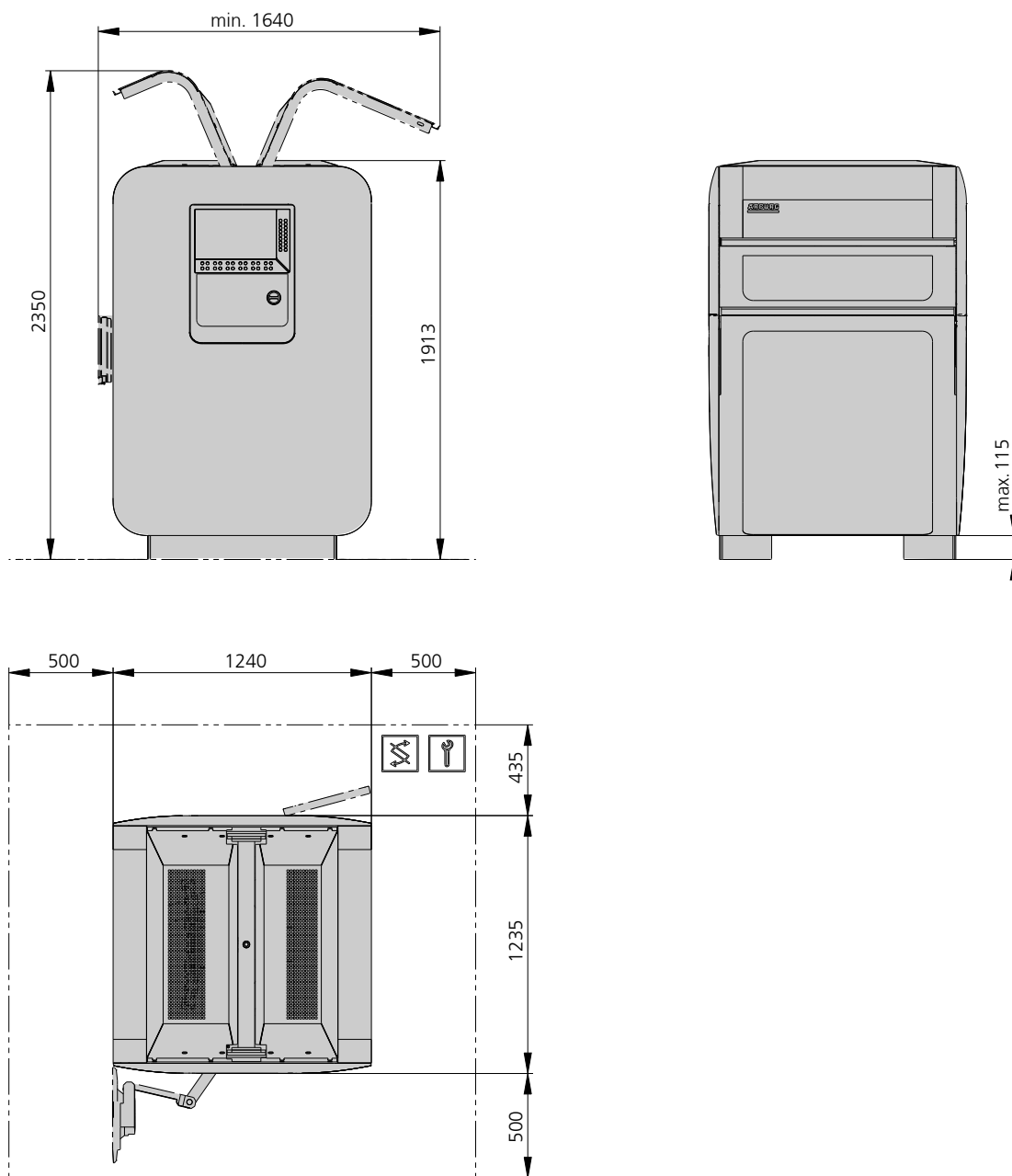


## freeformer 300-3X

可用的结构空间：最大 234 x 134 x 230 mm  
结构空间温度：最大 120° C  
卸料单元：2-3

**ARBURG**

# 安装尺寸 | FREEFORMER 300-3X



参考材料的工艺参数<sup>1)</sup>

材料类型	参考材料	支撑材料	
		armat 11 (水溶性)	armat 21 (硷溶性)
ABS	Terluran GP-35	x	x
TPU	Elastollan C78 A 15		x
PC	Makrolon 2805	x	x
PA10	Grilamid XE 4010	x	x

1) 可用的其他材料数据集。有关要求的更多信息。

# 技术参数 | FREEFORMER 300-3X

部件支架		3 轴
轴定位精度	mm	+/- 0,022
结构空间温度	最大 ° C	120 [200]
材料预处理		
工艺温度	最大 ° C	350
卸料单元		
材料压力	最大 bar	800
喷嘴	mm	0,2
卸料量 <sup>3)</sup>	最大 cm <sup>3</sup> /h	2-14
部件主要参数		
可用结构空间 (x · y · z) <sup>4)</sup>	最大 mm	234 x 134 x 230
膜厚 <sup>5)</sup>	mm	0,2
壁厚 <sup>5)</sup>	最小 mm	0,6
绝对部件精度 (x 和 y) 根据 VDI 准则 3405 第 7 页 <sup>2)</sup>	mm	+/- 0,1
连接和运行		
净重	kg	1550
电气连接 <sup>1)</sup>	kW	5
	A	16
能量需求	kWh/h	1,6
烘干机能量需求	kWh/h	[---]
升压等级   不确定性 <sup>2)</sup>	dB(A)	---
允许的温度范围	° C	15-25
允许的相对空气湿度	最大 %	50
压缩空气连接	bar	[6-10]
压缩空气含油量 (根据 ISO 8573-1)	mg/m <sup>2</sup>	[<= 0,01]
压缩空气压力凝露点 (根据 ISO 8573-1)	° C	[<= -20]
压缩空气微粒书 1-5 μm (根据 ISO 8573-1)		[<= 100.000]

所有参量说明均针对机器的基本设计型。根据所使用的选项以及工艺设定和材料类型，可能会有差异。

- 1) 参量说明针对 400 V/50 Hz
- 2) 更详细的说明请参阅操作手册。
- 3) 参量说明针对 ABS Terluran GP-35 的参考资料集
- 4) 重量超过 500 g 时，要求动态轴系统以降低的速度运行。
- [ ] 值适用于备选设备。

# 设备 | FREEFORMER 300-3X



电气连接



多点触控螢幕



对开的结构空间门

电气和介面	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 液电电控柜和驱动符合安全规范 DIN EN 60204 的要求</li> <li>- 换热器采用闭环冷却系统（液冷二次侧冷却循环）</li> <li>- CEE 三相插头（线缆长度 5 m）。提示：连接时需使用符合 IEC 60755 A2 规定的 B 型漏电断路器</li> <li>- USB 介面</li> <li>- 干燥器介面</li> <li>- 主机介面 (OPC UA)</li> </ul>	■
GESTICA 控制系统	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 强大的工业 PC，配备多点触控螢幕</li> <li>- 用户许可通过应答卡 (RFID) 实现</li> <li>- 通过 CompactFlash 卡存储资料</li> <li>- 通过手势实现直觉式操作</li> </ul>	■
freeformer 软体	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 资料处理（分层）时可由三维几何形状转换为 STL 格式</li> <li>- 系统需求：2GB 可用硬碟空间，16 GB 内建记忆体空间，CPU Intel Core i7 或 AMD Phenom II X4/X6 采用 SSE2 技术（3 GHz 或更高），作业系统 Windows 10（64 位元）</li> </ul>	■
结构空间 部件支架	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 对开的结构空间门</li> <li>- 工作台可借助三根轴运动</li> <li>- 液冷式线性马达带高解析度位置测量（玻璃标尺）</li> <li>- 通过结构化安装板安放部件</li> </ul> <p>提示：在加工过程中可优化固定部件，并能轻松、无损坏地取下已完成的部件</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 内建的真空装置可快速、可逆地固定安装板</li> </ul>	■
材料预处理和 卸料单元	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 通过短型三段式螺杆和精确闭合的回流阀实现均匀的材料预处理</li> <li>- 节能型伺服马达配备绝对位移感测器</li> <li>- 精确免维护的行星丝杆驱动</li> <li>- 可采用多达三种材料预处理，加工多达三个组份</li> <li>- 通过高频压电技术按压的喷嘴开关</li> <li>- 取下喷嘴，以便进行热去耦</li> </ul>	■
颗粒干燥	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 各材料预处理都有内置的颗粒干燥功能</li> <li>- 过干燥保护</li> <li>- 完全集成到 GESTICA 中</li> </ul>	■
颗粒干燥	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 机械手介面根据 Euromap 67</li> </ul>	□
电气和介面	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 操作面板采用</li> </ul>	□
升高的结构空间温度	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 最高 200° C</li> </ul>	□

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Strasse

72290 Lossburg

Tel.: +49 7446 33-0

www.arburg.com

contact@arburg.com

■ 套件

□ 选件