



HYDRAULISCHE ALLROUNDER

Einzigartig vielfältige Spritzgießmaschinen

ARBURG

BEISPIEL- HAFT

**ALLROUNDER Philosophie:
Modular und flexibel zu
Ihrer idealen Lösung.**

ALLROUNDER Prinzip, Differentialkolbensystem oder ScrewPilot: Seit 1961 setzen wir Maßstäbe in der hydraulischen Spritzgießtechnik. Sie können hier auf Spritzgießmaschinen zurückgreifen, die sich konsequent an Ihren täglichen Produktionsbedürfnissen orientieren. Ob als standardisiertes Einstiegsmodell GOLDEN EDITION oder als hoch anpassungsfähige, modulare ALLROUNDER S: Die hydraulischen Maschinen von ARBURG sorgen weltweit in vielen Spritzgießbetrieben für hohe Qualität und Ausbringung zu wettbewerbsfähigen Stückkosten. Und das seit vielen Generationen.

WIR SIND DA.



Modularer Aufbau: prozessoptimierte Lösungen für mehr Produktionseffizienz.

AUF EINEN BLICK

// Zuverlässige, bewährte Spritzgießmaschinen „Made by ARBURG – Made in Germany“: Dafür stehen unsere hydraulischen Maschinen. Das Angebot reicht vom preisgünstigen Einstiegsmodell GOLDEN EDITION bis zu den flexibel anpassbaren ALLROUNDERn S. Unsere Modulbauweise bietet Ihnen prozessoptimierte Lösungen mit geringen Betriebskosten bei größtmöglicher Anwendungsvielfalt. Sie nennen uns einfach Ihre Anforderungen – und wir stellen Ihnen ganz speziell den passenden ALLROUNDER zusammen. //

Highlights

- Vielseitige Hydraulik mit mehreren Technologiestufen
- Effizientes Differenzialkolben-system
- Reproduzierbares Einspritzen mit dem aXw Control ScrewPilot
- ALLROUNDER und VARIO Prinzip

Anwendungsvielfalt

Unser Maschinenkonzept ist äußerst flexibel und lässt sich exakt auf die Arbeit mit allen bekannten Spritzgießverfahren abstimmen. Dafür sorgen eine Vielzahl an Ausstattungs- und Konfigurationsmöglichkeiten. Beispielsweise können die ALLROUNDER S

- mit schwenkbarer Schließeinheit Einlegeteile umspritzen (ALLROUNDER Prinzip)
- mit umsteckbarer Spritzeinheit in Trennebene arbeiten
- mit horizontal verschiebbarer Spritzeinheit die Form linear füllen (VARIO Prinzip)

Individualität

Die Leistung der Antriebstechnik ist individuell anpassbar. Über mehrere Hydraulikvarianten und elektrische Ausbaustufen erreichen Sie mehr Energieeffizienz, mehr Präzision und mehr Schnelligkeit – ganz wie es Ihre Anwendung erfordert.

Kosteneffizienz

Die GOLDEN EDITION ist unser hydraulisches Einstiegsmodell. Das Erfolgsrezept: Einsatz bewährter, hochwertiger Technik ohne Kompromisse, standardisiert zu einem Top-Preis. So ist etwa die Zwei-Kreis-Pumpentechnik serienmäßig.

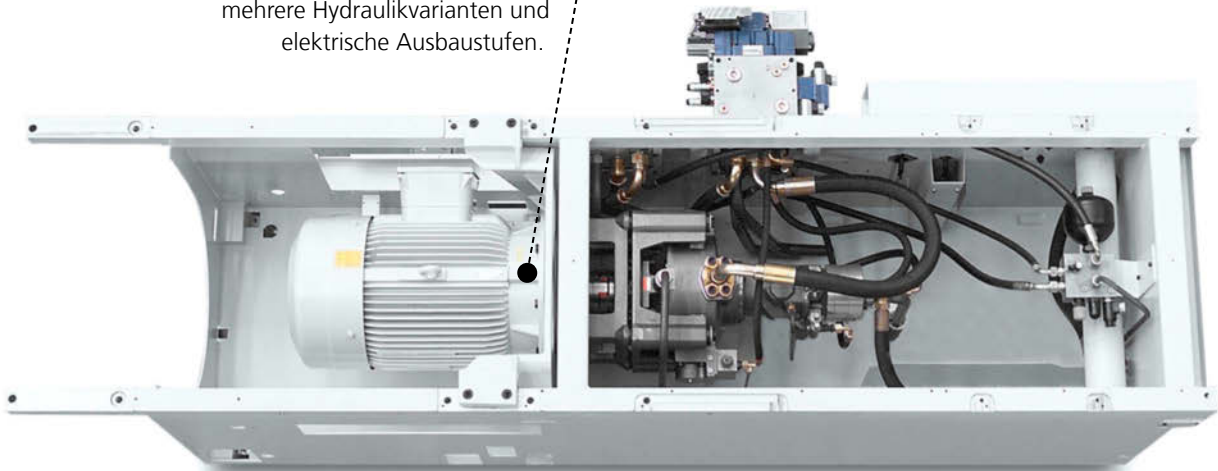
Reproduzierbarkeit

Ein geregeltes Einspritzen sorgt für gewohnt hohe Teilequalität. So lässt sich mit dem einzigartigen ScrewPilot eine Dynamik und Reproduzierbarkeit beim Einspritzen erreichen, die elektrischen Maschinen in nichts nachsteht.

Zuverlässigkeit

Beste Verfügbarkeit und lange Lebensdauer – dafür steht der Name ARBURG. Bewährt haben sich z. B. der energiesparende Ölaustausch über das Differenzialkolbensystem der Schließeinheit oder die kratzfeste Pulverbeschichtung der Maschinenteile.

Anpassbare Antriebstechnik:
mehrere Hydraulikvarianten und
elektrische Ausbaustufen.



GOLDEN EDITION

Säulenabstände: **270 - 570 mm**

Schließkräfte: **400 - 2.000 kN**

Spritzeinheiten: **70 - 800**

ALLROUNDER S

Säulenabstände: **170 - 920 mm**

Schließkräfte: **125 - 5.000 kN**

Spritzeinheiten: **30 - 4600**

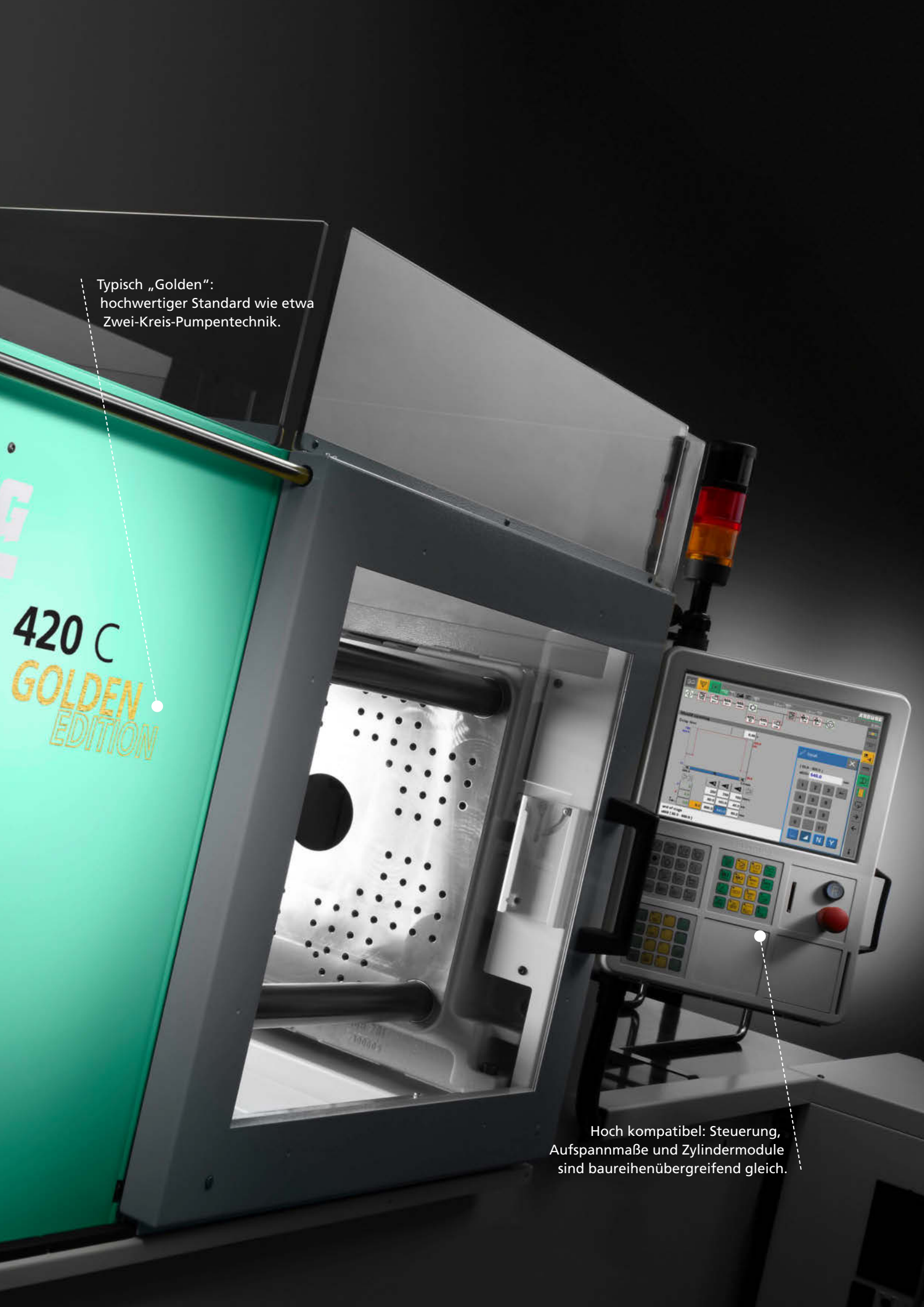
„Made by ARBURG – Made in Germany“:
diesen Qualitätsanspruch setzen
wir konsequent um.

ARBURG
ALLROUNDER

GOLDEN
EDITION

**TOP-TECHNIK –
TOP-PREIS**

// Warum Sie unseren hydraulischen ALLROUNDERn vertrauen sollten? Weil Sie sich damit auf das Beste verlassen, was Sie bekommen können. Das gilt auch für unser Einstiegsmodell GOLDEN EDITION, das sich zielgerichtet an Ihren Anforderungen orientiert. Unser „goldener“ Maßstab: Konsequenz standardisierte Spritzgießtechnik zu einem Top-Preis! Prädestiniert dafür, Ihre Qualitätsteile immer wirtschaftlich herzustellen! //



Typisch „Golden“:
hochwertiger Standard wie etwa
Zwei-Kreis-Pumpentechnik.

420 C
GOLDEN
EDITION

Hoch kompatibel: Steuerung,
Aufspannmaße und Zylindermodule
sind baureihenübergreifend gleich.

ALLROUNDER S: MODULARITÄT MACHT FLEXIBEL

// „Modularität ist Trumpf!“ – diese Prämisse setzen wir bei unseren ALLROUNDERn S konsequent um. Das Ergebnis ist eine Flexibilität, die ihresgleichen sucht. Sie möchten einfache Standardaufgaben energieeffizient umsetzen? Sie wollen anspruchsvolle Werkzeuge mit gleichzeitigen Abläufen einsetzen? Sie müssen schnellaufende Artikel mit hoher Fülldynamik fertigen? Alles kein Problem: für jede Ihrer Anforderungen haben wir den passenden Hydraulikantrieb. Damit stimmen Sie Maschine und Anwendung exakt aufeinander ab. Ganz individuell. //

Hydraulische Technologiestufen

T1: Ein-Kreis-Pumpentechnik für besonders energiesparenden Betrieb mit Servohydraulik (ASH).

- Ausschließlich serielle Bewegungen
- Eingespannte Zuhalte- und Düsenanlagekraft

T2: Zwei-Kreis-Pumpentechnik für optimierte Abläufe/Zyklen und mehr prozesstechnische Möglichkeiten. Alternativ Produktivitätspaket mit wassergekühlten, drehzahlregelter Motor.

- Kürzere Trockenlaufzeiten und höhere Einspritzgeschwindigkeiten
- Gleichzeitige Bewegung von Auswerfer, Düse oder Kernzügen
- Geregelter Zuhalte- und Düsenanlagekraft in mehreren Stufen

Speicher: Hydraulikspeichertechnik für Dünnwandanwendungen und höchste Anforderungen an Leistungs- sowie Prozessfähigkeit.

- Nochmals verkürzte Trockenlaufzeiten und höchste Einspritzgeschwindigkeiten
- Gleichzeitige und sehr präzise Bewegungen – alle Achsen sind unabhängig voneinander geregelt, Serie: aXw Control ScrewPilot für ein besonders reproduzierbares Einspritzen als Serienausstattung.

Von klein bis groß:
Die ALLROUNDER S bieten eine
große Spannweite an Baugrößen.

ARBURG

ALLROUNDER 920 S

ARBURG

ALLROUNDER 170 S



ANTRIEBSTECHNIK: VIELSEITIG

// Umfassende Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit durch kontinuierliche Modellpflege: Hierfür bildet unsere ausgereifte, modulare Antriebstechnik die perfekte Basis. Ob Ein-Kreis-Pumpentechnik für einfache Prozesse. Oder Zwei-Kreis-Pumpentechnik sowie Hydraulikspeichertechnik für kurze Zykluszeiten und hohe Fülldynamik. Von drehzahl-geregelten Pumpenmotoren bis hin zu elektrischen Ausbaustufen für mehr Energieeffizienz und Präzision. Unsere hydraulischen ALLROUNDER lassen keine Wünsche offen. //

Anpassungsfähig:
Vorteile der Hydraulikvarianten
und elektrischen Ausbaustufen.

	ZYKLUSZEIT	ENERGIE
💧 T1 Ein-Kreis-Pumpentechnik (ASH)		++
T2 Zwei-Kreis-Pumpentechnik	+	
Energiesparsystem (AES)	+	+
Speicher Hydraulikspeichertechnik	++	
⚡ Elektrisches Dosieren (AED)	+	+

💧 Hydraulisch

⚡ Elektrisch

+ gut

++ sehr gut

Präzise Regelungstechnik

Ein exaktes Fahren aller Bewegungen bildet die Basis für eine qualitativ hochwertige Teilefertigung. Die Merkmale unserer Hydraulik sind:

- Verbrauchsabhängige, dynamische p/Q-Regelung
- Geschlossener Regelkreis – unabhängig vom Verschleißgrad der Pumpe
- Schnell schaltende Ventiltechnik
- Verbrauchernahe Ventile zum Einspritzen und Dosieren
- Wegabhängige Zielrampen für eine genaue Positionierung

Elektrische Ausbaustufen

Alternativ bieten wir Ihnen das ARBURG Elektromechanische Dosieren (AED) an. Der Antrieb arbeitet unabhängig von der Hydraulik und lässt sich so gleichzeitig mit anderen Bewegungen ausführen. Neben Zykluszeit- und Energieersparnis bringt dessen Einsatz auch ein Plus an Präzision.

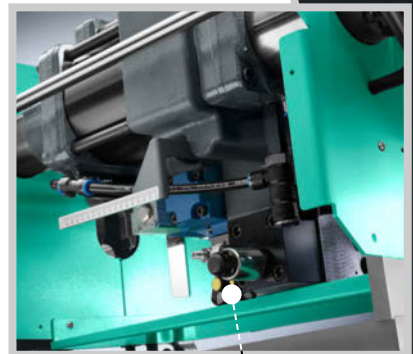
„Mehr Effizienz-Pakete“

Eine interessante Alternative ist der Hydraulikantrieb mit wassergekühltem, drehzahlgeregeltem Pumpenmotor. Durch ARBURG Servohydraulik (ASH) und Energiesparsystem (AES) lassen sich Leerlaufverluste minimieren. Die Folge: deutliche Energieeinsparungen sowie reduzierter Kühlbedarf und Geräuschpegel. Im Produktivitätspaket können mit AES bedarfsweise zudem höhere Drehzahlen für schnellere Zyklen gefahren werden.

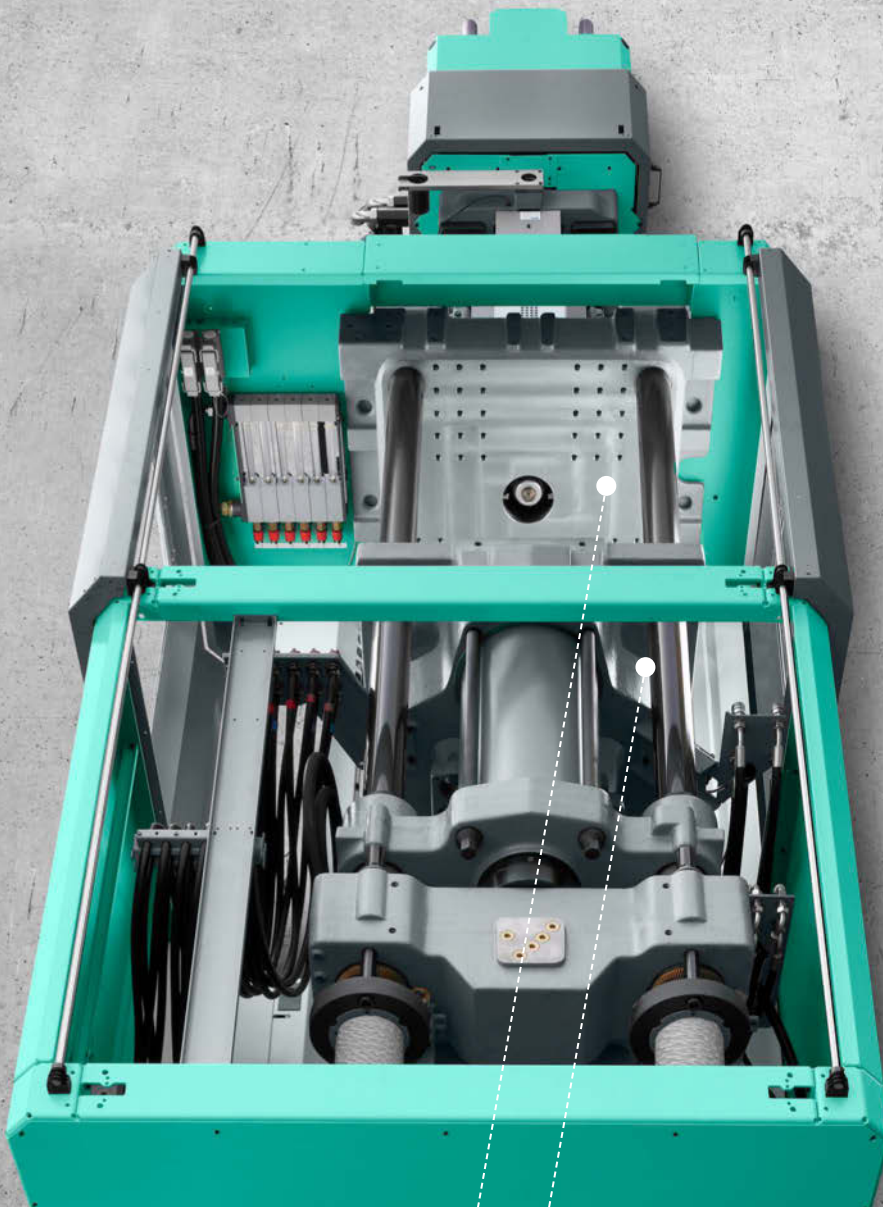
Bei den ALLROUNDERn S gehört das AES auch zum Ausstattungspaket advance. Hinzu kommen hier noch das elektrische Dosieren (AED) und der ScrewPilot für ein besonders reproduzierbares Einspritzen. Damit bieten diese Maschinen hohe Energieeffizienz, hohe Teilequalität und optimierte Zykluszeiten zu einem attraktiven Preis.

Mit AES oder AED jeweils bis zu 20 % und mit ASH bis zu

50 %
ENERGIE SPAREN



Präzise: reproduzierbares Einspritzen durch verbrauchernahe Ventile.



Einbauraum und Öffnungsweg:
auch für große Werkzeuge geeignet.

Gut zugänglich: baureihenübergreifende
Auswerfer-Schnellkupplung
vereinfacht das Rüsten.

SCHLIESSEINHEITEN: ZUVERLÄSSIG

// Kompakte Bauform und perfekte Zugänglichkeit sind die herausragenden Eigenschaften, die für Sie zählen. Das macht die Arbeit mit unseren hydraulischen ALLROUNDERn einfach, sicher und komfortabel. Je stabiler die Schließeinheiten ausgelegt und gebaut sind, desto schonender wirkt sich dies auf Ihre Werkzeuge aus. Durch die bei ARBURG übliche Kompatibilität ist die Verwendung von Werkzeugen auf unterschiedlichen Maschinenreihen kein Problem. //

Energieeffizientes Zylindersystem

Unser einmaliges Differenzialkolbensystem sorgt für einen effektiven wie energiesparenden Ölaustausch mit weniger Kühlbedarf. Damit ist schnelles sowie langsames Fahren mit hoher Kraft möglich. Bestechend ist zudem die kompakte Bauweise mit wenigen Dichtstellen nach außen.

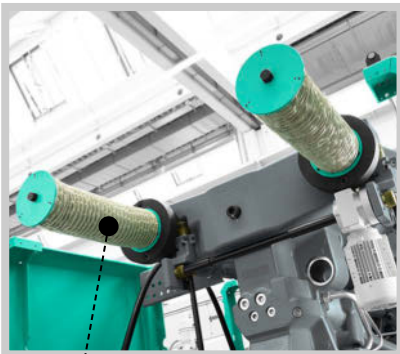
Schonender Werkzeug-Einsatz

Die Kastenkonstruktion der beweglichen Aufspannplatte ist lang geführt und ab Baugröße 370 serienmäßig abgestützt. Zusammen mit Drei-Platten-Technik und Vier-Säulen-Führung ergibt dies hohe Parallelität und Präzision. Die Kräfte bei Bewegung und Zuhaltung werden gleichmäßig eingeleitet – auch bei schweren Werkzeugen. Für lange Werkzeug-Standzeiten sorgt zudem eine feinfühligere Werkzeugsicherung.

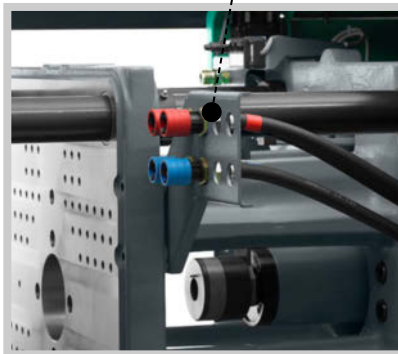
Breites Einsatzspektrum

Große Spannweite an Baugrößen mit fein abgestuften Schließkräften, automatische Formhöhenverstellung ab ALLROUNDER 630 S und schwenkbare Schließeinheit bis 370 S: So wird eine prozessoptimierte Auslegung hinsichtlich Anwendung und Energiebedarf durchgängig möglich.

Werkzeugnahe Medienanschlüsse (Option):
der zur Rückseite hin vergrößerte
Maschinenschutz schafft viel Freiraum.



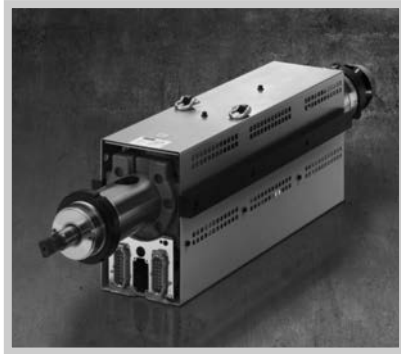
Elektrische Formhöhenverstellung:
Basis für schnelle und energiesparende
Zyklen für 630-920 S.



ALLROUNDER Prinzip (Option):
schwenkbare Schließeinheit bietet
noch mehr Anwendungsvielfalt.



Einfaches Umrüsten: Zentrale Kopplung aller Versorgungseinheiten des Zylindermoduls und Schnecken-Schnellverschlusskupplung.



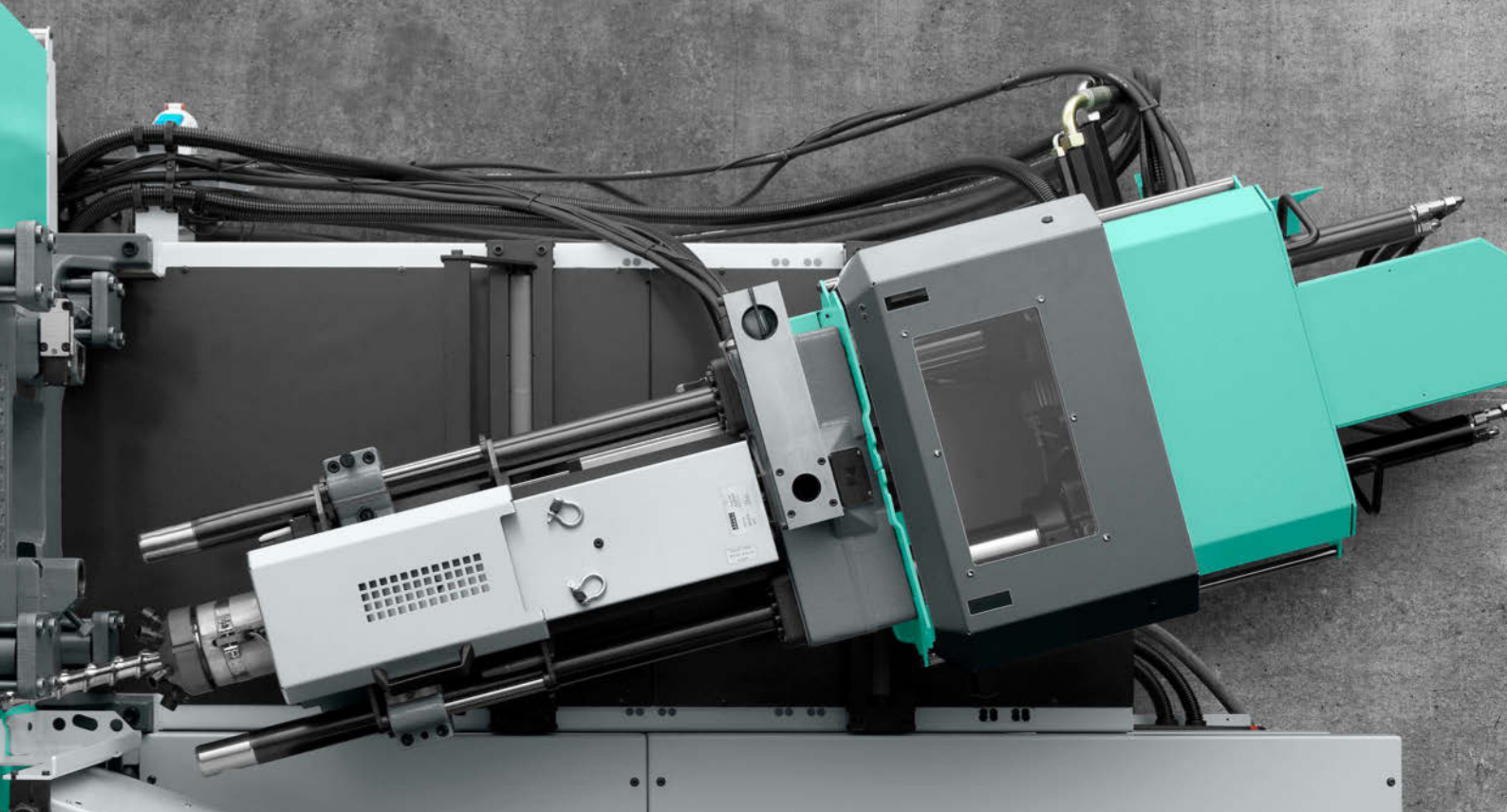
Ausschwenkbare Spritzeinheit:
Schnecke kann ohne Ausbau des Zylindermoduls gezogen werden.



SPRITZEINHEITEN: ANPASSUNGSFÄHIG

// Homogene Materialaufbereitung und reproduzierbare Formfüllung:
Die präzise Regelungstechnik unserer Hydraulik bildet die Basis für eine qualitativ hochwertige Teilefertigung. Features wie der aXw Control ScrewPilot, das ARBURG Elektromechanische Dosieren (AED) oder die Hydraulikspeichertechnik erlauben es Ihnen, noch mehr aus Ihren Prozessen herauszuholen. Unsere Spritzeinheiten lassen sich schnell umrüsten und reinigen. Bis zur Größe 400 können diese vertikal aufgestellt in die Trennebene einspritzen. Unser VARIO Prinzip ermöglicht Ihnen schließlich auch eine horizontale lineare Formfüllung. Mehr Flexibilität geht nicht! \\\

REPRODUZIERBARE
FORMFÜLLUNG 
mit unserem ScrewPilot – Schwankungen im
Schussgewicht können sich deutlich reduzieren



Vielfältige Kombinationen

Die Zylindermodule sind baureihenübergreifend kompatibel und fein abgestuft. Verschiedene Ausführungen sorgen für einen optimalen Verschleißschutz. Hinzu kommen Schnecken mit Sondergeometrien zur Verarbeitung aller gängigen Kunststoffe.

Geregeltes Einspritzen

Reproduzierbare Formfüllung: Druck und Geschwindigkeit werden beim Einspritzen geregelt. Mit unserem ScrewPilot erhöhen Sie die Regelgenauigkeit und damit die Spritzteilqualität weiter. Noch dynamischeres Einspritzen erlaubt Ihnen die Hydraulikspeichertechnik.

Momentfreie Düsenanlage

Unsere Zwei-Säulen-Führung ermöglicht eine absolut dichte Düsenanlage – ideal auch für Flach- und Tauchdüsen. Der Aufbau der Düsenanlagekräfte ist programmierbar und geregelt, was den Verschleiß von Düse und Werkzeug reduziert.

AED: Elektrisch Dosieren

Die Option AED führt zu deutlichen Energieeinsparungen bei erhöhter Präzision. Ein weiteres Resultat: teilweise signifikant reduzierte Zykluszeiten. Da gleichzeitig und zyklusübergreifend dosiert werden kann, lässt sich die Schmelze auch schonender aufbereiten.



STEUERUNG: SMART

// Wer Maschinen-, Werkzeug-, Robot- und Peripherietechnik gemeinsam im Griff haben will, braucht eine leistungsfähige Schaltzentrale. Gefragt ist „smarte“ Technologie, die Ihnen umfassende Vernetzungsmöglichkeiten bietet, Ihren Prozess überwacht, adaptiv regelt und Sie in jeder Bediensituation aktiv unterstützt. Alle Features unserer SELOGICA und GESTICA Steuerung sind auf einen schnellen, sicheren und komfortablen Einricht- und Bedienprozess ausgerichtet. Das erlaubt Ihnen, das Optimum aus allen Ihren Anwendungen herauszuholen. //

Highlights

- SELOGICA und GESTICA – vollständig kompatibel
- Grafische Ablaufprogrammierung
- Direkte Plausibilitätsprüfung
- Assistenzpakete und Connectivity-Module „Ready for Digitalisation“
- Steuerungszentrale für komplette Fertigungszellen

i // Weitere Informationen:
Prospekt GESTICA

Zentral managen

Durch ihre unübertroffene einheitliche Bediensystematik arbeiten SELOGICA und GESTICA zeit- und kostensparend. Die einfache Integration unterschiedlicher Peripherie ermöglicht ein Ablaufmanagement auch für komplette Fertigungszellen – und das mit nur einem Datensatz. Kurze Zykluszeiten? Programmierbar!

Intuitiv bedienen

Die grafikbasierte Bedienphilosophie ist intuitiv verständlich und orientiert sich immer an der Prozessoptimierung. Unsere einzigartige grafische Ablaufprogrammierung mit direkter Plausibilitätsprüfung zeigt die logische Positionierung des aktuellen Programmierschritts immer eindeutig an. Fehlbedienung? Ausgeschlossen!

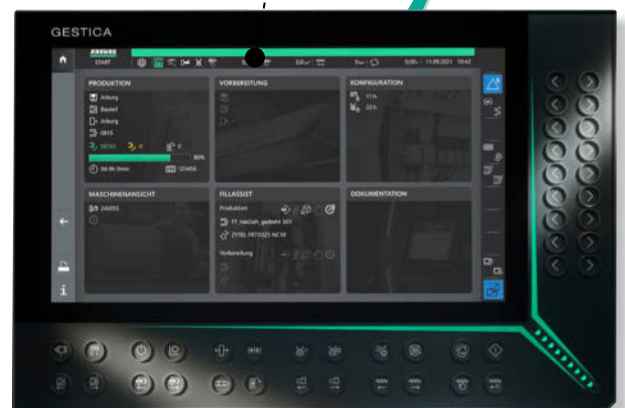
Effizienter arbeiten

Einfaches Rüsten und schnelles Anfahren. Gesicherte Teilequalität und hohe Produktivität. Kontrollierter Anlagenzustand und zeitsparender Support. Übergeordneter Datenaustausch und mehr Transparenz. Für all das schaffen unsere Assistenzpakete und serienmäßige Connectivity-Module die Basis. „Ready for digitalisation“? Sicher!

GESTICA – die Steuerung der Zukunft baut auf der umfassenden Performance der SELOGICA auf. Gesten und mehr Assistenz machen die Bedienung noch intuitiver und einfacher.



SELOGICA – die Steuerungszentrale mit vielfältigen Funktionen für Spezialverfahren, mit denen auch Sonderabläufe zum Standard für Sie werden.



ANWENDUNGEN: AUS DER PRAXIS

// Vom Einstiegsmodell GOLDEN EDITION bis zum genau auf Ihre speziellen Produktionsanforderungen zugeschnittenen ALLROUNDER S: Wenn Sie unsere Hydraulischen einsetzen, können Sie alle bekannten spritzfähigen Materialien bis hin zu Keramik- und Metallpulver-Compounds effizient und wirtschaftlich verarbeiten – garantiert! Damit stellen wir Ihnen genau das zur Verfügung, was Sie tagtäglich brauchen: zuverlässige Maschinen und Fertigungszellen, die jeder Spritzgießaufgabe umfassend gewachsen sind. //

Großteile:
Schussgewichte bis über
zwei Kilogramm realisierbar.



Von Automotive bis Medizin:
komplette Turnkey-Anlagen
aus einer Hand.

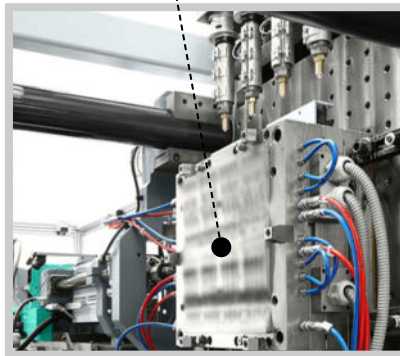
Weitere Informationen:
Prospekt Turnkey-Projekte



Mehrkomponenten-Technik:
die modularen ALLROUNDER S
erlauben flexible Konfigurationen.



Duroplastverarbeitung:
spezielle Ausstattung
sichert hohe Teilequalität.



Spezialverfahren: Ausstattungspakete
für viele Einsatzbereiche wie etwa
optische Bauteile.

i // Weitere Informationen:
Prospekt Anwendungskompetenz



Hier gehts zu unserer
Mediathek: vertiefend,
spannend, unterhaltsam.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Alle Angaben und technischen Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keine Gewähr für die Richtigkeit übernehmen. Einzelne Abbildungen und Informationen können vom tatsächlichen Auslieferungszustand der Maschine abweichen. Maßgeblich für die Aufstellung und den Betrieb der Maschine ist die jeweils gültige Betriebsanleitung.