

# ALLROUNDER 520 E

GOLDEN ELECTRIC EVO

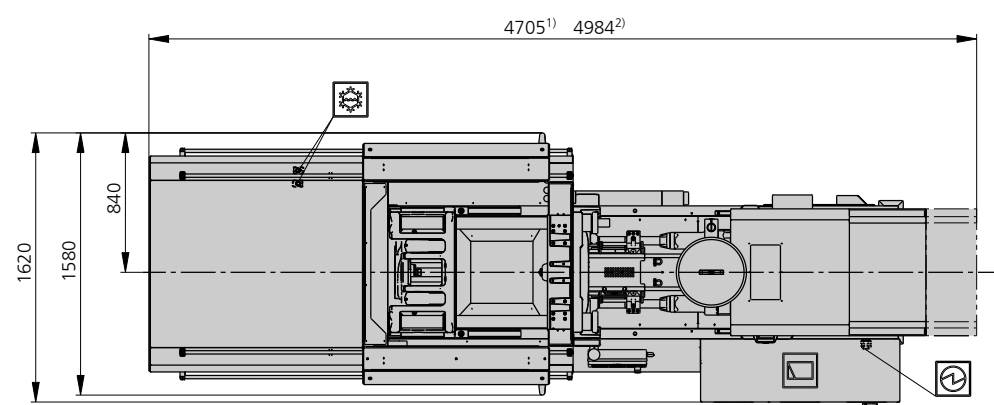
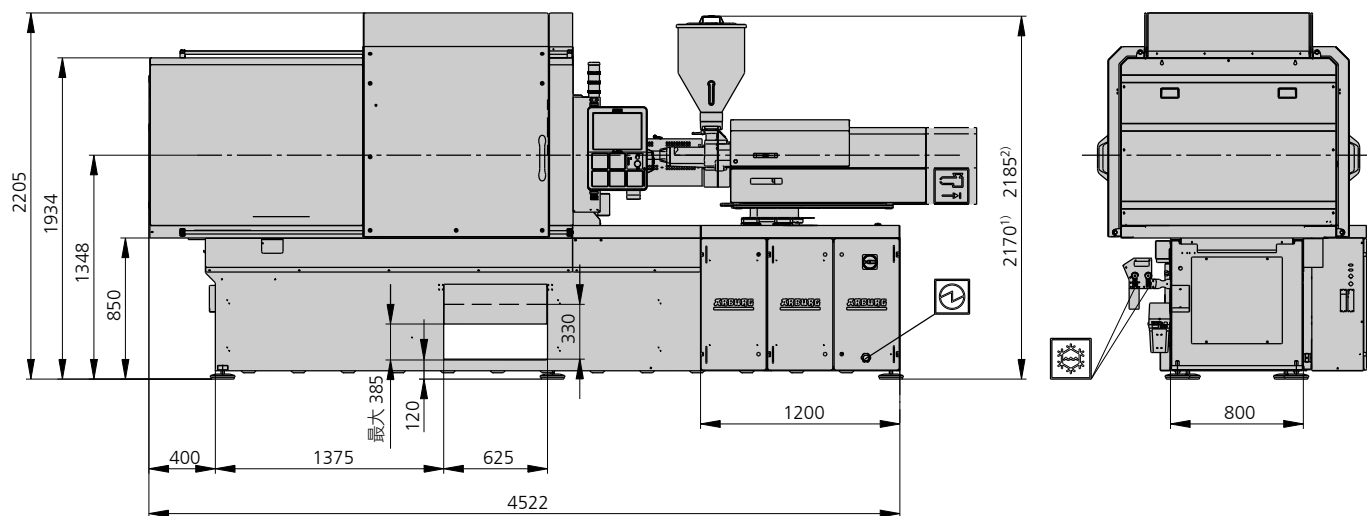
拉杆间距：520 x 520 mm

鎖模力：1500 kN

注塑單元（依據 EUROMAP）：290, 400

**ARBURG**

# 安裝尺寸 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO



 電氣連接部

 冷卻水連接部

1) 注塑單元 290  
2) 注塑單元 400

# 技術參數 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO

鎖模單元		520 E GOLDEN ELECTRIC EVO	
鎖模力	最多 kN	1500	
開模功率   開模行程	最多 kN   mm	---   450	
模具安裝高度 固定式   可變式	最少-最多 mm	---   250-550	
固定板間距 固定   可變	最多 mm	---   700-1000	
寬闊的拉桿間距 (b x h)	mm	520 x 520	
模具固定板 (b x h)	最多 mm	695 x 695	
活動式半模重量	最多 kg	1000	
頂出器功率   行程	最多 kN   mm	40   175	
幹式運行時間 EUROMAP <sup>2</sup>	最少 s - mm	1,5 - 364	

注塑單元		290			400		
注塑機螺桿直徑	mm	30	35	40	35	40	45
有效螺桿長度	L/D	23,3	20	17,5	23	20	18
螺桿行程	最多 mm	150			160		
計算容積	最多 cm <sup>3</sup>	106	144	188	154	201	254
注射重量	最多 g PS	97	132	172	141	184	232
材料吞吐量	最多 kg/h PS	17	20,5	24,5	25	29	35
	最多 kg/h PA6.6	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5
注射壓力	最多 bar	2500	2000	1530	2500	2000	1580
保壓時間	最多 s - bar	300-2180	300-1600	300-1220	300-2090	300-1600	300-1260
注射流 <sup>2</sup>	最多 cm <sup>3</sup> /s	98	134	176	126	164	208
	最多 cm <sup>3</sup> /s	[128]	[176]	[230]	[162]	[214]	[270]
注射速度 <sup>5</sup>	最多 mm/s	140			130		
	最多 mm/s	[180]			[170]		
螺桿圓周速度	最多 m/min	28	33	37	27	31	35
螺桿扭矩	最多 Nm	320	380	430	480	550	610
噴嘴裝置功率   噴嘴起升行程	最多 kN   mm	50   300			60   300		
加熱功率   加熱區域	kW	6,4   5			9,4   5		
供料料斗	l	50			50		

驅動與連接		290		400	
注塑單元		290		400	
機器淨重	kg	6400		6500	
排放聲壓等級   不安全 <sup>4</sup>	dB(A)	55   3		55   3	
電氣連接部 <sup>3</sup>	kW	22		28	
	總計	63		80	
	機器	---		---	
	加熱裝置	---		---	
冷卻水連接部	最多 °C	35		35	
	最少 Δp bar	1,5   DN 25		1,5   DN 25	

## 機器型號

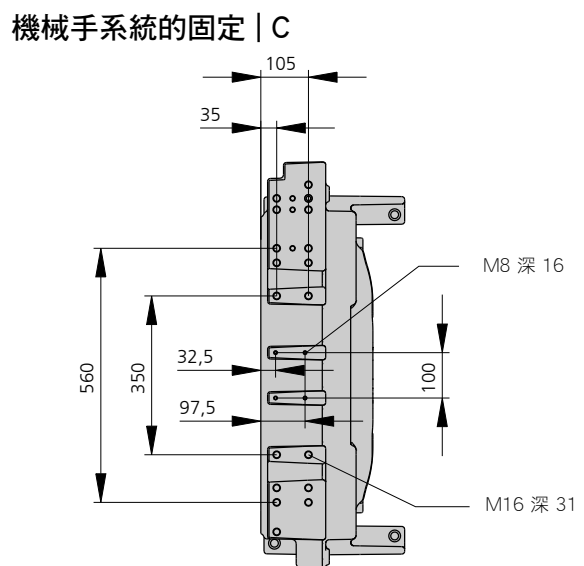
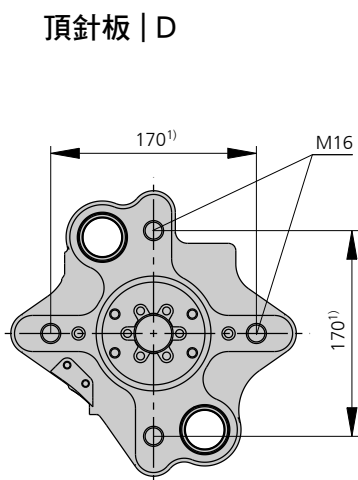
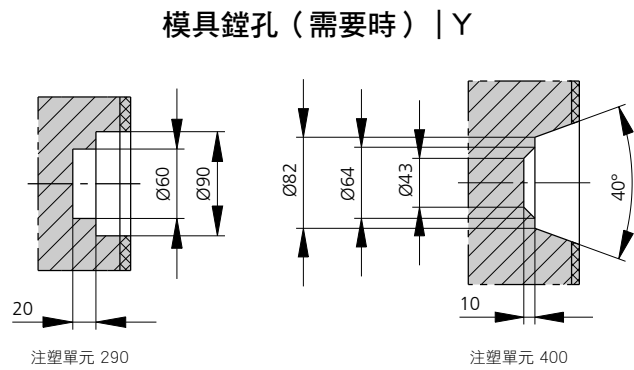
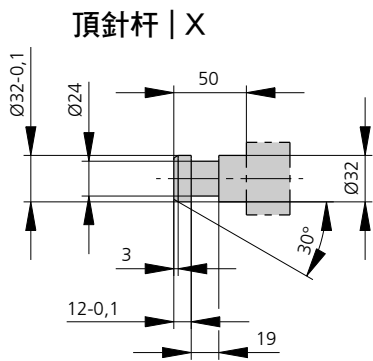
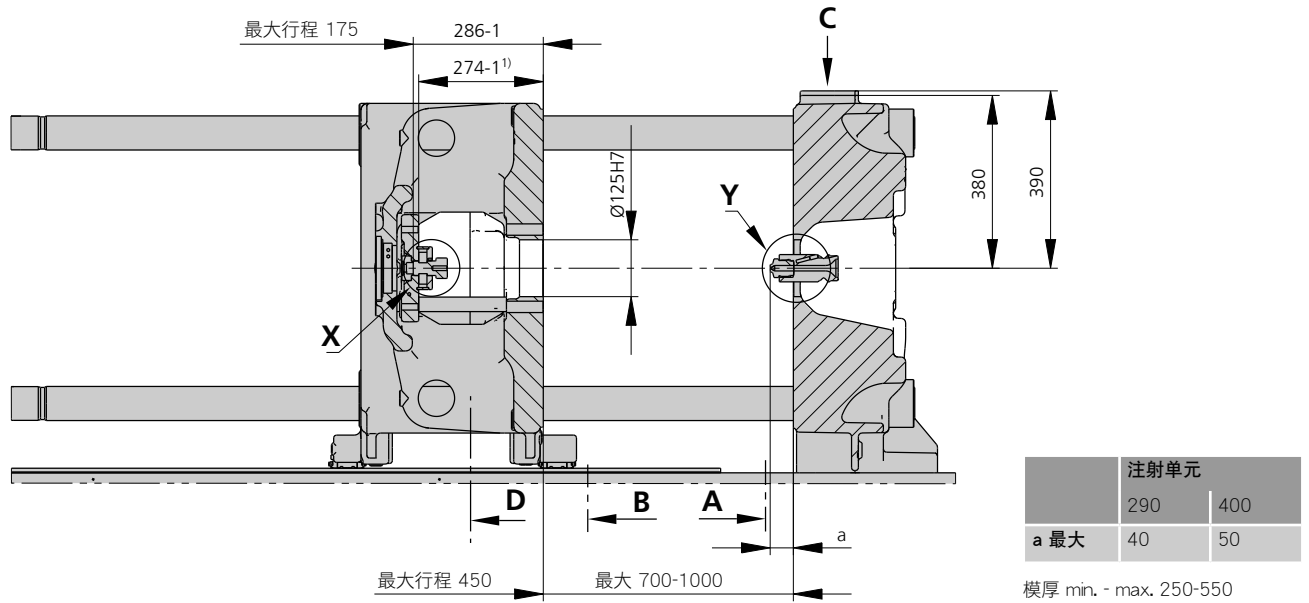
EUROMAP 規格尺寸<sup>1</sup>

520 E GOLDEN ELECTRIC EVO 1500-290 | 400

根據客戶要求可提供：其他機器類型以及模具安裝高度、螺桿、驅動功率等。  
所有數據基於機器的基本配置。根據機型以及工藝設置以及材料類型的不同，數據可能會存在差異。根據驅動不同，某些組合搭配可能無法實現。比如，最大注射壓力與最大注射流量。

- 1) 鎖模力 (kN) - 注塑單元規格 = 最大容積 (cm<sup>3</sup>) x 最大注射壓力(千巴)。
  - 2) 最大注射壓力時的最大注射流數值。
  - 3) 數據基於 400V/50Hz。
  - 4) 操作手冊中有更詳細的說明。
  - 5) 1000 巴注射壓力時的螺桿前進速度。
- [ ] 數據適用於備選配置。

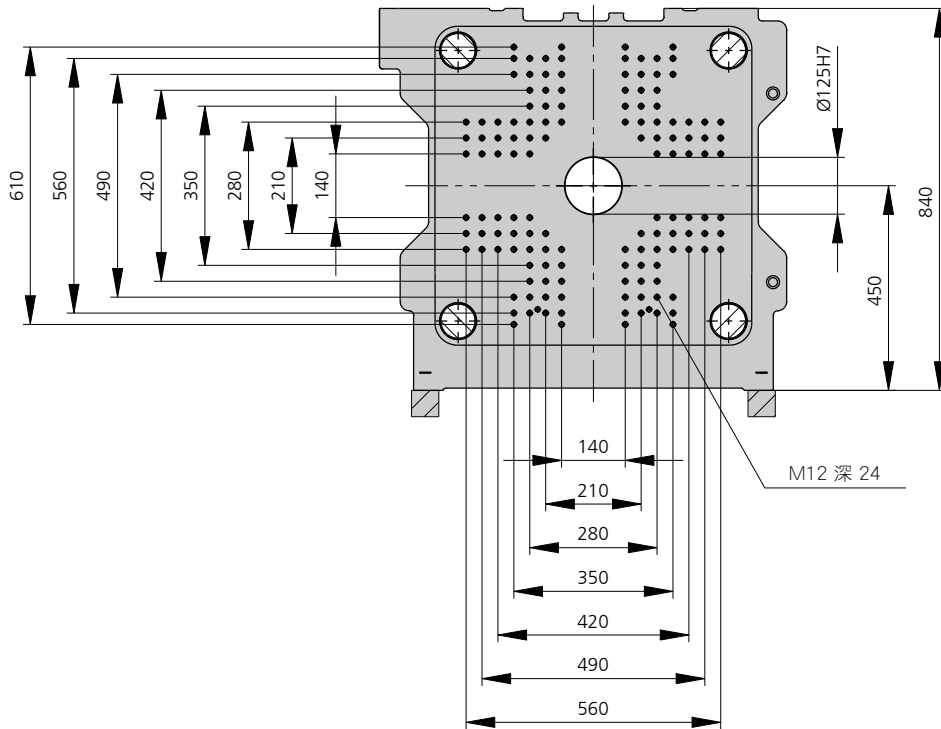
# 模具安裝尺寸 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO



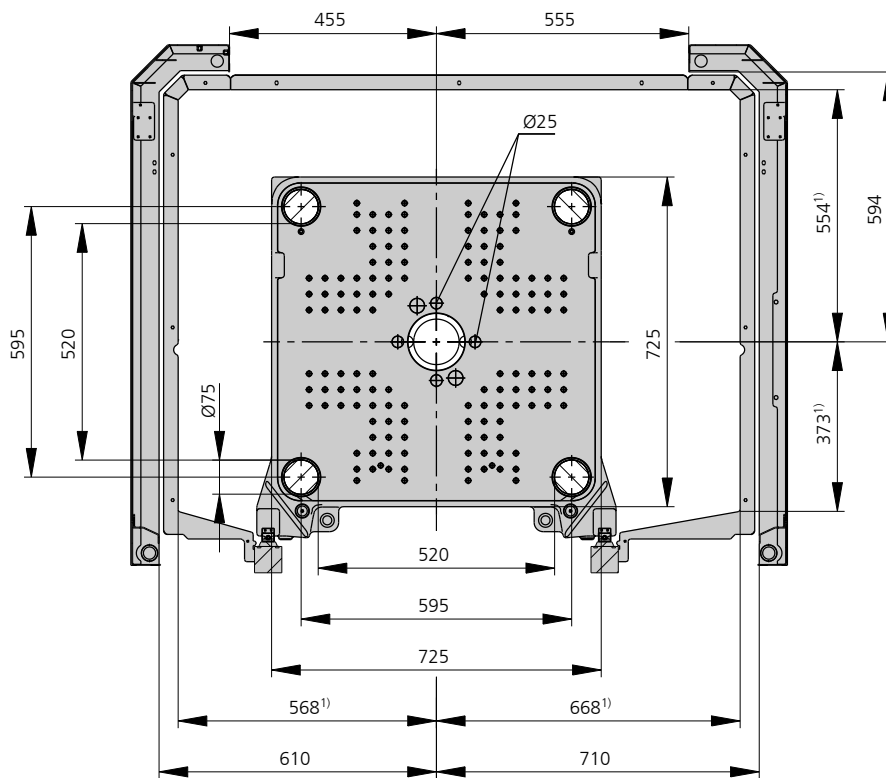
1) 頂針板位置

# 模具安裝尺寸 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO

## 固定式模具固定板 | A



## 活動式模具固定板 | B



1) 範本間距應大於 960 mm

# 注射重量 | 520 E GOLDEN ELECTRIC EVO

## 用於最重要注塑材料（單位：克）的最大理論注射重量

注射裝置規格 (EUROMAP 標準)		290			400		
螺桿直徑	mm	30	35	40	35	40	45
聚苯乙烯	最大 g PS	97	132	172	141	184	232
聚苯乙烯共聚物	最大 g SB	95	129	168	137	179	227
	最大 g SAN, ABS <sup>1)</sup>	93	126	165	135	176	223
醋酸纖維素	最大 g CA <sup>1)</sup>	109	148	194	158	207	262
醋酸丁酸纖維素	最大 g CAB <sup>1)</sup>	101	138	180	147	192	243
聚甲基丙烯酸甲酯	最大 g PMMA	100	136	178	145	190	240
聚苯醚，加強型	最大 g PPE	90	122	160	131	171	216
聚碳酸酯	最大 g PC	102	139	181	148	193	244
Polysulfone	最大 g PSU	105	143	187	153	199	252
尼龍	最大 g PA 6.6   PA 6 <sup>1)</sup>	96	131	171	140	183	231
	最大 g PA 6.10   PA 11 <sup>1)</sup>	90	122	160	131	171	216
聚甲醛	最大 g POM	120	163	213	174	227	287
聚脂	最大 g PET	115	157	205	167	219	277
聚乙烯	最大 g PE-LD	73	100	130	106	139	176
	最大 g PE-HD	76	103	134	110	143	181
聚丙烯	最大 g PP	77	105	137	112	146	185
氟塑料	最大 g FEP, PFA, PCTFE <sup>1)</sup>	155	211	276	225	294	372
	最大 g ETFE	136	185	242	196	256	324
聚氯乙烯	最大 g PVC-U	117	159	208	170	222	281
	最大 g PVC-P <sup>1)</sup>	108	147	192	157	205	260

1) 平均值

ARBURG GmbH + Co KG  
 Arthur-Hehl-Strasse  
 72290 Lossburg  
 Tel.: +49 7446 33-0  
 www.arburg.com  
 contact@arburg.com