

EFFICIENZA PRODUTTIVA

Approccio globale per la riduzione
dei costi unitari

ARBURG

VERSO UNA NUOVA DIREZIONE

Avere l'intera catena di creazione del valore sempre sotto controllo è fondamentale per una produzione sostenibile e orientata al guadagno.

Per ARBURG, produrre in modo efficiente significa utilizzare razionalmente le risorse e sfruttare appieno il potenziale disponibile. Per trovare la soluzione più adatta alle specifiche esigenze dei clienti, prendiamo in considerazione la catena di creazione del valore nel suo complesso ed esaminiamo tutti i fattori che potrebbero influire su di essa. Anche nella produzione esistente potrebbero esserci degli aspetti da ottimizzare ulteriormente, spesso con interventi che non richiedono investimenti aggiuntivi. Intraprendete questo percorso con ARBURG, non ve ne pentirete!

WIR SIND DA.



PIÙ REDDITIVITÀ IN UN'OTTICA STRATEGICA

// Il nostro obiettivo? Aumentare in modo continuo e sostenibile la redditività - nostra e dei clienti. Da decenni, tutte le nostre attività si basano pertanto su questa filosofia. Come fornitore di sistemi, offriamo ai clienti un portafoglio di soluzioni completo. In qualità di consulente tecnologico, invece, mettiamo a loro disposizione il nostro ampio know-how - lungo l'intera catena di creazione del valore. //

Creazione di valore aggiunto secondo un approccio complessivo

Per soddisfare davvero i requisiti legati all'efficienza produttiva, è necessario valutare l'intera catena di creazione del valore e tutti i fattori che influiscono in tale contesto, dalla progettazione dei prodotti alla pianificazione della produzione. Ogni singola area offre il potenziale necessario per ridurre continuamente i costi unitari, ad esempio attraverso la riduzione al minimo del fabbisogno energetico, dei materiali utilizzati, del personale, dei tempi di lavorazione, delle fasi di produzione, dei tempi di fermo e degli scarti. Non esiste però una soluzione universale: ogni azienda deve trovare e intraprendere la propria strada, supportata da partner con vaste conoscenze come ARBURG.

Efficienza produttiva e strategia

Nel lungo periodo, un aspetto da perseguire è sicuramente l'utilizzo razionale di tutte le risorse. La scelta e la configurazione degli impianti di produzione influiscono in modo significativo sull'efficienza produttiva. La fase di pianificazione assume quindi una notevole importanza per l'azienda. Eventuali aspetti non definiti possono essere rettificati solo nella fase di produzione, con tutti i costi che ne derivano. Adottando fin dall'inizio un approccio strategico sul fronte dell'efficienza produttiva, un'azienda di stampaggio a iniezione potrà ammortizzare gli investimenti effettuati in un lasso di tempo più breve.

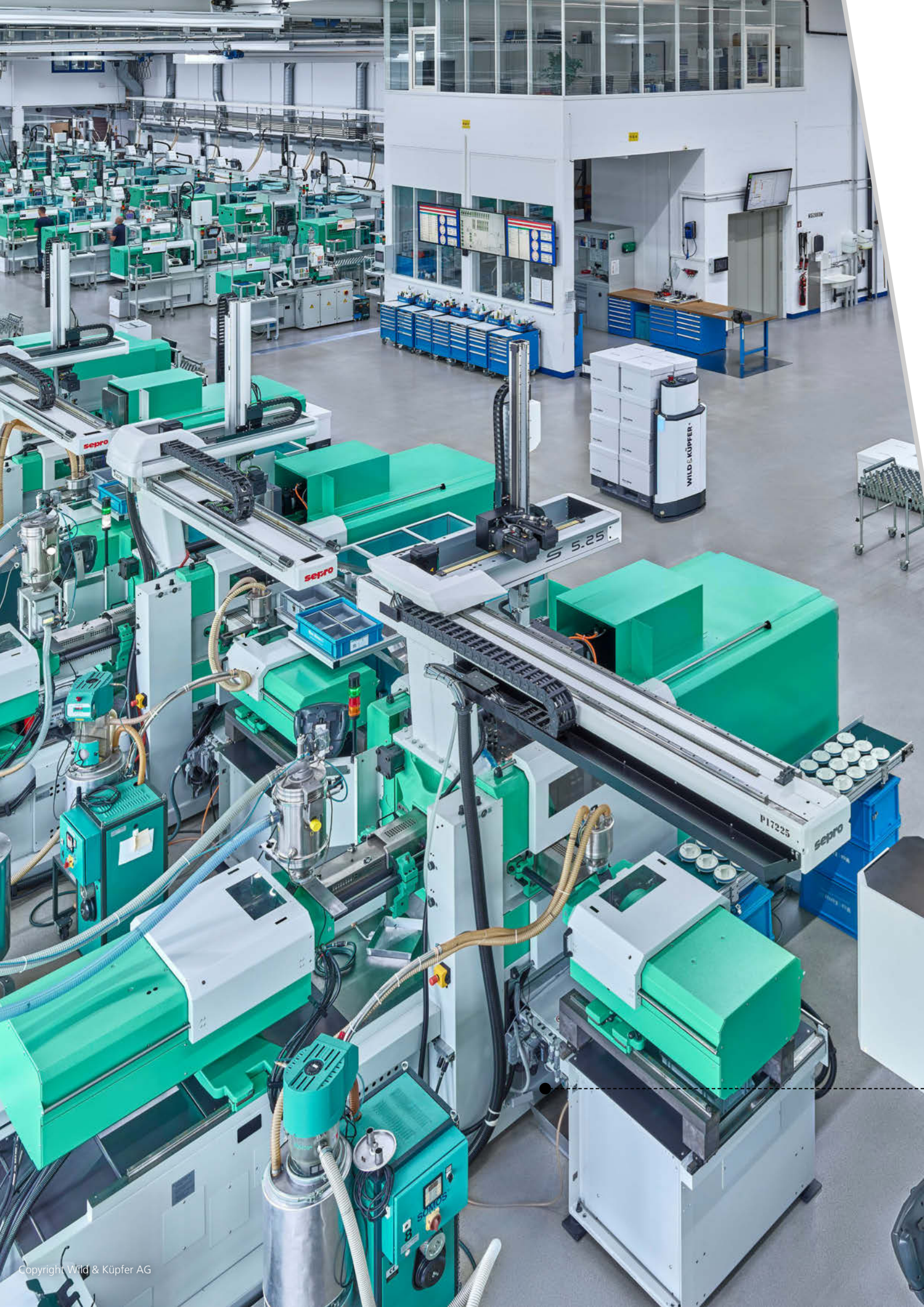
ARBURG, partner per tecnologia e sistemi con oltre

30

A-Z
ANNI
DI ESPERIENZA



Ampio know-how: conoscenze pratiche e dirette sulla lavorazione delle materie plastiche



IL NOSTRO KNOW-HOW PER IL VOSTRO SUCCESSO

Know-how ARBURG a completa disposizione

Dall'integrazione di nuovi processi e nuove materie plastiche, oltre che di tecnologie innovative per le presse e per gli impianti in generale, nascono soluzioni personalizzate e ottimizzate in base alle esigenze. Ciò richiede conoscenze e competenze a 360°. Per questo motivo il nostro know-how spazia dalla tecnologia delle presse e dei robot alla tecnologia di processo e di controllo, fino alla pianificazione della produzione in rete con scambio di dati a ogni livello. A ciò si aggiunge una rete capillare di partner, tra cui aziende leader nella produzione di materiali e stampi. I clienti possono quindi sfruttare l'ampio know-how di ARBURG per implementare soluzioni complete all'insegna dell'efficienza - il tutto da un unico fornitore.

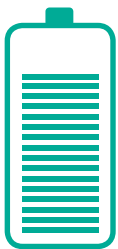
Soluzioni davvero personalizzate

Lavorare in modo economicamente remunerativo non è affatto facile. Numerosi sono infatti i fattori che possono influenzare la produzione. A tale riguardo, il presupposto principale è garantire la massima qualità a prezzi unitari il più bassi possibile. Grazie alla perfetta integrazione tra i vari prodotti della gamma, ARBURG è in grado di offrire soluzioni personalizzate per una produzione efficiente mediante stampaggio a iniezione. I vari elementi modulari possono essere combinati tra loro a seconda delle esigenze, al fine di organizzare e ottimizzare efficacemente i processi aziendali.

Ottimizzazione a livello del personale e dell'infrastruttura

Oltre alla tecnologia, anche le risorse umane sono fondamentali per il successo. Considerate le crescenti esigenze, è importante sensibilizzare anche i collaboratori riguardo al tema dell'efficienza di produzione. A tale proposito, anche altre aree dell'ambiente di produzione - ad esempio l'infrastruttura o le tecnologie per la gestione degli edifici - dovrebbero essere incluse nelle iniziative aziendali volte ad aumentare l'efficienza, in modo da individuare eventuali ulteriori potenziali di risparmio. Con la sua vasta esperienza, ARBURG è in prima linea anche in questo.

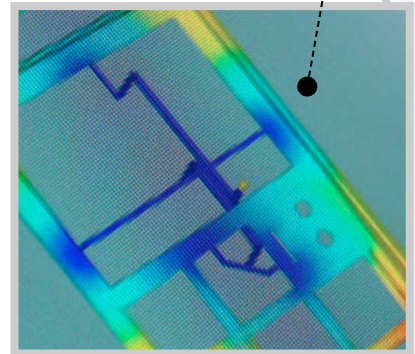
A ogni livello: l'importanza di sfruttare appieno il potenziale di risparmio nello stampaggio a iniezione per ridurre costantemente i costi unitari



RIDUZIONE DEI TEMPI CICLO E DEGLI SFORZI A LIVELLO DI LAVORAZIONE

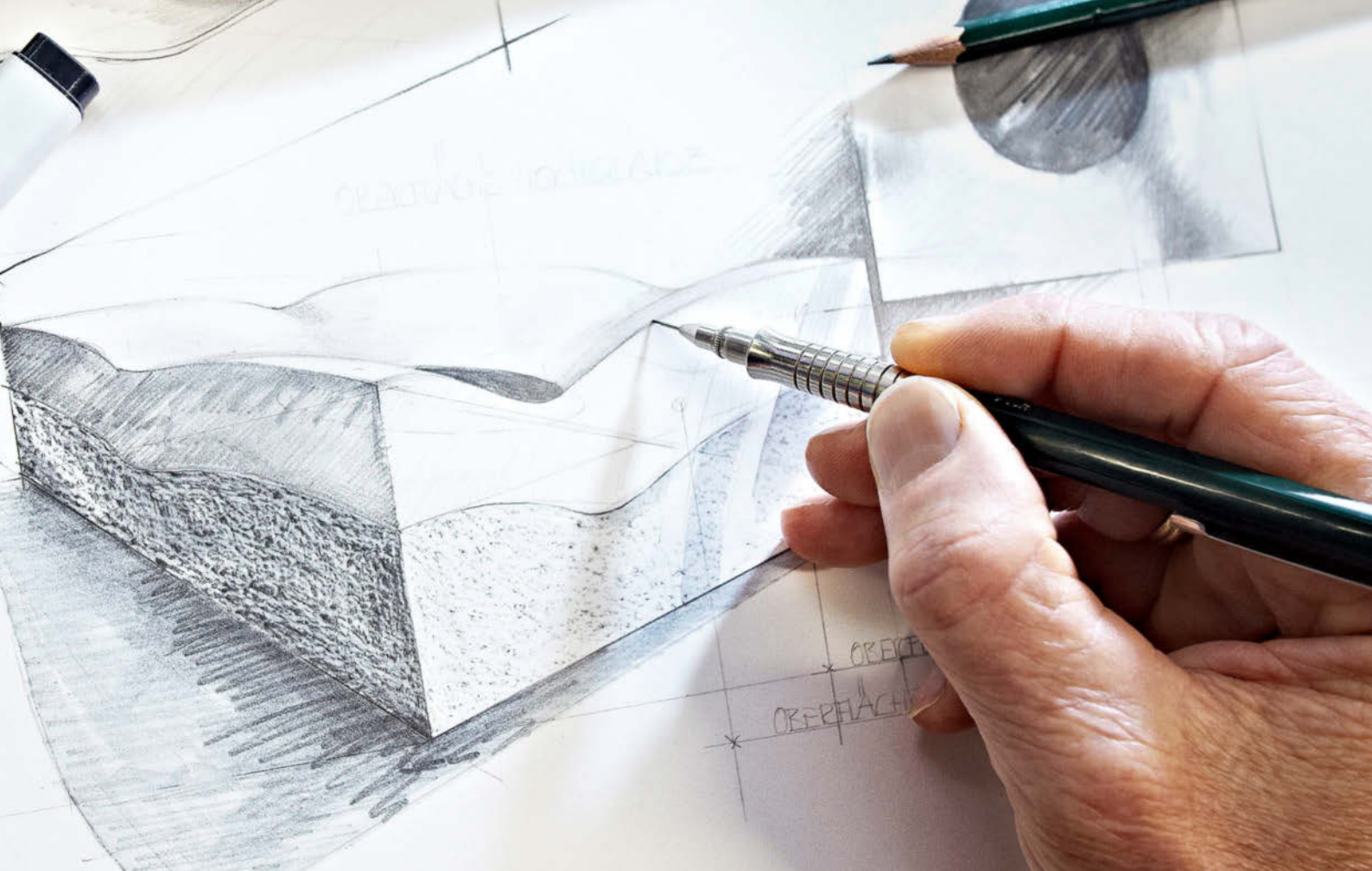
grazie all'impiego di materie plastiche in grado
di migliorare il flusso

Simulazione dello schema di
processo per evidenziare i punti
deboli nella progettazione del prodotto
ancora prima dell'implementazione



PROGETTAZIONE DEI PRODOTTI PERFETTAMENTE COORDINATA

// La progettazione dei prodotti è alla base di una produzione efficiente. Ecco perché ARBURG offre ai clienti soluzioni personalizzate innovative e all'avanguardia. Pensiamo secondo un approccio globale e sappiamo perfettamente quali sono gli aspetti chiave da considerare in fase di progettazione, come ad esempio l'integrazione di importanti funzioni nei componenti per ridurre il numero delle fasi di produzione oppure garantire un grado di automazione ottimale. Non solo: siamo sempre vicini ai clienti, fornendo loro supporto per la progettazione dei pezzi stampati o la scelta dei materiali. //



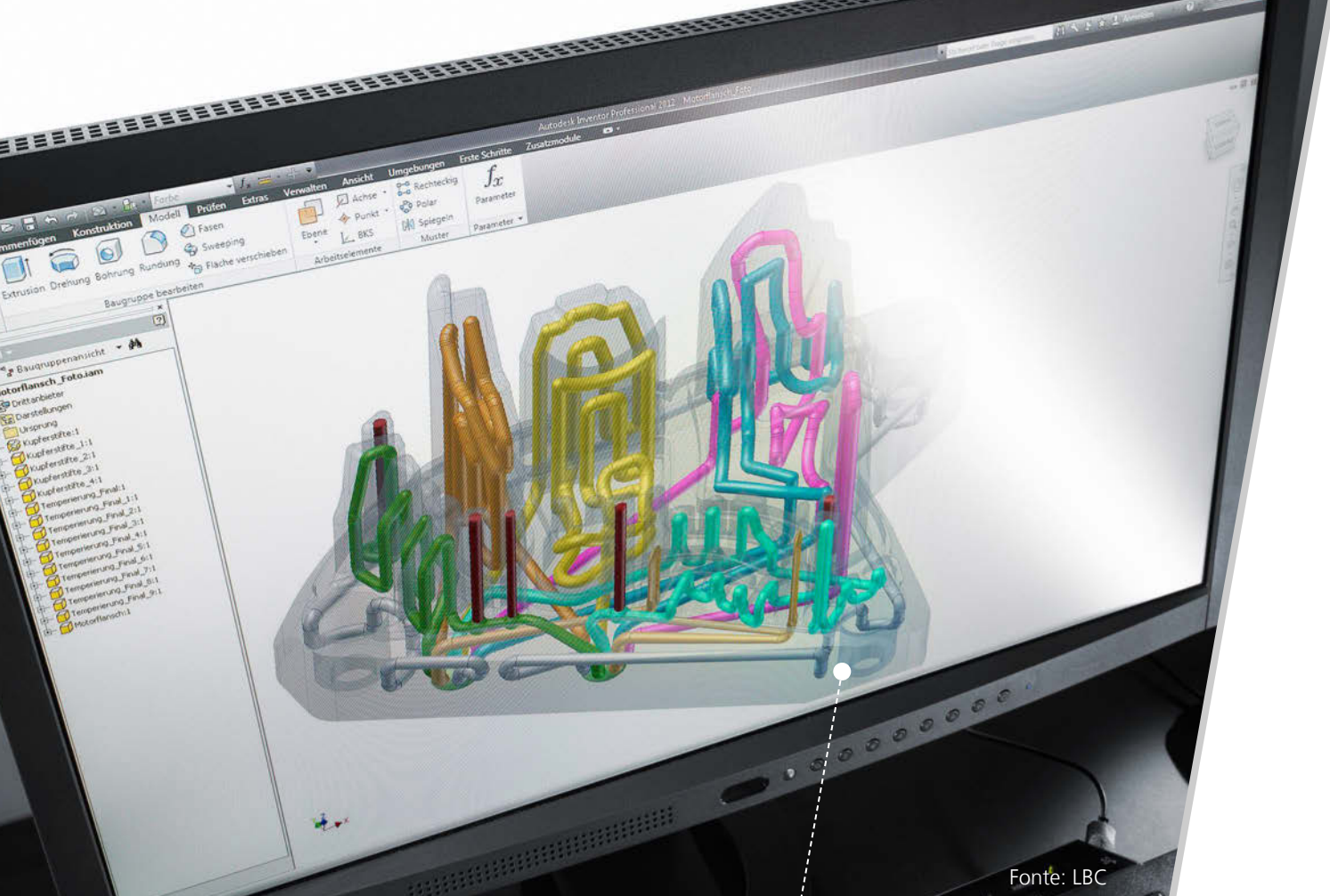
Minore impiego dei materiali

L'efficienza produttiva inizia con lo sviluppo di prodotti sulla base di un utilizzo adeguato dei materiali. Per diversi aspetti, dal risparmio di materiale dipende una maggiore redditività: pareti più sottili, ad esempio, consentono tempi di ciclo e di raffreddamento più brevi. Inoltre, la progettazione dei componenti e la definizione di tolleranze in funzione delle caratteristiche della plastica assicurano un'estrazione precisa, aumentando l'affidabilità del processo. Combinando in modo intelligente processi e materiali diversi tra loro è inoltre possibile ottenere molti altri vantaggi, tra cui l'integrazione delle funzioni e la riduzione del numero di fasi di produzione.

Scelta del materiale giusto

Anche la scelta della materia plastica giusta costituisce un presupposto importante sul fronte dell'efficienza di produzione mediante stampaggio a iniezione, la quale dipende in modo significativo dal fabbisogno energetico necessario per la fusione del materiale utilizzato. Occorre anche considerare le condizioni di produzione, che potrebbero ad esempio richiedere una climatizzazione dell'ambiente. Tutti questi fattori influiscono sul processo di produzione nel suo complesso. Servendosi dei nostri servizi di consulenza altamente qualificati, i clienti possono conciliare in modo mirato i requisiti dei prodotti e le proprietà dei materiali.

i / Per ulteriori informazioni,
vedere il prospetto Competenze applicative



Fonte: LBC

Termoregolazione lungo la geometria degli stampi per ridurre i tempi ciclo e garantire al contempo un controllo altamente preciso del processo

TECNOLOGIA DELLO STAMPO: L'IMPORTANZA DEI DETTAGLI

// Durante la progettazione e l'implementazione dello stampo occorre prestare la massima attenzione ai dettagli, anche quelli più piccoli: solo così è possibile garantire qualità e resa di livello superiore. Ciò significa anche coordinare perfettamente la tecnologia dello stampo con il processo di stampaggio a iniezione. Grazie alla nostra ampia esperienza e alla stretta collaborazione con aziende tecnologiche leader nel campo della costruzione degli stampi, ARBURG è in grado di sviluppare soluzioni basate su approcci innovativi per una lavorazione efficiente delle materie plastiche. //

ARBURG, UN VALIDO AIUTO PER RIDURRE I COSTI UNITARI

Ottimizzazione mirata mediante simulazioni

La tecnologia dello stampo è fondamentale quando si tratta di garantire una qualità costante dei prodotti sulla base di tempi ciclo il più brevi possibile. ARBURG offre consulenza qualificata per l'ottimizzazione mirata sulla base di simulazioni tramite PC, al fine di evitare la deformazione dei pezzi o un riempimento insufficiente. Alcune delle misure più efficaci per la riduzione dei costi energetici e dei tempi ciclo includono:

- Termoregolazione segmentata dello stampo
- Disposizione dei canali di termoregolazione in prossimità delle cavità
- Uso di fluidi termoregolanti idonei
- Canali ampiamente dimensionati
- Condotti di alimentazione corti

Configurazione termica degli stampi

Anche la temperatura dello stampo e il volume dell'acqua di raffreddamento devono essere definiti in modo preciso a seconda dell'applicazione. Aumentando ad esempio la temperatura di mandata dell'impianto di raffreddamento, è possibile ridurre in modo significativo i costi di esercizio, senza tuttavia influire sul processo di stampaggio a iniezione. Anche il miglioramento della qualità dell'acqua evita ostruzioni a livello delle tubature, con conseguente riduzione dei costi energetici. Una termoregolazione dello stampo efficiente dal punto di vista economico, inoltre, consente processi stabili e garantisce la riproducibilità per quanto riguarda la qualità dei componenti.





TECNOLOGIA DELLA PRESSA E PRECISIONE

// Quando si effettua un investimento occorre valutare anche i costi operativi e le prestazioni della pressa, incluso il concept alla base. Anche qui ARBURG offre ai clienti consulenza qualificata in prospettiva futura: del resto, la tecnologia delle presse è la nostra specializzazione da oltre 60 anni. La nostra gamma include soluzioni adatte a ogni esigenza sul fronte dello stampaggio a iniezione. La qualità è garantita dal sigillo Made by ARBURG – Made in Germany. //



freeformer
200-3X



reddot award 2014
winner



ARBURG
ALROUND 20'S



Focus sulle prestazioni

La tecnologia di azionamento influisce in maniera determinante sull'efficienza energetica e sui tempi ciclo. I comandi elettrici consentono movimenti sincroni rapidi ed efficienti, nonché il recupero dell'energia in fase di frenata. Nel caso dei sistemi idraulici, la tecnologia a più pompe o ad accumulatore idraulico assicura invece tempi ciclo brevi. È inoltre possibile ridurre il fabbisogno

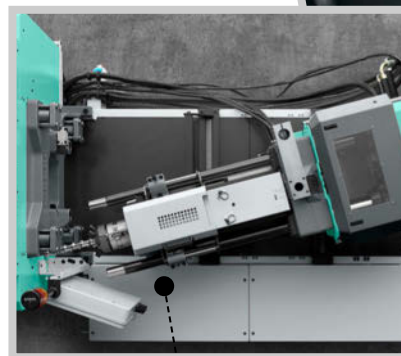
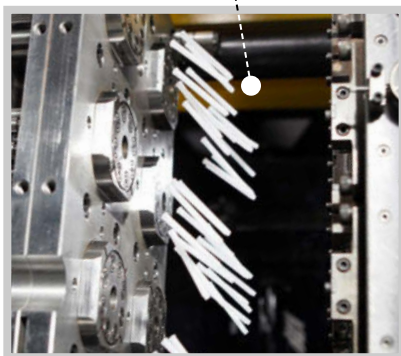
energetico utilizzando motori IE3 o azionamenti idraulici con resa ottimizzata. Non sempre una pressa elettrica è la soluzione più economica per lo stampaggio a iniezione. Per ogni caso occorre analizzare nel dettaglio le singole applicazioni e i parametri di produzione. E anche qui ARBURG offre ai clienti tutto il suo supporto.

Studio della redditività

La chiave per soluzioni altamente efficienti? Combinare diverse tecnologie di azionamento a seconda delle esigenze. A questo proposito, la gamma di prodotti ARBURG offre sistemi modulari in grado di garantire un'elevata flessibilità. Per individuare la soluzione più adatta alle specifiche esigenze dei clienti, ARBURG calcola i costi unitari ed esamina tutti i parametri principali.

Per stimare il tempo di ammortamento del costo di una pressa, importante è anche l'influsso di fattori quali la produttività e il fabbisogno energetico. Dall'analisi emerge sempre che la riduzione dei tempi ciclo influisce in maniera determinante sulla riduzione dei costi unitari e, di conseguenza, sulla redditività della produzione di pezzi stampati a iniezione.

Estrazione sincrona:
i processi in contemporanea
riducono i tempi ciclo



Progettata nei minimi dettagli,
la tecnologia ARBURG consente di
lavorare in modo libero ed efficiente

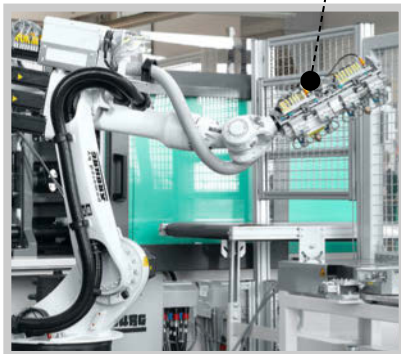
i / Per ulteriori informazioni,
vedere il prospetto Prestazioni



TECNOLOGIA DELLE UNITÀ PERIFERICHE: PER UNA SCELTA MIRATA

// L'efficienza produttiva si ottiene solo se tutte le singole aree si completano a vicenda, formando un insieme perfettamente integrato. Anche la tecnologia della pressa e quella dello stampo devono quindi essere adatte all'ambiente di produzione. Le nostre soluzioni complete sono sempre orientate alle specifiche esigenze dei clienti. Ciò è possibile grazie alla nostra ampia gamma di prodotti, alle molteplici possibilità di configurazione basate sulla pratica e all'elevato livello di integrazione, il quale consente di gestire i processi in modo centralizzato e sincrono. I clienti possono così trarre il massimo vantaggio dalle loro applicazioni. //

Interfacce standardizzate: per un'integrazione più semplice tra unità periferiche e isole robot



Alimentazione del materiale perfettamente adattata per una produzione senza difficoltà e più autonoma



INTEGRALPICKER con asse di immersione più rapido per un'accelerazione di

20 m/s²

Focus sulla funzionalità

Per quanto riguarda i componenti delle unità periferiche, gli azionamenti elettrici con regolazione del numero di giri offrono significativi vantaggi in termini di riduzione dei tempi ciclo, precisione ed efficienza energetica. Anche il comando e il monitoraggio a livello centralizzato dell'intera periferica tramite l'intuitiva unità di comando della pressa ARBURG risultano particolarmente utili, in quanto consentono di risparmiare tempo durante la programmazione e il controllo dell'impianto, influenzando positivamente sulla redditività della produzione nel suo complesso.

Analisi globale dell'ambiente

Mediante l'impiego di moduli raffreddati ad acqua, come ad esempio gruppi idraulici e motori, è possibile ridurre in modo efficiente le emissioni di calore e di particelle nell'ambiente. Questo aspetto è di fondamentale importanza, specialmente in determinate condizioni di produzione (ad es. all'interno di una camera bianca). Le soluzioni coordinate offerte da ARBURG, tra cui i sistemi di staffaggio rapido dello stampo, i dispositivi di alimentazione automatici o le unità di svitamento, contribuiscono a mantenere la produzione sempre a un livello qualitativamente alto secondo un approccio perfettamente integrato.

i / Per ulteriori informazioni,
vedere il prospetto Sistemi robot

CONFIGURAZIONE SPECIFICA PER PRODOTTO

// Per produrre in modo efficiente, l'impianto e la relativa applicazione devono adattarsi alla perfezione. Già nella fase precedente all'acquisto dell'impianto, ARBURG sviluppa insieme al cliente un progetto dettagliato in modo da agevolare la scelta della soluzione più adatta e configurare al contempo lo stampaggio a iniezione in base alle esigenze specifiche. Il tutto ovviamente in maniera professionale ed efficiente, in perfetto stile ARBURG. //

Ampia gamma di prodotti, tra cui presse con forza di chiusura da 125 a 6.500 kN



Supporto tecnico internazionale da parte di esperti in ambito tecnico-applicativo, con consulenza anche presso il cliente

i Per ulteriori informazioni, vedere il prospetto Competenze applicative

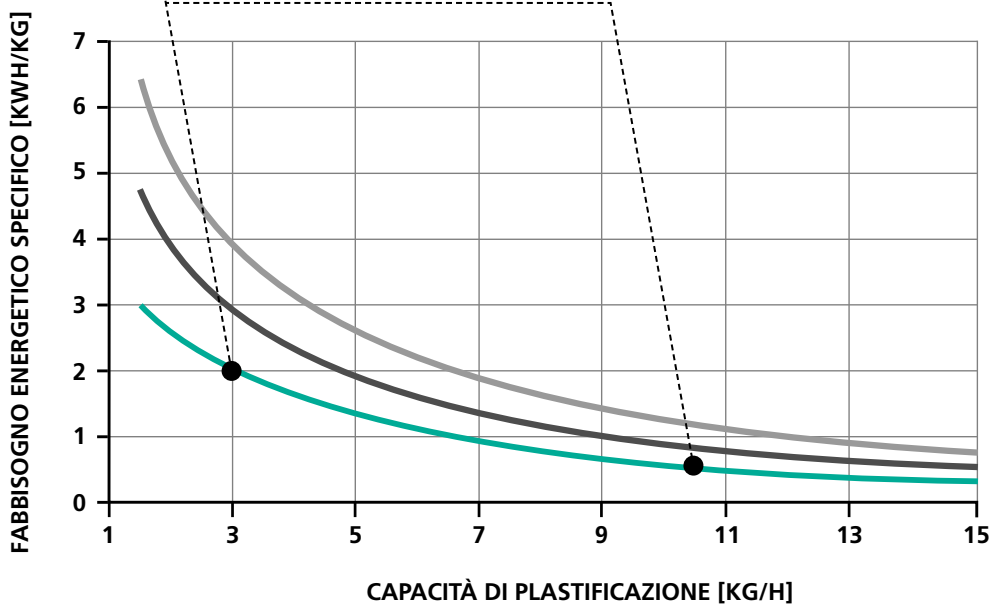
Configurazione in base alle esigenze

Stampare a iniezione in modo efficiente significa scegliere componenti adeguati e correttamente dimensionati per quanto riguarda i tempi ciclo e l'efficienza energetica. I nostri molteplici livelli di espansione e le numerose dotazioni a disposizione consentono ai clienti di adattare il modo flessibile presse di varie dimensioni e processi di iniezione. ARBURG offre anche moltissime combinazioni tra unità di chiusura/di iniezione e la tecnologia di azionamento corrispondente, al fine di soddisfare ogni esigenza con una soluzione perfetta dal punto di vista tecnico-processuale ed energetico.

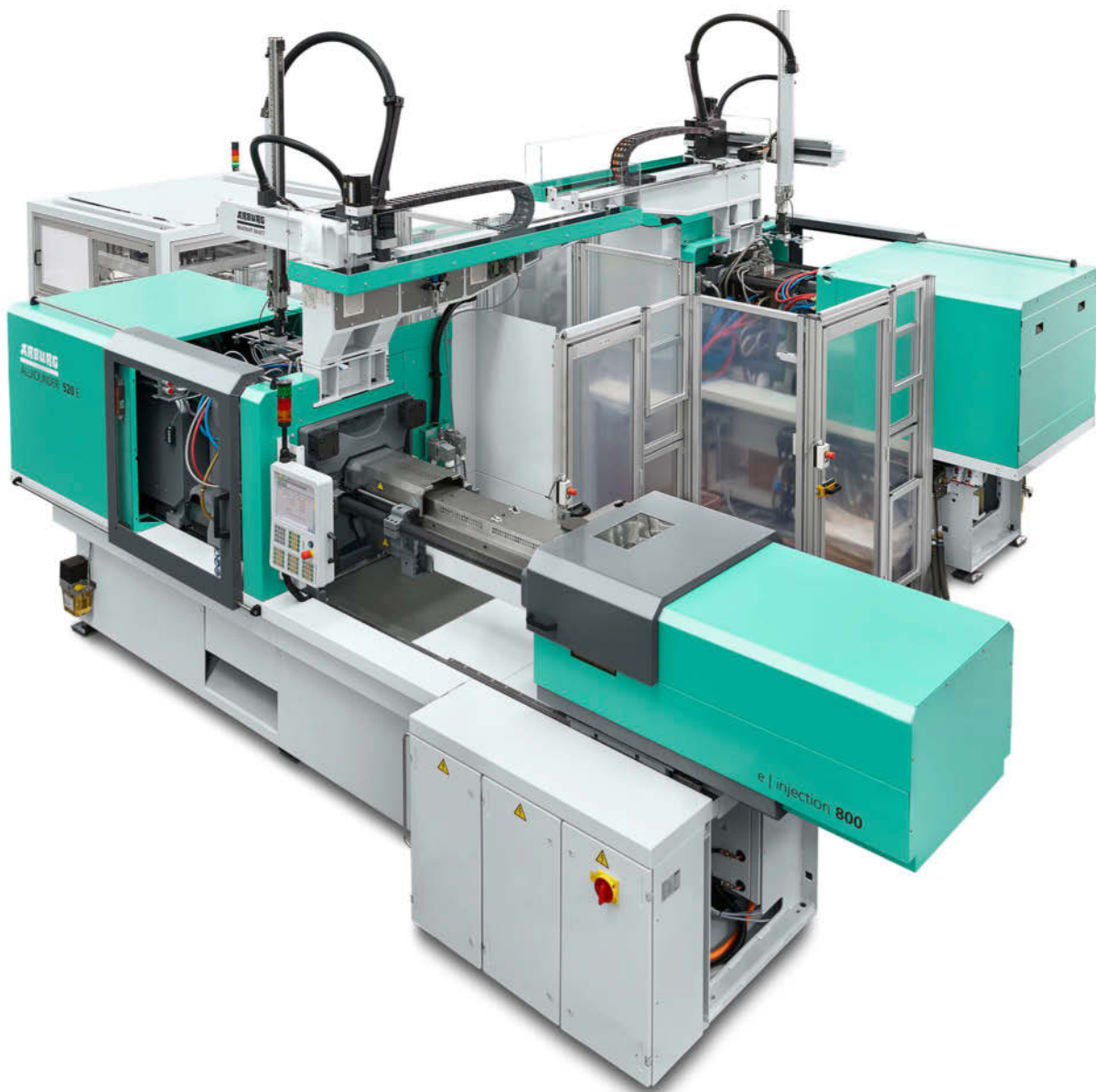
Consulenza qualificata

I nostri tecnici esperti in applicazioni supportano i clienti in modo attivo e professionale anche per quanto riguarda la scelta della giusta configurazione. Nell'ambito di valutazioni interdisciplinari, i nostri team discutono dei possibili concept di produzione e forniscono ai clienti anche bilanci termici relativi ai processi o analisi energetiche personalizzate. Frutto della decennale esperienza dei nostri esperti, l'ampio know-how di ARBURG - racchiuso all'interno di un database intelligente - è a disposizione di tutti i clienti a livello mondiale. Presso il nostro centro di assistenza, inoltre, i clienti possono eseguire prove e test specifici all'interno di un ambiente appositamente attrezzato.

Tempi ciclo più brevi corrispondono a una maggiore capacità di plastificazione e consentono di ridurre in modo significativo il fabbisogno energetico specifico.



- Circuito idraulico a due pompe
- Circuito idraulico a due pompe ottimizzato a livello energetico
- Azionamento elettrico diretto



INTEGRAZIONE DEI PROCESSI PER LA RIDUZIONE DELLE FASI DI LAVORO

// Se l'obiettivo è aumentare ulteriormente l'efficienza del processo di stampaggio a iniezione, ARBURG offre un ampio ventaglio di conoscenze in materia di automazione e integrazione, anche in caso di operazioni particolarmente complesse. Ogni anno entrano in funzione centinaia di impianti „chiavi in mano” personalizzati, realizzati in tutto e per tutto da ARBURG. Il vantaggio? Una soluzione completa che include tecnologia di azionamento, know-how, consulenza e assistenza da un unico fornitore. //

Automazione e integrazione razionale dei processi

Attraverso l'integrazione di fasi di lavoro a monte e a valle è possibile aumentare l'efficienza della produzione del suo complesso. Ciò comporta una riduzione degli interventi manuali, un'ottimizzazione della logistica e il conseguente incremento della produttività. L'integrazione inizia già nella fase di preparazione automatica degli inserti e comprende una serie di operazioni, dal prelievo rapido dei pezzi al controllo della qualità, nonché eventuali ulteriori lavorazioni e il packaging dei prodotti, pronti per essere venduti.

Obiettivo: una soluzione efficiente

Per ottenere una soluzione „chiavi in mano“ efficiente e quanto meno complicata possibile, i clienti possono avvalersi della collaborazione con i nostri esperti in impianti chiavi in mano, appositamente formati e altamente qualificati. Per noi di ARBURG è essenziale lavorare in rete secondo il „principio del doppio controllo“. Ogni progetto viene discusso e valutato mediante brainstorming: ecco come sfruttiamo appieno la nostra esperienza e la nostra creatività per ogni incarico che ci viene affidato.

Risultato finale

ARBURG gestisce il progetto in ogni fase e garantisce la fornitura dell'intero impianto „chiavi in mano“ alla scadenza concordata. Dal momento che l'impianto è già stato testato in condizioni di produzione dai nostri tecnici e che i processi sono stati ottimizzati, il cliente può avviare rapidamente la produzione e iniziare subito a lavorare. Per quanto riguarda il supporto, i clienti possono avvalersi di tecnici specializzati e adeguatamente formati che dispongono di un know-how altamente qualificato, con competenze sia sul fronte della tecnologia di stampaggio a iniezione che dell'automazione.

Gestione a 360°: ARBURG si occupa anche della gestione delle unità periferiche e dello scambio dei dati



i / Per ulteriori informazioni,
vedere il prospetto Progetti „chiavi in mano“



CONTROLLO DEI PROCESSI PER FLUSSI DI LAVORO OTTIMIZZATI

// Gestire con facilità le richieste più complesse è ora possibile grazie all'aiuto di ARBURG. I processi di produzione devono poter essere impostati dagli operatori in modo intuitivo e gestiti con facilità, indipendentemente dalla loro complessità. Occorre quindi una smart machine in cui sia possibile integrare facilmente le unità periferiche, che assista attivamente il cliente in qualsiasi situazione di comando e che sia in grado di monitorare il processo, regolandolo in modo adattivo. Le numerose funzionalità delle nostre unità di comando sono quindi state pensate per aumentare la produttività, incrementare l'affidabilità dei processi, migliorare la qualità del pezzo e garantire una lavorazione senza errori. In altre parole, per offrire valore aggiunto ai clienti. //

i / Per ulteriori informazioni,
vedere il prospetto GESTICA

Regolazione efficiente

La riproducibilità del processo di stampaggio a iniezione è un presupposto imprescindibile per garantire un'elevata qualità. È quindi necessaria un'unità di comando della pressa perfettamente adattabile alle specifiche esigenze del cliente, in modo da sincronizzare pressa e periferiche, ottimizzare i processi e monitorare costantemente la qualità per una produzione stabile.

Monitoraggio efficiente

Più produttività, più affidabilità dei processi e più trasparenza: questi sono i presupposti per una gestione unificata e completa dello stampaggio a iniezione. Con ARBURG è possibile collegare in rete sistemi robot e periferiche secondo un approccio standard, al fine di gestire con facilità tutte le unità di produzione a livello centralizzato, semplificando anche la gestione dei dati di processo e l'allestimento.

Lavorazione efficiente

Collegare in rete l'intera produzione, regolare i processi in modo adattivo e disporre di un'unità di comando in grado di offrire supporto attivo in ogni situazione è oggi possibile con una smart machine, la quale gestisce ogni aspetto — dall'allestimento all'avviamento, passando per l'ottimizzazione e la produzione fino ad arrivare al monitoraggio e all'assistenza, in un'ottica di Digital Transformation a livello produttivo.

PACCHETTI ASSISTENZA PER UNA MAGGIORE EFFICIENZA



4.set-up

Configurazione assistita: supporto attivo in fase di allestimento e di impostazione dei parametri, per potersi concentrare sulle attività produttive.



4.start-stop

Avvio rapido della produzione: avvio e arresto dei processi complessi in modo più facile, con riduzione dei pezzi di scarto iniziali.



4.optimisation

Qualità e produttività assicurate: per sfruttare al massimo le capacità della pressa, perché ogni decimo conta quando si tratta di tempi ciclo.



4.production

Maggiore libertà di programmazione: i cicli speciali diventano lo standard, mentre anche gli stampi più complessi possono essere gestiti in modo semplice e rapido.



4.monitoring

Controllo dello stato degli impianti: con funzioni di monitoraggio a 360 gradi è possibile individuare tempestivamente eventuali variazioni e documentarle per intero.



4.service

Rapida assistenza online: analisi remota dei problemi con la massima rapidità, efficienza e sicurezza, per una disponibilità ancora maggiore.

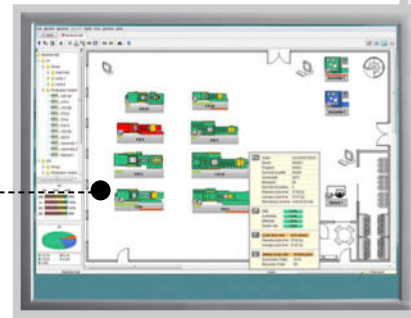


PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE: UTILIZZO OTTIMALE DELLE RISORSE

// Quando si tratta di produrre in maniera flessibile e concorrenziale, la pianificazione della produzione svolge un ruolo chiave. Affinché ciò sia possibile, è necessario valutare la produzione nel suo complesso, andando oltre la tecnologia alla base dell'impianto per individuare il potenziale di razionalizzazione e sfruttare appieno le sinergie che si vengono a creare. ARBURG supporta i clienti con soluzioni software sviluppate internamente e perfettamente adattabili alla produzione aziendale, per affrontare al meglio ogni situazione. //

i / Per ulteriori informazioni,
vedere il prospetto Sistema centrale

Pianificazione precisa per un utilizzo ottimale delle risorse disponibili



Organizzazione razionale

Per reagire in modo flessibile in presenza di requisiti sempre diversi, è necessario garantire uno scambio dei dati efficiente tra tutti i sistemi facenti parte della produzione. A tale riguardo, il collegamento in rete digitale della produzione nel suo complesso rappresenta un presupposto fondamentale, dal momento che consente di sfruttare efficacemente le risorse disponibili.

Gestione centralizzata

Per una pianificazione precisa e un'ottimizzazione continua della produzione servono informazioni affidabili. I dati di processo vengono raccolti online, elaborati con chiarezza e messi a disposizione a livello globale. Ciò consente di pianificare la produzione con la massima precisione, ottimizzare i processi e ridurre i tempi di allestimento.

Produttività ottimizzata

Evitare tempi di fermo non pianificati a livello della pressa è possibile grazie a una pianificazione integrativa e interattiva degli ordini, nell'ambito della quale vengono ad esempio messi a disposizione i dati di configurazione, gli stampi e i materiali necessari per una produzione intelligente.

attraverso l'eliminazione della rilevazione manuale dei dati su 20 presse

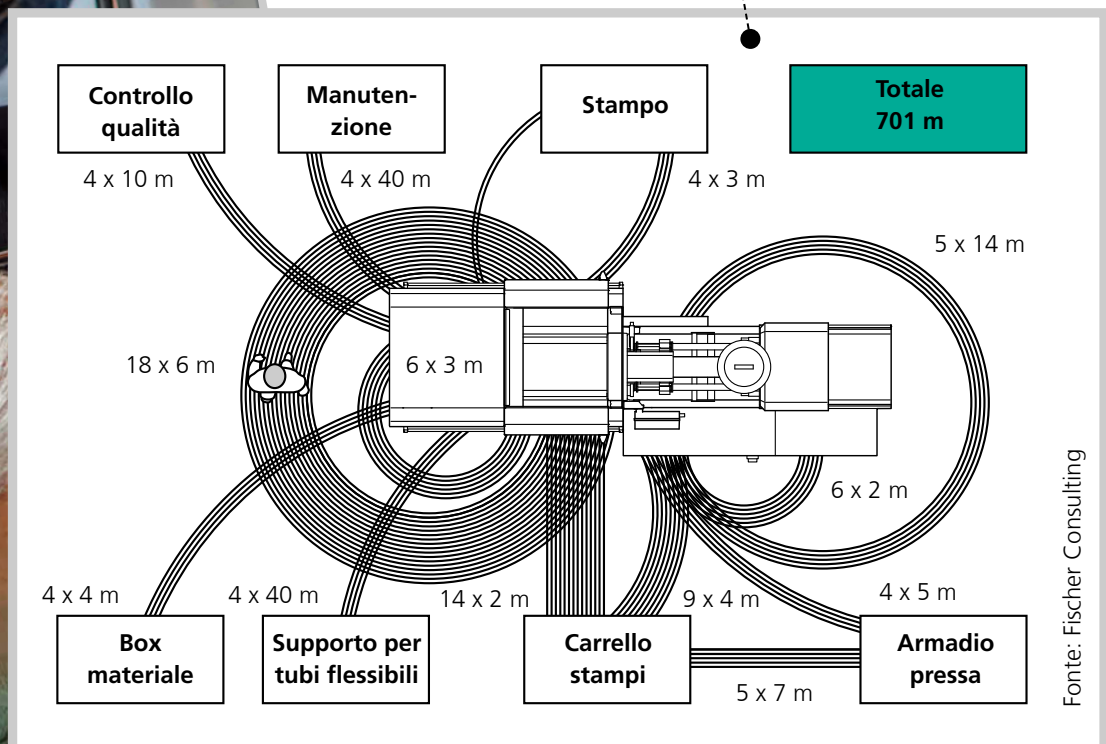
1.250 ORE
DI LAVORO IN MENO
ALL'ANNO



APPLICAZIONI ALL'INSEGNA DELL'EFFICIENZA

// L'obiettivo di ARBURG? Aumentare continuamente l'efficienza e la redditività, sia per noi che per i nostri clienti. A tale scopo, il supporto offerto va ben oltre le presse. Come partner tecnologico e fornitore di sistemi, mettiamo quindi a disposizione dei clienti il nostro ampio know-how lungo l'intera catena di creazione del valore. //

Pianificazione efficiente:
allestimento più semplice e
riduzione dei tempi di fermo grazie
a una preparazione perfetta



Integrazione tra i componenti

Attraverso un'integrazione perfetta tra sistema robot e pressa per stampaggio a iniezione è possibile risparmiare sui costi. L'esempio seguente lo dimostra: l'unità di comando delle presse ALLROUNDER consente di sincronizzare l'estrattore e l'asse X, avviando l'asse Y già all'apertura dello stampo. È inoltre possibile azionare l'estrattore in modo che si sposti in corrispondenza del fermo intermedio, rendendo il processo di produzione ancora più veloce e conveniente.

Integrazione degli ordini

Per garantire una produzione conveniente basata su più varianti di prodotto è necessario un processo di stampaggio a iniezione automatizzato in modo flessibile. Come dimostrato chiaramente dal nostro esempio relativo alla corda elastica, tramite il protocollo di comunicazione OPC UA è possibile integrare online le esigenze dei clienti nel processo di stampaggio a iniezione in corso, per una produzione on-demand.

Integrazione a livello di risorse umane

Anche il fattore umano è fondamentale per l'ottimizzazione dei processi. Durante l'allestimento, ad esempio, l'analisi video ha dimostrato di essere uno strumento davvero valido per ARBURG. In fase di cambio stampo su una fresa rotante, tale analisi ha infatti permesso di migliorare i processi e dimezzare i tempi di allestimento. Nell'ambito dei processi di ottimizzazione, inoltre, i collaboratori vengono integrati attivamente e sensibilizzati in relazione al tema dell'efficienza produttiva.

Produzione flessibile: trasmissione degli ordini direttamente all'unità di comando della pressa tramite protocollo OPC UA



Integrazione completa: altamente dinamici, i cicli robot avvengono in sincronia con lo stampo e garantiscono così un'elevata produttività



Vai alla nostra mediateca, ricca di contenuti di approfondimento divertenti e coinvolgenti.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Tutti i dati e le informazioni tecniche sono stati redatti con estrema cura, tuttavia non possiamo assumerci alcuna garanzia circa la loro esattezza. Alcune illustrazioni ed informazioni potrebbero discostarsi dal reale stato di consegna della pressa. Per il montaggio e l'esercizio della pressa è determinante e valido il relativo libretto d'istruzioni.