



# 立式机 ALLROUNDER

嵌件注塑：人性化包胶注塑

**ARBURG**

# 简单实用

经典的垂直注塑：轻松且高效地  
嵌件包胶注塑。

相当清晰明确：我们的立式机 ALLROUNDER 在实践中非常高效。它性能强劲、工艺稳定且精密生产。但是人性化才是它最大的优点。实现了人与机器的舒适合作我们的多功能立式机系列是专门为嵌件的包胶注塑而设计的并且为您提供所有功能。用于处理您个性化的任务。

**WIR SIND DA.**



自动化的零件输送：我们的转台机器提供更高的效率。

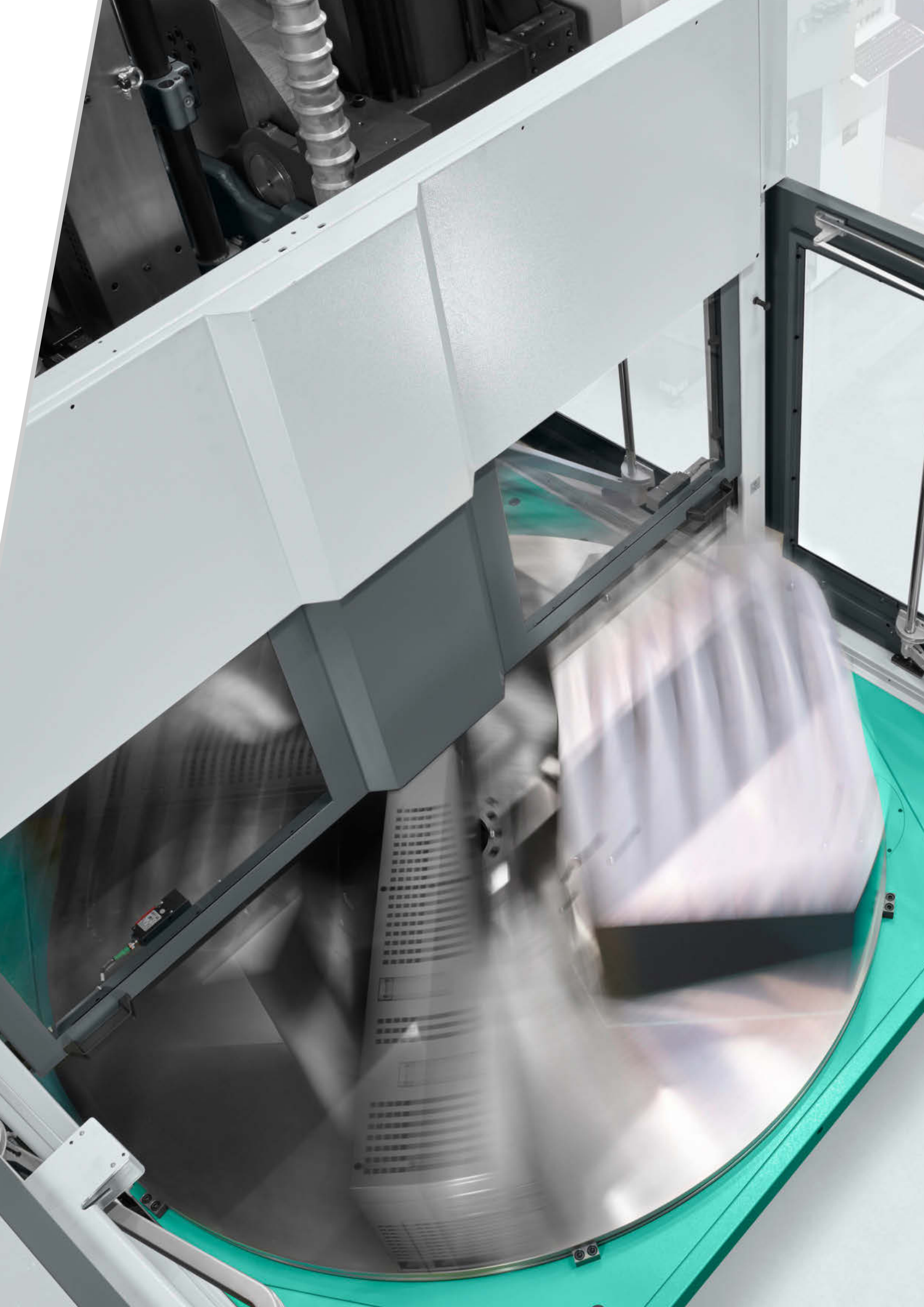
完美适合手动操作：我们的立式机 ALLROUNDER 的低台面高度。

# 概要

// 当您想在生产中使用立式注塑机时，您可以在我们这找到当前全行业内最齐全的产品种类。各型号可选不同锁模单元，可选的滑动台或转台，以及大量的设备和配置选项：您凭此可以灵活且精确地将机器和您的生产任务相匹配。在具有竞争力单位成本下实现高效生产。这正是 ARBURG（阿博格）！ //

## 亮点

- 带有更多系列的多功能产品系统
- 带有垂直自由空间系统的人性化工作
- 可重复注射  
带有 aXw Control ScrewPilot





包括对细节部分的深入思考：  
高品质且可靠的技术为高效生  
产构建了基础。



## 人性化

如何实现高效的注塑包胶？舒适省时的手动操作非常重要。这正是我们 ALLROUNDER V 的垂直自由空间系统的目的所在。在放件和取件时无阻碍地进入模具。

## 过程安全性

高熔化和模塑件质量：借助特殊的 ScrewPilot，可以像电动机一样实现可重复注射。ALLROUNDER V 和 T 型伺服电驱动转盘运行效率高、速度快、精度高。

## 应用方向

对于您的每个任务都有合适的技术！我们通过以下方面实现：

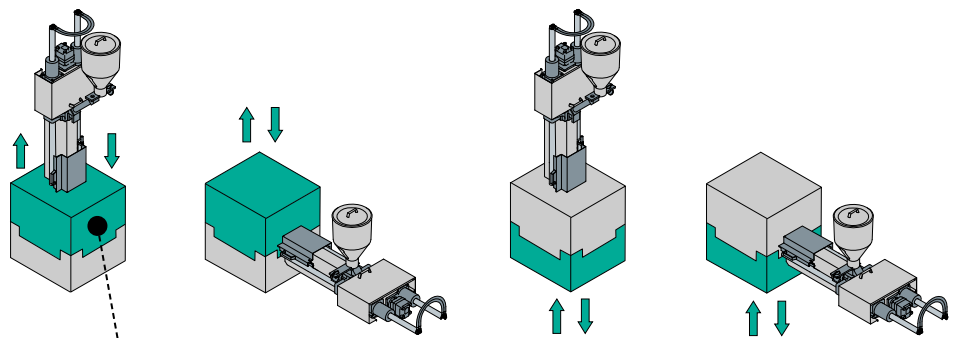
- 广泛多样的设计、机器尺寸及注塑单元
- 注塑单元可垂直和水平设置
- 针对特定任务的设备，如硅胶注塑

## 空间优化

尤其是我们的 ALLROUNDER V 基于其紧凑的结构和较小的空间需求而颇受好评。这令机器在狭窄的生产环境下也可以高效生产。机械安装的范围仍旧很大。

## 自动化

更短的循环时间，更高的生产效率：为了能够在注塑期间同时取放部件，就有了转台和滑台。多样的配置选项保障了机器也可以轻松地集成到交钥匙系统中去。



灵活的选择：不同的锁模系统 - 模具既可以从上也可以从下进行关闭。

ALLROUNDER	V	T	特别的
锁模力：	125 - 500 kN	800 - 3.200 kN	125 - 4.000 kN
注塑单元：	30 - 290	70 - 2100	30 - 2100
转台：	630 - 900 mm	1200 - 2000 mm	-
滑台：	500 - 650 mm	-	-

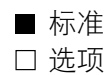
根据要求提供其他特殊尺寸和注塑单元。

# 驱动技术：结合实际

// 立式机 ALLROUNDER 成为日趋成熟的、能够广泛胜任您的日常所有工作要求的机器。我们持续不断的研发能为您保证始终如一的高可用性。这款久经考验的机器与最先进的注塑技术完美结合，一定不会让您失望！ //

匹配：  
每种机器类型的技术水准和设备选择。

ALLROUNDER	V	T	特别的
T1   单泵技术	■	-	-
T2   双泵技术	□**	■	■
节能系统 (AES)	□**	□	□
蓄能   液压蓄能技术	-	□	□
电动预塑 (AED)	□	□	□
电动转台	■*	■	-



\* 用于带转盘的型号

\*\* 仅适用于 ALLROUNDER 375 V



## 合适的液压

多种液压驱动技术与每一款机器概念相适配：

**T1：**单泵技术可实现节能的连续动作。

**T2：**双回路泵技术  
通过同步运动优化运行/循环。  
可以在多个阶段中调节锁紧和喷嘴接触力。还可提供水冷式变速电机，提高功率效率（生产力提升装备）。

**蓄能：**液压蓄能器技术可满足对性能和加工能力的最高要求。  
可以实现同步和精确运动 — 可单独调节所有轴，aXw Control ScrewPilot 是标准配置，用于特别可重复注射

## 精确的控制技术

所有运行的精确驱动为高品质零件的生产奠定基础。我们的液压系统的特点是：

- 动力消耗相关的 p/Q 调节装置
- 闭环 - 与泵的磨损程度无关
- 速关阀门技术
- 接近操作端的接口用于注塑和预塑
- 可精确定位

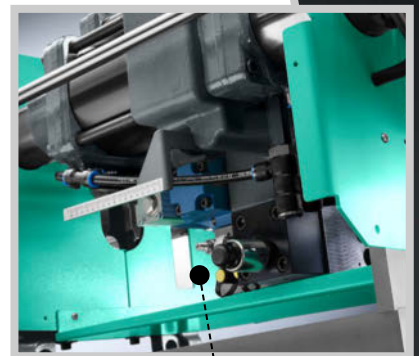
## 电动扩展级别

我们的转台一般是伺服电动的。我们也向您提供可选择的电动预塑 (AED)。两者都独立于液压系统工作并使其可以与其他运行同时执行。除了缩短循环时间和节省能源外，还起到了提高精度的作用。



通过 AES 或者 AED 每个可实现

**20 %**  
能源节省



精准：通过接近操作端的阀门实现可重复注塑功能。

# 锁模单元：多样化

// 我们的技术可以始终精确地根据您的生产要求进行匹配！ 为此我们为您提供大量各不相同的锁模系统以供选择 - 带有精确分级的尺寸。模具可以从上面或是下面进行关闭。使用转盘和滑台，可以使您在注塑过程中实现同步运行。自动化系统可集成到立式机ALLROUNDER组成生产线。 //

ALLROUNDER V 的垂直式自由空间：  
完美适合手动及自动化进料。



双工位元滑台（选项）  
：实现更高产量。

移动的滑台（选项）：  
更易放嵌件。

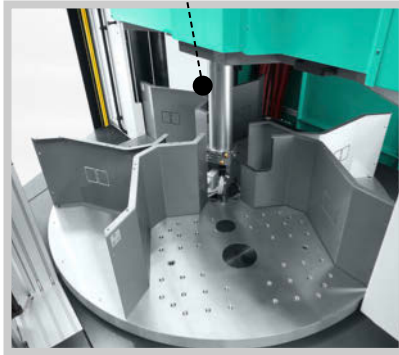
S 系列的 ALLROUNDER  
原则：通过可旋转的锁模  
单元带来的高度灵活性。



ALLROUNDER T 的三工位转台：  
可供高要求生产工序的选择。



V 和 T 系列的无拉杆转盘：  
可容纳更大的模具和接头。



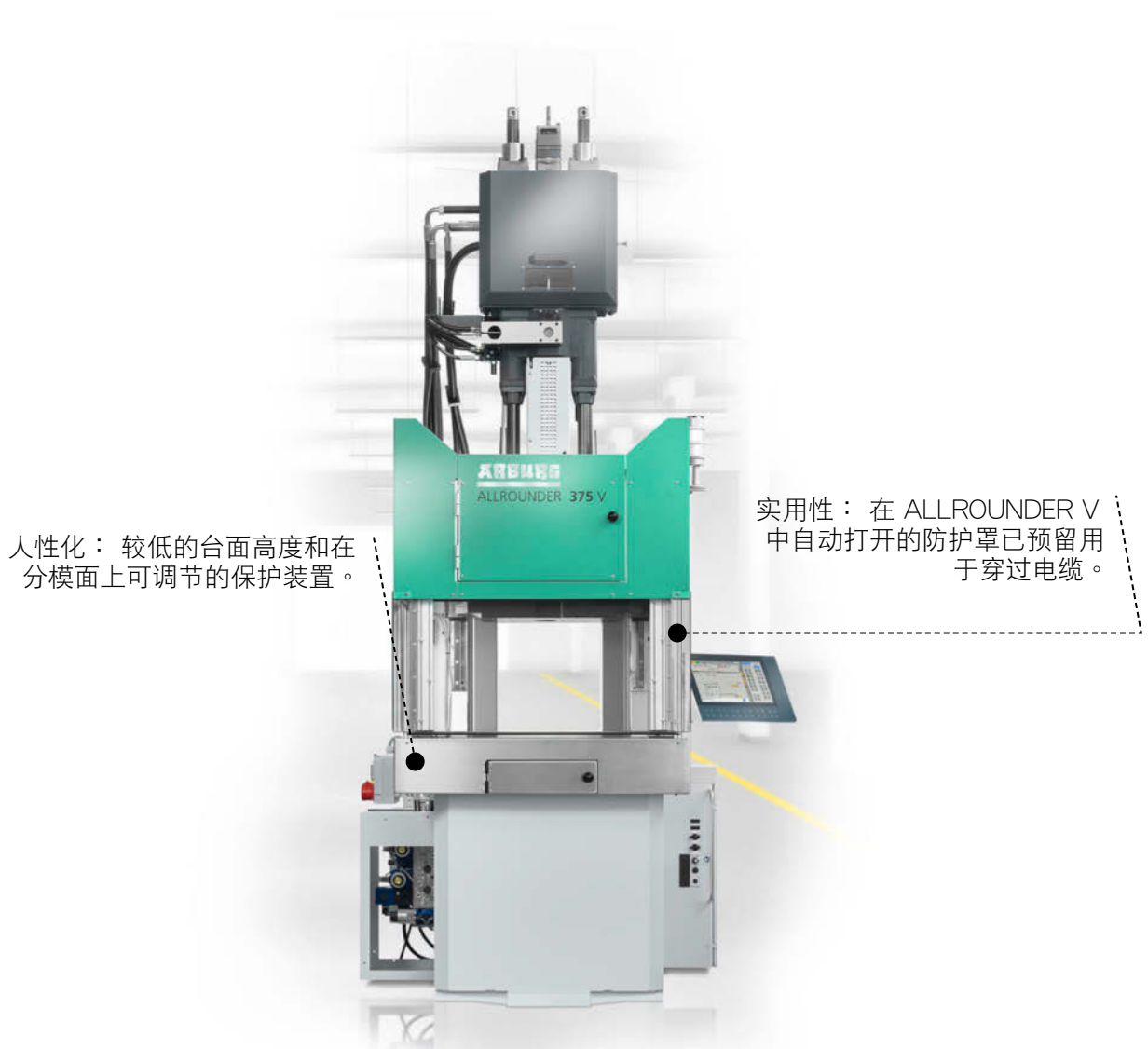
特性：技术成熟的立  
式特殊机器。

## 模具保护

高刚性、高精度和平行度确保了最小的模具磨损：这一点在我们垂直锁模单元也实现了。这是通过久经考验的导向柱、可转动安装的 C 型框、中央无扭矩作用力导入或是灵敏的模具保护装置。我们的技术为您确保最长的模具使用寿命。

## 垂直式自由空间系统

完美适合手动操作：通过 ALLROUNDER V 可以实现从三个方向的自由进模。因为定模在下方，该结构也适用于自动化放件以及滑动台和转台的集成。自规格 275 V 起，锁模单元可以调节不同的模具高度。







开放且保护：  
转台通过光栅保护。

快速安装：模具、喷嘴、注射器可通过安全门轻松进入。

伺服电动驱动：是转台高效且流程安全的基础。

## 伺服电动转台

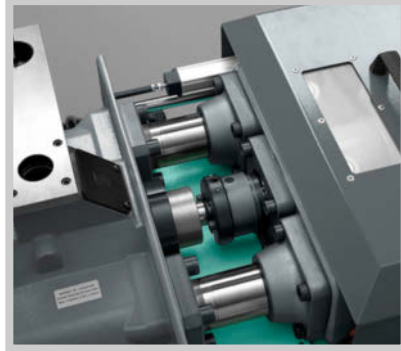
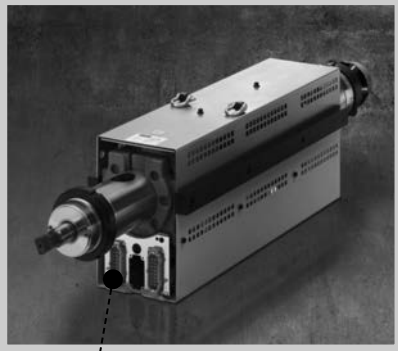
更高的生产率和自动化：使用 V 和 T 系列的双站转台时可实现在注塑流程中注塑件的同时嵌入和取出。其独立的伺服电动驱动运行快速、精确、高效。可编辑的、可控制的速度运行曲线确保了平稳加速和制动。这一切都有效地缩短了循环时间。

## 特殊的锁模系统

一台机器上最多有四个工作位置：通过可旋转的锁模单元和可更换的注塑单元（ALLROUNDER 原则），我们的液压机 ALLROUNDER 170 S 至 370 S 也适用于嵌件的注塑包封。另外我们还为您提供技术成熟的立式特殊注塑机。根据尺寸和型号，定模板可安装在上面或下面。



高度灵活性：卧式注射单元  
可垂直安装。



简单的改装：料筒模组喂料单元  
的中心联轴器和螺杆快速连接  
器。

## 注塑单元：适配性

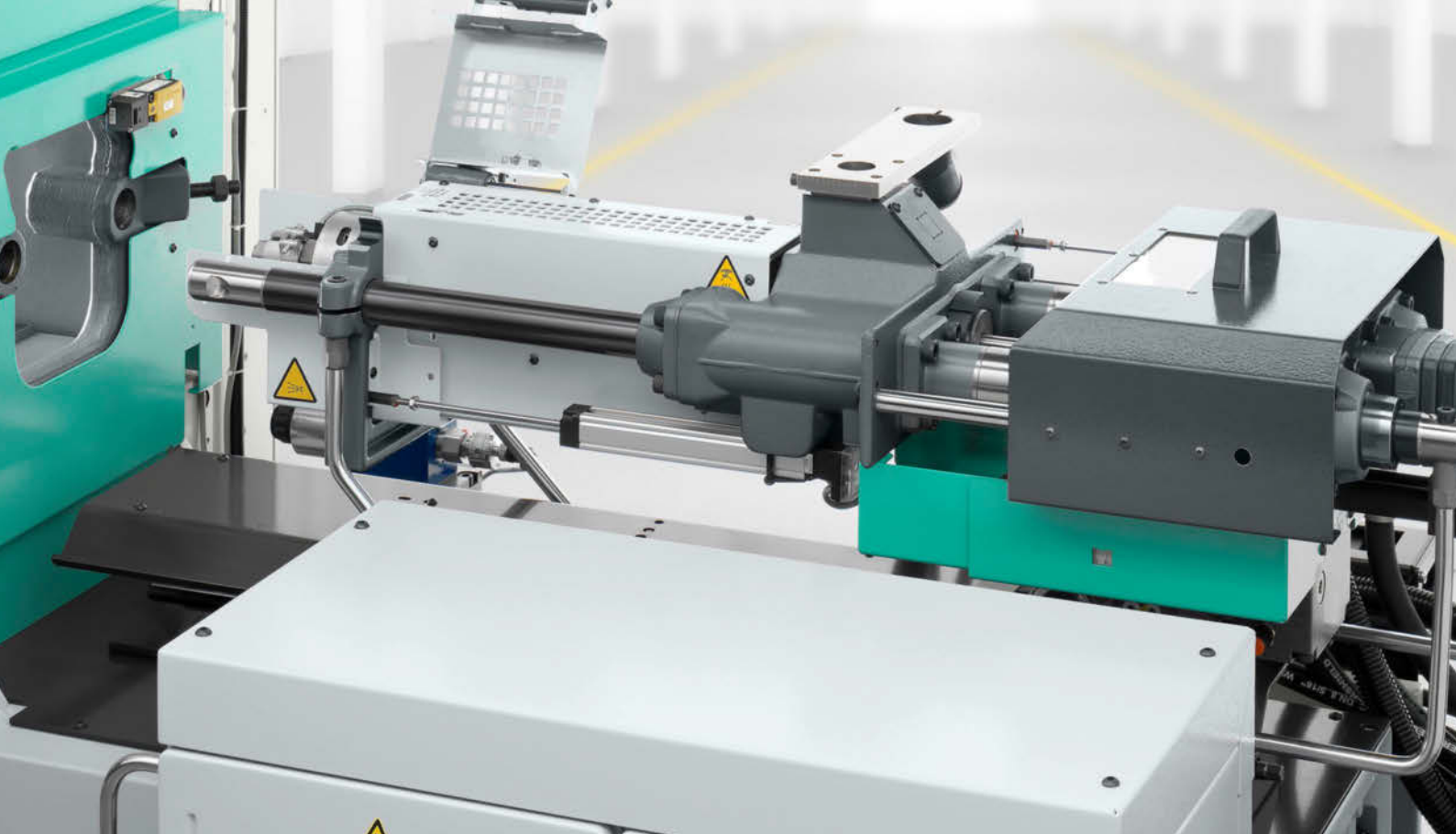
// 均质材料准备和可重复的模具填充：我们的液压系统的精确自动控制技术是生产高质量部件的基础。例如 aXw Control ScrewPilot、AED（阿博格电驱动预塑）或 液压蓄能器技术功能助您在过程中获取更多益处。我们的注射单元 可快速改装和清洁。或可以选择将其水平放置，注射到分型面 中。灵活无限 //

可重复生产

模具填充



借助我们的 ScrewPilot — 可显着降低注射重量的波动



### 多种组合

料筒模组在所有系列中都相容且精密分级。不同的版本实现了最佳的防磨损保护。还有用于加工所有常见塑胶的具有非标准几何形状的螺杆。

### 可控制的注射过程

可重复的模具填充：注射时可调节压力和速度。通过我们的ScrewPilot，您可以进一步提高控制精度，从而提高模制件的质量。液压蓄能器技术使您可以进行动态注射。

### 无扭矩喷嘴接触力

我们的双柱导轨实现了一个绝对密封的喷嘴接触 - 也适用于扁平喷嘴和加长喷嘴。喷嘴接触力可编程和调节的，这减少了喷嘴和模具的磨损。

### AED：电动预塑

可选的 AED 可显著节能且提高精度同时一定程度上明显缩短了循环时间。由于它可以跨循环预塑，塑胶可以在料筒里温和地塑化。



## 控制系统：智能

// 如果要统一控制机床、模具、机器人和周边产品技术，您需要一个强大的控制中心。我们需要“智能”技术，可为您提供全面的联网方式、监控您的流程、进行自适应调整，并在任何运行状况下主动为您提供支持。我们 SELOGICA 和 GESTICA 控制系统的所有功能均可快速、稳定且方便的针对设置和操纵过程进行匹配调整。这使您可以充分利用所有应用。 //

### 亮点

- SELOGICA 和 GESTICA 控制系统 — 完全兼容
- 图形化流程编程
- 直接的合理性检查
- 辅助包和连接模组
- “Ready for Digitalisation”
- 用于完整方案系统的控制中心

**i** 其他资讯：  
宣传手册 SELOGICA 和 GESTICA

## 中央管理

由于其无与伦比的标准操作系统，SELOGICA 运行节省了时间和金钱。不同周边设备的简单集成令即使对于完整的方案系统也能进行过程管理，而所有这些只需要一个数据组。循环时间短？可编程！

## 直观操作

基于图形的操作逻辑简单易懂，并始终以优化流程为导向。我们独有的图形化流程编程可直接进行可信度测试，因此始终都清楚显示当前编程步骤的逻辑定位。误操作？可排除！

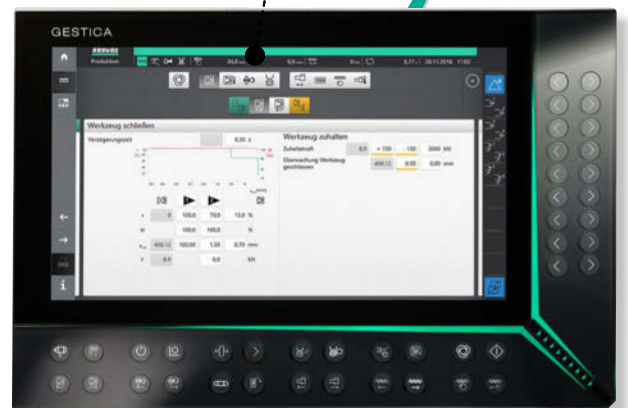
## 高效工作

简单改装，快速启动。保证产品质量和高生产效率。可控的系统状态，节省时间。优秀的的数据交换能力和卓越的透明度。我们的辅助软件包和标准连接模块是实现上述功能的基础。“准备好迎接数字化了吗”？当然！

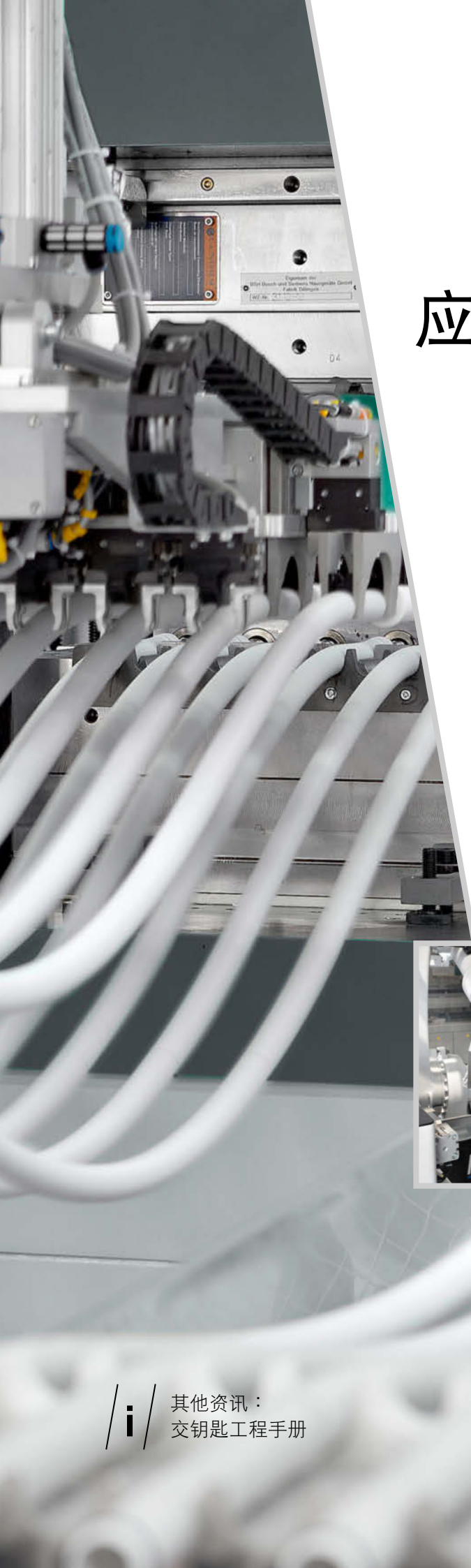
GESTICA — 面向未来的控制系统基于 SELOGICA 广泛的性能。手势和更多的帮助使操作更加直观和简单。



SELOGICA — 具有多种功能的控制中心，适用于特殊工艺，借此您可以实现特殊流程标准化。







# 应用：来自实践

// 高度的人性化、全面的工艺可靠性和自动化生产线的简单集成，这些都是在嵌件包胶注塑时给您带来的优势。从我们示例的自由空间系统到滑台和转台的安装直到完全按照您的生产任务要求定制的特殊机器：当您使用我们的立式机 ALLROUNDER 时，您可以高效、经济地加工所有已知可注塑材料！ //

高品质的混合动力组件：  
复杂的交钥匙系统。



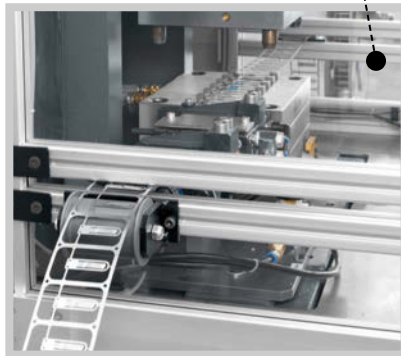
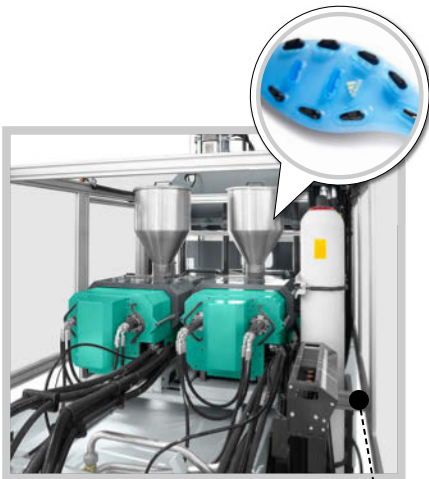
自动化包封注塑：  
使用机械手可以灵活地放置嵌件。



用于辅助停车系统的带有硅胶密封的混合插头（汽车行业）。



嵌入式生产：使用量身定制的带料系统设备



多组份技术：通过多种配置选项提供的高度灵活性。

手动插入和取出：我们的垂直自由空间系统确保提供人性化过程。

**i** 其他资讯：  
应用范围宣传手册



这就是我们的媒体库：具有深度、令人兴奋、有趣。

ARBURG GmbH + Co KG  
Arthur-Hehl-Strasse  
72290 Lossburg  
Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)

**WIR SIND DA.**

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | 所有数据和技术信息均经过仔细编写。但我们不能保证其完全正确无误。个别插图和信息可能与实际交付的机器不符。相关的有效操作说明适用于机器的安装和操作。