

ALLROUNDER 720 E

GOLDEN ELECTRIC

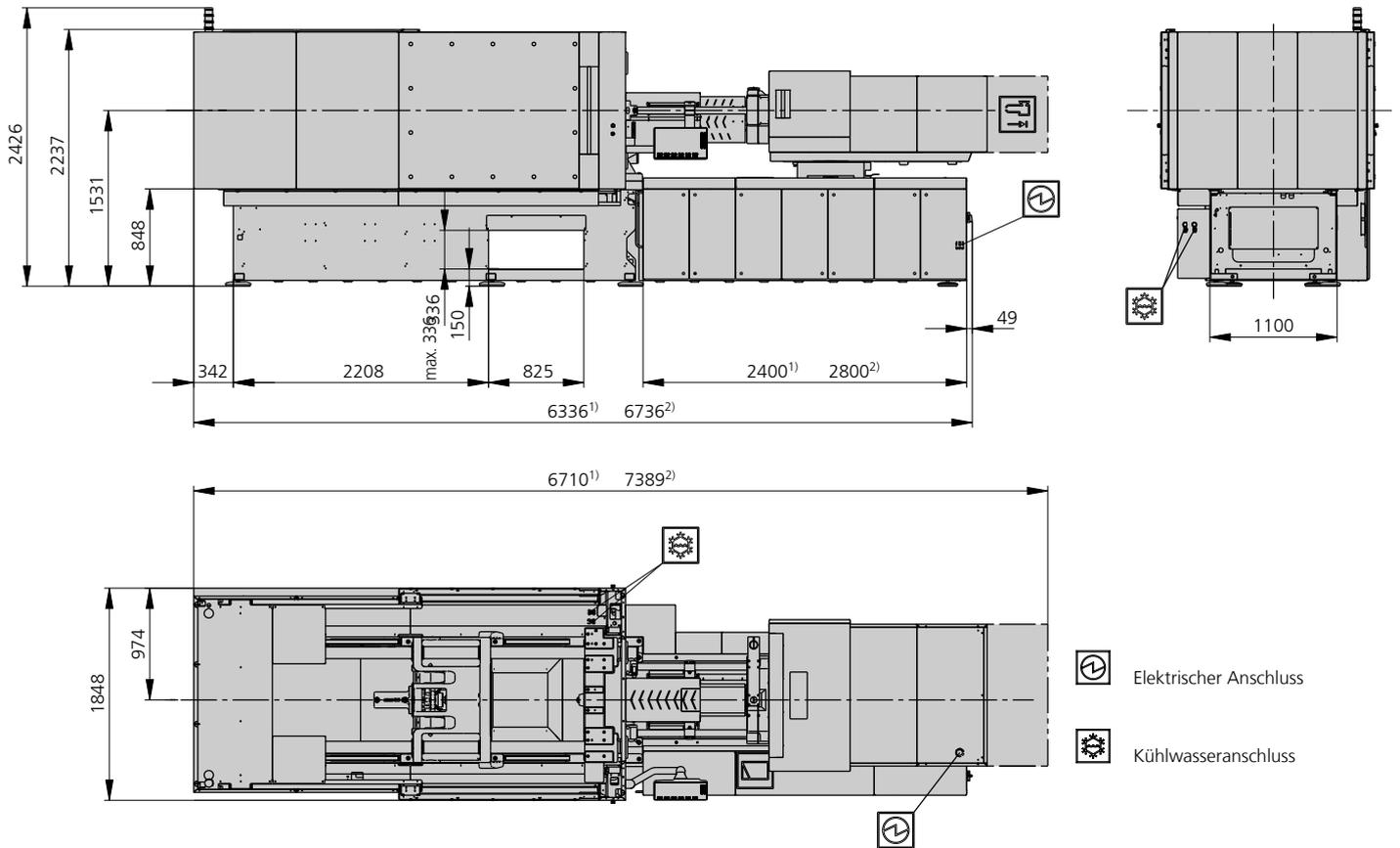
Säulenabstand: 720 x 720 mm

Schließkraft: 2800 kN

Spritzeinheit (EUROMAP): 800, 1300

ARBURG

AUFSTELLMASSE | 720 E GOLDEN ELECTRIC



1) Spritzeinheit 800
2) Spritzeinheit 1300

TECHNISCHE DATEN | 720 E GOLDEN ELECTRIC

Schließeinheit		720 E GOLDEN ELECTRIC	
mit Schließkraft	max. kN	2800	
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	--- 550	
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min.-max. mm	--- 250-800	
Plattenabstand fest variabel	max. mm	--- 800-1350	
Lichter Säulenabstand (b x h)	mm	720 x 720	
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. mm	1040 x 1040	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	2500	
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	86 250	
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	min. s - mm	2,9 - 504	

Spritzeinheit		800			1300		
mit Schneckendurchmesser	mm	45	50	55	55	60	70
Wirksame Schneckenlänge	L/D	22	20	18	22	20	17
Schneckenweg	max. mm	200			240		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	318	392	474	570	678	923
Schussgewicht	max. g PS	291	359	434	521	620	844
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	46	53	59	86	96	115
	max. kg/h PA6.6	23	27	30	43	48	58
Spritzdruck	max. bar	2470	2000	1650	2380	2000	1470
Nachdruckzeit	max. s - bar	300-1970	300-1600	300-1320	300-1900	300-1600	300-1170
Einspritzstrom ²	max. cm ³ /s	175	216	261	261	311	423
	max. cm ³ /s	[223]	[275]	[333]	[333]	[396]	[539]
Einspritzgeschwindigkeit	max. mm/s	110			110		
	max. mm/s	[140]			[140]		
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min	28	31	34	28	31	36
Schneckendrehmoment	max. Nm	900	1000	1100	1510	1640	1920
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	70 400			90 500		
Heizleistung -zonen	kW	19,9 8			22,9 8		
Granulatbehälter	l	---			---		

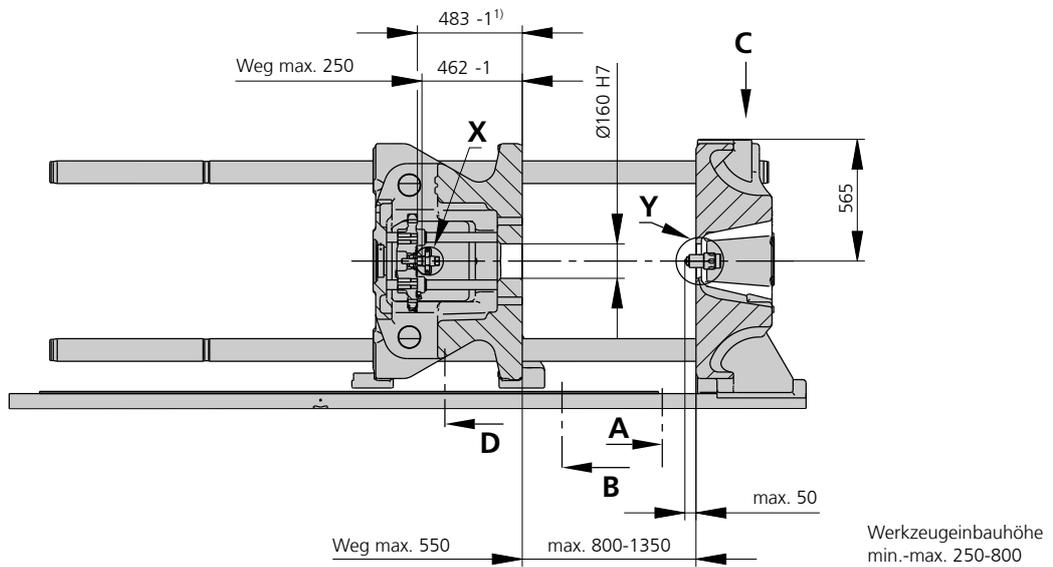
Antrieb und Anschluss		800		1300	
mit Spritzeinheit					
Nettogewicht Maschine	kg	14350		15850	
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	54 3			
Elektrischer Anschluss ³	kW	50		68	
	Gesamt	100		125	
	Maschine	50		80	
	Heizung	35		40	
Kühlwasseranschluss	max. °C			30	
	min. Δp bar			1,5 DN 25	

Maschinentyp
mit EUROMAP Größenbezeichnung ¹
720 E GOLDEN ELECTRIC 2800-800 | 1300

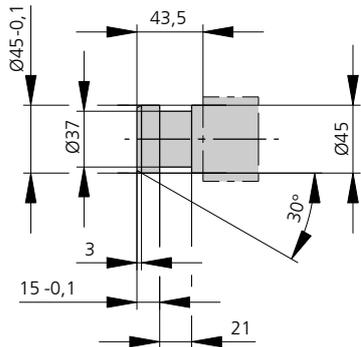
Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar).
 - 2) Angabe des maximalen Einspritzstroms bei maximalen Spritzdruck.
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
 - 4) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

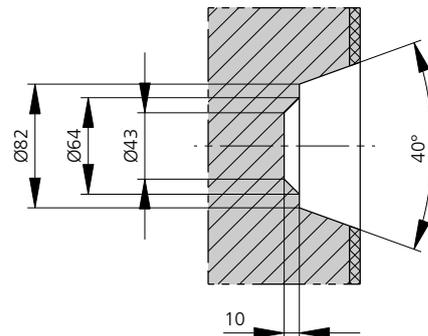
WERKZEUGEINBAUMASSE | 720 E GOLDEN ELECTRIC



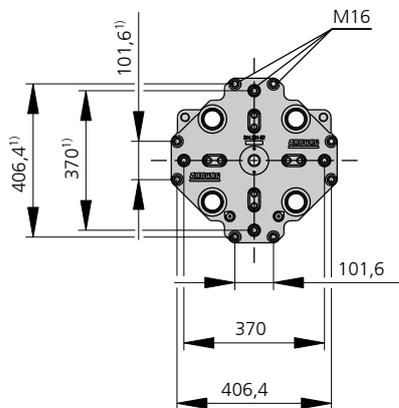
Auswerferbolzen | X



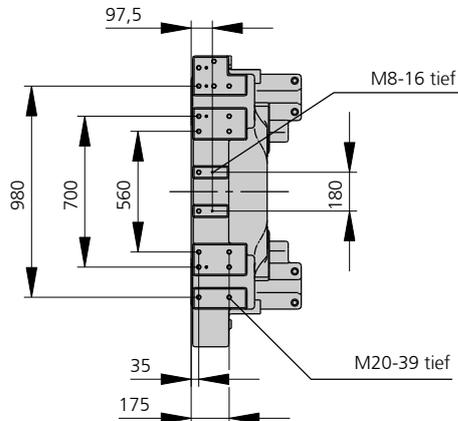
Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



Auswerferplatte | D



Befestigung Robot-System | C



1) Position Auswerferplatte

SCHUSSGEWICHTE | 720 E GOLDEN ELECTRIC

Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		800			1300		
Schneckendurchmesser	mm	45	50	55	55	60	70
Polystyrol	max. g PS	291	359	434	510	607	826
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	284	350	424	498	593	807
	max. g SAN, ABS ¹⁾	278	344	416	488	581	791
Celluloseacetat	max. g CA ¹⁾	327	404	488	574	683	930
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB ¹⁾	304	375	454	534	635	865
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	300	371	449	527	627	854
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	270	333	403	473	563	767
Polycarbonat	max. g PC	305	377	456	536	638	868
Polysulfon	max. g PSU	316	390	471	554	659	897
Polyamide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	289	357	431	507	603	821
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	270	333	403	473	563	767
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	359	443	536	630	749	1020
Polyethylenterephthalat	max. g PET	346	427	517	607	723	984
Polyethylen	max. g PE-LD	219	271	328	385	458	624
	max. g PE-HD	227	280	339	398	473	644
Polypropylen	max. g PP	232	286	346	406	484	658
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	465	574	695	816	971	1322
	max. g ETFE	408	504	609	716	852	1160
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	351	434	525	616	734	998
	max. g PVC-P ¹⁾	324	401	485	569	678	922

1) Mittelwert

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Straße
 72290 Loßburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com