

100 YEARS
1923-2023
OF THE HEHL COMPANY

电动机 ALLROUNDER

为复杂的产品生产树立标杆

ARBURG

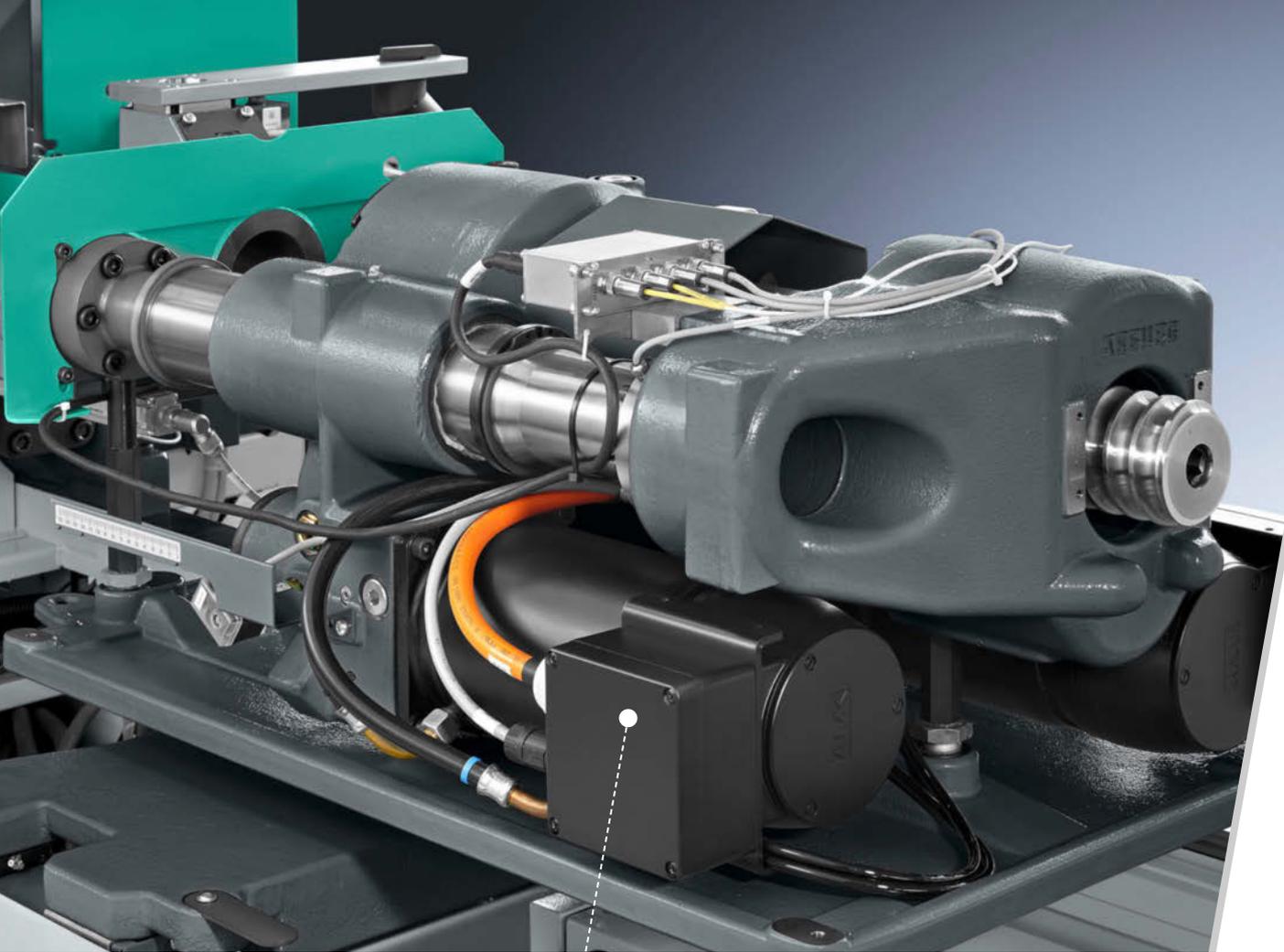
阿博格

以利润为导向

经典电动款：
轻松完成复杂的任务。

我们树立标杆！我们的电动机 ALLROUNDER 亦如此。这对您意味着什么呢？比如按照最高的功能和质量标准设计驱动装置——"ARBURG（阿博格）制造 - 德国制造"。不论您是使用我们的入门机型 GOLDEN ELECTRIC，还是我们的高精度机型 ALLDRIVE 工作；不论您是从事医疗技术行业，还是包装或汽车行业：您都可以轻松高效地生产工艺复杂的注塑件。

WIR SIND DA.



伺服电驱动装置高效运作。

概要

// 性能强大且兼顾成本效益：我们的电动机在设计方面完美分级，因此可适用于您的每一项应用。GOLDEN ELECTRIC（黄金版电动机）是我们的标配款入门机型，堪称性价比最高的选择。如需更高配置来执行更复杂的生产任务，您可以选择我们的 ALLDRIVE，它具备您需要的所有功能。我们提供的产品及服务堪称业内最全，您可以从中选择您想要的电动机 ALLROUNDER。\\

现代化机器技术全方位提高效率

- 缩短干运行时间并同步移动动作
- 可再现模具填充
- 能源需求极低
- 冷却需求和噪声级均较低

快速

无论是 GOLDEN ELECTRIC，还是 ALLDRIVE，注射、配料、打开和关闭模具均默认采用伺服电驱动方式——相互完全不受影响。较高的加速度和速度以及同步动作都有助于缩短循环时间。

能效

曲臂合模单元、伺服电驱动的高效率以及制动能量的能量转换利用都为高能效奠定了基础。能源需求最多可降低 50%。

精度

直动式主轴齿轮确保驱动轴的机械刚性驱动和动态运动。伺服电驱动装置拥有出色的高定位精度，实现了最高的可重复性和最佳产品质量。

价值

通过大量技术细节提高机器的可靠性，并确保过程不会出现太大的偏差。比如其中就包括自主研发和自主生产的行星丝杆驱动，其保修期为五年。

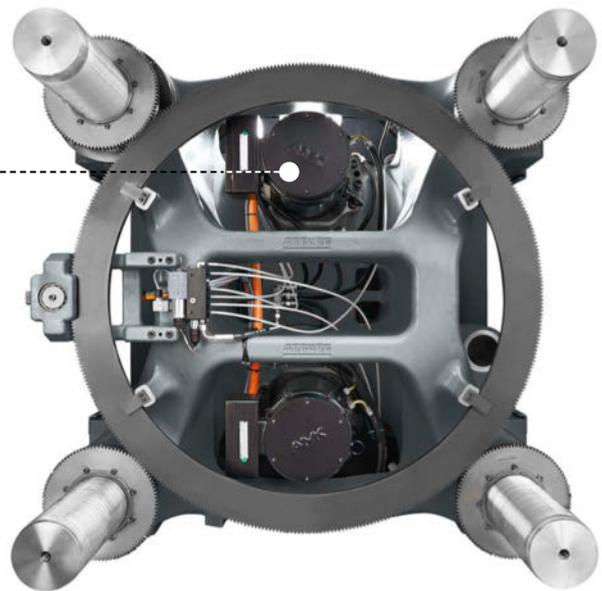
最大限度地降低排放量

液冷型驱动装置在运行期间不仅噪声低，还不会产生空气漩涡，并能减少对周边环境的辐射。封闭式驱动装置和齿轮系统避免因碎屑而积灰。这就为在无尘生产环境中使用奠定了最完美的前提条件。

可用性

我们的 ALLROUNDER 机器具有很长的使用寿命。自动中央润滑系统最大限度地减少了维护工作。依据性能计算得出的润滑间隔（预测性维护）为顺利生产再添一重保障。

精益求精的高科技技术：
AMKmotion 的伺服电机驱动
机械轴和模具轴。



**GOLDEN
ELECTRIC**

拉杆间距：	370 - 570 mm
合模力：	600 - 2,000 kN
注射单元：	170 - 800

ALLDRIVE

拉杆间距：	270 - 920 mm
合模力：	350 - 5,000 kN
注射单元：	5 - 2100

ALLDRIVE： 更高配置—— 更高靈活性

// 您希望在配置方面具有更高的靈活性？您想要高度精準地完成複雜的生產任務？您希望最大限度地提升產量？我們的 ALLDRIVE 可以依據各種性能型號進行個性化調整。您完全可以按照自身的应用情況自由選擇。\\

電動性能型號

"Comfort"——性能設計與標準液壓機類似。

專門用於工藝產品，尤其可以實現高效運行。

- 通過 aXw 螺桿領航功能實現重複注射。
- 伺服液壓系統可實現輔軸和伺服電驅動主軸同步動作。
- "Comfort +"——還能提高注射速度。

"Premium"——是"Comfort"的升級版，應用範圍更廣泛。

- 干運行時間最多可縮短 15%。
- 注射速度更快。
- 標配 GESTICA 控制系統。
- 標配伺服電驅動模厚調整系統。
- 可為特殊工藝和多組分工藝擴展配置。

"Ultimate"——"Premium"的升級版，可用於快速且複雜的過程。

- 干運行時間最多可縮短 25%。
- 注射速度明顯快很多。
- "Ultimate +"——還能最大限度地提升注射速度。

100.000.000 循環



這一記錄在 ALLDRIVE
中，顯示了電動機
運行的可靠性

GOLDEN ELECTRIC : 高科技—— 高性价比

// 注塑工艺的未来会是什么样的？全球各地的注塑工厂越来越频繁地使用电动机。而我们的 GOLDEN ELECTRIC 系列完全符合这一发展趋势，并且我们可以按照您的需求有针对性地进行调整：品质如一，标准化的技术实现高性价比。 //

"黄金般的"成功模板

- 不论是哪个系列的机器，夹紧尺寸、料筒模块以及操作方式在 ARBURG（阿博格）都一模一样。
- "ARBURG（阿博格）制造 - 德国制造"：这是我们一直在践行的质量承诺。
- 诸如精密主轴传动机构等等都树立了高标准。
- 能源需求低，且排放量少。

GOLDEN
ELECTRIC

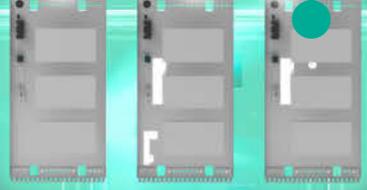
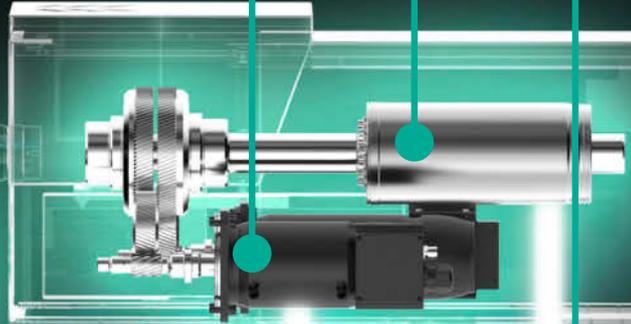
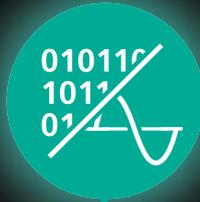
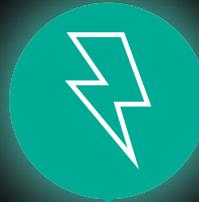
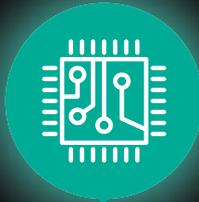
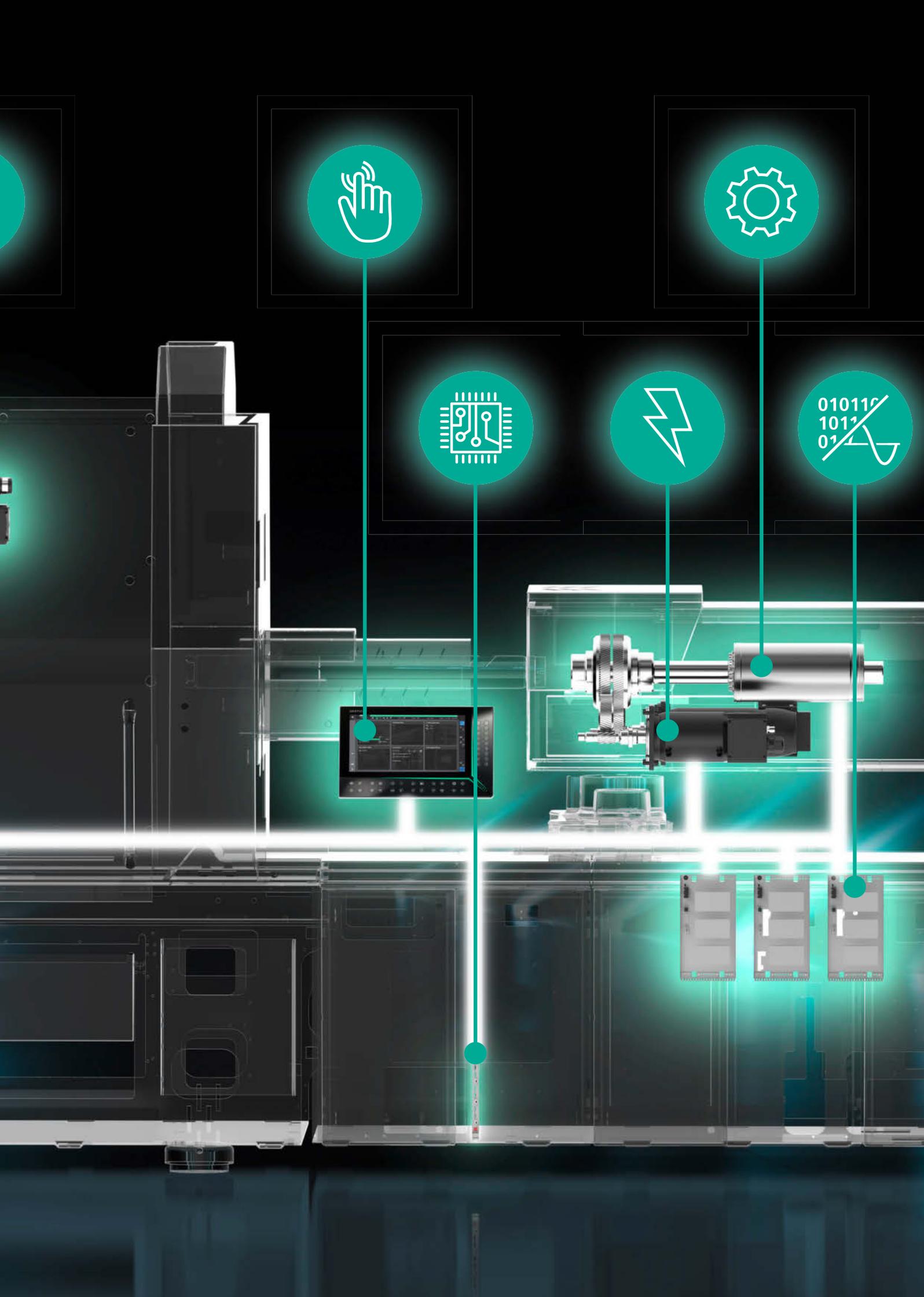




我们的驱动系统—— 力和质量的根基

// 没有卓越的驱动装置，就无法生产出优异的产品。若这些优质组件还能自主开发并自主建造，那就更是如虎添翼。这一理念应用于驱动系统，也是获益颇丰。ARBURG（阿博格）并购驱动专家兼多年开发合作伙伴 AMKmotion 正是这一战略的体现，并将这项传统发扬光大。这样一来，我们就能高度灵活地应对市场需求，还能满足客户需求。

这对您意味着什么呢？更加独立、技术不断取得突破、效率更高并且更加灵活。所有优势都能马上看到回报。 //





驱动装置实现更高功率

我们的电动机 ALLROUNDER 是面向您生产的高端解决方案。注射、配料以及打开和关闭模具均采用伺服电驱动方式——节能、精准，并且移动动作频繁同步进行。

驱动装置实现更高灵活性

我们统筹考虑我们 ALLROUNDER 的驱动系统。从而让所有一切都精准贴合您的需求。以辅轴为例，您可以选择液压驱动，也可以选择电驱动。

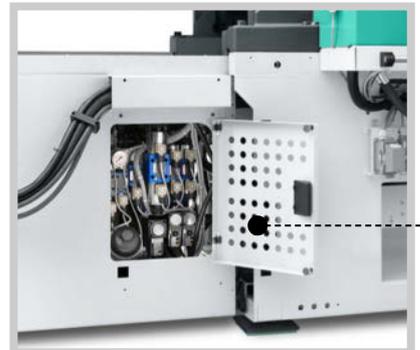
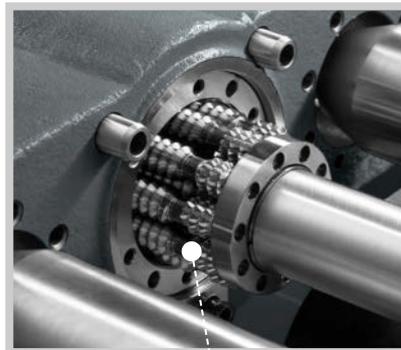
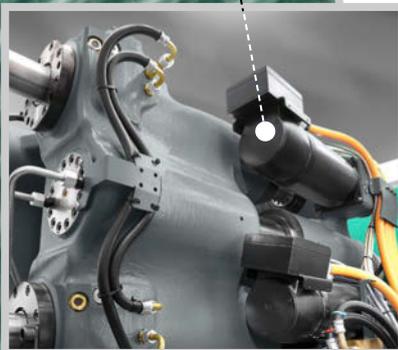
驱动装置提升独立性

驱动系统的组件都是我们自主研发和制造的。我们始终秉承这一理念。这样我们就能将供应链的绝大部分掌握在自己手中，不受供应商的钳制。

驱动装置提高可靠性

我们坚固耐用的驱动系统为长期平稳运行奠定了基础。结果显而易见：维护工作量更少，可靠性更高，不仅可以确保您的生产平稳进行，还能快速回本。

坚固耐用且安全可靠：
伺服电机通常采用液冷系统。



极其可靠：我们的行星丝
杆驱动享有五年质保期。

驱动系统是我们的专业所在



驱动装置：

液冷型伺服电机：排放量较少，运行安全性更高，可回收再利用的能源也较高。



控制技术：

带有闭合冷却回路的转换器，可缩短循环时间并延长保压阶段。



模具：

一条龙服务：按照特定应用情况设计出符合模具功能的电驱动装置。



传动元件：

直动式主轴齿轮系统：可靠传递力，实现高效率。



控制系统：

GESTICA 控制系统操作面板：智能辅助系统，主动为操作员提供支持。



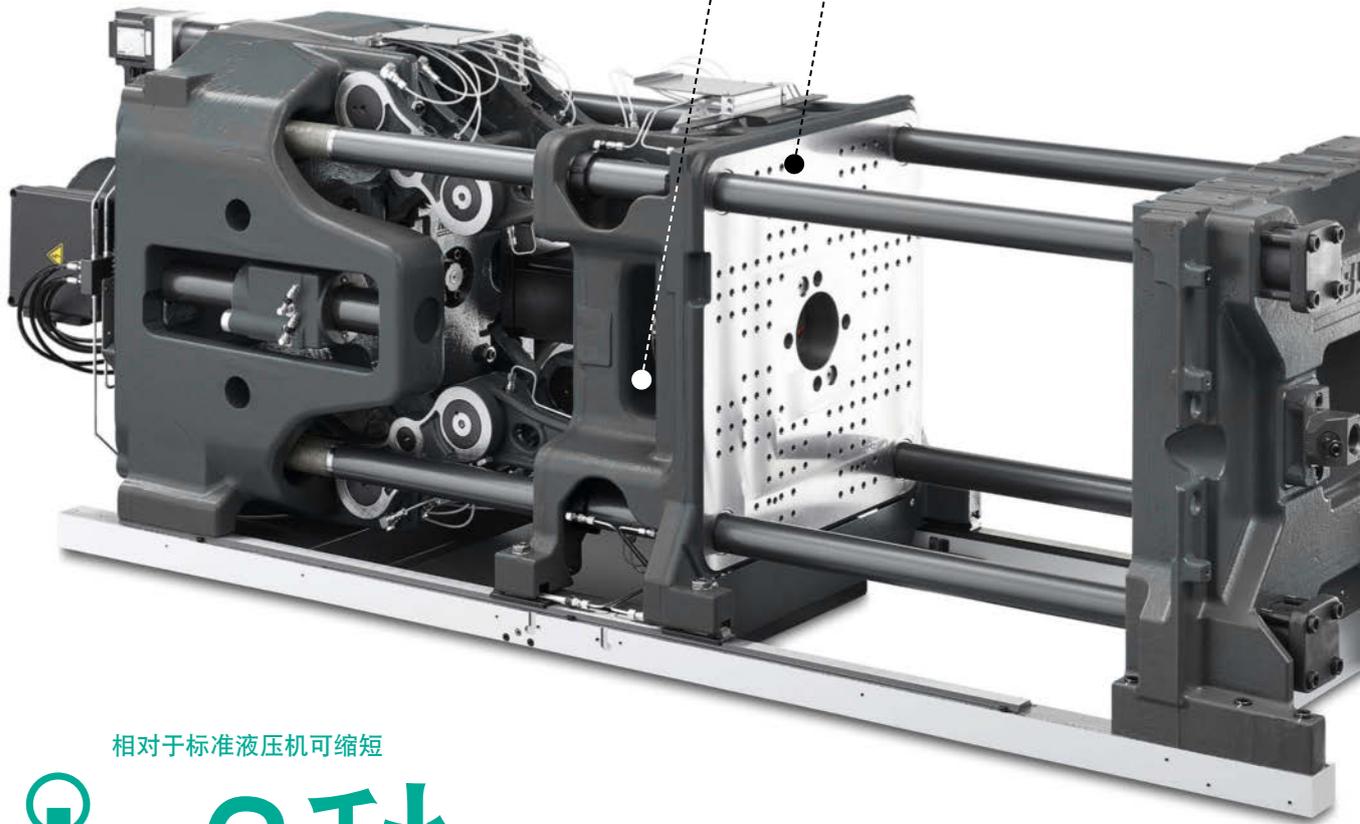
联网：

ALLROUNDER 630 A - 920 A 配备连接模块和附加的辅助软件包。

性能强大：辅轴可选装伺服电驱动或小型液压蓄能器系统。

轻松触及：跨系列的
顶针-快速连接器简
化了改装工作。

充裕的安装空间和开模行
程：也适用于大型模具。



相对于标准液压机可缩短



2秒

干循环时间

合模单元：快速

// 我们的电动曲臂合模单元在运作时不仅高度精准，还兼顾经济效益。节能的运行方式每天都能为您实现节省！五点双曲臂系统的运动特性简直就是为伺服电驱动装置量身定制的。以应用为导向设计 GOLDEN ELECTRIC 和 ALLDRIVE 的驱动技术，可以相应地缩短干运行时间。除此之外，合模单元和顶针的同步移动动作还为您缩短了生产的循环时间。\\

五点曲臂系统

五点双曲臂系统凭借自身稳定且可反复执行的结构得到认可。该系统确保动作和锁定操作的力传递绝对同步，甚至可用于笨重的模具。尽管设计十分紧凑，仍然可以实现较大的开模行程。

模具嵌件不受损坏

活动夹紧板的箱体结构较长且有支撑。与四柱导向件组合使用还能提升平行度和精度，从而延长模具的使用寿命。高灵敏度的立柱应变测量还能用于主动固定住模具。

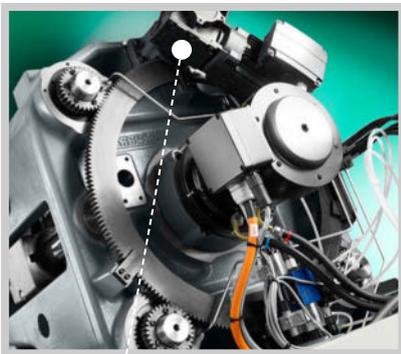
精准定位

我们合模系统的核心元件：采用刚性连接的主轴传动机构。因此我们可以高度精准地接近所有位置。举个例子，这样就能简化机械手系统的产品转移工作。

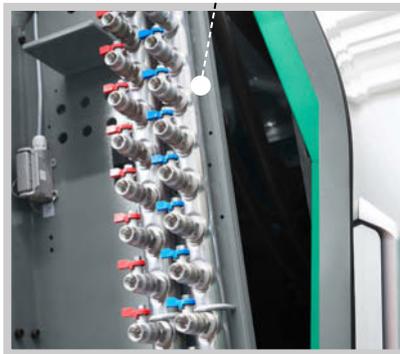
合模力调节

通过电动调节功能就能依照不同的模厚便捷调整曲臂。合模力调节功能（适用于 ALLDRIVE，具体视结构尺寸和性能型号而定）可让锁模力保持不变，并通过这种方式自动补偿模具的热膨胀。

靠近模具的介质接口（选装）：
机器护罩向后扩大，创造了大量的安全闲置空间。

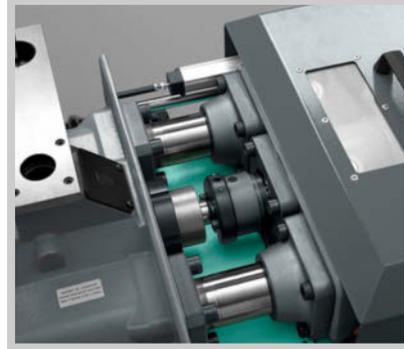
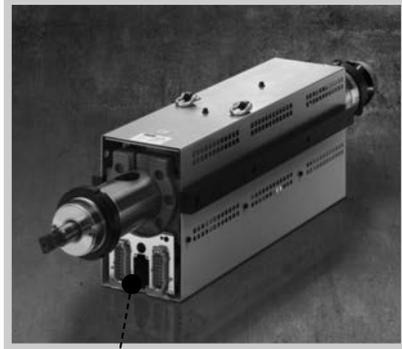


电动模厚调整系统：
提供有效帮助，缩短改装时间。



伺服电驱动顶针（选装）：
使注塑件实现极为精准地掉落，循环显着加快。

可外翻的注射单元：
无需拆卸料筒模块就
能拉出螺杆。



轻松改装：料筒模块的所有供
料单元具有一个中央联轴器，
并具备螺杆-快速连接器。

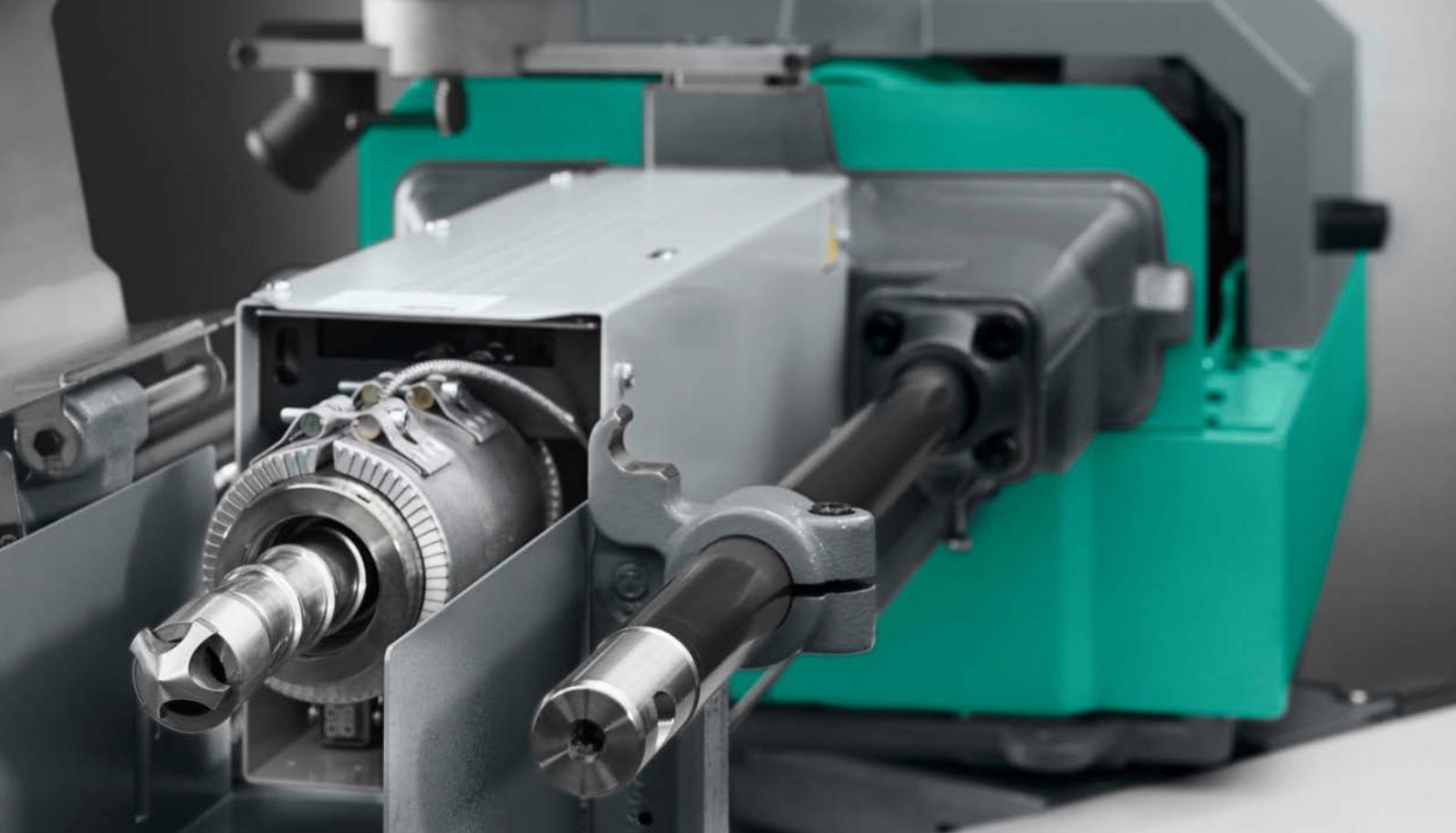
注射单元：精准

// 均质的材料准备和精准注射为优质产品生产打下了基础。另外，具有高度机械稳固性的电动驱动轴也是一大功臣，它们可以实现出色的过程控制。除此之外，还有节能的潜力。ALLDRIVE 可以同步喷嘴的移动动作，还能跨循环配料，从而支持您把控自身的循环时间。另一大显而易见的优势：我们的注射单元可快速改装和清洁。\\



小的
注射重量

可以使用微型注射单元
可複製地加工



多种组合方式

料筒模块可跨系列使用，并且分级相当精细。多种型号，实现最佳防磨损保护。另外还提供采用非标准几何形状的螺杆，用于加工所有常见塑料。

伺服电驱动注射

通过 aXw 螺杆领航实现可重复的模具填充：按照作用力和位置控制注射、通过主动型制动装置进行动态加速、通过轴旁边的传感器精准采集压力数据。液冷型电机可缩短循环时间并延长保压阶段。

无力矩喷嘴接触

我们的双柱式导向件可让喷嘴绝对密封地接触——也是扁平喷嘴和加长喷嘴的最佳之选。喷嘴接触力的构建是可编程和调节的，从而减少喷嘴和模具的磨损。

直接预塑驱动

独立的伺服电驱动注射驱动装置和预塑驱动装置允许调节背压，从而提高能效和精确度。ALLDRIVE 能同时跨循环配料，因此可以更快且更精良地制备熔体。



控制系统：智能

// 如需同时控制机床、模具、机械手和周边设备技术，就需要一个性能强大的控制中心。我们需要“智能”技术，可为您提供全面的联网方式、监控您的流程、进行自适应调整，并在任何运行状况下主动为您提供支持。我们 SELOGICA 和 GESTICA 控制系统的所有功能均可快速、稳定且方便的针对设置和操纵过程进行匹配调整。这使您可以充分利用所有应用。\\

亮点

- SELOGICA 和 GESTICA 控制系统——完全兼容
- 图形化流程编程
- 直接的合理性检查
- 辅助软件包和连接模块“准备数字化”
- 完整方案系统的控制中心

i 更多资讯：
GESTICA 控制系统宣传手册

集中管理

得益于其无与伦比的统一操作系统，SELOGICA 节省了时间和成本。轻松集成不同的周边设备，即使是复杂的方案系统，也能管理流程——而这只需要一个数据组。需要较短的循环时间？编程就能搞定！

直观操作

图形化操作方式直观易懂，并且始终以工艺优化为导向。我们独特的图形化流程编程系统具备直接合理性检查功能，每次都能清楚地显示当前编程步骤的逻辑定位。误操作？完全不会！

高效工作

简单改装，快速启动。保证产品质量和高生产效率。可控的系统状态，节省时间。优秀的的数据交换能力和卓越的透明度。我们的辅助软件包和标准连接模块是实现上述功能的基础。“准备好迎接数字化了吗”？当然！

GESTICA — 面向未来的控制系统，
基于 SELOGICA 广泛的性能。
手势和更多的帮助使操作更加直观
和简单。



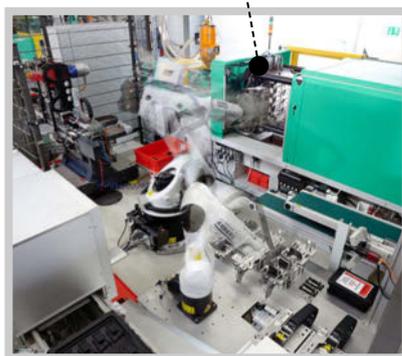
SELOGICA — 具有多种功能的控制中心，适用于特殊工艺，您可以借此实现特殊流程标准化。



应用： 实践出真知

// 在洁净室中生产的医疗技术产品、大批量的包装件、汽车行业与安全相关的产品、品质如一并且可反复生产的高精度小零件：无论您有何种需求，使用我们的电动机 ALLROUNDER 都能完美解决。既可以选择高性价比的入门机型 GOLDEN ELECTRIC，也可以选择可量身定制的高精度 ALLDRIVE 机型。我们的高科技技术经得起时间的考验。直接集成到您的生产中。\\

复杂的工艺产品：
一条龙提供完整的交
钥匙系统。



量产的医疗技术产品：通过缩
短循环时间实现以利润为导向
的单位成本。

更多资讯：
交钥匙工程的宣传手册

雨量-光线传感器（汽车）



高产量生产：
同步顶针还能加快循环。



微型注塑：
使用尺寸为 5 的微型注射单元，
实现最小注射重量。



模内薄膜注塑：
采用伺服电驱动，
实现较高的重复能力。

更多资讯：
应用范围宣传手册



这就是我们的媒体库：具有深度、令人兴奋、有趣。

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.