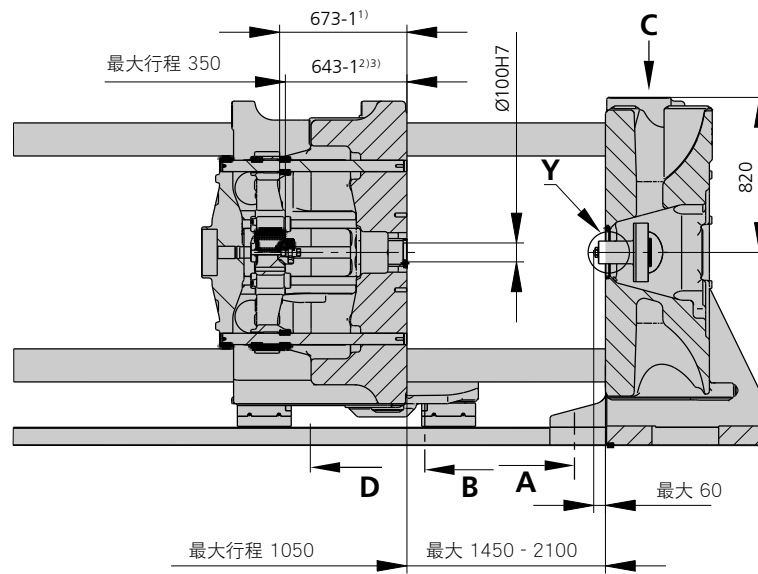
驅動與連接		3200	4600	7000	
注塑單元		3200	4600	7000	
機器淨重	kg	50000	51500	56000	
排放聲壓等級   不安全 <sup>4</sup>	dB(A)	62   3	62   3	62   3	
注油	l	420	570	650	
動力功率 <sup>2</sup>	最多 kW	---	---	---	
電氣連接部 <sup>3</sup>	總計	kW	152   162	203   214	266
	機器	A	---	---	---
	加熱裝置	A	225	355	355
		A	63   80	80   100	125
冷卻水連接部	最多 °C	30	30	30	
	最少 Δp bar	1.5   DN 25	1.5   DN 25	1.5   DN 25	

**機器型號**  
EUROMAP 規格尺寸 <sup>1</sup>  
1020 H 6000-3200 | 4600 | 7000

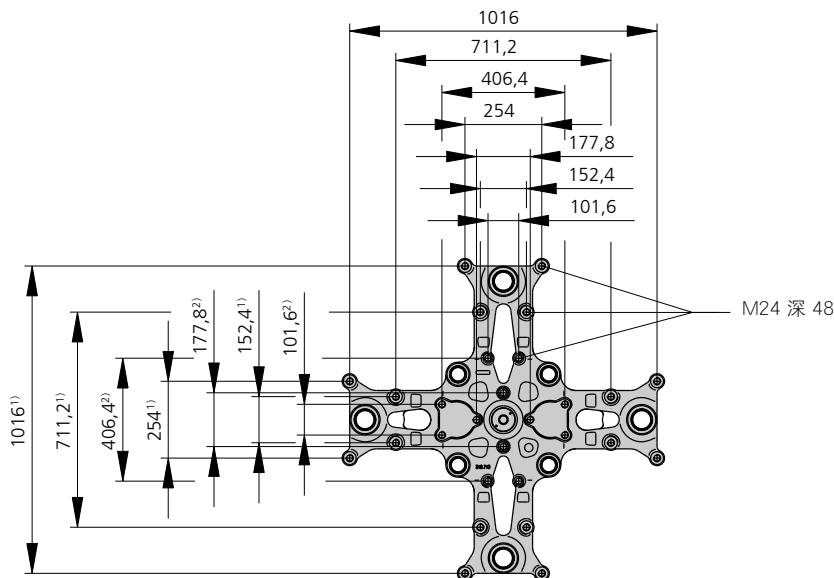
根据客户要求可提供：其他机器类型以及模具安装高度、螺桿、驱动功率等。  
所有数据基于机器的基本配置。根据机型以及工艺设置以及材料类型的不同，数据可能会存在差异。根据驱动不同，某些组合搭配可能无法实现。比如，最大注塑压力与最大注塑流量。

- 1) 锁模力 (kN) - 注塑单元规格 = 最大容积 (cm<sup>3</sup>) x 最大注塑压力(干巴)
  - 2) 数据根据驱动类型/驱动方式而有所不同。
  - 3) 数据基于 400V/50Hz。
  - 4) 工作区排放声压等级。更详尽的说明都在操作手册中。
- [ ] 数据适用于备选配置。

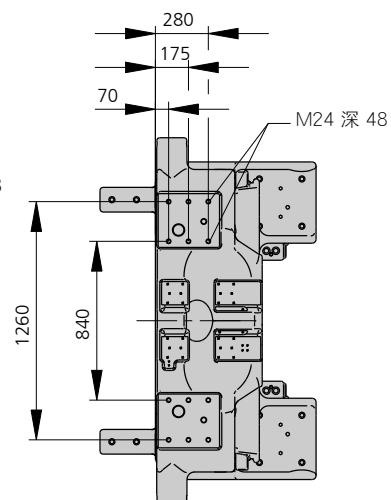
# 模具安装尺寸 | 1020 H “PACKAGING” (P)



顶针板 | D



机械手系统的固定 | C



1)-2) 顶针板位置  
 3) 也用于中央顶针



**ARBURG GmbH + Co KG**

Arthur-Hehl-Strasse  
72290 Lossburg  
Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)