

## ALLROUNDER 470 A

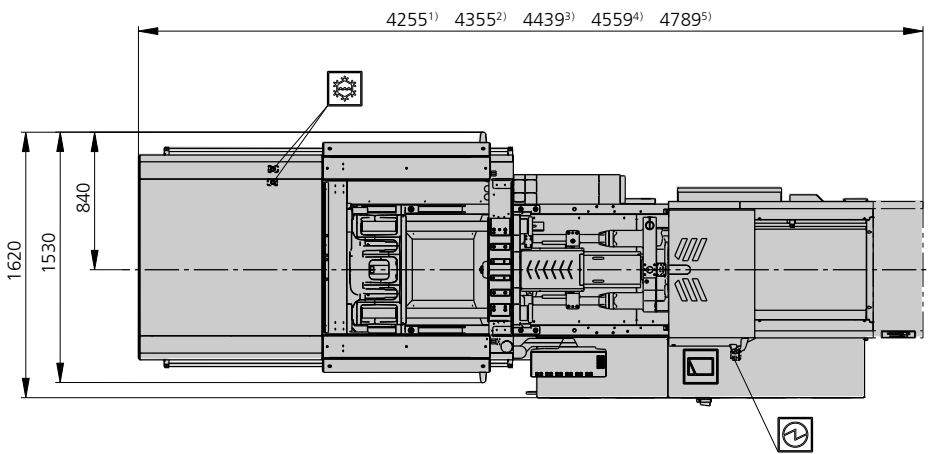
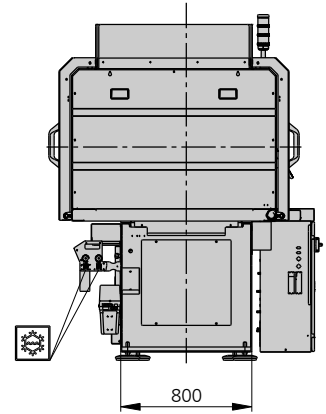
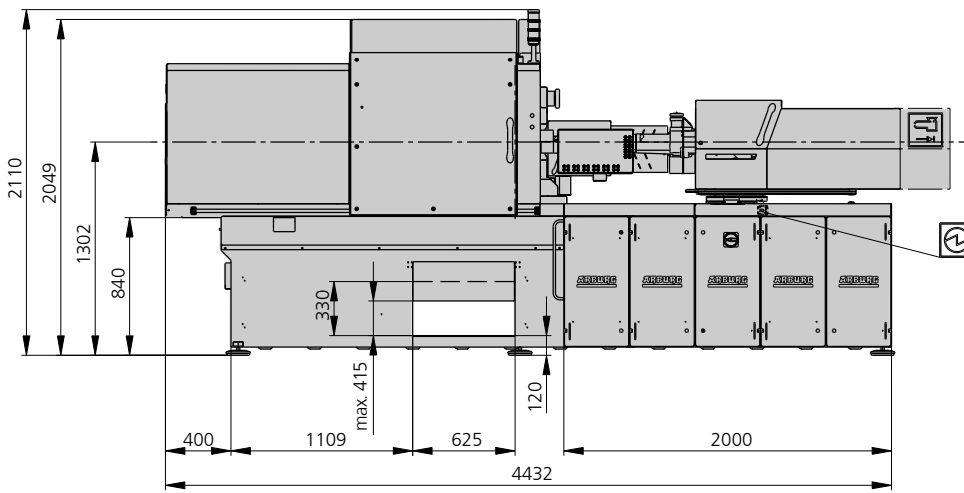
Säulenabstand: 470 x 470 mm

Schließkraft: 1000 kN

Spritzeinheit (nach EUROMAP): 170, 290, 400

**ARBURG**

# AUFSTELLMASSE | 470 A



 Elektrischer Anschluss

 Kühlwasseranschluss

- 1) Spritzeinheit 170 Comfort
- 2) Spritzeinheit 170 Premium/Ultimate
- 3) Spritzeinheit 290 Comfort
- 4) Spritzeinheit 290 Premium/Ultimate
- 5) Spritzeinheit 400

# TECHNISCHE DATEN | 470 A

Schließeinheit			470 A		
mit Schließeinheit	max. kN		1000		
Öffnungskraft   -weg	max. kN   mm		---   350		
Werkzeugeinbauhöhe fest   variabel	min.-max. mm		---   250-500		
Plattenabstand fest   variabel	max. mm		---   600-850		
Lichter Säulenabstand (b x h)	mm		470 x 470		
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. mm		637 x 637		
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg		760		
Auswerferkraft   -weg	max. kN   mm		40   175		
Trockenlaufzeit EUROMAP	Comfort	min. s - mm	1,4 - 329		
	Premium	min. s - mm	1,2 - 329		
	Ultimate	min. s - mm	0,9 - 329		

Spritzeinheit			170			290			400		
mit Schneckendurchmesser	mm		25	30	35	30	35	40	35	40	45
Wirksame Schneckenlänge	L/D		24	20	17	23,3	20	17,5	23	20	18
Schneckenweg	max. mm		120			150			160		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>		59	85	115	106	144	188	154	201	254
Schussgewicht	max. g PS		54	77	105	97	132	172	141	184	232
Materialdurchsatz	max. kg/h PS		10	13,5	16	17	20,5	24,5	25	29	35
	max. kg/h PA6.6		5	7	8	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5
Spritzdruck	max. bar		2500	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580
Nachdruckzeit	max. s - bar		300-2310	300-1600	300-1170	300-2180	300-1600	300-1220	300-2090	300-1600	300-1260
Einspritzstrom <sup>2</sup>	Comfort [+]	max. cm <sup>3</sup> /s	79 [104]	114 [150]	155 [203]	105 [140]	144 [191]	188 [250]	125 [163]	163 [213]	207 [271]
	Premium	max. cm <sup>3</sup> /s	104	150	203	140	191	250	163	213	271
	Ultimate [+]	max. cm <sup>3</sup> /s	148 [197]	214 [285]	290 [387]	212 [283]	288 [384]	376 [501]	241 [313]	314 [408]	398 [517]
Einspritzgeschwindigkeit <sup>5</sup>	Comfort [+]	max. mm/s	215 [280]			215 [280]			190 [240]		
	Premium	max. mm/s	280			280			240		
	Ultimate [+]	max. mm/s	350 [400]			350 [400]			300 [325]		
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min		50	60	70	51	60	69	53	60	68
Schneckendrehmoment	max. Nm		210	250	290	320	380	430	480	550	610
Düsenanlagekraft   -abhebeweg	max. kN   mm		50   300			50   300			60   300		
Heizleistung   -zonen	kW		9   5			7,7   5			9,7   5		
Granulatbehälter	l		50			50			50		

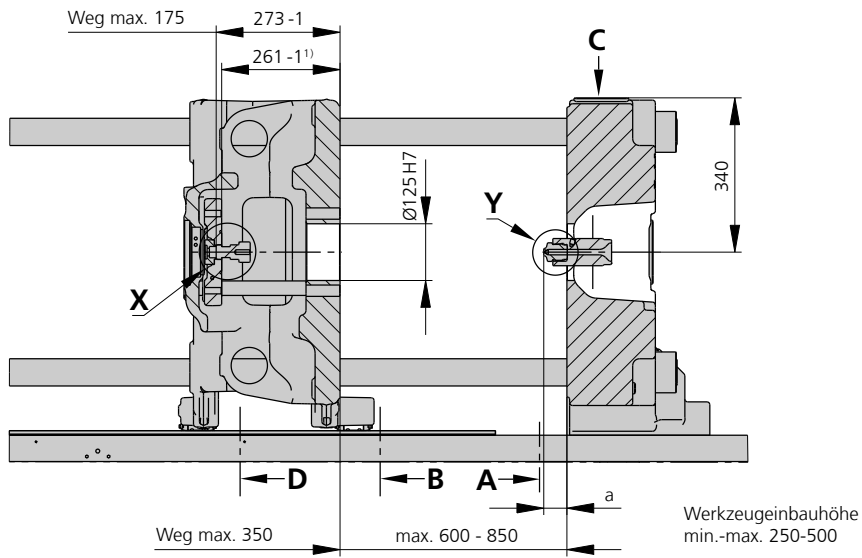
Antrieb und Anschluss			Comfort			Premium			Ultimate		
mit Spritzeinheit			170	290	400	170	290	400	170	290	400
Nettogewicht Maschine	kg		5220	5280	5400	5220	5280	5400	5220	5280	5400
Schalldruckpegel   Unsicherheit <sup>4</sup>	dB(A)		63   3			63   3			63   3		
Elektrischer Anschluss <sup>3</sup>		kW	21	22	27	26	26	32	26	26	32
	Gesamt	A	63	63	80	80	80	80	80	80	80
	Maschine	A	---			---			---		
	Heizung	A	---			---			---		
Kühlwasseranschluss	max. °C		30			30			30		
	min. Δp bar		1,5   DN 25			1,5   DN 25			1,5   DN 25		

**Maschinentyp**  
mit EUROMAP Größenbezeichnung <sup>1</sup>  
470 A 1000-170 | 290 | 400

**Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.**  
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

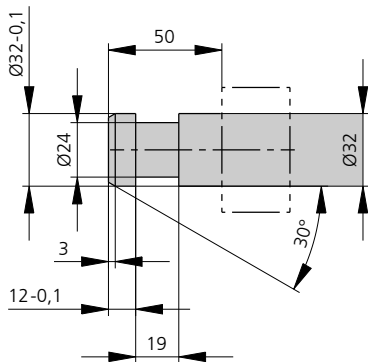
- 1) Schließeinheit (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)
  - 2) Angabe des maximalen Einspritzstroms bei maximalen Spritzdruck.
  - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
  - 4) Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz. Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
  - 5) Vorlaufgeschwindigkeit der Schnecke bei 1000 bar Spritzdruck.
- [ ] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

# WERKZEUGEINBAUMASSE | 470 A

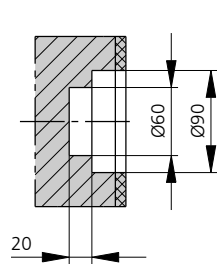


a max.	Spritzinheit	
	170 / 290	400
<b>Standard</b>	40	50
<b>Duromer</b>	20	50

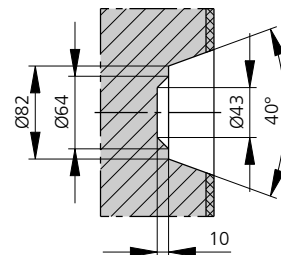
## Auswerferbolzen | X



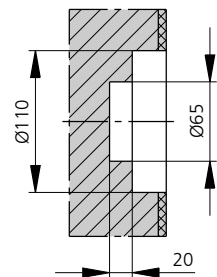
## Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



Spritzinheit 170 / 290

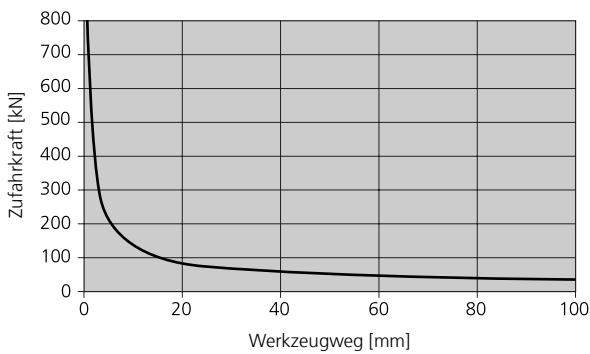


Spritzinheit 400



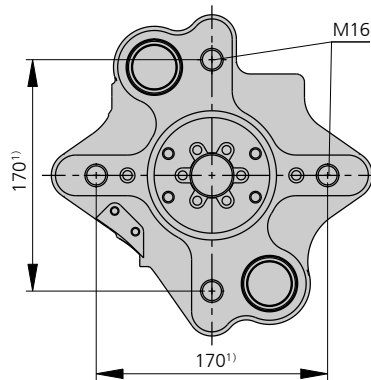
Spritzinheit 400  
in Duromerausführung

## Zufuhrkraft bei Federwerkzeugen bzw. beim Spritzprägen\*

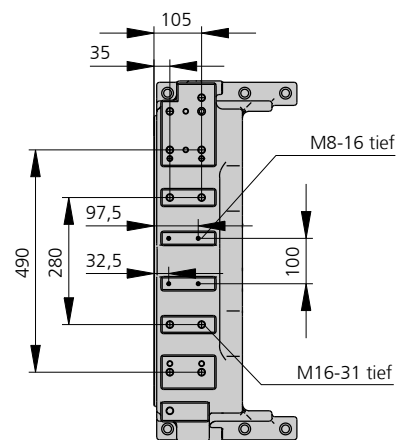


\* automatische Zuhaltkräfteeinstellung bis 20 kN

## Auswerferplatte | D



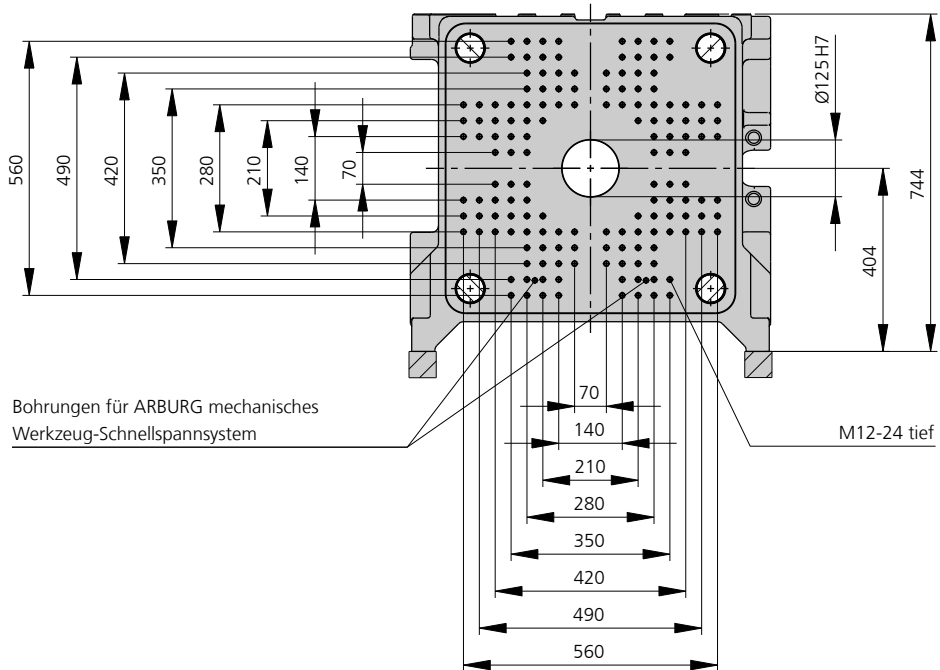
## Befestigung Robot-System | E



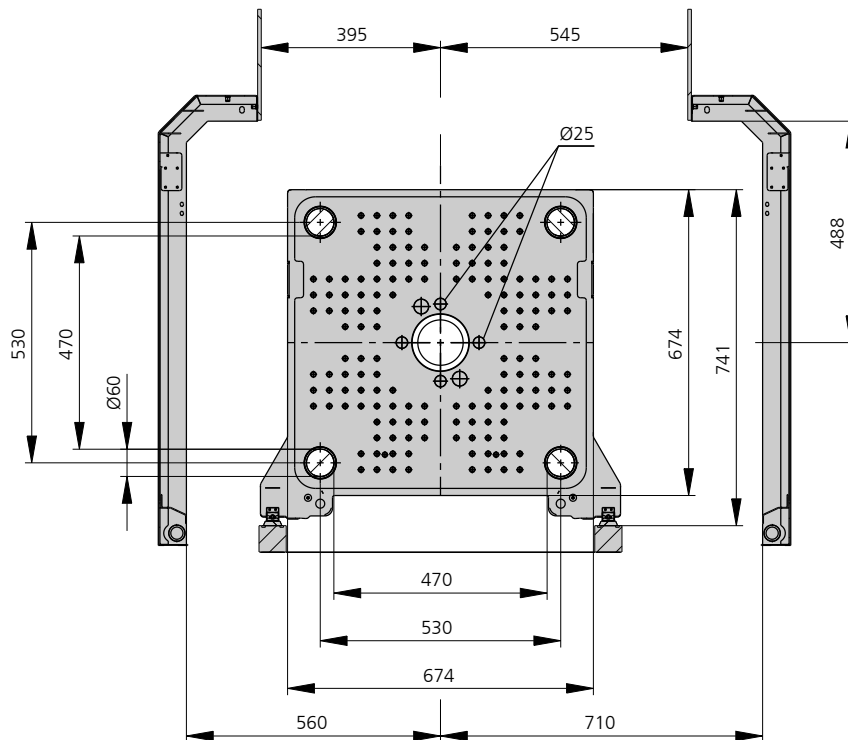
1) Positionen Auswerferplatte

# WERKZEUGEINBAUMASSE | 470 A

## Feste Werkzeugaufspanplatte | A



## Bewegliche Werkzeugaufspanplatte | B



# SCHUSSGEWICHTE | 470 A

## Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		170			290			400		
Schneckendurchmesser	mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45
Polystyrol	max. g PS	54	77	105	97	132	172	141	184	232
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	53	76	103	95	129	168	137	179	227
	max. g SAN, ABS <sup>1)</sup>	52	74	101	93	126	165	135	176	223
Celluloseacetat	max. g CA <sup>1)</sup>	61	87	119	109	148	194	158	207	262
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB <sup>1)</sup>	56	81	110	101	138	180	147	192	243
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	56	80	109	100	136	178	145	190	240
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	50	72	98	90	122	160	131	171	216
Polycarbonat	max. g PC	57	81	111	102	139	181	148	193	244
Polysulfon	max. g PSU	58	84	115	105	143	187	153	199	252
Polyamide	max. g PA 6.6   PA 6 <sup>1)</sup>	53	77	104	96	131	171	140	183	231
	max. g PA 6.10   PA 11 <sup>1)</sup>	50	72	98	90	122	160	131	171	216
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	66	96	130	120	163	213	174	227	287
Polyethylenterephthalat	max. g PET	64	92	126	115	157	205	167	219	277
Polyethylen	max. g PE-LD	41	59	80	73	100	130	106	139	176
	max. g PE-HD	42	60	82	76	103	134	110	143	181
Polypropylen	max. g PP	43	62	84	77	105	137	112	146	185
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE <sup>1)</sup>	86	124	169	155	211	276	225	294	372
	max. g ETFE	76	109	148	136	185	242	196	256	324
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	65	94	127	117	159	208	170	222	281
	max. g PVC-P <sup>1)</sup>	60	87	118	108	147	192	157	205	260

1) Mittelwert

**ARBURG GmbH + Co KG**  
 Arthur-Hehl-Straße  
 72290 Loßburg  
 Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)