



混合動力 ALLROUNDER

更高的功率：液壓和電氣，
高效組合

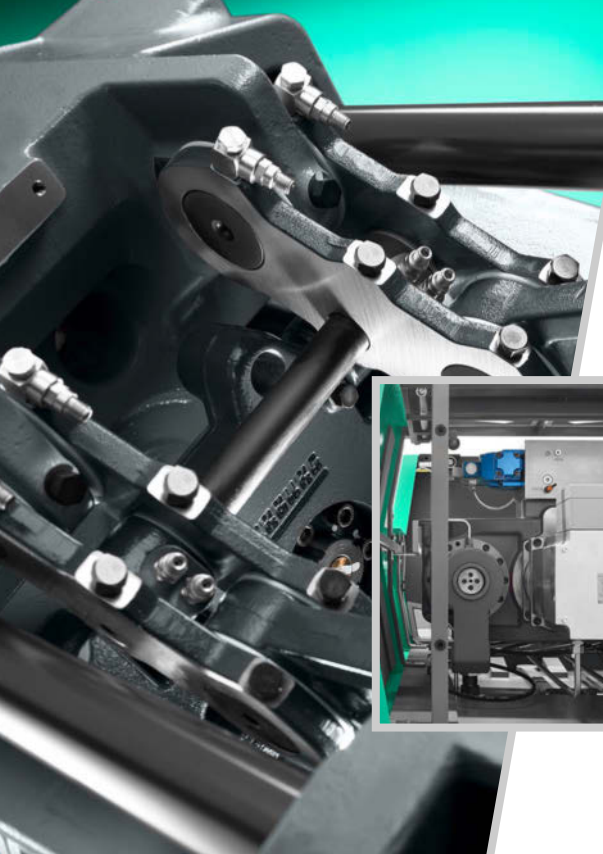
ARBURG

性能強大

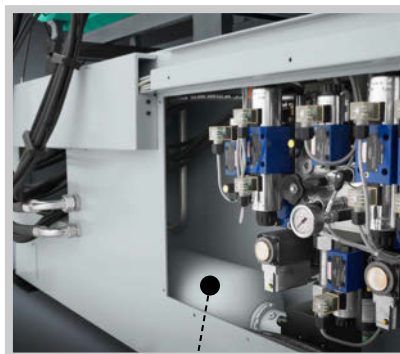
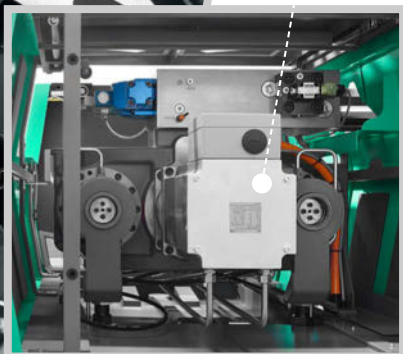
ALLROUNDER HIDRIVE :
追蹤單位成本。
通過高性能。

“Made by ARBURG - Made in Germany” — 如果您堅持高性能地製造大批量技術產品，那麼您應該使用我們的混合 ALLROUNDER。因為 HIDRIVE 將我們的模組化產品種類中的最佳產品種類為您整合進一個系列中：將電動快速性和準確性與液壓的力量和動力性相結合。可靠、高生產率、同時節能 — 用於您的生產。日復一日。24 小時。全天候。

WIR SIND DA.



伺服電驅動
確保最佳化循環時間並且節能。



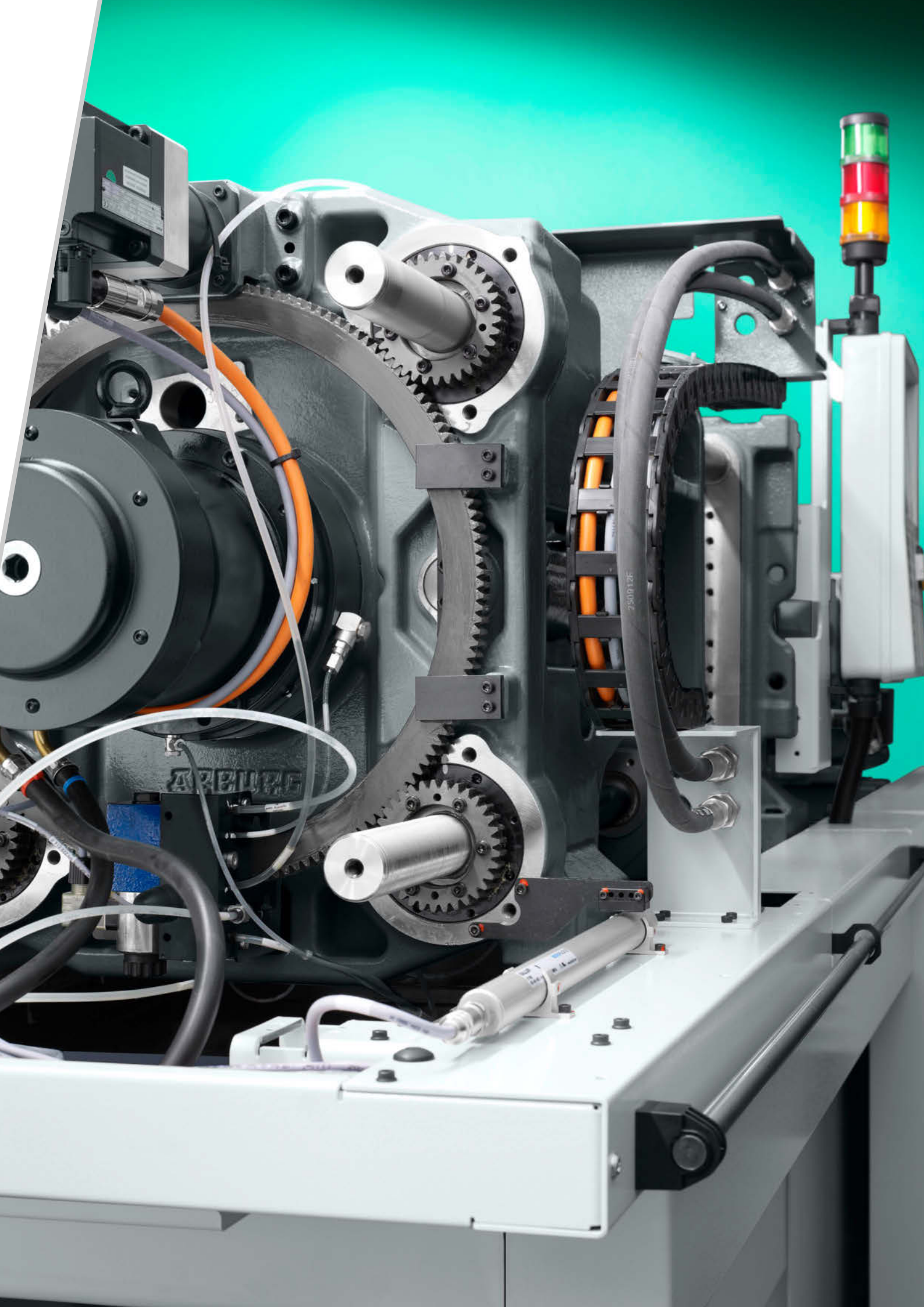
液壓蓄能器技術：
為大容量且可動態調整的注射體積流創造了可靠前提。

概要

// 我們的液壓注塑機 ALLROUNDER 採用智慧方案，將成熟的電動和液壓合模及注射單元與 ARBURG（阿博格）獨家出品的控制器技術相結合，衍生出一個性價比優越的系列。憑藉模組化結構和多個效能型號，我們真正做到了為您提供品質上乘的高效能機器。HIDRIVE 的宗旨是，在助完成生產任務的同時確保單位成本具有競爭力。無論生產要求有多嚴苛，達成這一目標是我們的最低標準。 //

機器方案：實現工藝產品量產的最佳方案

- 幹運行時間超短
- 同步移動動作
- 大容量且可動態調整的注射體積流
- 能耗最多可降低 40%



HIDRIVE： 液壓效能升級

// 想讓生產更高效，同時節約資源？我們的液壓注塑機提供多個分級效能型號，可以滿足各種應用需求。即使面對的是要求最嚴苛的任務，這項高品質技術也能實現節能運行。這對您而言意味著：靈活性更高、更加獨立！ //

COMFORT 型效能型號

資源節約型技術與可靠設計相結合。專門用於工藝產品，實現高效運行是亮點。

- 能耗最多可節省 50%
（與類似液壓注塑機相比）。
- 經過改良的油品管理減少了冷卻水用量和油量（最多可減少 35%）。
- 幹運行時間大約可縮短 30%。
- 最佳化了改裝和檢修作業的可實現性。



我們一如既往地
開發出高效務實且
連貫一致的成熟技術。

PREMIUM 型效能型號

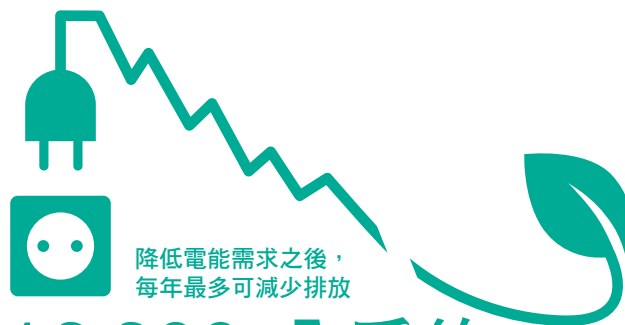
「Comfort」型效能型號的升級版，
應用範圍更廣泛。

- 能耗和排放量大幅減少。
- 幹運行時間大約可縮短 30%。
- 可同時移動兩根液壓輔助軸。
- 標配 GESTICA 控制系統。

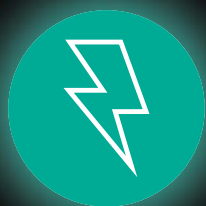
ULTIMATE 型效能型號

「Premium」型效能型號的升級版，
可用於對速度要求高且程序複雜的流程。

- 幹運行時間大約可縮短 40%。
- 液壓蓄能器技術實現同時
精準移動所有軸。
- 標配 aXw 螺桿領航。

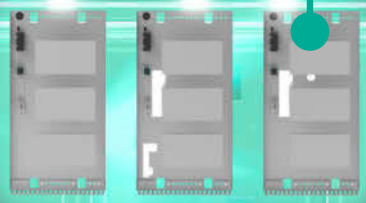
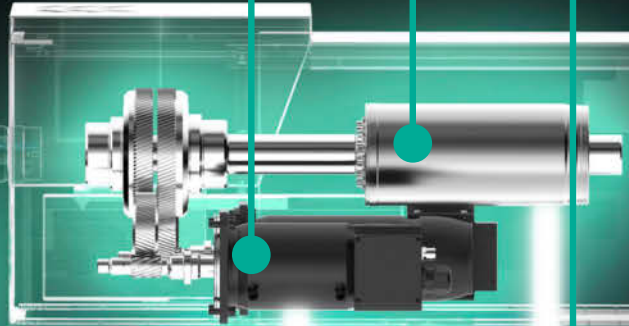
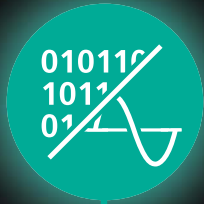
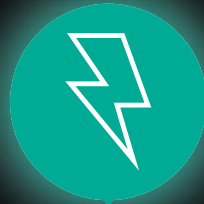
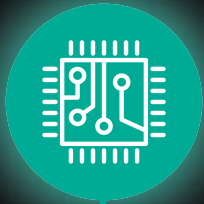
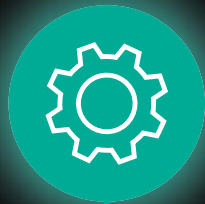
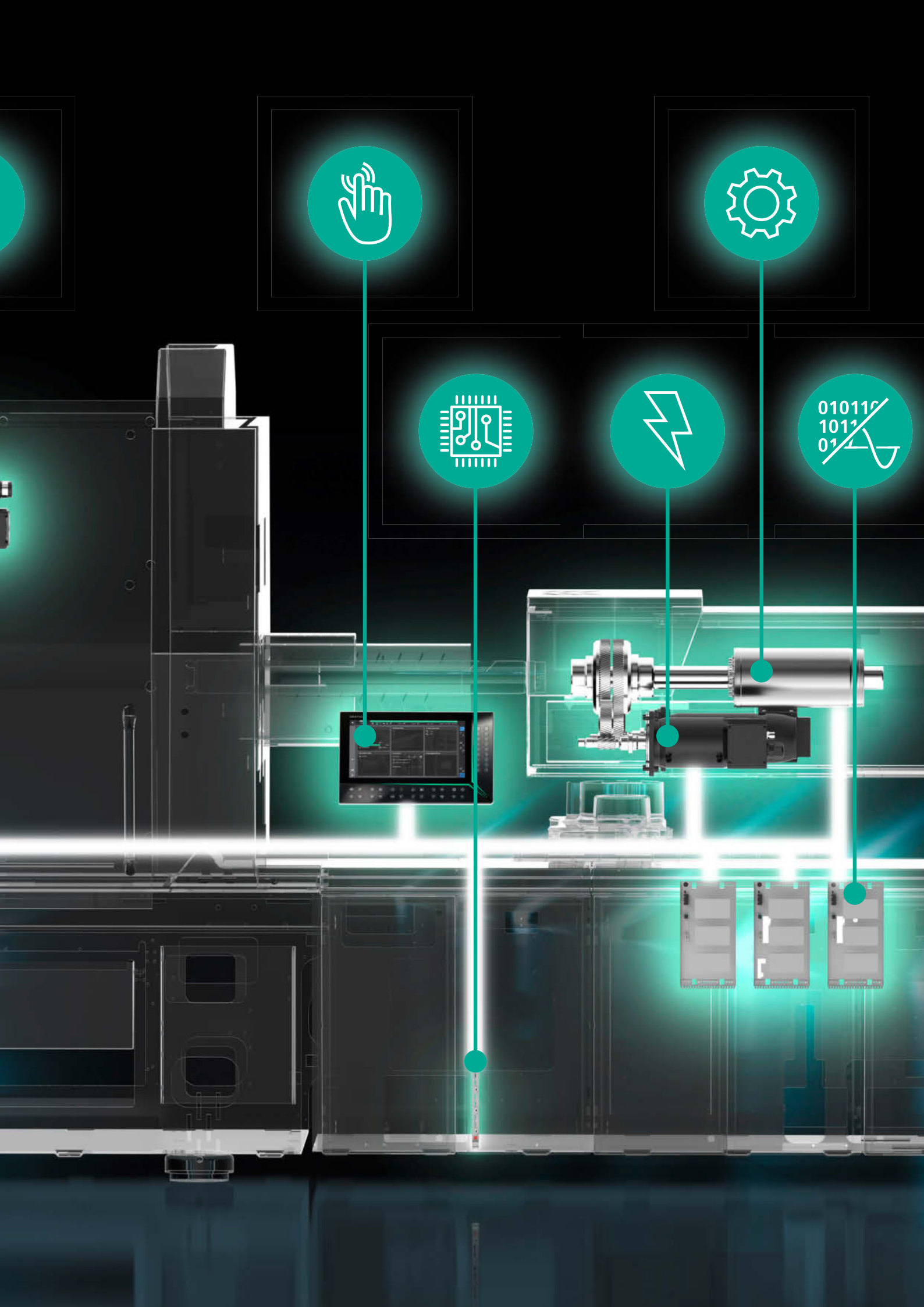


12,200 公斤的
二氧化碳。



我們的驅動系統 — 力和品質的根基

// 沒有卓越的驅動系統，就無法生產出優異的產品。若這些優質組件還能自主開發並自主製造，那將更是如虎添翼。這一理念應用於驅動系統，也是獲益匪淺。ARBURG（阿博格）併購驅動專家兼多年開發合作夥伴 AMKmotion 正是這一戰略的體現，並將這項傳統發揚光大。這樣一來，我們就能高度靈活地因應市場需求，還能滿足客戶需求。這對您來說意味著什麼？更加獨立、技術不斷取得突破、效率更高並且更加靈活。所有優勢都能立刻看到回報。 //





驅動系統實現更高效率

我們的電動機 ALLROUNDER 是面向生產的高端解決方案。預塑以及開啟和關閉模具均採用伺服電驅動方式——節能、精準，並且高頻移動操作亦可同步進行。

驅動裝置實現更高靈活性

我們統籌考慮我們 ALLROUNDER 的驅動系統。從而讓所有這一切都精準貼合您的需求。以輔軸為例：您可以在液壓和電動替代方案之間進行選擇。

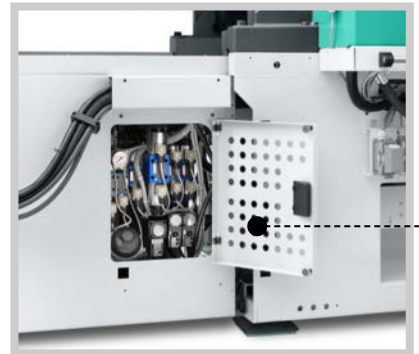
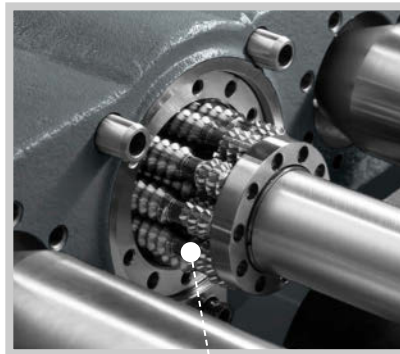
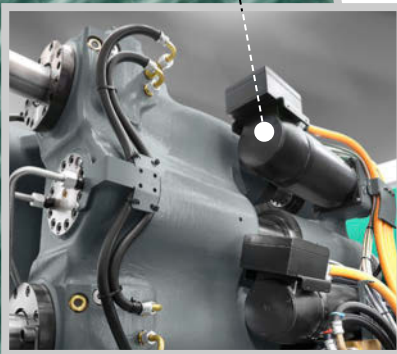
驅動裝置提升獨立性。

驅動系統的組件都是我們自主研發和製造的。我們始終秉承這一理念。這樣我們就能將供應鏈的絕大部分掌握在自己手中，不受供應商的鉗制。

驅動裝置提高可靠性

我們堅固耐用的驅動系統為長期平穩運行奠定了基礎。結果顯而易見：維護工作量更少，可靠性更高，不僅可以確保您的生產平穩進行，還能快速回本。

堅固耐用且安全可靠：
伺服馬達通常採用液體冷卻。



極其可靠：
我們的行星齒輪驅動享有
五年保固期。

驅動系統 是我們的專業所在



驅動裝置：驅動裝置：

液冷型伺服電機：排放量較少，運行安全性更高，可回收再利用的能源也較高。



模具：

一條龍服務：依照特定應用情況設計出符合模具功能的電驅動裝置。



控制系統：

GESTICA 控制系統操作面板：智慧輔助系統，主動為操作員提供支援。



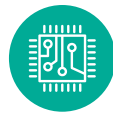
調節技術：

搭載閉合冷卻回路的轉換器，可縮短循環時間並延長保壓階段。



傳動元件：

直動式主軸齒輪系統：可靠傳遞力，提升利用率。

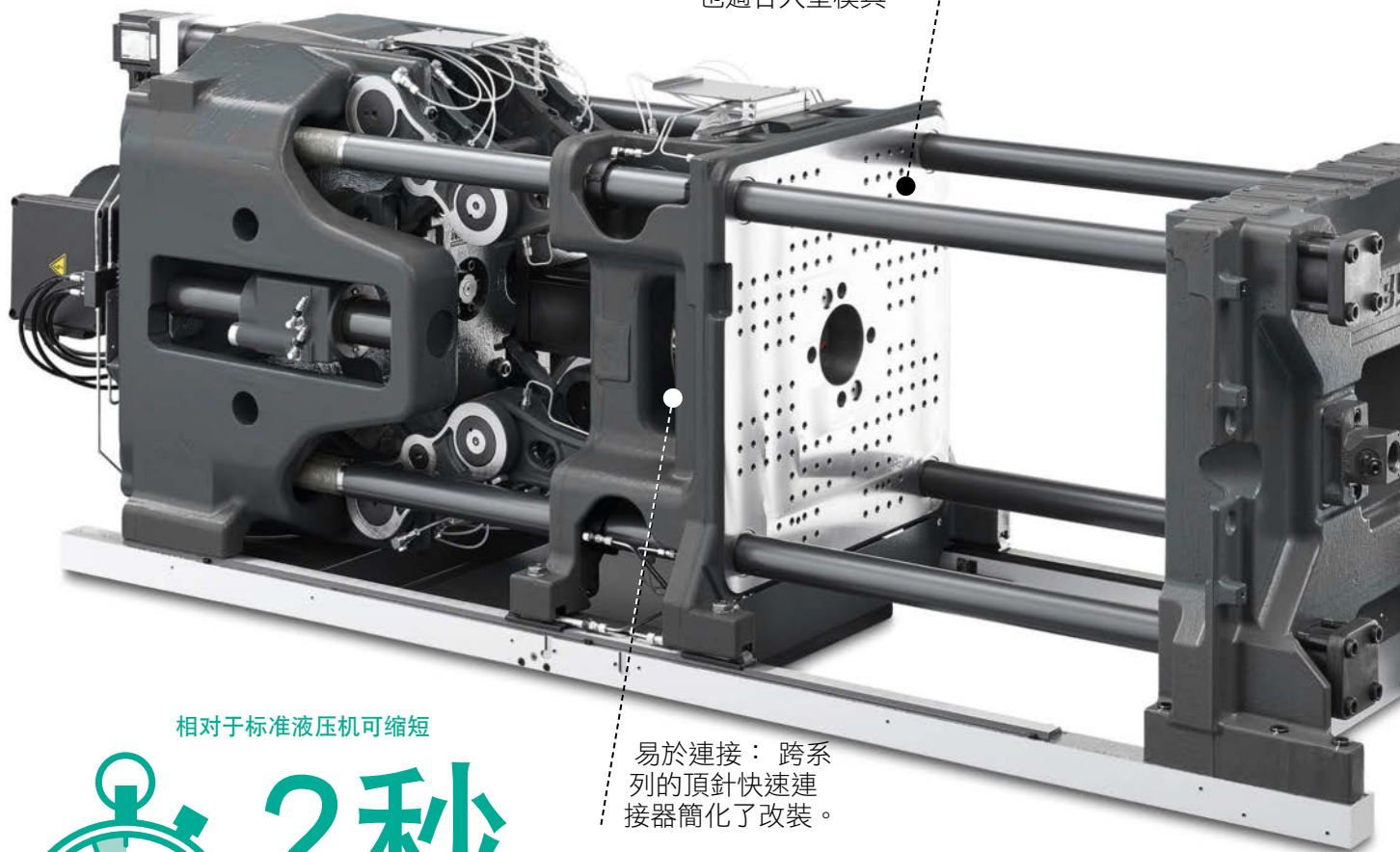


聯網：

ALLROUNDER 630 - 920 配備互聯模組和附加的輔助軟體包。

效能強大：輔助軸可選裝伺服電驅動或小型液壓蓄能器系統。

寬敞的安裝空間和開模行程：
也適合大型模具。



相对于标准液压机可缩短



2秒
干循环时间

易於連接：跨系
列的頂針快速連
接器簡化了改裝。

鎖模單元：高產能

// 高精度和經濟性：我們混合 ALLROUNDER 的曲臂合模單元這樣工作。每天節省能源地運行屬性！雙五點曲軸系統的曲臂最適合與伺服電動驅動匹配。明顯減少循環時間？由於 HIDRIVE 的極短幹循環時間以及鎖模單元和頂針的同時移動，因此不會有任何問題！ //

五點曲軸系統

雙重五點曲軸系統以其穩定、多倍引導的結構而令人折服。這確保了在運動和制動過程中絕對對稱的力傳遞 — 即使是在使用重型模具時。儘管設計緊湊，但仍可以有大的開模行程。

經濟的模具投入

動範本採用箱體構造並始終處於支撐狀態。結合四導柱導向，可實現較高的並行性和精確性，從而保證較長的模具壽命。藉助靈敏的導致拉力偵測提供主動式模具保護。

精確的定位

我們鎖模系統的核心件：具有高機械剛性，高性能的行星滾珠螺桿。因此，我們可以高精度地抵達所有位置。例如，這就簡化了機械手系統上產品的轉移。

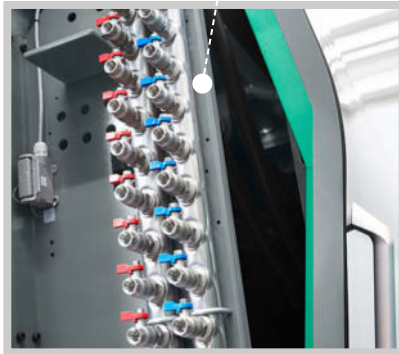
合模力調節

曲臂可以通過伺服電動調節輕鬆適應不同的模厚。合模力調節產生一致的鎖定力，從而自動平衡模具的熱膨脹。

模具相關的媒體接頭（選項）：
向後方擴大的機器保護裝置帶來
了很多安全閒置空間。

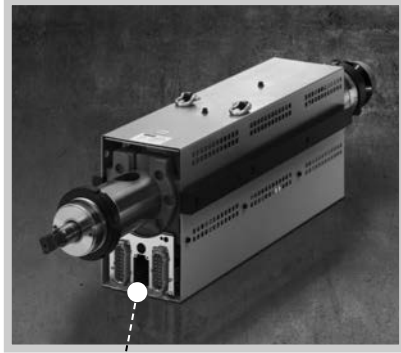


伺服電動的頂針（選項）：
特別是注塑件精確下落還有
利於更快速的循環。



可折疊的樓梯：方便地進
入 ALLROUNDER 1120 H
的鎖模單元。

可旋轉的注射單元：無需拆卸料筒模組就能拉出螺桿。




簡單的改裝：料筒模組餵料單元的中心聯軸器和螺桿快速連接器。

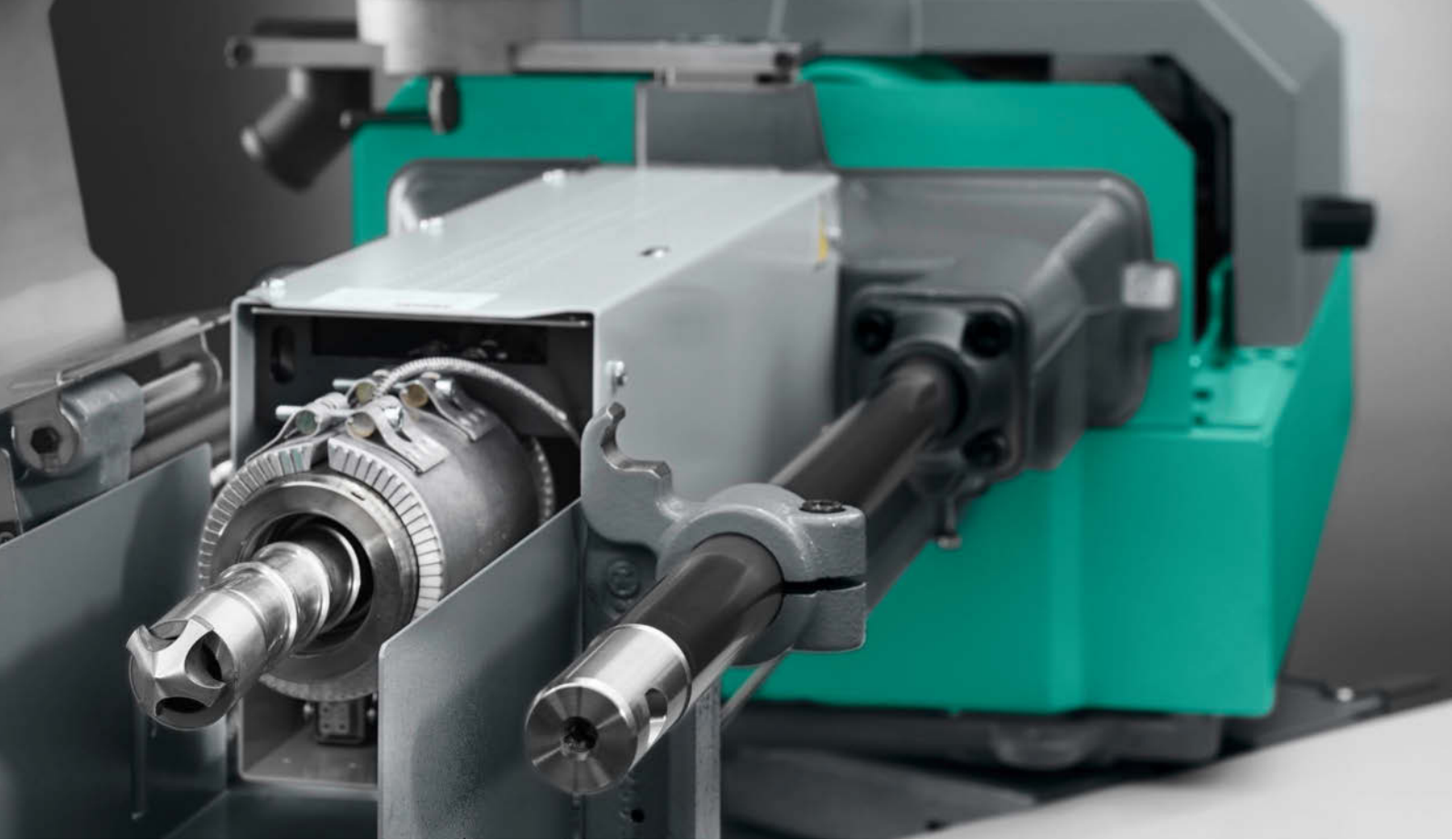
注塑單元：動態

// 均質的材料準備和精確的注射構成高品質產品生產的基礎。在我們的 HIDRIVE 產品上，採用控制噴射與 aXw 控制螺栓導向器、動態液壓存儲技術和節能伺服電動計量驅動相結合的方式來作為以上高品質生產的基礎。跨循環的配料以及噴嘴的同時移動使您的循環時間得到控制。另一個明顯的優勢是：我們的注射單元可以實現快速升級和清洗。 //

可重複生產
模具填充



藉助我們的 ScrewPilot — 可顯著降低注射重量的波動



多種組合

料筒模組在所有系列中都相容並且精細分級。不同的版本實現了最佳的防磨損保護。還有用於加工所有常見塑膠的具有非標準幾何形狀的螺桿。

可調節的注射過程

通過螺栓導向器可以在注塑時，精確控制壓力和噴射速度。使用液壓存儲技術的動態加速：我們的這些結合確保可重複的模具填充和注塑件品質以及高注射容量。

暫態噴嘴接觸

我們的雙柱導軌實現了一個絕對密封的噴嘴接觸 — 也適用於扁平噴嘴和加長噴嘴。噴嘴接觸力的構建是可編程和調節的，這減少了噴嘴和模具的磨損。

電動配料

獨立的配料驅動可在提高精度的同時顯著節省能源。另一個結果：部分地顯著減少循環時間。由於它可以同時和跨循環的配料，熔體也可以更加溫和地加工。



控制系統：智能

// 如果要同時掌控機器、模具、機械手和週邊設備技術，則需要功能強大的控制中心。所需的“智慧”技術要為您提供全面的聯網方式，監控您的過程，對其進行適應性調節，並在每種操作情況下積極地為您提供支持。我們 SELOGICA 和 GESTICA 控制器的所有功能均旨在實現快速、安全和舒適的調整和操作過程。這使您可以充分利用所有應用。 //

亮點

- SELOGICA 和 GESTICA — 完全相容
- 圖形化流程編程
- 直接的合理性檢查
- 輔助包和連接模組
- “Ready for Digitalisation”
- 用於完整方案系統的控制中心

中央式管理

由於其無與倫比的統一作業系統，令SELOGICA 和 GESTICA 的作業節省了時間和金錢。不同周邊設備的簡單集成令即使對於完整的方案系統也能進行過程管理，而所有這些只需要一個數據組。循環時間短？可編程！

直觀操作

基於圖形的操作邏輯簡單易懂，並始終以優化流程為導向。我們獨有的圖形化流程編程可直接進行可信度測試，因此至始至終都能清楚顯示當前編程步驟的邏輯定位。誤操作？可排除！

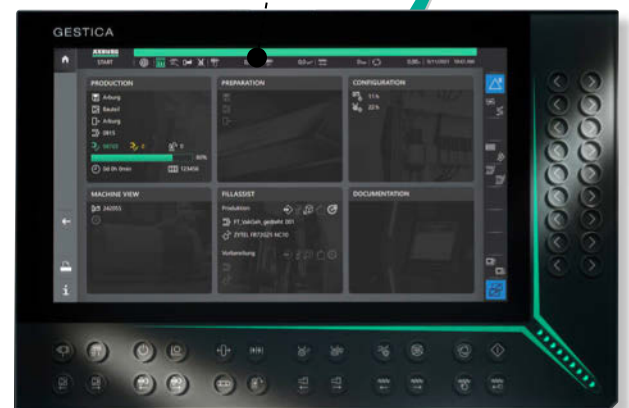
提高工作效率

簡單安裝和快速啟動。有保證的零件品質和高生產能力。受控的設備狀態和省時的支援。上級資料交換和更高透明度。我們的輔助套裝和標配連接模組為所有這些奠定了基礎。“數位化準備就緒”？當然！

GESTICA - 這種未來型控制器基於 SELOGICA 的綜合性能。手勢和更多嚮導使操作更加直觀輕鬆。



SELOGICA - 該控制中心具有用於特殊工藝的多種功能，這使特殊流程也可以成為標準。



應用：來自實踐

// 我們的混合 ALLROUNDER 方案始終是一個有趣的選擇。無論您現在需要高精度和可重複能力還是速度和動力性：機器的性能特點全面涵蓋了各種注射成型技術的要求。從高產量的生產到批量生產技術產品，再到薄壁注塑件，我們的 HIDRIVE 證明瞭其在日常實際使用中的可靠性。一次又一次。 //

從汽車到醫療：一
www手的完整交鑰匙裝置。



大批量技術產品：曲臂合模系統的
精確定位加快了取件。



薄壁件：以高動態注射體積流量可靠地生產。



包裝產品的理想基礎：伺服電動鎖模系統的極短幹循環時間。



高產量生產：同步噴射允許更快的循環。

其他資訊：
应用范围宣传手册



這就是我們的媒體庫：具有
深度、令人興奮、有趣。

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | 所有数据和技术信息均经过仔细编写。但我们不能保证其完全正确无误。个别插图和信息可能与实际交付的机器不符。相关的有效操作说明适用于机器的安装和操作。