



# EMBALAJE

Gran seguridad y rapidez: soluciones completas con el máximo rendimiento

**ARBURG**

# ARTISTA DE EMBALAJE

ALLROUNDER "Packaging":  
máxima productividad con  
baja necesidad de energía.

Cada centésima de segundo, cada kilovatio-hora suponen dinero contante, ya sea para un cierre de un gramo o para un recipiente de gran volumen. Por eso hemos ajustado en consecuencia nuestras ALLROUNDER para la eficiencia energética y el máximo rendimiento. Las versiones especiales de máquinas híbridas garantizan la máxima productividad a lo largo de toda la producción en serie.

**WIR SIND DA.**



Máximo rendimiento: la versión "Packaging" (P) constituye la base para la máxima eficiencia en la producción.

## DE UN VISTAZO

// La leche se mantiene fresca, el agua mineral con buen gusto y el color en el cubo. Estas son solo algunas de las aplicaciones que se ejecutan en nuestras ALLROUNDER y que le facilitan el día a día a usted y a sus clientes. Sencillo. Seguro. Y, sobre todo, en grandes cantidades. Con la versión especial "Packaging" (P) y el CUBE diseñado para técnica de cubos, le ofrecemos ciclos rápidos y gran fiabilidad. Las 24 horas del día, los 365 días del año. //

### Características importantes de la versión "Packaging" (P)

- Construcción adaptada
- Tiempos de marcha en vacío muy cortos
- Alto caudal de plastificación y velocidades de inyección
- Reducción de la necesidad de energía hasta en un 30 %

## Confianza en una técnica innovadora

Los artículos de envases requieren soluciones de sistema específicas para la respectiva aplicación. Aquí es donde entra en juego la versión especial "Packaging" (P) para nuestras ALLROUNDER híbridas. Gracias a nuestra construcción modular siempre se obtiene la configuración óptima de los sistemas para cada aplicación. Trabajo de forma económica: con técnica de moldeo por inyección de alta gama, como accionamientos refrigerados por líquido, regulación automática de la fuerza de cierre y husillos de rodillos planetarios.

## Optimización específica de procesos

Con nuestro mando intuitivo de la máquina, puede gestionar incluso procesos complejos de forma sencilla, rápida y segura. Una gran ventaja es la prueba directa de plausibilidad de todas las entradas durante la programación. Puede crear incluso ciclos de producción especiales de forma libre, sin programas especiales. ¿Lograr tiempos de ciclo cortos? ¿Iniciar la producción de forma controlada? ¿Controlar los procesos de manera eficaz? Nuestros paquetes de asistencia lo ayudan a aprovechar al máximo todos los procesos.

## Uso de un servicio integral

Como socio tecnológico y de sistemas, ARBURG le ofrece en todo el mundo una asistencia perfecta en el sector del embalaje, desde la idea hasta el producto listo para la producción en serie. Contamos con un equipo interdisciplinario para un asesoramiento profesional. Ya sea para dudas sobre técnicas de máquinas y de procedimientos o dimensionamiento del molde. Para pruebas de herramientas, comparaciones de máquinas o la valoración de diferentes alternativas tecnológicas: ¡la atención se centra siempre en la solución que le resulte más eficiente!

## VERSIÓN "PACKAGING" (P)

<input checked="" type="checkbox"/> Platos de sujeción del molde optimizados mediante MEF	<input checked="" type="checkbox"/> Módulos de cilindro con alta resistencia al desgaste con husillos de barrera
<input checked="" type="checkbox"/> Unidades de cierre con rodillera servoeléctricas y accionamientos de dosificación	<input type="checkbox"/> Accionamientos de alto rendimiento para velocidades tangenciales del husillo aún más altas
<input type="checkbox"/> Expulsor servoeléctrico sincronizable con función boost	<input checked="" type="checkbox"/> Inyección altamente dinámica y regulada en función de la posición con aXw Control ScrewPilot
<input type="checkbox"/> Conexiones de medios cerca de la herramienta de forma personalizada	<input type="checkbox"/> Boquillas individuales con aguja de cierre y de perno
<input type="checkbox"/> Preparación para extracción de alta velocidad o sistema IML	<input checked="" type="checkbox"/> Funciones de mando como parámetros de arranque y dosificación de ciclo cruzado

Serie

Opción

# CONCEPTO DE LA MÁQUINA: PRODUCTIVO

// ¡Máxima productividad con alta eficiencia energética! Para esta compleja tarea contamos con una técnica innovadora de alta gama que funciona de forma fiable, rápida y con alta calidad. La funcionalidad, la comodidad, el ahorro de material y las mejores propiedades técnicas también son cada vez más demandadas para los embalajes. Para satisfacer la tendencia hacia productos cada vez más sofisticados, necesita una técnica de moldeo por inyección personalizada y flexible. En una palabra: ALLROUNDER de ARBURG. //

## Kit modular como base

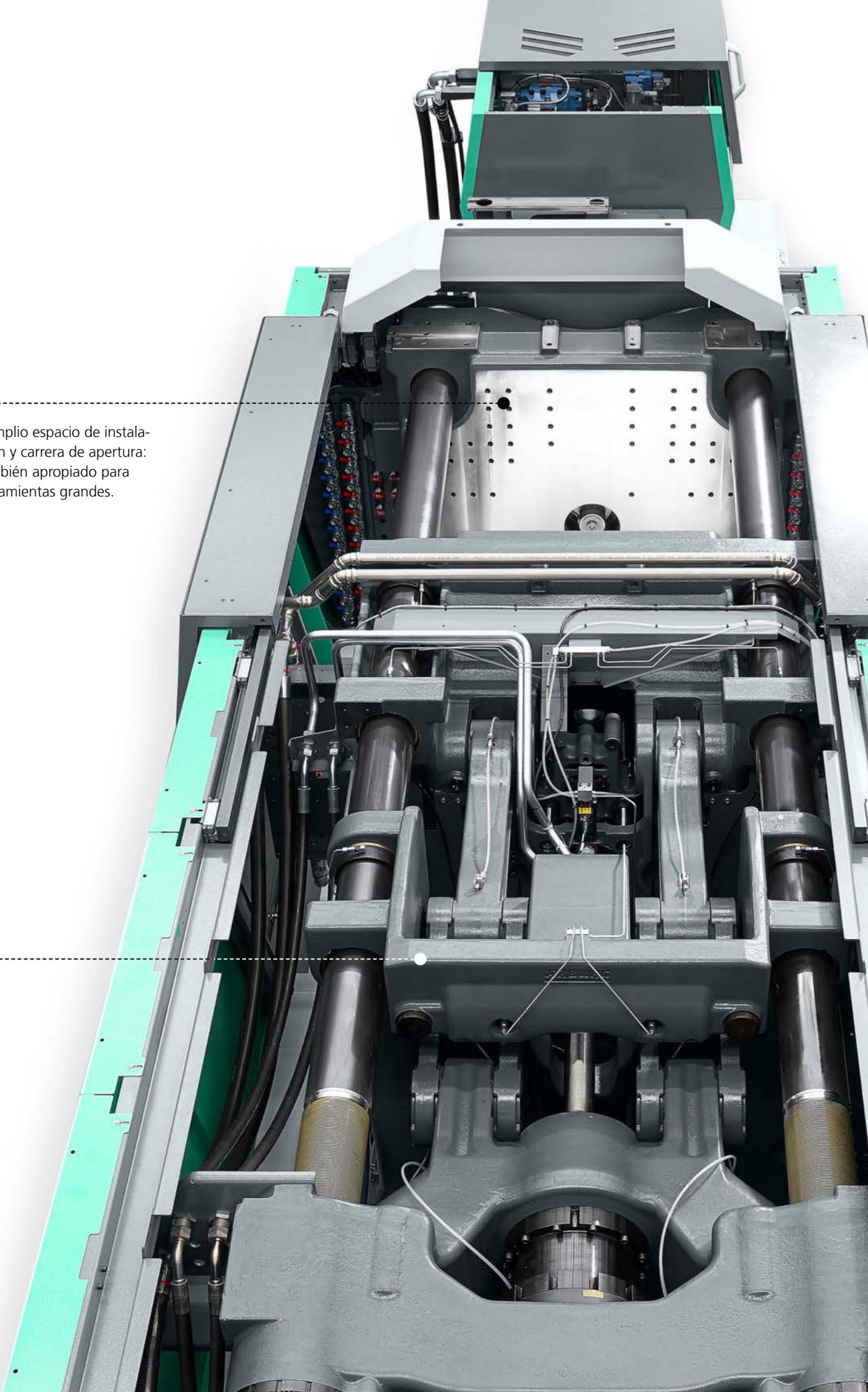
¿Cierres con dosificador integrado? ¿Protección inviolable para bebidas? ¿Vasos etiquetados con revestimiento de barrera integrado para alimentos? El artículo que se pretenda fabricar determina el equipo de los sistemas. Nuestro sistema modular le permite configurar en todo momento y de forma personalizada su tamaño, la técnica de accionamiento y el equipo.

Con la rodillera servoelectrica,  
ahorra hasta un  
**30 %**  
DE  
ENERGÍA



Potente técnica de accionamiento:  
tiempos de ciclo cortos sin límites  
gracias a movimientos simultáneos.

Amplio espacio de instalación y carrera de apertura: también apropiado para herramientas grandes.



Fiabilidad y alto rendimiento:  
técnica de primer orden para las  
ALLROUNDER híbridas.



## Construcción adaptada

La fiabilidad de las máquinas de moldeo por inyección durante todo su tiempo de funcionamiento depende sobre todo de su construcción.

La versión especial "Packaging" (P) garantiza:

- Desgasificación mínima del molde gracias a platos de sujeción optimizados para FEM
- Mínimo desgaste del molde gracias a unidades de cierre de precisión
- Seguridad duradera del proceso mediante accionamientos refrigerados por líquido

## Rodillera eléctrica

Las unidades de cierre servoeléctricas ahorran mucho tiempo, energía y, por tanto, costes en comparación con las hidráulicas. Los ciclos pueden acortarse con movimientos del molde muy rápidos. Algunas características como la recuperación de energía al frenar reducen de manera eficaz la necesidad de energía. El posicionamiento más preciso de la unidad de cierre servoeléctrica también lleva, en última instancia, a una extracción segura del proceso.

## Alto caudal de plastificación

Los denominados husillos de barrera, cuya zona de compresión ha sido sustituida por una zona de barrera, representan una plastificación homogénea. También hay un accionamiento de dosificación servoeléctrico. Dado que la dosificación puede llevarse a cabo de forma simultánea y más allá del ciclo, la masa fundida puede prepararse con suavidad incluso con ciclos rápidos. Las altas velocidades tangenciales del husillo garantizan tiempos de dosificación más cortos.



## ALLROUNDER "PACKAGING" (P)

Distancias entre columnas: **520 - 1020 mm**

Fuerzas de cierre: **1300 - 6000 kN**

Unidades de inyección: **290 - 7000**

# 7 300 000 CICLOS

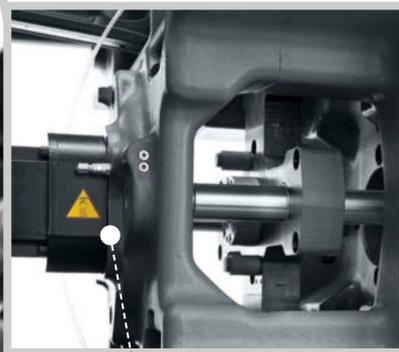
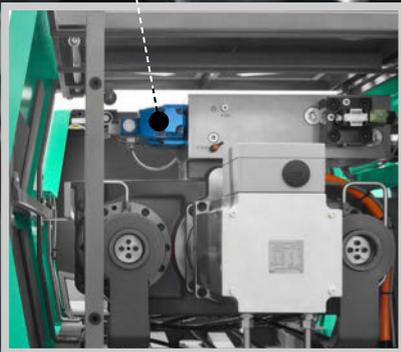


Al año: con la versión "Packaging" (P), el rendimiento se convierte en alto rendimiento

# DETALLES TÉCNICOS: DIVERSOS

// Como socio tecnológico y de sistemas, ARBURG siempre mira todo en su conjunto. La máquina de moldeo por inyección, la herramienta y la automatización se entrelazan entre sí para que los componentes técnicos sean un sistema de producción funcional. Ya sea In-Mould-Labeling o técnica de multicomponente, configuración de máquina o solución "lave en mano": nuestra amplia variedad de detalles técnicos personalizados siempre proporciona la solución de producción adecuada para usted. //

Altamente dinámicas:  
servoválvulas accesibles.



Precisos y potentes: expulsores  
servoeléctricos con función boost  
hidráulica.

Control rápido: conjuntos de válvulas  
con grandes secciones transversales  
para funciones neumáticas.

## Inyección rápida y dinámica

Para piezas con paredes delgadas es importante conseguir una alta dinámica de llenado durante la inyección. Solo así es posible obtener tiempos de inyección mínimos y reproducibles. La base para ello es nuestro insuperable ScrewPilot. Para conseguir movimientos rápidos se utilizan además servoválvulas hidráulicas próximas al consumidor o husillos de rodillos planetarios con accionamiento servoeléctrico.

## Expulsión potente y sincrónica

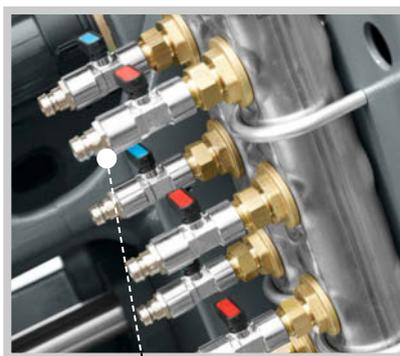
Caída exacta y reproducible de las piezas moldeadas para tiempos cortos de apertura y cierre: la combinación de unidad de cierre con rodillera servoeléctrica y expulsor servoeléctrico lo hace posible. Con la función boost hidráulica también es posible desmoldear sin problemas cierres contraídos.

## Extensiones personalizadas

Los conjuntos de válvulas de gran volumen ayudan a controlar rápidamente las funciones neumáticas del molde para inyección. La refrigeración del molde puede optimizarse mediante distribuidores del agua de refrigeración específicos para el cliente con conductos de alimentación de hasta dos pulgadas. Un aparato de aire seco sobre la unidad de cierre evita de forma fiable la formación de condensación.

## Soluciones de sistemas

Como socio tecnológico y de sistemas, ARBURG también asume la responsabilidad general de los sistemas "llave en mano", desde la planificación de proyectos personalizados hasta su adquisición, puesta en funcionamiento y certificación CE hasta todas las prestaciones de servicios necesarias. Esto es posible gracias a la estrecha colaboración con los principales fabricantes de herramientas, automatización y periféricos.



De forma personalizada: conexiones de medios cerca de la herramienta.



Buena refrigeración: conductos de alimentación con grandes secciones transversales.



No hay nada imposible: con múltiples funciones para el procedimiento especial, incluso los procesos especiales se convierten en algo normal.

## UNIDAD DE MANDO: INTELIGENTE

// Si desea tener bajo control la técnica de máquinas, herramientas, robots y periféricos, necesita una potente central de conmutación. Lo que se necesita es tecnología "inteligente" que le ofrezca amplias opciones de red, supervise su proceso, lo regule de forma adaptativa y lo apoye activamente en cualquier situación operativa. Todas las prestaciones de nuestra unidad de mando SELOGICA y GESTICA están orientadas a un proceso de configuración y funcionamiento rápido, seguro y cómodo. De este modo podrá aprovechar al máximo todas sus aplicaciones. //

### Aspectos destacados

- SELOGICA y GESTICA: totalmente compatibles
- Programación de la secuencia gráfica
- Prueba directa de plausibilidad
- Paquetes de asistencia y módulos de conectividad "listo para la digitalización"
- Centro de control para células de producción completas

**i** // Más información:  
Catálogo SELOGICA y GESTICA

## Gestión de las secuencias de forma flexible

El ciclo de producción deseado puede adaptarse según la aplicación sin programas especiales. Con rampas de libre configuración los movimientos siguen siendo armoniosos y seguros incluso a altas velocidades. Único y excepcional: la monitorización de cualquier máquina, herramienta y señales periféricas para el control de procesos y calidad. Las funciones consecutivas pueden seleccionarse de forma individual. Por ejemplo, la producción solo se ejecuta cuando hay aire comprimido disponible. Solo nuestro mando de la máquina puede ofrecerle tanta libertad a la hora de configurar.

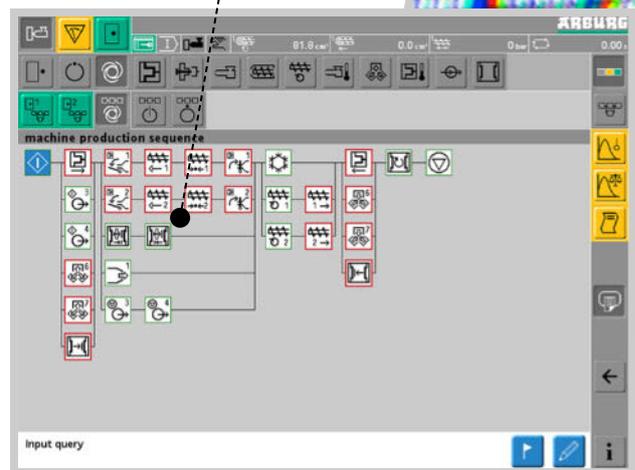
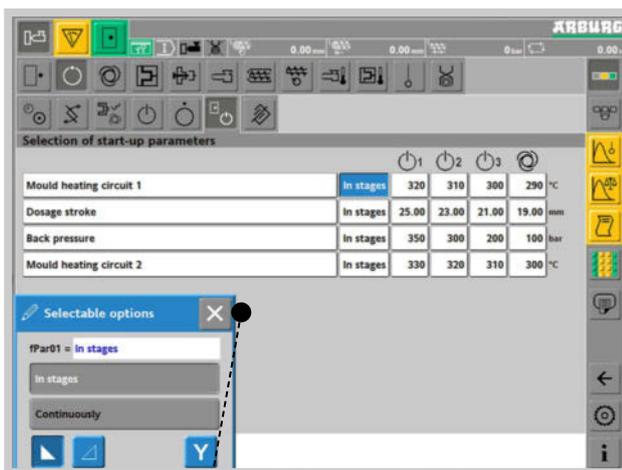
## Inicio de la producción de forma segura

Un inicio de producción controlado garantiza la máxima seguridad del proceso y métodos de trabajo eficientes. Ya no se necesitan ajustes manuales gracias a una única configuración de los parámetros y ciclos de arranque. Todos los valores se almacenan en el registro de datos.

## Optimización de procesos

Ya sean movimientos sincrónicos que dependan de la carrera o de la potencia. Ya sea inyección simultánea (acompañada) con cierre o retracción del sistema de robot con apertura del molde para inyección: nuestro mando de la máquina le ofrece posibilidades casi ilimitadas para la optimización del proceso.

Integración completa: símbolos propios para funciones especiales del molde.

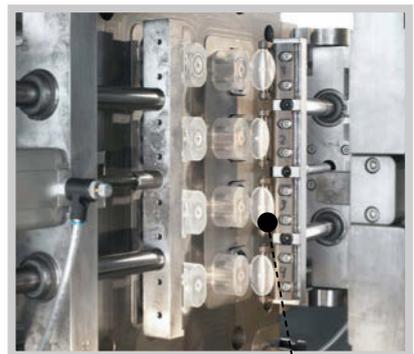


Seguro: defina la puesta en funcionamiento una vez y ejecútela siempre de forma automática al iniciar la producción.

# APLICACIONES: DE LA PRÁCTICA

// Para proporcionar el máximo rendimiento diario se requiere velocidad a la vez que fiabilidad y calidad elevadas. Estas son precisamente las características que distinguen a nuestra ALLROUNDER "Packaging" (P). En nuestra calidad de socio tecnológico y de sistemas, nos encargamos de aportar soluciones completas de alto rendimiento con máquinas adaptadas exactamente a su aplicación. Nuestra oferta se completa con una asistencia profesional desde la planificación hasta el servicio de asistencia técnica, pasando por la instalación. Para que en la producción de envases vaya siempre sobre seguro. //

Llave en mano: células de producción completas para técnica de envases de un único proveedor.



Alta calidad: cierres abatibles cubiertos directamente en el molde para inyección.



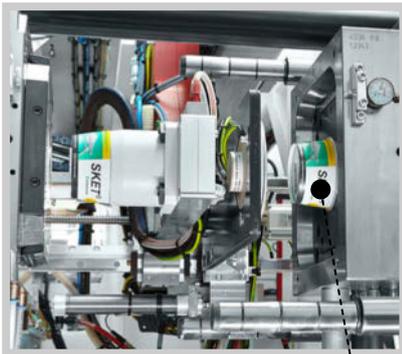
### ¿Videos ilustrativos?

Haga clic aquí para ver nuestra biblioteca multimedia.

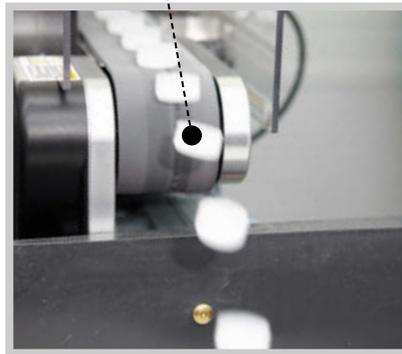
Versátiles y seguros: cierres para diferentes necesidades.



Productivo: 72 tapones roscados en 3 segundos gracias al expulsor sincronizado.



Ahorro de tiempo: coloque la etiqueta y retire el recipiente al mismo tiempo.



Dinámico: Lleve a cabo canales de flujo largos con tiempos de inyección cortos, por ejemplo, en la fabricación de cartuchos.



**i** / Más información:  
Catálogo: proyectos "llave en mano"



Acceda aquí a nuestra  
mediateca: absorbente,  
emocionante, entretenida.

**ARBURG GmbH + Co KG**  
Arthur-Hehl-Strasse  
72290 Lossburg  
Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)

**WIR SIND DA.**

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Todos los datos, así como la información técnica se han compilado con el esmero debido. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía sobre la exactitud de los mismos. Las ilustraciones y la información pueden diferir del estado de la máquina en el momento de la entrega. En lo que a la instalación y al funcionamiento de la máquina se refiere, solamente será determinante el manual de servicio del modelo correspondiente.