



EMBALAGENS

Com total segurança e muita rapidez:
soluções completas com máximo
desempenho

ARBURG

ARTISTA DE EMBALAGENS

ALLROUNDER "Packaging": máxima produtividade
com consumo mínimo de energia.

Cada centésimo de segundo,
cada quillowatt/hora representam
dinheiro vivo – seja com fechos de
um grama ou recipientes de grande
volume. Por isto configuramos
nossas ALLROUNDERS de forma
consistente para eficiência energé-
tica e máximo desempenho. Ver-
sões especiais de máquinas híbridas
garantem máxima produtividade
em toda a produção em série.

WIR SIND DA.



Máximo desempenho: a versão "Packaging" (P) é a base para a mais alta eficiência de produção.

SINOPSE

// O leite permanece fresco, a água mineral, saborosa e a tinta, dentro do balde. Estas são apenas algumas das aplicações que são executadas nas nossas ALLROUNDERS e facilitam diariamente a sua vida e a dos seus clientes. Com facilidade. Com segurança. E, principalmente, em grande escala. Nós lhe oferecemos ciclos rápidos e alta confiabilidade com a versão "Packaging" (P) especial e a série CUBE, criada para o processo de moldagem por molde cubo. 24 horas por dia e 365 dias por ano. //

Recursos importantes do modelo "Packaging" (P)

- Modo de construção adaptado
- Tempos de ciclo seco extremamente curtos
- Altos fluxos de plastificação e velocidades de injeção
- Redução do consumo de energia em até 30 por cento

Investimento em técnica inovadora

Peças de embalagem exigem soluções de sistema específicas para a aplicação. Aqui é onde a versão especial "Packaging" (P) para nossas ALLROUNDERS híbridas entra em ação. A estrutura modular permite obter sempre um dimensionamento perfeito dos sistemas para qualquer aplicação. Trabalhe economicamente: com a técnica de moldagem por injeção de ponta, como, por exemplo, acionamentos refrigerados por fluido, regulagem automática da força de fechamento e acionamentos planetários.

Otimização direcionada de processos

Nosso comando da máquina intuitivo permite que você gerencie inclusive sequências complexas com facilidade, segurança e rapidez. Uma vantagem muito importante é o teste de plausibilidade direto de todas as entradas já durante a programação. Você pode elaborar sequências de produção especiais com liberdade, sem nenhum programa especial. Atingir tempos de ciclo curtos? Iniciar a produção de forma controlada? Comando efetivo dos processos? Nossos pacotes de assistência ajudam você a obter sempre o melhor de todos os processos.

Aproveitar a assistência técnica abrangente

A ARBURG, como parceira de tecnologia e sistemas, oferece a você no setor de embalagens um suporte completo, desde a ideia até o produto pronto para fabricação em série – no mundo todo. Você tem à disposição uma equipe interdisciplinar para prestar assessoramento competente. Seja no caso de dúvidas sobre tecnologia de máquinas ou de processo ou para o design do molde. Para testes do molde, comparações de máquinas ou avaliações das mais diferentes alternativas de tecnologia: o foco sempre está voltado para a solução técnica mais racional para você!

VERSÃO "PACKAGING" (P)

| | |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> Placas para montagem do molde com otimização FEM | <input checked="" type="checkbox"/> Módulos de cilindro altamente resistentes ao desgaste com rosca de barreira |
| <input checked="" type="checkbox"/> Unidades de fechamento servoelétricas por alavanca articulada e acionamento de dosagem | <input type="checkbox"/> Acionamentos de alto rendimento para velocidades de rosca ainda maiores |
| <input type="checkbox"/> Extratores servoelétricos sincronizáveis com função boost | <input checked="" type="checkbox"/> Injeção altamente dinâmica com regulagem da posição com aXw Control ScrewPilot |
| <input type="checkbox"/> Conexões individuais de meios, perto do molde | <input type="checkbox"/> Pinos e bicos valvulados por agulha individuais |
| <input type="checkbox"/> Preparação para retirada de alta velocidade ou sistemas IML | <input checked="" type="checkbox"/> Funções de comando, como parâmetros de arranque e dosagem em vários ciclos |

Série

Opcional

CONCEITO DA MÁQUINA: PRODUTIVA

// Máxima produtividade com alta eficiência energética! Para essa tarefa complexa, dispomos de tecnologia de ponta inovadora que trabalha com confiabilidade, rapidez e alta qualidade. Para a área de embalagens, as exigências de funcionalidade, conforto, economia de material e excelentes características técnicas são cada vez maiores. Para estar realmente sempre à altura de exigências de produto cada vez maiores, é necessária uma tecnologia de moldagem por injeção individual e flexível. Resumindo: a ALLROUNDER da ARBURG. //

Conjunto modular como base

Fechos com auxílio de dosagem integrados? Garantia de originalidade para bebidas? Recipientes rotulados com camada de barreira integrada para produtos alimentícios? A configuração dos sistemas é determinada pelo artigo que será fabricado. Nosso sistema de módulos permite que você realize sempre configurações personalizadas quanto a tamanho, tecnologia de acionamento e equipamento.

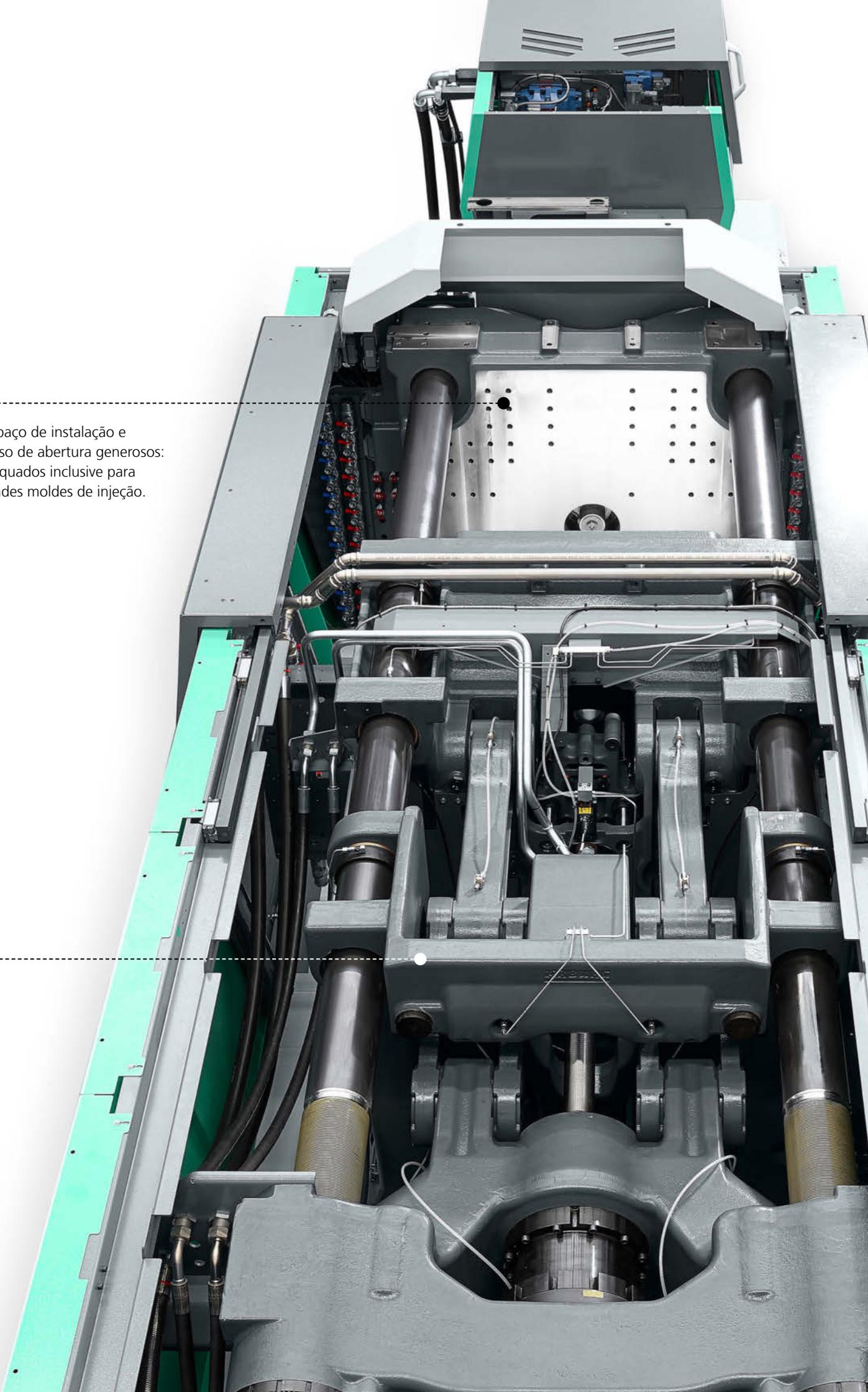
Com a alavanca articulada
servoelétrica, até

30 %
DE ECO-
NOMIA DE
ENERGIA



Tecnologia de acionamento de alto desempenho: tempos de ciclo curtos sem limitações graças a movimentos simultâneos.

Espaço de instalação e curso de abertura generosos: adequados inclusive para grandes moldes de injeção.



Confiável e potente: a tecnologia de alta qualidade das ALLROUNDER híbridas.



Modo de construção adaptado

A confiabilidade das máquinas de injeção durante toda a sua vida útil também depende da sua forma construtiva. A versão especial "Packaging" (P) proporciona:

- Deformação mínima do molde através de placas para montagem do molde otimizadas para FEM
- Desgaste mínimo dos moldes pela condução precisa das unidades de fechamento
- Segurança permanente do processo graças aos acionamentos refrigerados por fluido

Alavanca articulada elétrica

Em relação às unidades hidráulicas, as unidades de fechamento servoelétricas economizam tempo, energia e, conseqüentemente, custos. Movimentos extremamente rápidos dos moldes reduzem os ciclos. Recursos, como a recuperação de energia na frenagem, reduzem a demanda de energia de modo efetivo. O posicionamento mais exato da unidade de fechamento servoelétrica também acaba propiciando uma retirada mais segura no processo.

Alto fluxo de plastificação

As roscas de barreira, cuja zona de compressão foi substituída por uma zona de barreira, garantem uma plastificação homogênea, e são complementadas por um acionamento de dosagem servoelétrico. Como é possível realizar a dosagem de modo simultâneo e extensível a todos os ciclos, a massa pode ser preparada inclusive em ciclos mais rápidos. As altas velocidades circunferenciais da rosca proporcionam os mais curtos tempos de dosagem.



ALLROUNDER "PACKAGING" (P)

Distância entre colunas: **520 - 1020 mm**

Forças de fechamento: **1300 - 6000 kN**

Unidades de injeção: **290 - 7000**

7.300.000 DE CICLOS

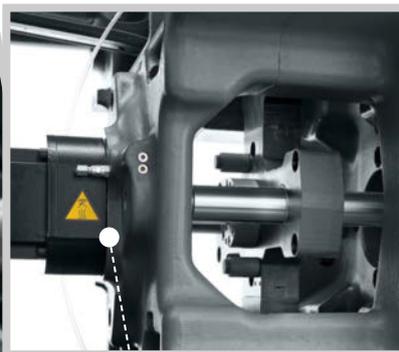
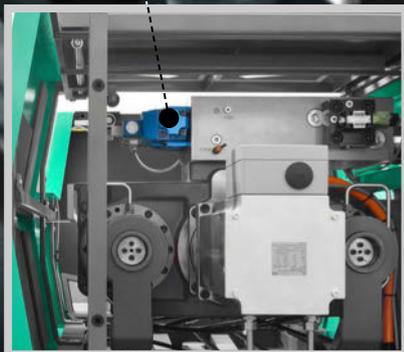


por ano – com a versão "Packaging" (P), o desempenho se transforma em alto desempenho

DETALHES TÉCNICOS: VERSÁTIL

// A ARBURG, como parceira de tecnologia e de sistema, sempre considera o todo. Máquinas injetoras, moldes e automação sempre estão perfeitamente interligados, para que componentes técnicos sejam transformados em um sistema de produção funcional. Seja como In-Mould-Labeling, tecnologia multicomponentes, configuração de máquina ou solução turn key: nossa extensa variedade de detalhes técnicos específicos para a aplicação fornecem sempre a solução de produção mais adequada para você. //

Ultradinâmicas: servoválvulas dispostas próximo ao acionamento.



Preciso e de alto desempenho: extrator servoelétrico sincronizável com função boost hidráulica.

Comando rápido: válvulas de sopro de alta vazão para funções pneumáticas.

Injeção rápida e dinâmica

Para peças de parede fina, é importante uma alta dinâmica de enchimento na injeção. Só dessa forma é possível atingir os menores tempos de injeção de modo reproduzível. Nosso incomparável ScrewPilot é a base para isso. Servoválvulas dispostas próximo ao acionamento ou acionamentos planetários acionados servoelétricamente respondem pelos movimentos rápidos respectivos.

Extração vigorosa e sincronizada

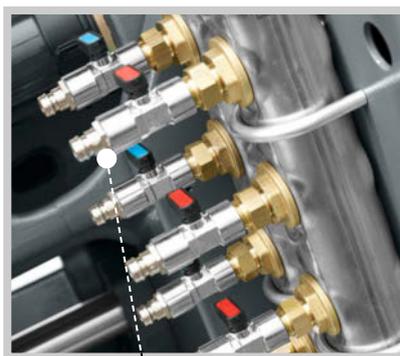
Queda precisa e reproduzível das peças moldadas para tempos curtos de abertura e fechamento: a combinação da unidade de fechamento servoelétrica por alavanca articulada e o extrator servoelétrico torna isso possível. Com a função boost hidráulica, as peças quentes podem ser desmoldadas sem problemas.

Ampliações sob medida

Ilhas de válvula de alta vazão auxiliam no comando rápido de sistemas pneumáticos no molde. O resfriamento do molde pode ser otimizado com o uso de distribuidores de água de resfriamento personalizados com condutores de abastecimento de até duas polegadas. Um equipamento de ar seco nas unidades de fechamento impede a formação de condensação.

Soluções de sistema

A ARBURG, como parceira de tecnologia e sistemas, também assume toda a responsabilidade pelos sistemas turn key - desde o projeto individual, passando pela sua compra, colocação em funcionamento e declaração de conformidade, até todas as prestações de serviço necessárias. Isso tudo é possível pela estreita cooperação com fabricantes de moldes, automação e periféricos.



Totamente personalizado: conexões de meios perto do molde.



Bem refrigerados: condutores de abastecimento com seções transversais grandes.



Nada é impossível: com uma ampla gama de funções para processos especiais, você também pode tornar sequências especiais o padrão.

COMANDO: SMART

// Quem desejar ter ao mesmo tempo a tecnologia de máquinas, moldes, robôs e periféricos à sua disposição vai precisar de uma poderosa central de distribuição. Há uma demanda por tecnologia “inteligente” que ofereça amplas possibilidades de rede, monitore e controle de forma adaptável o seu processo e que o apoie ativamente em todas as situações operacionais. Todas as características dos nossos comandos SELOGICA e GESTICA são orientadas para um rápido, seguro e confortável processo de configuração e operação. Isto permite-lhe tirar o máximo partido de todas as suas aplicações. //

Destaques

- SELOGICA e GESTICA – interoperáveis
- Programação gráfica da sequência
- Teste direto de plausibilidade
- Pacotes de assistência e conectividade – Módulo “Ready for Digitalisation”
- Central de comando para células de produção completas

i // Mais informações:
Prospecto do SELOGICA e GESTICA

Gerenciar processos de maneira flexível

A seqüência de produção pode ser perfeitamente adaptada à aplicação, sem programas especiais. Os movimentos são harmônicos e seguros, mesmo a velocidades elevadas, graças a rampas livremente configuráveis: a monitoração de várias máquinas, moldes e sinais de periféricos para comandar o processo e controlar a qualidade também é única. As funções subsequentes podem ser selecionadas individualmente. Por exemplo: a produção é realizada apenas na presença de ar comprimido. Só o nosso comando da máquina oferece a você tanta liberdade de ajuste.

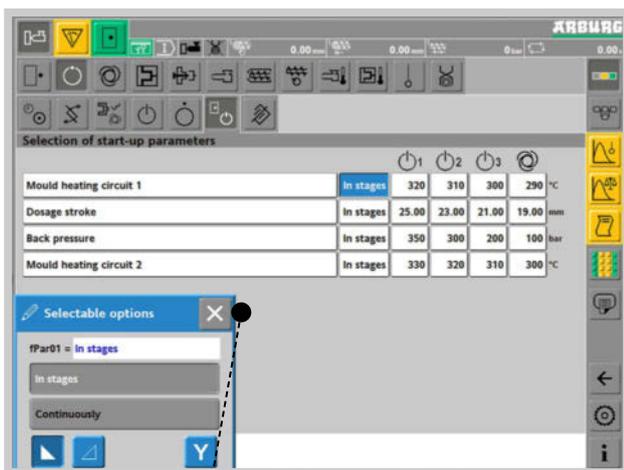
Início seguro da produção

O início da produção é controlado, para máxima segurança no processo e um trabalho mais eficiente. Definindo os parâmetros e ciclos de arranque uma única vez, não é necessário realizar adaptações manuais. Todos os valores são armazenados no conjunto de dados.

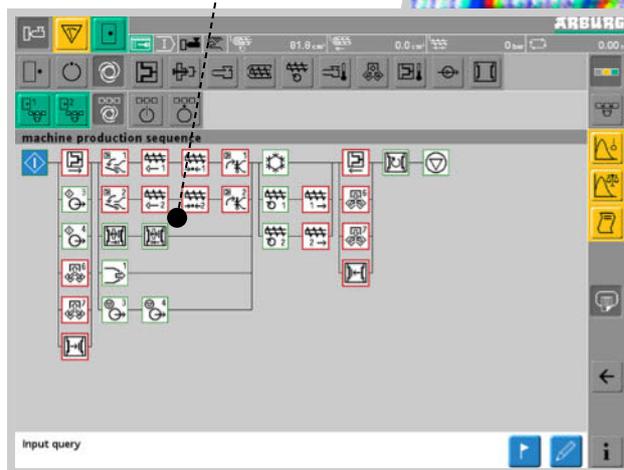
Otimização de processos

Não importa se os movimentos sincronizados dependem do curso ou da força, se a injeção é simultânea (em movimento) com o fechamento do molde ou a entrada do sistema robótico enquanto o molde está abrindo: nosso comando da máquina oferece a você possibilidades praticamente ilimitadas para a otimização do processo.

Totalmente integrado: símbolos próprios para funções especiais do molde.



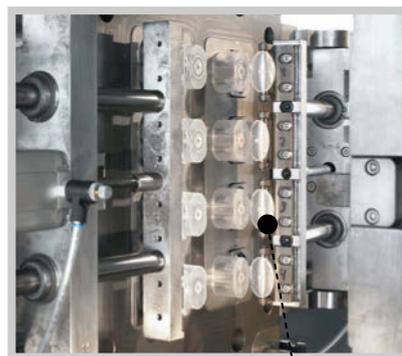
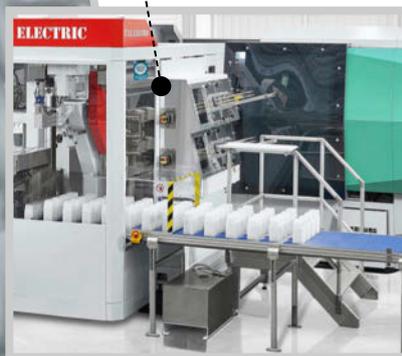
Segurança: defina a partida uma vez e ela é executada sempre de forma automática no início da produção.



APLICAÇÕES: DA PRÁTICA

// Rapidez e, ao mesmo tempo, alta confiabilidade e qualidade são necessárias para conseguir os mais altos desempenhos. E são justamente essas as características que destacam a nossa ALLROUNDER "Packaging" (P). Nós, como parceiros de tecnologia e sistemas, proporcionamos soluções completas eficientes com máquinas preparadas exatamente para sua aplicação. Nossa oferta é complementada por consultoria profissional, desde o planejamento, passando pela instalação até a assistência técnica. Tudo isso para que você esteja rapidamente no caminho certo no setor de embalagens. \\

Células de produção completas:
para o ramo de embalagens de um
mesmo fornecedor.



Alta qualidade: tampas flip-top
fechadas diretamente no molde.



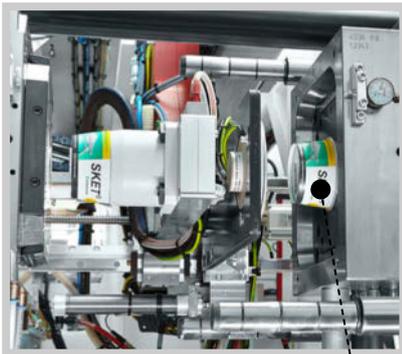
Vídeos descritivos?

Aqui poderá acessar a nossa biblioteca de mídia.

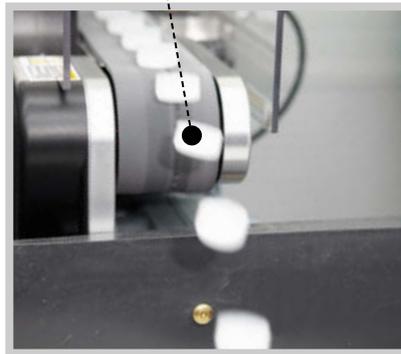
Versáteis e seguros: fechos para diferentes necessidades.



Produtividade: 72 tampas roscadas em 3 segundos empregando extração sincronizada.



Economia de tempo: inserção de rótulos e retirada de recipientes simultâneas.



Dinâmico: execução de longos caminhos de escoamento com tempos de injeção curtos, por exemplo, na fabricação de cartuchos.



 Mais informações:
Prospecto Projetos turn key



Este é o acesso para a nossa
midiateca: detalhada,
interessante e variada.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.