

ALLROUNDER IBRIDE

Più potenza grazie alla combinazione
efficiente tra azionamento idraulico
ed elettrico

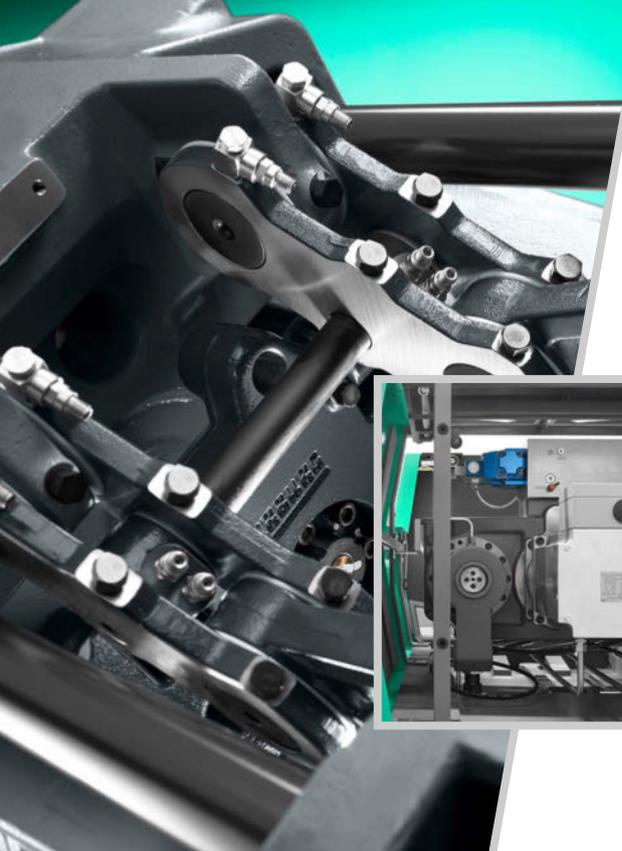
ARBURG

ELEVATE PRESTAZIONI

ALLROUNDER HIDRIVE:
per tenere sotto controllo i costi unitari
con prestazioni più elevate

Made by ARBURG - Made in Germany: per produrre in serie particolari tecnici secondo un approccio orientato alle prestazioni, le ALLROUNDER ibride sono la soluzione migliore. La serie HIDRIVE riunisce il meglio della gamma modulare di prodotti ARBURG, offrendo soluzioni che combinano la velocità e la precisione dell'azionamento elettrico con la forza e la dinamica delle funzionalità idrauliche. Il risultato è una produzione efficiente all'insegna dell'affidabilità e del risparmio energetico, giorno per giorno, 24 ore su 24.

WIR SIND DA.



Azionamenti servoelettrici per garantire l'ottimizzazione dei cicli e il risparmio di energia.



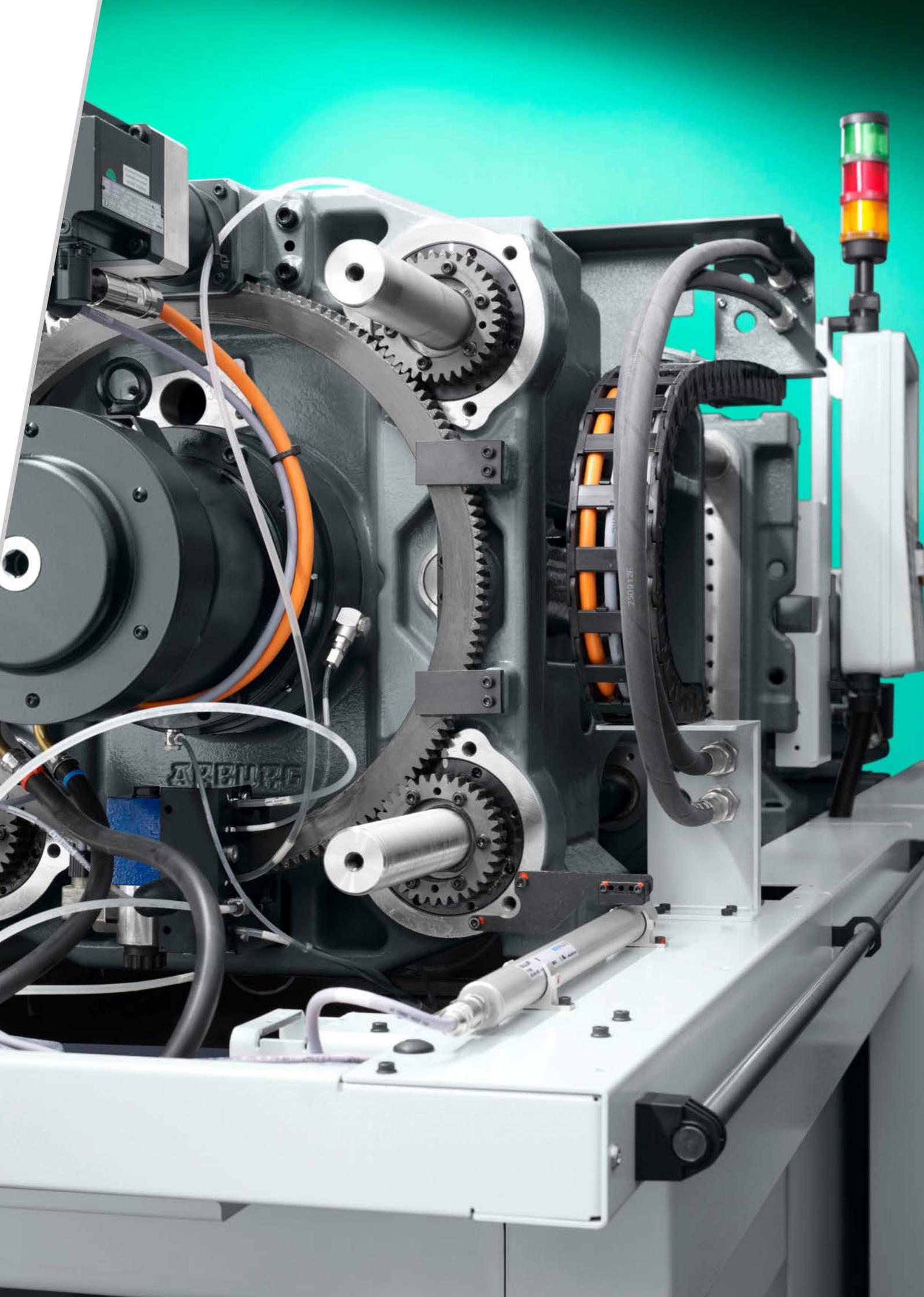
Tecnica ad accumulatore idraulico: la base ottimale per volumi di iniezione ampi e dinamici.

VANTAGGI IN BREVE

// Il concetto intelligente alla base delle ALLROUNDER ibride prevede la combinazione di gruppi di chiusura e unità di iniezione ad azionamento elettrico ampiamente collaudati con l'esclusiva tecnica di comando ARBURG. Il risultato è una serie di presse particolarmente convenienti, in grado di offrire prestazioni senza compromessi grazie all'esecuzione modulare e alle variazioni potenza disponibili. Con le presse della serie HIDRIVE è infatti possibile produrre pezzi a un costo unitario davvero concorrenziale, indipendentemente dalla complessità dell'applicazione. //

Concetto pressa: ideale per la produzione in serie di particolari tecnici

- Tempi di funzionamento a vuoto estremamente brevi
- Movimenti sincroni di traslazione
- Volumi di iniezione ampi e dinamici
- Riduzione di fino al 40% del fabbisogno di energia



HIDRIVE: PIÙ POTENZA IBRIDA

// La vostra produzione deve diventare più efficiente e allo stesso tempo risparmiare risorse? Le nostre presse ibride, con le loro variazioni potenza perfettamente dimensionate, sono adatte a qualsiasi applicazione. La tecnologia di alta qualità garantisce un funzionamento economico anche per le attività più impegnative. Per voi questo significa maggior flessibilità e più indipendenza! //

Variazione potenza COMFORT

Tecnologia che risparmia le risorse combinata con un design affidabile. Concepita per componenti tecnici e per un funzionamento particolarmente efficiente.

- Fabbisogno di energia ridotto di fino al 50% (rispetto a presse idrauliche comparabili).
- La gestione dell'olio ottimizzata riduce il fabbisogno d'acqua di raffreddamento e il fabbisogno d'olio (fino al 35%).
- Tempi di funzionamento a vuoto ridotti di circa il 30%.
- Accessibilità ottimizzata per le attività di allestimento e assistenza.



CONTINUIAMO A SVILUPPARE TECNOLOGIE SPERIMENTATE A FONDO NELLA PRATICA.

Variazione potenza PREMIUM

Versione basata sulla variazione potenza COMFORT per un'ampia varietà di applicazioni.

- Emissioni e fabbisogno di energia nettamente ridotti.
- Tempi di funzionamento a vuoto ridotti di circa il 30%.
- Movimenti sincroni di traslazione di due assi secondari idraulici.
- GESTICA in dotazione di serie.

Variazione potenza ULTIMATE

Versione basata sulla variazione potenza PREMIUM per processi veloci e complessi.

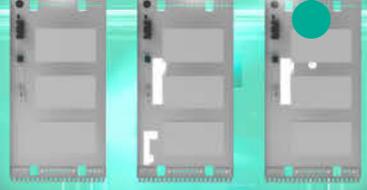
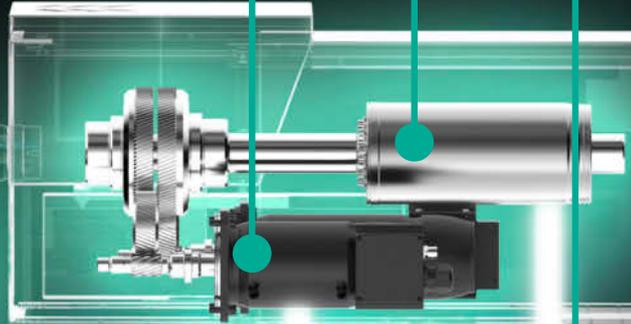
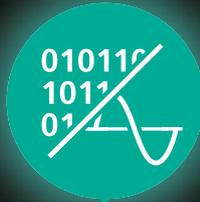
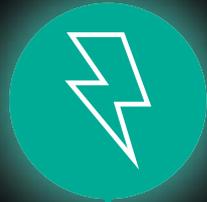
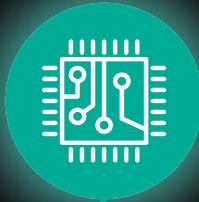
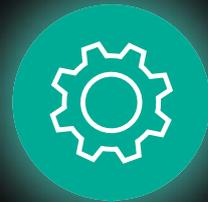
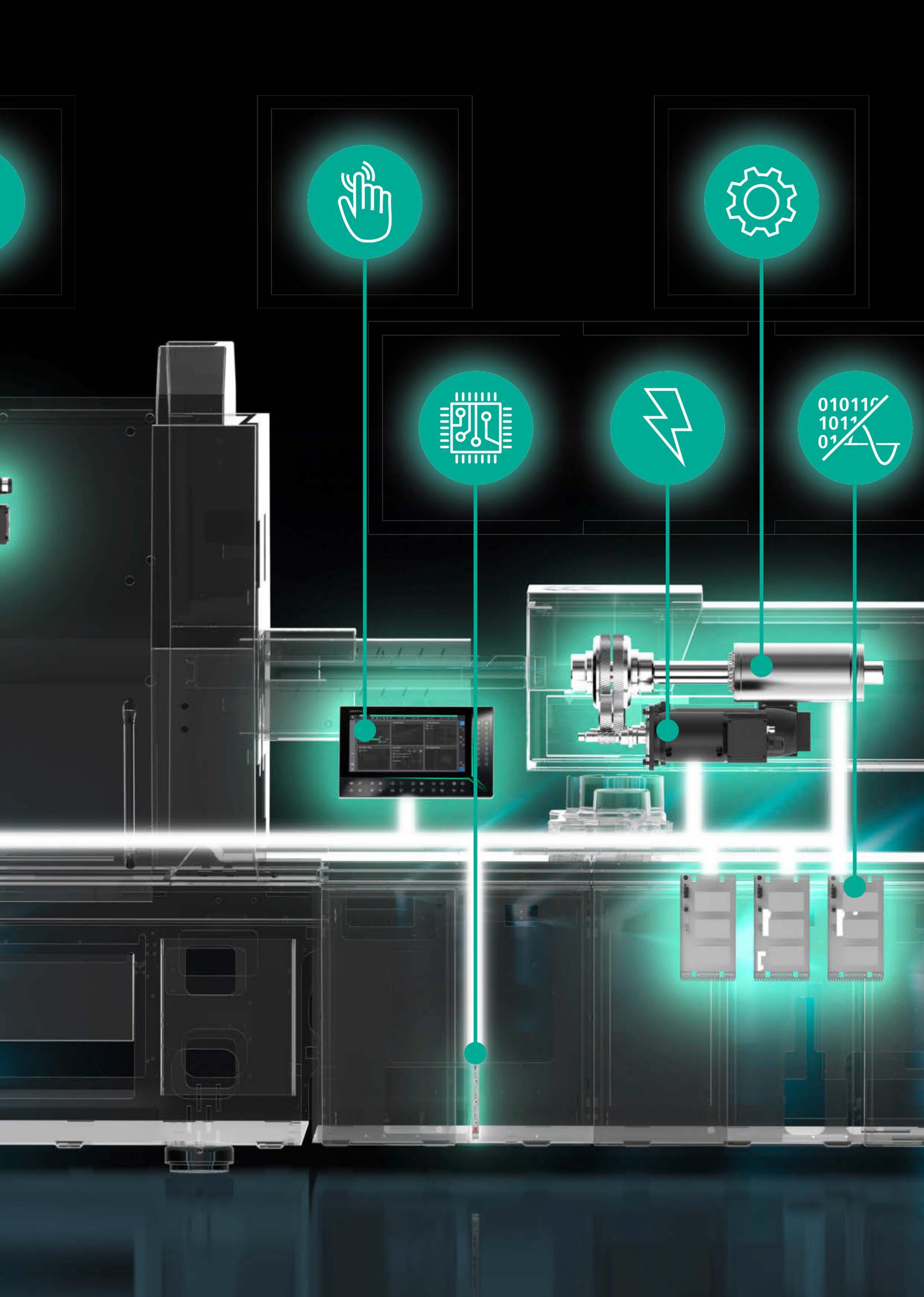
- Tempi di funzionamento a vuoto ridotti di circa il 40%.
- Tecnica ad accumulatore idraulico per movimenti sincroni di traslazione precisi di tutti gli assi.
- aXw Control ScrewPilot in dotazione di serie.





LA NOSTRA CATENA CINEMATICA – L'ORIGINE DELLA FORZA E DELLA QUALITÀ

// Senza un azionamento eccellente non è possibile realizzare prodotti eccellenti. Meglio ancora se tali componenti di qualità non vengono solo sviluppati, ma anche costruiti in proprio. Questo approccio dimostra la sua validità anche nella catena cinematica. L'acquisizione e l'integrazione dello specialista di azionamento e partner di sviluppo di lunga data AMKmotion nella famiglia ARBURG è una perfetta espressione di questa strategia nel solco della tradizione. In questo modo siamo in grado di rispondere in maniera altamente flessibile ai requisiti del mercato e alle richieste dei clienti. Cosa significa questo in concreto per i clienti? Maggiore indipendenza, avanzamenti continui nella tecnologia, elevato rendimento e flessibilità. Sono vantaggi che ripagano rapidamente. //





Azionamento per una maggiore potenza

Le nostre ALLROUNDER elettriche sono soluzioni di alta gamma per la vostra produzione. Le operazioni di dosaggio e apertura/chiusura dello stampo avvengono mediante azionamento servoelettrico, garantendo movimenti sincroni di traslazione precisi, frequenti ed efficienti dal punto di vista energetico.

Azionamento per una maggiore flessibilità

La catena cinematica delle nostre ALLROUNDER è stata studiata a fondo in ogni suo aspetto. In questo modo può essere adattata in maniera precisa alle vostre necessità. Un esempio: per quanto concerne gli assi secondari, è possibile scegliere tra alternative idrauliche ed elettriche.

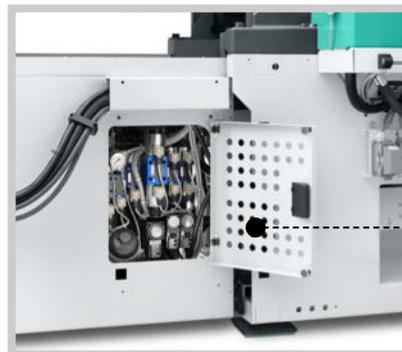
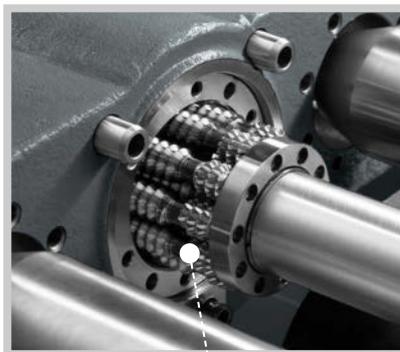
Azionamento per una maggiore indipendenza

I componenti della catena cinematica vengono da noi sviluppati e costruiti in proprio. Adottiamo questo approccio già da molto tempo. In questo modo siamo in gran parte indipendenti dai fornitori e gestiamo in proprio gran parte della catena di fornitura.

Azionamento per una maggiore affidabilità

La nostra robusta catena cinematica è il punto di partenza per un funzionamento prolungato e stabile. Il risultato parla da sé: la minor manutenzione necessaria e l'elevata affidabilità garantiscono una produzione fluida e un rapido ammortamento.

Robusti e affidabili:
in generale i servomotori sono
raffreddati a liquido.



Estrema affidabilità: cinque anni
di garanzia sui nostri attuatori
filettati a rulli planetari.

LA CATENA CINEMATICA È LA NOSTRA COMPETENZA



Azionamento

Servomotori raffreddati a liquido: emissioni ridotte, elevata sicurezza d'esercizio e recupero.



Stampo

Tutto da un'unica fonte: azionamenti elettrici concepiti in funzione dell'applicazione specifica per le funzioni stampo.



Unità di comando

Consolle di comando GESTICA: assistente smart per il supporto attivo dell'operatore.



Tecnica di regolazione

Convertitori con circuito di raffreddamento chiuso: per cicli rapidi e fasi di postpressione lunghe.



Elementi di trasmissione

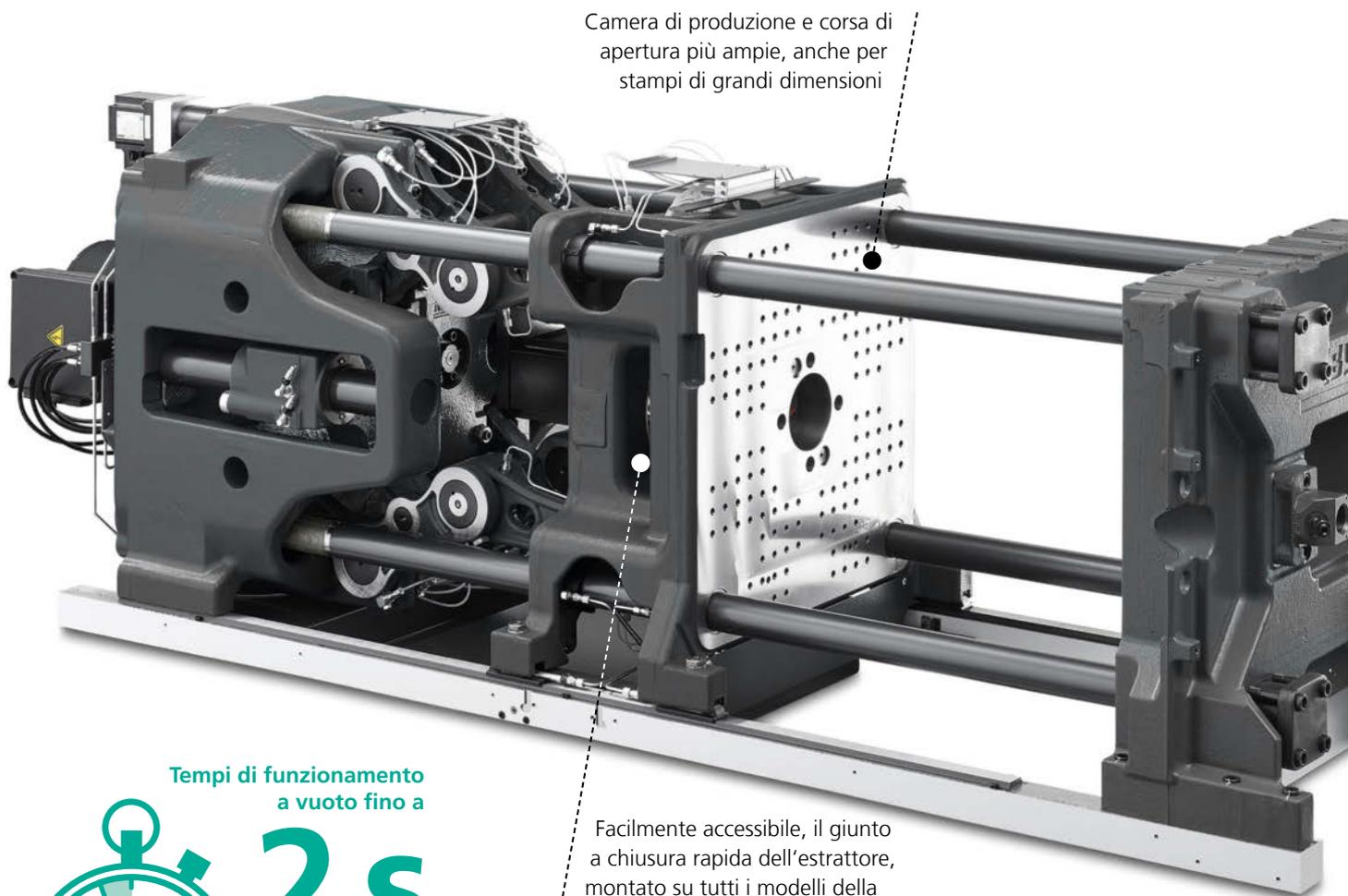
Catena cinematica a effetto diretto: trasmissione della forza affidabile per un elevato rendimento.



Collegamento in rete

ALLROUNDER da 630 a 920 con moduli Connectivity e pacchetti aiuto operatore aggiuntivi.

Potenti: gli assi secondari sono azionati in via opzionale con un sistema servoelettrico oppure un sistema idraulico con accumulatore piccolo.



Camera di produzione e corsa di apertura più ampie, anche per stampi di grandi dimensioni

Tempi di funzionamento a vuoto fino a



2 s

**PIÙ BREVI
RISPETTO**

AGLI STANDARD
IDRAULIC

Facilmente accessibile, il giunto a chiusura rapida dell'estrattore, montato su tutti i modelli della serie, semplifica l'allestimento

GRUPPI DI CHIUSURA ALL'INSEGNA DELLA PRODUTTIVITÀ

// Con precisione e in modo conveniente: così lavorano i gruppi di chiusura a ginocchiera delle ALLROUNDER ibride. L'obiettivo? Garantire un risparmio quotidiano grazie al funzionamento ad alta efficienza energetica. La cinematica della doppia ginocchiera a cinque snodi è perfettamente compatibile con l'azionamento servo-elettrico. La riduzione dei tempi ciclo è invece possibile grazie alla durata estremamente breve del funzionamento a vuoto tipica delle presse della serie HIDRIVE, ma anche dai movimenti di traslazione simultanei del gruppo di chiusura e dell'estrattore. //

Ginocchiera a cinque snodi

La doppia ginocchiera a cinque snodi si caratterizza per la sua struttura stabile, guidata e supportata in più punti. Ciò assicura un'immissione estremamente simmetrica della forza in fase di traslazione e di tenuta, anche nel caso di stampi pesanti. Nonostante la struttura compatta, è possibile realizzare ampie corse di apertura.

Utilizzo ottimale dello stampo

La costruzione a gabbia della piastra portastampo mobile è guidata e supportata longitudinalmente. Insieme al sistema di guida a quattro colonne, in questo modo si assicura un elevato parallelismo e la massima precisione, per una durata d'impiego prolungata dello stampo. La misurazione altamente sensibile della dilatazione delle colonne contribuisce invece alla sicurezza attiva dello stampo stesso.

Posizionamento preciso

Caratterizzato da un'elevata rigidità meccanica, il sistema di chiusura ARBURG si basa essenzialmente su un attuatore filettato a rulli planetari ad alta resistenza, che consente una traslazione precisa in tutte le posizioni e semplifica il trasferimento dei pezzi ai sistemi robot.

Regolazione della forza di chiusura

Attraverso la regolazione servoelettrica è possibile adattare con facilità la ginocchiera a varie altezze di montaggio dello stampo. La regolazione della forza di chiusura genera una forza di mantenimento stabile e costante, così da compensare automaticamente la dilatazione termica dello stampo.

Attacchi di servizio (opzionali)
in prossimità dello stampo:
la protezione della pressa di
dimensioni maggiorate sul retro
aumenta lo spazio libero

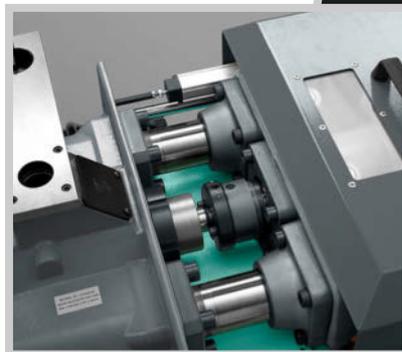
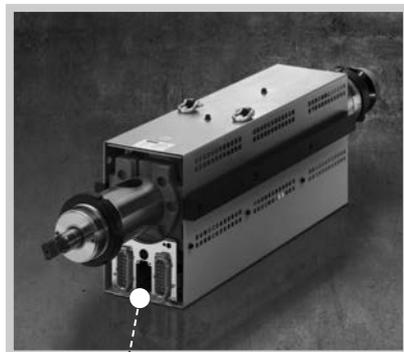


Estrattore servoelettrico (opzionale):
la caduta precisa dei pezzi stampati
assicura cicli ancora più brevi



Scala ribaltabile per un accesso
agevole al gruppo di chiusura
dell'ALLROUNDER 1120 H

Unità di iniezione orientabile:
la vite può essere serrata senza
smontare il modulo cilindro



Allestimento semplice: grazie all'accoppiamento centrale di tutte le utenze di alimentazione del modulo cilindro e al giunto a chiusura rapida delle viti di plastificazione.

UNITÀ DI INIEZIONE DINAMICA

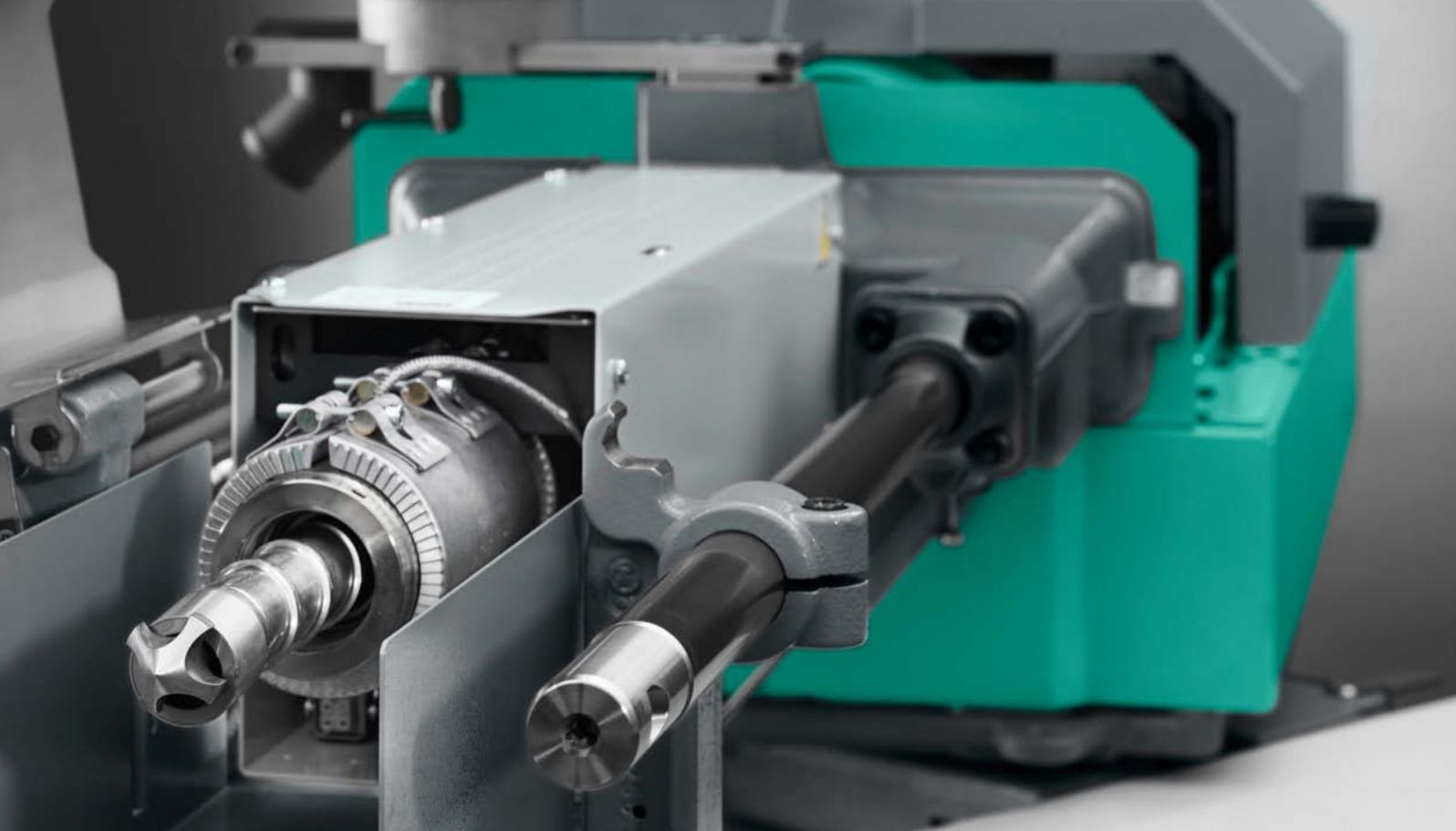
// Una preparazione del materiale omogenea e l'iniezione precisa sono due aspetti fondamentali per produrre pezzi di alta qualità. A tale scopo, le presse HIDRIVE combinano l'iniezione regolata con l'aXw Control ScrewPilot, una tecnica dinamica ad accumulatore idraulico e un azionamento del dosaggio servoelettrico a risparmio energetico. Grazie al dosaggio esteso oltre il ciclo e al movimento sincrono di traslazione dell'ugello, queste presse sono in grado di gestire al meglio i tempi ciclo. Un ulteriore vantaggio concreto: le nostre unità d'iniezione possono essere riallestite e pulite molto velocemente. //

RIEMPIIMENTO DELLO STAMPO

RIPRODUCIBILE



con il nostro ScrewPilot – è possibile ridurre
notevolmente le variazioni del peso della stampata



Molteplici combinazioni

Compatibili con tutti i modelli della gamma, i moduli cilindro sono disponibili in diverse versioni e caratterizzati da un'elevata resistenza all'usura. A ciò si aggiungono le viti di plastificazione con geometrie speciali per la lavorazione di tutte le materie plastiche più comuni.

Iniezione regolata

Regolazione precisa di pressione e velocità durante l'iniezione con aXw Control ScrewPilot. Accelerazione dinamica tramite tecnica ad accumulatore idraulico, che combina il riempimento riproducibile dello stampo con la qualità dei pezzi stampati e un elevato rendimento d'iniezione.

Contatto dell'ugello privo di coppia

La guida a due colonne assicura superfici di contatto dell'ugello perfettamente a tenuta, anche nel caso di ugelli piatti o a immersione. Le forze di contatto dell'ugello sono programmabili e regolate, riducendo così l'usura dell'ugello stesso e dello stampo.

Dosaggio elettrico

Per quanto riguarda il dosaggio, l'azionamento avviene in modo indipendente al fine di garantire una maggiore precisione a fronte di un considerevole risparmio di energia. Un altro vantaggio consiste in parte nella significativa riduzione dei tempi ciclo. Dal momento che il dosaggio avviene in contemporanea ed è esteso all'intero ciclo, la massa fusa può essere preparata in modo ottimale.



UNITÀ DI COMANDO INTELLIGENTI

// Per controllare contemporaneamente la tecnologia della macchina, dello stampo, del robot e della periferica è necessaria una centralina di comando efficiente. La domanda è per una tecnologia “smart”, in grado di offrirvi possibilità di integrazione in rete complete, ma anche di monitorare i vostri processi, eseguire regolazioni adattive e sostenervi attivamente in ogni situazione di comando. Tutte le funzioni delle nostre unità di comando SELOGICA e GESTICA sono orientate a un processo di allestimento e di comando comodo, rapido e sicuro. Consentendovi di ottenere il massimo da tutte le vostre applicazioni. //

Highlights

- Unità di comando SELOGICA e GESTICA perfettamente compatibili
- Programmazione grafica dei cicli
- Verifica diretta della plausibilità
- Pacchetti aiuto operatore e moduli Connectivity “Ready for Digitalisation”
- Gruppo di comando centralizzato per unità di produzione complete

i Per ulteriori informazioni,
Prospetto GESTICA

Gestione centralizzata

Le unità di comando SELOGICA e GESTICA prevedono un sistema di gestione unificato che fa risparmiare tempo e costi. La possibilità di integrare facilmente più periferiche assicura una gestione ottimale dei cicli anche nel caso di unità di produzione complete, il tutto con un unico set di dati. Anche i tempi ciclo brevi sono programmabili!

Comandi intuitivi

La filosofia di comando basata sulla grafica è intuitivamente comprensibile e sempre orientata all'ottimizzazione del processo. La programmazione del ciclo grafica con verifica diretta della plausibilità - unica nel suo genere - indica chiaramente la fase attuale dal punto di vista del posizionamento logico, in modo da escludere eventuali errori di comando.

Lavorare con più efficienza

Facile allestimento e avvio rapido. Qualità del pezzo assicurata ed elevata produttività. Stato controllato dell'impianto e supporto per una riduzione dei tempi. Scambio dati di livello superiore e maggiore trasparenza. La base di tutto questo sono i nostri pacchetti aiuto operatore e i moduli Connectivity di serie. "Ready for digitalisation"? Assolutamente sì!

GESTICA – l'unità di comando del futuro si fonda sulla performance completa della SELOGICA. Gestì e un'assistenza maggiore rendono il comando ancora più semplice e intuitivo.



SELOGICA – la centralina di comando con molteplici funzioni per processi specifici, grazie alle quali anche i cicli speciali diventeranno standard per voi.



APPLICAZIONI PRATICHE

// Con il loro concept, le presse ALLROUNDER ibride sono sempre un'alternativa interessante. A prescindere dai requisiti, che si tratti di elevata precisione e riproducibilità o di velocità e dinamica, le presse offrono prestazioni in grado di supportare molteplici applicazioni di stampaggio tecnico a iniezione. Dalla produzione in serie ad alto rendimento di particolari tecnici allo stampaggio a iniezione di pezzi con pareti sottili, le presse della serie HIDRIVE danno prova della loro affidabilità nell'impiego quotidiano, sempre e in ogni caso. //

Dall'automotive alla tecnologia medica: impianti "chiavi in mano" completi



Produzione in serie di particolari tecnici: estrazione dei pezzi più veloce grazie al posizionamento preciso del gruppo di chiusura a ginocchiera

Per ulteriori informazioni, vedere il prospetto relatXivo ai progetti "chiavi in mano"



Articoli con pareti sottili:
volumi di iniezione dinamici per
una produzione all'insegna
dell'affidabilità



Articoli per l'imballaggio: alla base vi
è un gruppo di chiusura a ginocchia
con tempi di funzionamento a vuoto
estremamente brevi



Produzione ad alto rendimento:
l'estrazione sincrona assicura tempi
ciclo ancora più brevi



i Per ulteriori informazioni, vedere il
prospetto relativo alle competenze applicative



Vai alla nostra mediateca, ricca di contenuti di approfondimento divertenti e coinvolgenti.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Tutti i dati e le informazioni tecniche sono stati redatti con estrema cura, tuttavia non possiamo assumerci alcuna garanzia circa la loro esattezza. Alcune illustrazioni ed informazioni potrebbero discostarsi dal reale stato di consegna della pressa. Per il montaggio e l'esercizio della pressa è determinante e valido il relativo libretto d'istruzioni.