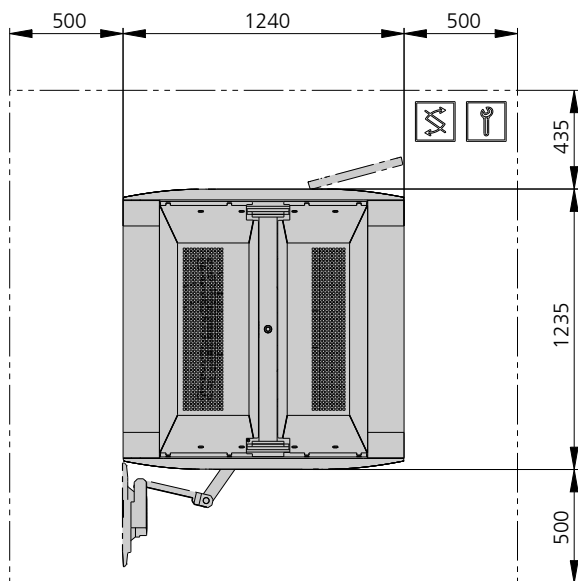
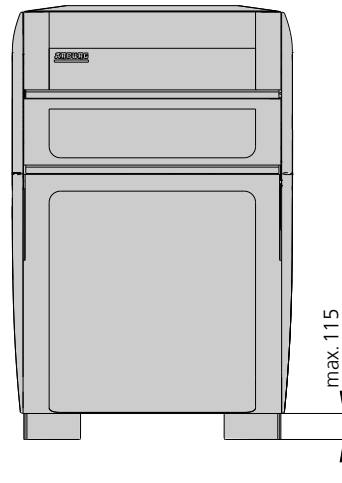
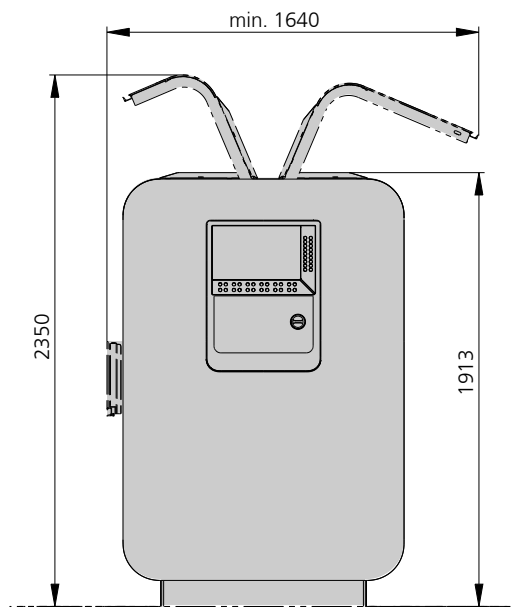


freeformer 750-3X

Nutzbarer Bauraum: max. 330 x 230 x 230 mm
Bauraumtemperatur: max. 120 °C
Austragseinheiten: 2-3

ARBURG

AUFSTELLMASSE | FREEFORMER 750-3X



1) Weitere Materialdatensätze vorhanden. Genauere Informationen auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN | FREEFORMER 750-3X

Bauteilträger		3-Achs
Positioniergenauigkeit der Achsen	mm	+/- 0,022
Bauraumtemperatur	max. °C	120
Bauraumtemperatur Hochtemperatur-Version	max. °C	200
Masseaufbereitung		
Verarbeitungstemperatur	max. °C	350
Verarbeitungstemperatur Hochtemperatur-Version	max. °C	450
Austrageinheit		
Massedruck	max. bar	800
Düse	mm	0,2
Austragsmenge ^{3) 5)}	max. cm ³ /h	57
Eckdaten Bauteile		
Nutzbarer Bauraum (x, y, z) ⁴⁾	max. mm	330 x 230 x 230
Schichtdicke ⁵⁾	mm	0,2; 0,25
Wandstärke ⁵⁾	min. mm	0,6
Absolute Bauteilgenauigkeit (x- und y) nach VDI-Richtlinie 3405 Blatt 7 ³⁾	mm	+/- 0,1
Anschluss und Betrieb		
Nettogewicht	kg	1250
Elektrischer Anschluss ¹⁾	kW	7,8
CEE-Stecker / Hubble-Connector	A	16
Energiebedarf	kWh/h	1,6
Energiebedarf mit Trocknern (Hochtemperatur-Version)	kWh/h	3,8
Schalldruckpegel Unsicherheit ²⁾	dB(A)	54 5
Zulässiger Temperaturbereich	°C	15-25
Zulässige relative Luftfeuchtigkeit	max. %	50
Druckluftanschluss	bar	[6-10]
Druckluft Ölgehalt (nach ISO 8573-1)	mg/m ³	[<= 0,01]
Druckluft Drucktaupunkt (nach ISO 8573-1)	°C	[<= -20]
Druckluft Partikelanzahl 1-5µm (nach ISO 8573-1)		[<= 100.000]

Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Optionen sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich.

- 1) Angaben beziehen sich auf 400 V/50 Hz
 - 2) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
 - 3) Angaben bezogen auf Referenzdatensatz von ABS Terluran GP-35
 - 4) Ab 500 g Gewicht ist eine reduzierte Geschwindigkeit des dynamischen Achssystems erforderlich.
 - 5) Basierend auf einer Schichtdicke von 0,25mm
- [] Werte gelten für alternative Ausstattung.

AUSSTATTUNG | FREEFORMER 750-3X



Elektrischer Anschluss



Multi-Touch-Screen



Zweigeteilte Bauraumtür

Elektrik und Schnittstellen	<ul style="list-style-type: none"> - Flüssigkeitsgekühlter Schaltschrank und Antriebe nach Sicherheitsvorschrift DIN EN 60204 - Wärmetauscher mit geschlossenem Kühlkreislauf (fluider Sekundärkreislauf) - CEE-Drehstrom-Steckverbinder (Leitungslänge 5 m). Hinweis: Fehlerstromschutzschalter Typ B nach IEC 60755 A2 für Anschluss erforderlich - USB-Schnittstelle - Trocknerschnittstelle - Leitrechnerschnittstelle (OPC UA) 	■
Bedienpanel mit GESTICA Steuerung	<ul style="list-style-type: none"> - Leistungsstarker Industrie-PC mit Multi-Touch-Screen - Bedienerberechtigung über Transponder-Karten (RFID) - Datenspeicherung über CompactFlash-Karten - Intuitive Bedienung über Gesten 	■
freeformer Software	<ul style="list-style-type: none"> - Datenaufbereitung (Slicing) von 3D-Geometrien im STL-Format - Systemanforderungen: 2GB freier Festplattenspeicher, 16 GB Arbeitsspeicher, CPU Intel Core i7 oder AMD Phenom II X4/X6 mit SSE2 Technologie bei 3 GHz oder höher, Betriebssystem Windows 10 (64-bit) 	■
Bauraum	<ul style="list-style-type: none"> - Zweigeteilte Bauraumtür 	■
Bauteilträger	<ul style="list-style-type: none"> - Bautisch über drei Achsen beweglich - Flüssigkeitsgekühlte Linearmotoren mit hochauflösender Positionsmessung (Glasmaßstab) - Bauteilaufnahme über strukturierte Trägerplatten Hinweis: Optimales Anhaften während des Bauprozesses sowie leichtes und zerstörungsfreies Lösen der fertigen Bauteile - Schnelle und reversible Fixierung der Trägerplatte über integrierte Vakuumeinrichtung 	■
Masseaufbereitung und Austrageinheit	<ul style="list-style-type: none"> - Homogene Materialaufbereitung mit kurzer Drei-Zonen-Schnecke und exakt schließender Rückstromsperre - Energieeffiziente Servomotoren mit Absolutweggebern - Präziser und wartungsfreier Planetenrollengewindetrieb - Verarbeitung von bis zu drei Komponenten mit bis zu drei Masseaufbereitungen - Getakteter Düsenverschluss mit Piezotechnik - Abheben der Düsen für thermische Entkopplung 	■
Granulattrocknung	<ul style="list-style-type: none"> - Integrierte Granulattrocknung der jeweiligen Masseaufbereitung - Übertrockenschutz - Vollständig in GESTICA integriert 	□
Elektrik und Schnittstellen	<ul style="list-style-type: none"> - Robot Schnittstelle nach Euromap 67 	□
Erhöhte Bauraumtemperatur	<ul style="list-style-type: none"> - max. 200°C 	□

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Straße
 72290 Loßburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com

■ Serie
 □ Option