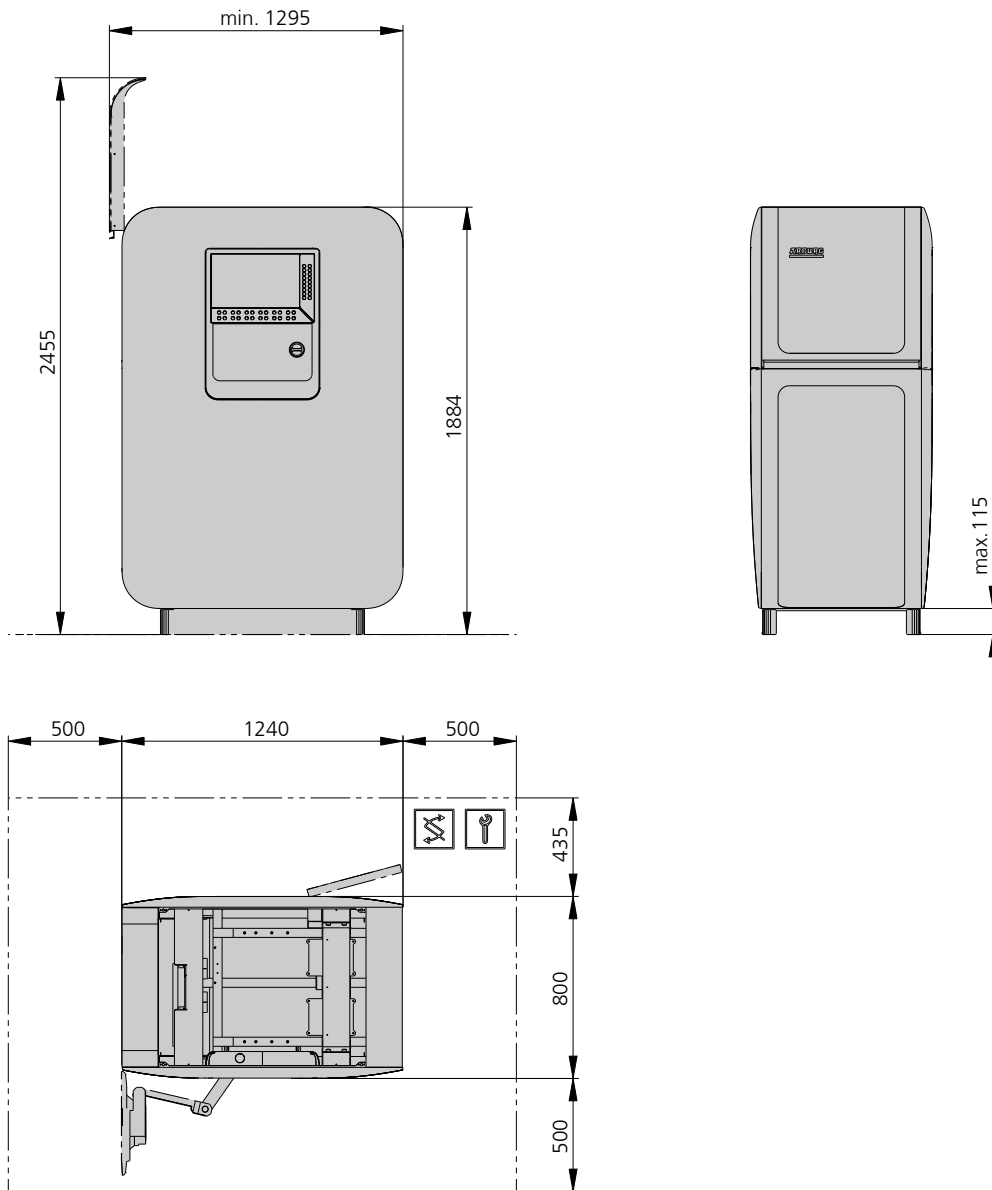


freeformer 200-3X

Nutzbarer Bauraum: max. 154 x 134 x 230 mm
Bauraumtemperatur: max. 120 °C
Austrageinheiten: 2

ARBURG

AUFSTELLMASSE | FREEFORMER 200-3X



Prozessdaten für Referenzmaterialien ¹⁾			
Materialklasse	Referenzmaterial	Stützmaterialien	
		armat 11 (wasserlöslich)	armat 21 (laugenlöslich)
ABS	Terluran GP-35	x	x
TPU	Elastollan C78 A 15		x
PC	Makrolon 2805	x	x
PA10	Grilamid XE 4010	x	x

1) Weitere Materialdatensätze vorhanden. Genauere Informationen auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN | FREEFORMER 200-3X

Bauteilträger		3-Achs
Positioniergenauigkeit der Achsen	mm	+/- 0,022
Bauraumtemperatur	max. °C	120
Masseaufbereitung		
Verarbeitungstemperatur	max. °C	350
Austrageinheit		
Massedruck	max. bar	800
Düse	mm	0,2
Austragsmenge ³⁾	max. cm ³ /h	2-14
Eckdaten Bauteile		
Nutzbarer Bauraum 1-Komponente (x, y, z) ⁴⁾	max. mm	189 x 134 x 230
Nutzbarer Bauraum 2-Komponenten (x, y, z) ⁴⁾	max. mm	154 x 134 x 230
Schichtdicke ³⁾	mm	0,2
Wandstärke ⁵⁾	min. mm	0,6
Absolute Bauteilgenauigkeit (x- und y) nach VDI-Richtlinie 3405 Blatt 7 ³⁾	mm	+/- 0,1
Anschluss und Betrieb		
Nettogewicht	kg	850
Elektrischer Anschluss ¹⁾	kW	4
	A	16
Energiebedarf	kWh/h	1,5
Energiebedarf mit Trocknern	kWh/h	[1,6]
Schalldruckpegel Unsicherheit ²⁾	dB(A)	52/3
Zulässiger Temperaturbereich	°C	15-30
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	max. %	50
Druckluftanschluss	bar	[6-10]
Druckluft Ölgehalt (nach ISO 8573-1)	mg/ ³	[<= 0,01]
Druckluft Drucktaupunkt (nach ISO 8573-1)	°C	[<= -20]
Druckluft Partikelanzahl 1-5µm (nach ISO 8573-1)		[<= 100.000]

Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Optionen sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich.

1) Angaben beziehen sich auf 400 V/50 Hz

2) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.

3) Angaben bezogen auf Referenzdatensatz von ABS Terluran GP-35

4) Ab 500 g Gewicht ist eine reduzierte Geschwindigkeit des dynamischen Achssystems erforderlich.

[] Werte gelten für alternative Ausstattung.

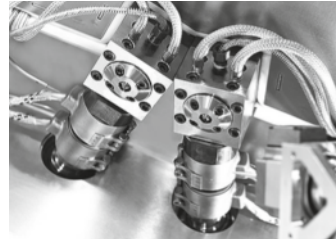
AUSSTATTUNG | FREEFORMER 200-3X



Elektrischer Anschluss



Multi-Touch-Screen



Zweite Masseaufbereitung und Austragseinheit

Elektrik und Schnittstellen	<ul style="list-style-type: none"> - Flüssigkeitsgekühlter Schaltschrank und Antriebe nach Sicherheitsvorschrift DIN EN 60204 - Wärmetauscher mit geschlossenem Kühlkreislauf (fluider Sekundärkreislauf) - CEE-Drehstrom-Steckverbinder (Leitungslänge 5 m). Hinweis: Fehlerstromschutzschalter Typ B nach IEC 60755 A2 für Anschluss erforderlich - USB-Schnittstelle - Trocknerschnittstelle - Leitrechnerschnittstelle (OPC UA) 	<input checked="" type="checkbox"/>
Bedienpanel mit GESTICA Steuerung	<ul style="list-style-type: none"> - Leistungsstarker Industrie-PC mit Multi-Touch-Screen - Bedienerberechtigung über Transponder-Karten (RFID) - Datenspeicherung über CompactFlash-Karten - Intuitive Bedienung über Gesten 	<input checked="" type="checkbox"/>
freeformer Software	<ul style="list-style-type: none"> - Datenaufbereitung (Slicing) von 3D-Geometrien im STL-Format - Systemanforderungen: 2GB freier Festplattenspeicher, 16 GB Arbeitsspeicher, CPU Intel Core i7 oder AMD Phenom II X4/X6 mit SSE2 Technologie bei 3 GHz oder höher, Betriebssystem Windows 10 (64-bit) 	<input checked="" type="checkbox"/>
Bauteilträger	<ul style="list-style-type: none"> - Bautisch über drei Achsen beweglich - Flüssigkeitsgekühlte Linearmotoren mit hochauflösender Positionsmessung (Glasmaßstab) - Bauteilaufnahme über strukturierte Trägerplatten Hinweis: Optimales Anhaften während des Bauprozesses sowie leichtes und zerstörungsfreies Lösen der fertigen Bauteile - Schnelle und reversible Fixierung der Trägerplatte über integrierte Vakuumeinrichtung 	<input checked="" type="checkbox"/>
Masseaufbereitung und Austragseinheit	<ul style="list-style-type: none"> - Homogene Materialaufbereitung mit kurzer Drei-Zonen-Schnecke und exakt schließender Rückstromsperre - Energieeffiziente Servomotoren mit Absolutweggebern - Präziser und wartungsfreier Planetenrollengewindetrieb - Verarbeitung von zwei Komponenten mit zwei Masseaufbereitungen - Getakteter Düsenverschluss mit Piezotechnik - Düsengrößen: 0,15 mm und 0,25 mm 	<input type="checkbox"/>
Granulattrocknung	<ul style="list-style-type: none"> - Integrierte Granulattrocknung der jeweiligen Masseaufbereitung - Übertrockenschutz - Vollständig in GESTICA integriert 	<input type="checkbox"/>

Serie
 Option

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Straße
 72290 Loßburg
 Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com