

ALLROUNDER 570 H

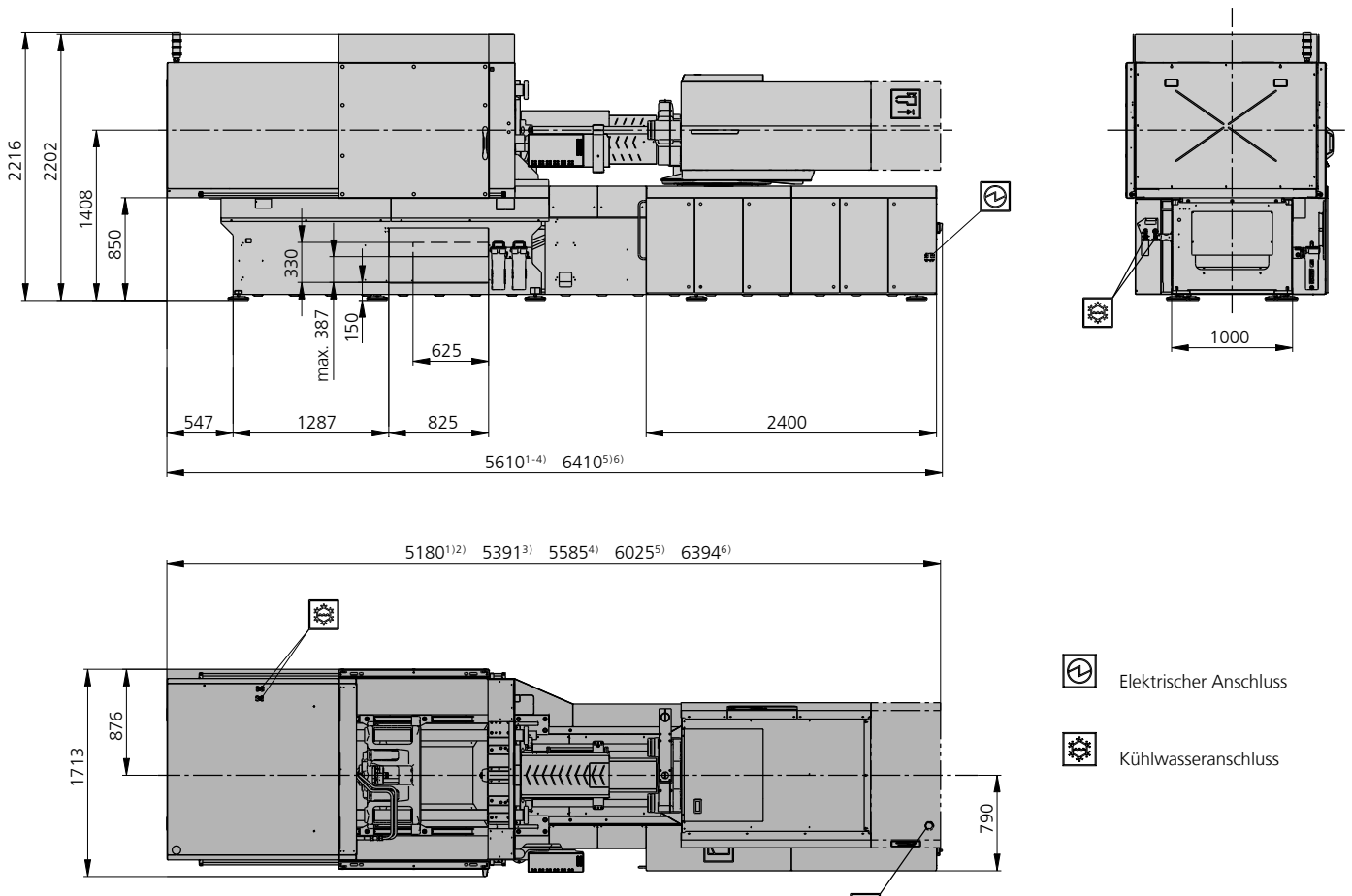
Säulenabstand: 570 x 570 mm

Schließkraft: 2000 kN

Spritzeinheit (nach EUROMAP): 400, 800, 1300

ARBURG

AUFSTELLMASSE | 570 H



⚡ Elektrischer Anschluss

💧 Kühlwasseranschluss

- 1) Spritzeinheit 400 Comfort
- 2) Spritzeinheit 400 Premium/Ultimate
- 3) Spritzeinheit 800 Comfort
- 4) Spritzeinheit 800 Premium/Ultimate
- 5) Spritzeinheit 1300 Comfort
- 6) Spritzeinheit 1300 Premium/Ultimate

TECHNISCHE DATEN | 570 H

Schließeinheit			570 H		
mit Schließeinheit	max. kN		2000		
Öffnungskraft -weg	max. kN mm		--- 450		
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min.-max. mm		--- 250-550		
Plattenabstand fest variabel	max. mm		--- 700-1000		
Lichter Säulenabstand (b x h)	mm		570 x 570		
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. mm		795 x 795		
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg		1300		
Auswerferkraft -weg	max. kN mm		60 200		
Trockenlaufzeit EUROMAP	Comfort	min. s - mm	1,8 - 399		
	Premium	min. s - mm	1,5 - 399		
	Ultimate	min. s - mm	1,2 - 399		

Spritzeinheit			400			800			1300		
mit Schneckendurchmesser	mm		35	40	45	45	50	55	55	60	70
Wirksame Schneckenlänge	L/D		23	20	18	22	20	18	22	20	17
Schneckenweg	max. mm		160			200			240		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³		154	201	254	318	392	474	570	678	923
Schussgewicht	max. g PS		141	184	232	291	359	434	521	620	844
Materialdurchsatz	max. kg/h PS		25	29	35	46	53	59	86	96	115
	max. kg/h PA6.6		12,5	15	17,5	23	27	30	43	48	58
Spritzdruck	max. s - bar		2500	2000	1580	2470	2000	1650	2380	2000	1470
Nachdruckzeit ²	max. s - bar		45-2500	45-2000	45-1580	45 - 2470	45 - 2000	45 - 1650	45 - 2380	45 - 2000	45 - 1470
Einspritzstrom ³	Comfort	max. cm ³ /s	164	214	270	223	275	333	333	396	539
	Premium	max. cm ³ /s	241	314	398	398	491	594	428	509	693
	Ultimate	max. cm ³ /s	385	503	636	557	687	832	713	848	1155
Einspritzgeschwindigkeit ³	Comfort	max. mm/s	170			140			140		
	Premium	max. mm/s	250			250			180		
	Ultimate	max. mm/s	400			334			300		
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	Comfort	max. m/min	47 [53]	53 [60]	60 [68]	54 [54]	60 [60]	66 [66]	40 [55]	43 [60]	51 [70]
	Premium	max. m/min	53	60	68	54	60	66	55	60	70
	Ultimate	max. m/min	53	60	68	54	60	66	55	60	70
Schneckendrehmoment	max. Nm		480	550	610	900	1000	1100	1510	1640	1920
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm		60 400			70 400			90 550		
Heizleistung -zonen	kW		9,8 5			19,9 8			22,9 8		

Antrieb und Anschluss			Comfort			Premium			Ultimate		
mit Spritzeinheit			400	800	1300	400	800	1300	400	800	1300
Nettogewicht Maschine	kg		9050	9750	10750	9050	9750	10750	9050	9750	10750
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁵	dB(A)		67 3			67 3			67 3		
Ölfüllung	l		235	235	260	235	235	260	235	235	310
Elektrischer Anschluss ⁴		kW	30	50	67	34	58	71	39	62	76
	Gesamt	A	125			125			125		
	Maschine	A	---			---			---		
	Heizung	A	---			---			---		
Kühlwasseranschluss	max. °C		30			30			30		
	min. Δp bar		1,5 DN 25			1,5 DN 25			1,5 DN 25		

Maschinentyp

mit EUROMAP Größenbezeichnung ¹

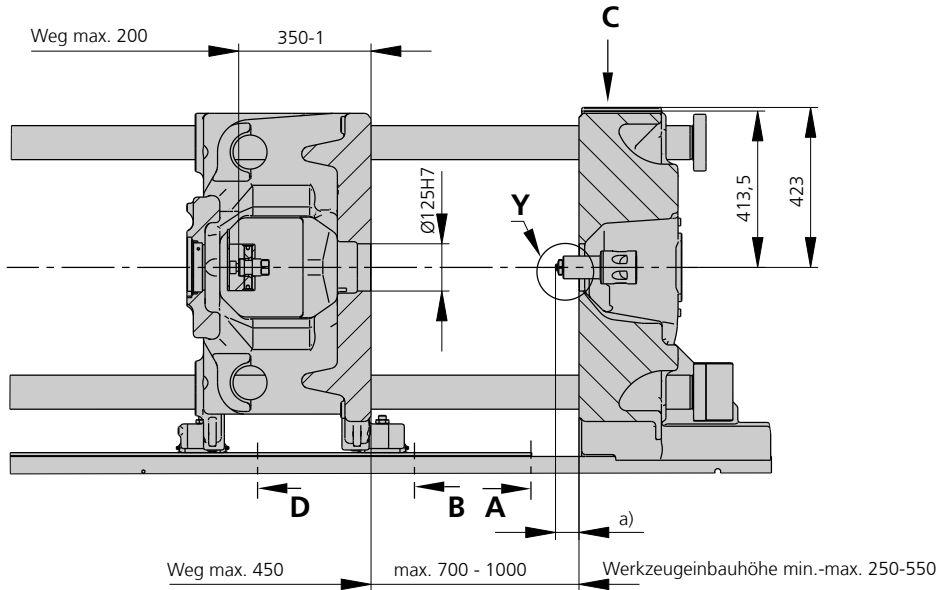
570 H 2000-400 | 800 | 1300

Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.

Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

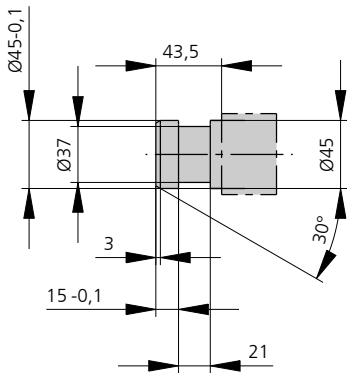
- 1) Schließeinheit (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)
 - 2) Angaben sind abhängig von der Antriebsvariante / Auslegung des Antriebs.
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
 - 4) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

WERKZEUGEINBAUMASSE | 570 H

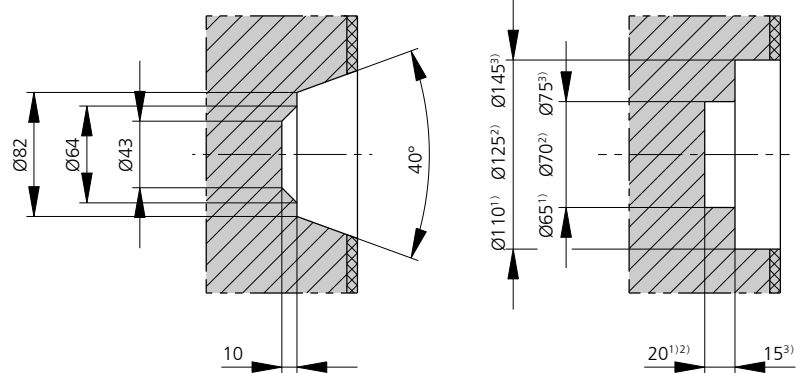


a max.	Spritzinheit	
		400/800
	50	60

Auswerferbolzen | X

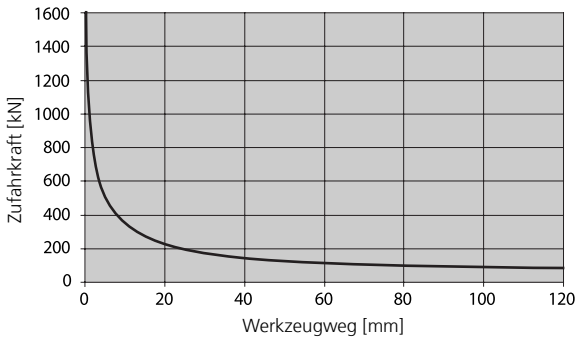


Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



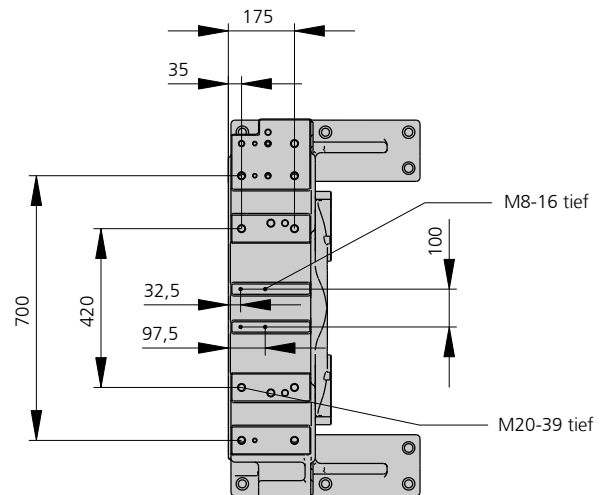
Spritzinheit 400¹⁾ 800²⁾ 1300³⁾
Maße für Duroplastwerkzeuge

Zufuhrkraft bei Federwerkzeugen bzw. beim Spritzprägen*



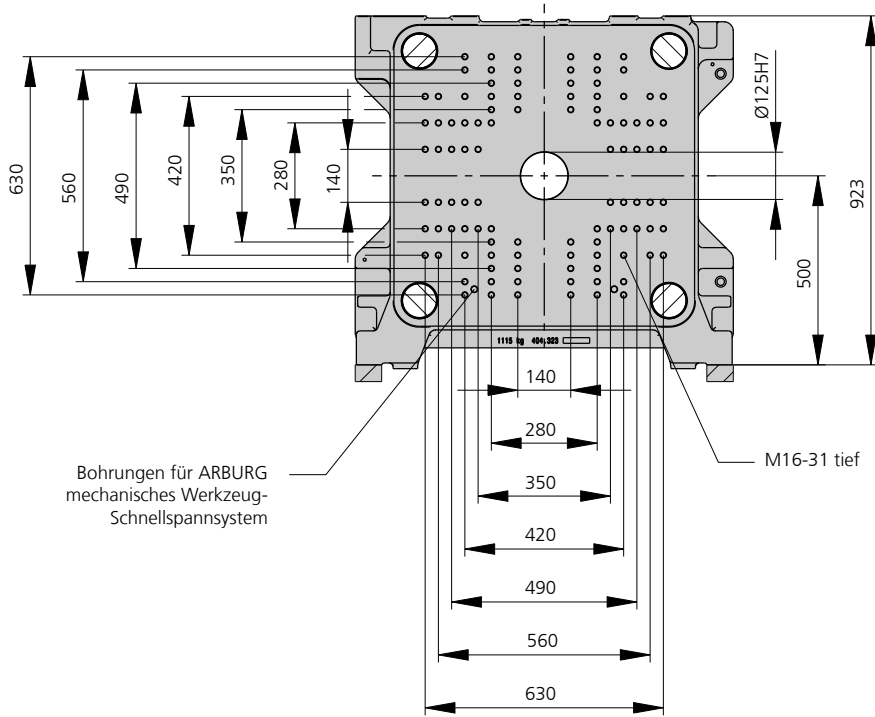
* automatische Zuhaltkräfteeinstellung bis 30 kN

Befestigung Robot-System | C

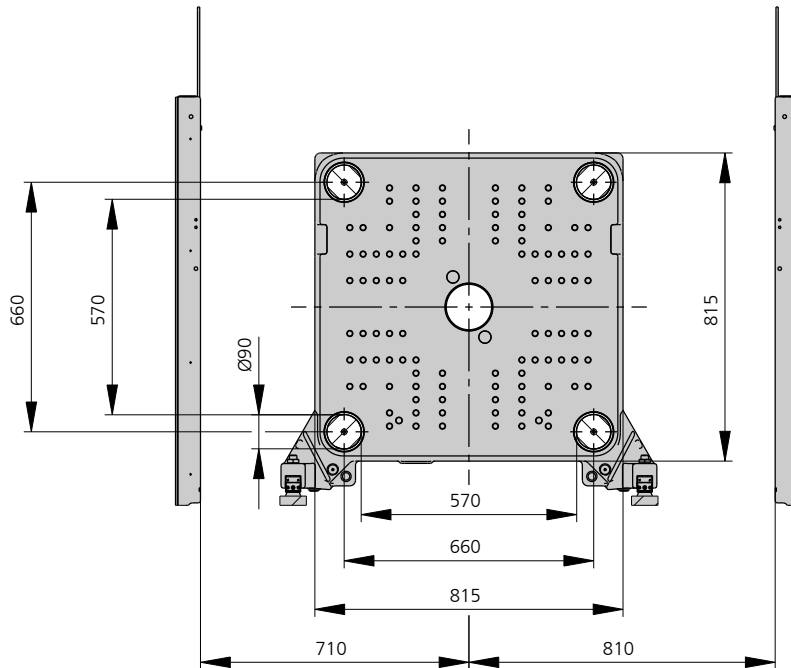


WERKZEUGEINBAUMASSE | 570 H

Feste Werkzeugaufspannplatte | A



Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B



SCHUSSGEWICHTE | 570 H

Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		400			800			1300		
Schneckendurchmesser	mm	35	40	45	45	50	55	55	60	70
Polystyrol	max. g PS	141	184	232	291	359	434	521	620	844
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	137	179	227	284	350	424	509	606	824
	max. g SAN, ABS ¹⁾	135	176	223	278	344	416	499	594	808
Celluloseacetat	max. g CA ¹⁾	158	207	262	327	404	488	586	698	949
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB ¹⁾	147	192	243	304	375	454	545	649	883
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	145	190	240	300	371	449	538	641	872
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	131	171	216	270	333	403	484	575	783
Polycarbonat	max. g PC	148	193	244	305	377	456	547	651	887
Polysulfon	max. g PSU	153	199	252	316	390	471	566	673	916
Polyamide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	140	183	231	289	357	431	517	616	838
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	131	171	216	270	333	403	473	575	783
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	174	227	287	359	443	536	643	765	1042
Polyethylenterephthalat	max. g PET	167	219	277	346	427	517	620	738	1005
Polyethylen	max. g PE-LD	106	139	176	219	271	328	393	468	637
	max. g PE-HD	110	143	181	227	280	339	406	483	658
Polypropylen	max. g PP	112	146	185	232	286	346	415	494	672
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	225	294	372	465	574	695	834	992	1350
	max. g ETFE	196	256	324	408	504	609	731	870	1185
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	170	222	281	351	434	525	629	749	1020
	max. g PVC-P ¹⁾	157	205	260	324	401	485	582	692	942

1) Mittelwert

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Straße
 72290 Loßburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com