



電動機 ALLROUNDER

為複雜的產品生產樹立標杆

ARBURG

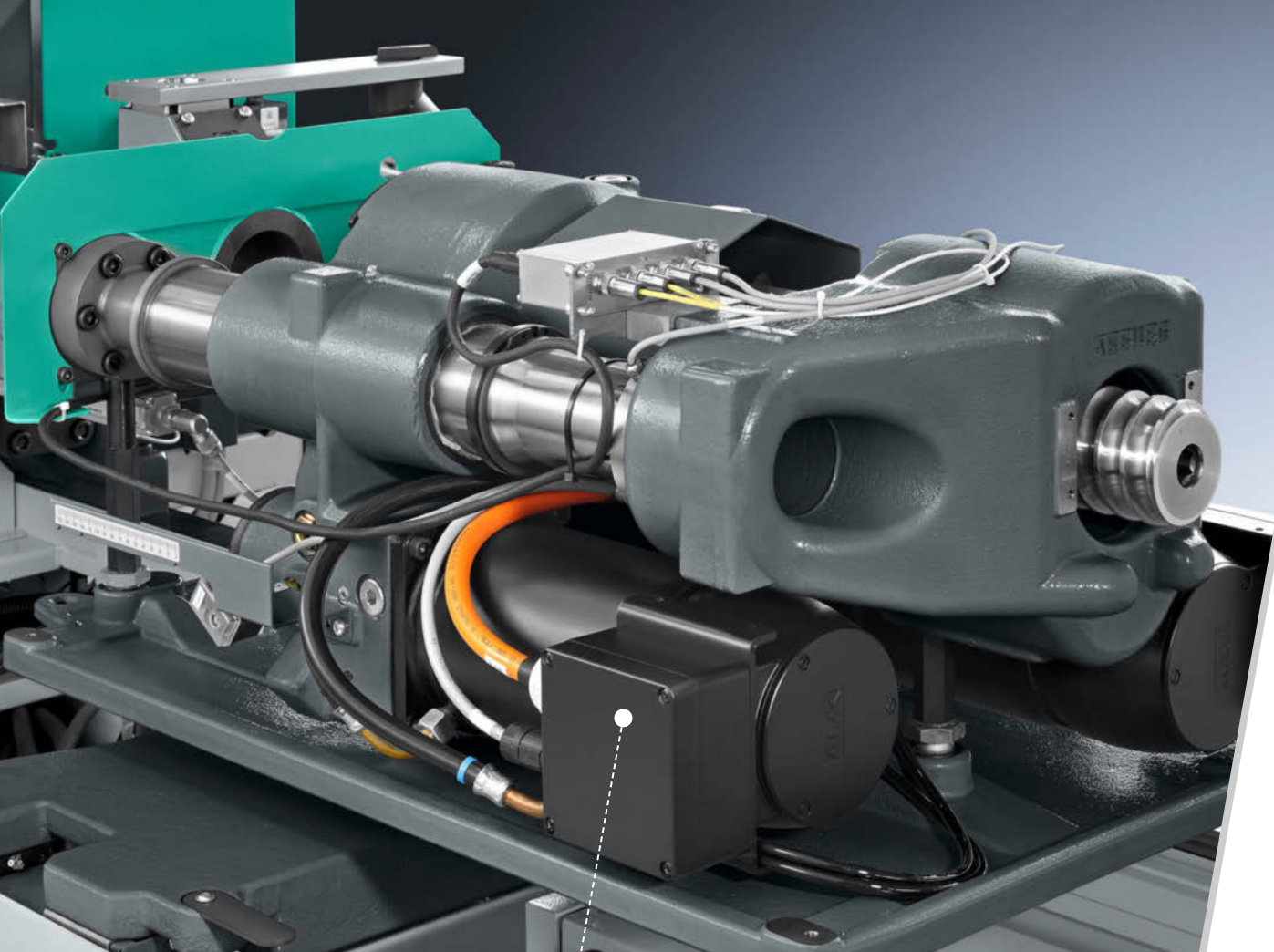
阿博格

以利潤為導向

經典電動款：
輕鬆完成複雜的任務。

我們樹立標杆！我們的電動機 ALLROUNDER 亦如此。這對您意味著什麼呢？比如按照最高的功能和質量標準設計驅動裝置——「ARBURG（阿博格）製造 - 德國製造」。不論您是使用我們的入門機型 GOLDEN ELECTRIC，還是我們的高精度機型 ALLDRIVE 工作；不論您是從事醫療技術行業，還是包裝或汽車行業：您都可以輕鬆高效地生產工藝複雜的注塑件。

WIR SIND DA.



伺服電驅動裝置高效運作。

概要

// 性能強大且兼顧成本效益：我們的纖巧型電動機在設計方麪完美分級，因此可適用於任何生產。GOLDEN ELECTRIC（黃金版電動機）是我們的標配款入門機型，堪稱性價比最高的選擇。如需更高配置來執行更複雜的生產任務，您可以選擇我們的 ALLDRIVE，牠具備您需要的所有功能。我們提供的產品及服務堪稱業內最全，您可以從中選擇您想要的電動機 ALLROUNDER。\\

最小空間內的現代化機械技術

- 轉循環時間短
- 可再現模具填充
- 纖巧型設計，空間要求極小
- 低能耗、低噪音

快速

無論是 GOLDEN ELECTRIC，還是 ALLDRIVE，注射、配料、打開和關閉模具均默認採用伺服電驅動方式——相互完全不受影響。較高的加速度和速度以及同步動作都有助於縮短循環時間。

符合人體工程學

經過深思熟慮的纖巧型設計節省安裝空間，特別是在我們的大型機器上。我們在人體工程學方麵不遺餘力：寬敞的開門通道、易於接近的油和氣動裝置以及立柱上方無幹擾邊緣。

精度

直動式主軸齒輪確保驅動軸的機械剛性驅動和動態運動。伺服電驅動裝置擁有出色的高定位精度，實現了最高的可重複性和最佳產品質量。

價值

通過大量技術細節提高機器的可靠性，並確保過程不會出現太大的偏差。比如其中就包括自主研發和自主生產的行星絲杆驅動，其保修期為五年。

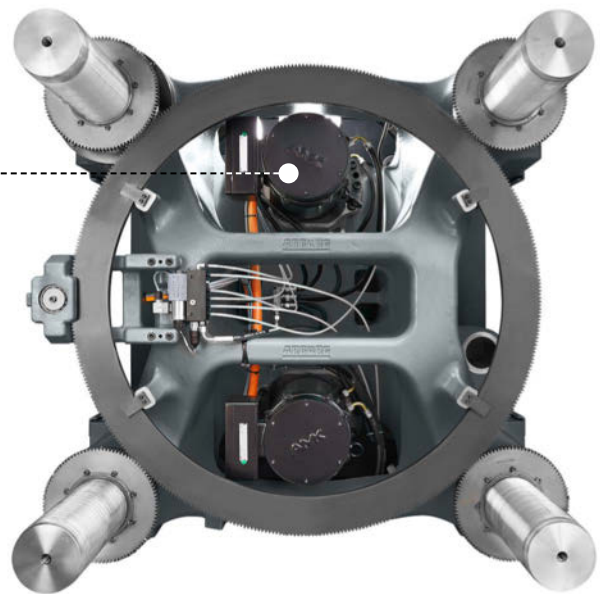
最大限度地降低排放量

液冷型驅動裝置在運行期間不僅噪聲低，還不會產生空氣漩渦，並能減少對周邊環境的輻射。封閉式驅動裝置和齒輪系統避免因碎屑而積灰。這就為在無塵生產環境中使用奠定了最完美的前提條件。

可用性

我們的 ALLROUNDER 機器具有很長的使用壽命。自動中央潤滑系統最大限度地減少了維護工作。依據性能計算得出的潤滑間隔（預測性維護）為順利生產再添一重保障。

精益求精的高科技技術：
AMKmotion 的伺服電機驅動
機械軸和模具軸。



**GOLDEN
ELECTRIC**

拉杆間距：	720 mm
合模力：	2,800 kN
注射單元：	800 - 1300

ALLDRIVE

拉杆間距：	270 - 920 mm
合模力：	350 - 5,000 kN
注射單元：	5 - 2100

ALLDRIVE： 更高配置—— 更高靈活性

// 您希望在配置方面具有更高的靈活性？您想要高度精準地完成複雜的生產任務？您希望最大限度地提升產量？我們的 ALLDRIVE 可以依據各種性能型號進行個性化調整。您完全可以按照自身的應用情況自由選擇。 //

電動性能型號

「Comfort」——性能設計與標準液壓機類似。專門用於工藝產品，尤其可以實現高效運行。

- 通過 aXw 螺桿領航功能實現重複注射。
- 伺服液壓系統可實現輔軸和伺服電驅動主軸同步動作。
- 「Comfort +」——還能提高注射速度。

「Premium」——是「Comfort」的升級版，應用範圍更廣泛。

- 幹運行時間最多可縮短 15%。
- 注射速度更快。
- 標配 GESTICA 控制系統。
- 標配伺服電驅動模厚調整系統。
- 可為特殊工藝和多組分工藝擴展配置。

「Ultimate」——「Premium」的升級版，可用於快速且複雜的過程。

- 幹運行時間最多可縮短 25%。
- 注射速度明顯快很多。
- 「Ultimate +」——還能最大限度地提升注射速度。

100.000.000 循環



這一記錄在 ALLDRIVE
中，顯示了電動機
運行的可靠性

GOLDEN ELECTRIC : 高科技—— 高性價比

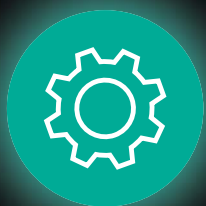
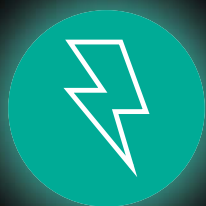
// 注塑工藝的未來會是什麼樣的？全球各地的注塑工廠越來越頻繁地使用電動機。而我們的 GOLDEN ELECTRIC 系列完全符合這一發展趨勢，並且我們可以按照您的需求有針對性地進行調整：品質如一，標準化的技術實現高性價比。 //

「黃金般的」成功模板

- 不論是哪個系列的機器，夾緊尺寸、料筒模塊以及操作方式在 ARBURG（阿博格）都一模一樣。
- 「ARBURG（阿博格）製造 - 德國製造」：這是我們一直在踐行的質量承諾。
- 諸如精密主軸傳動機構等等都樹立了高標準。
- 能源需求低，且排放量少。

**GOLDEN
ELECTRIC**

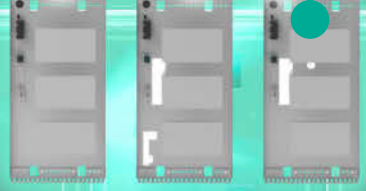
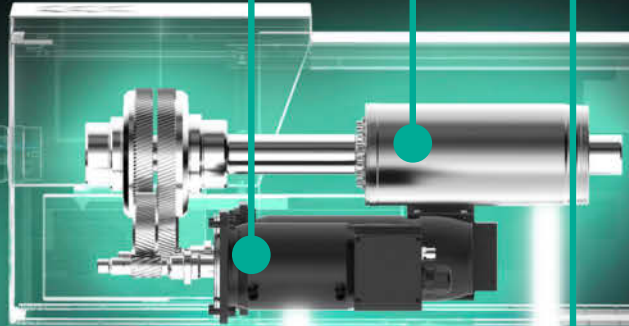
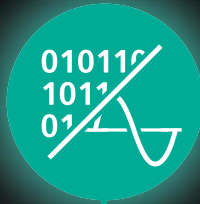
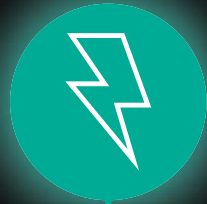
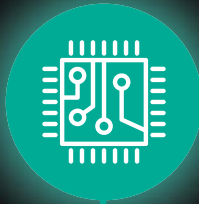
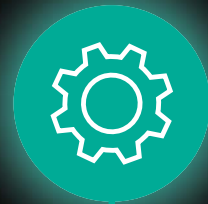
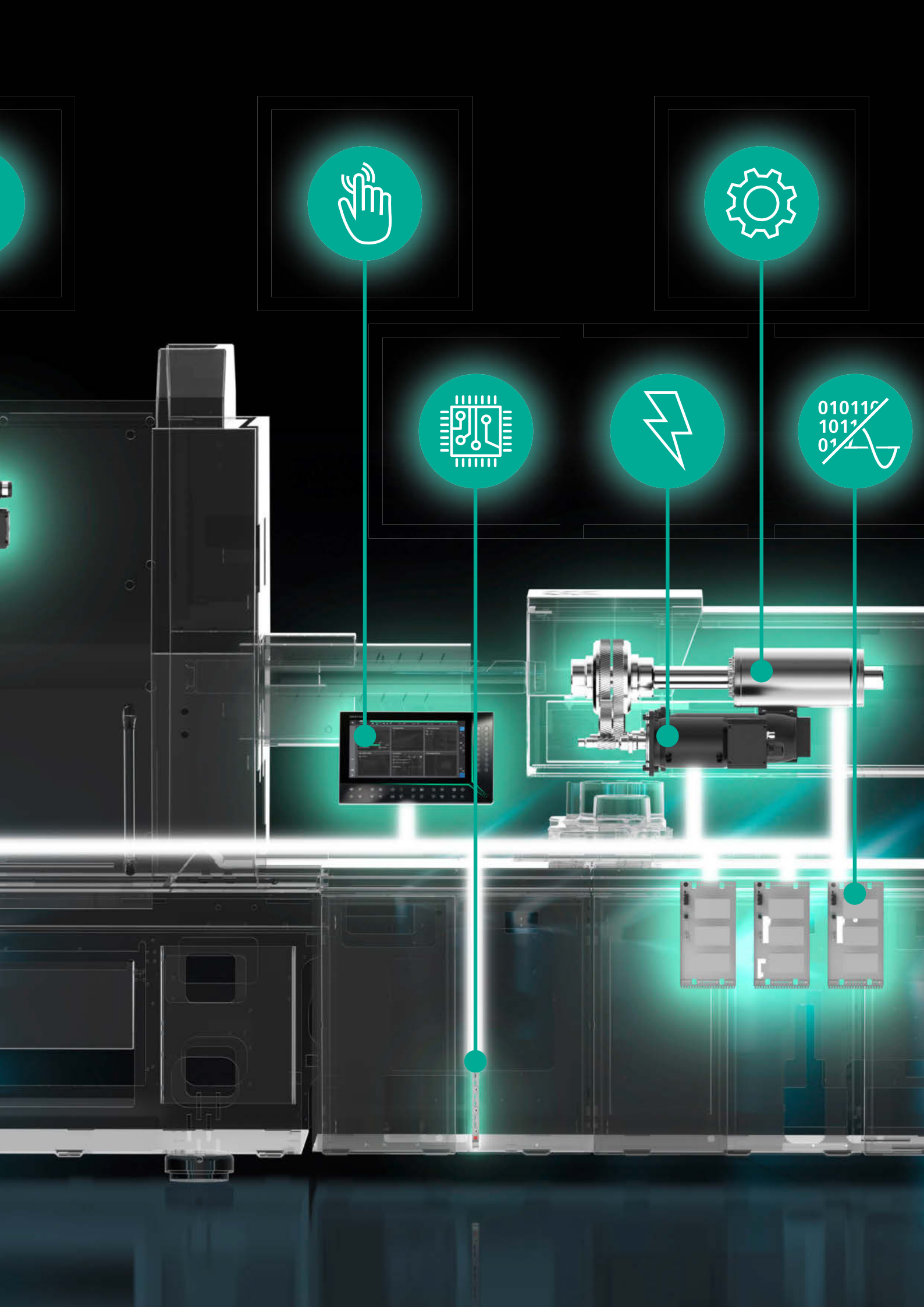




我們的驅動系統—— 力和質量的根基

// 沒有卓越的驅動裝置，就無法生產出優異的產品。若這些優質組件還能自主開發並自主建造，那就更是如虎添翼。這一理念應用於驅動系統，也是獲益頗豐。ARBURG（阿博格）並購驅動專家兼多年開發合作夥伴 AMKmotion 正是這一戰略的體現，並將這項傳統發揚光大。這樣一來，我們就能高度靈活地應對市場需求，還能滿足客戶需求。

這對您意味著什麼呢？更加獨立、技術不斷取得突破、效率更高並且更加靈活。所有優勢都能馬上看到回報。 //





驅動裝置實現更高功率

我們的電動機 ALLROUNDER 是面向您生產的高端解決方案。注射、配料以及打開和關閉模具均採用伺服電驅動方式——節能、精準，並且移動動作頻繁同步進行。

驅動裝置實現更高靈活性

我們統籌考慮我們 ALLROUNDER 的驅動系統。從而讓所有一切都精準貼合您的需求。以輔軸為例，您可以選擇液壓驅動，也可以選擇電驅動。

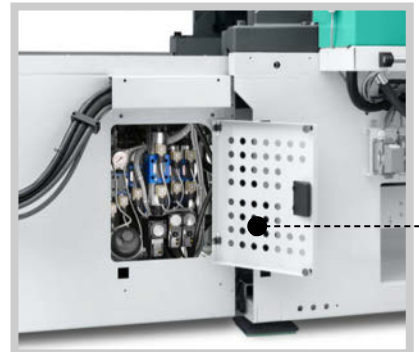
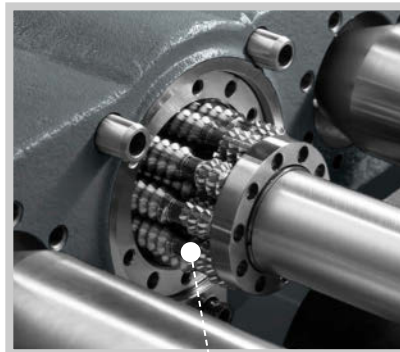
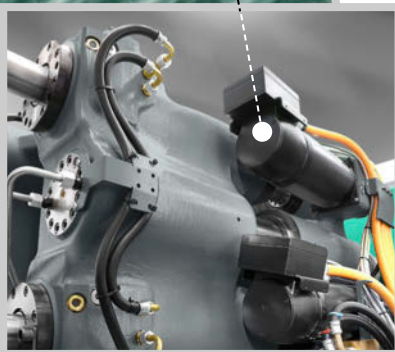
驅動裝置提升獨立性

驅動系統的組件都是我們自主研發和製造的。我們始終秉承這一理念。這樣我們就能將供應鏈的絕大部分掌握在自己手中，不受供應商的鉗制。

驅動裝置提高可靠性

我們堅固耐用的驅動系統為長期平穩運行奠定了基礎。結果顯而易見：維護工作量更少，可靠性更高，不僅可以確保您的生產平穩進行，還能快速回本。

堅固耐用且安全可靠：
伺服電機通常採用液冷系統。



極其可靠：我們的行星螺
桿驅動器。

驅動系統是我們的專業所在



驱动装置：

液冷型伺服電機：排放量較少，運行安全性更高，可回收再利用的能源也較高。



模具：

一條龍服務：按照特定應用情況設計出符合模具功能的電驅動裝置。



控制系統：

GESTICA 控制系統操作面板：智能輔助系統，主動為操作員提供支持。



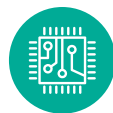
控制技術：

帶有閉合冷卻回路的轉換器，可縮短循環時間並延長保壓階段。



傳動元件：

直動式主軸齒輪系統：可靠傳遞力，實現高效率。



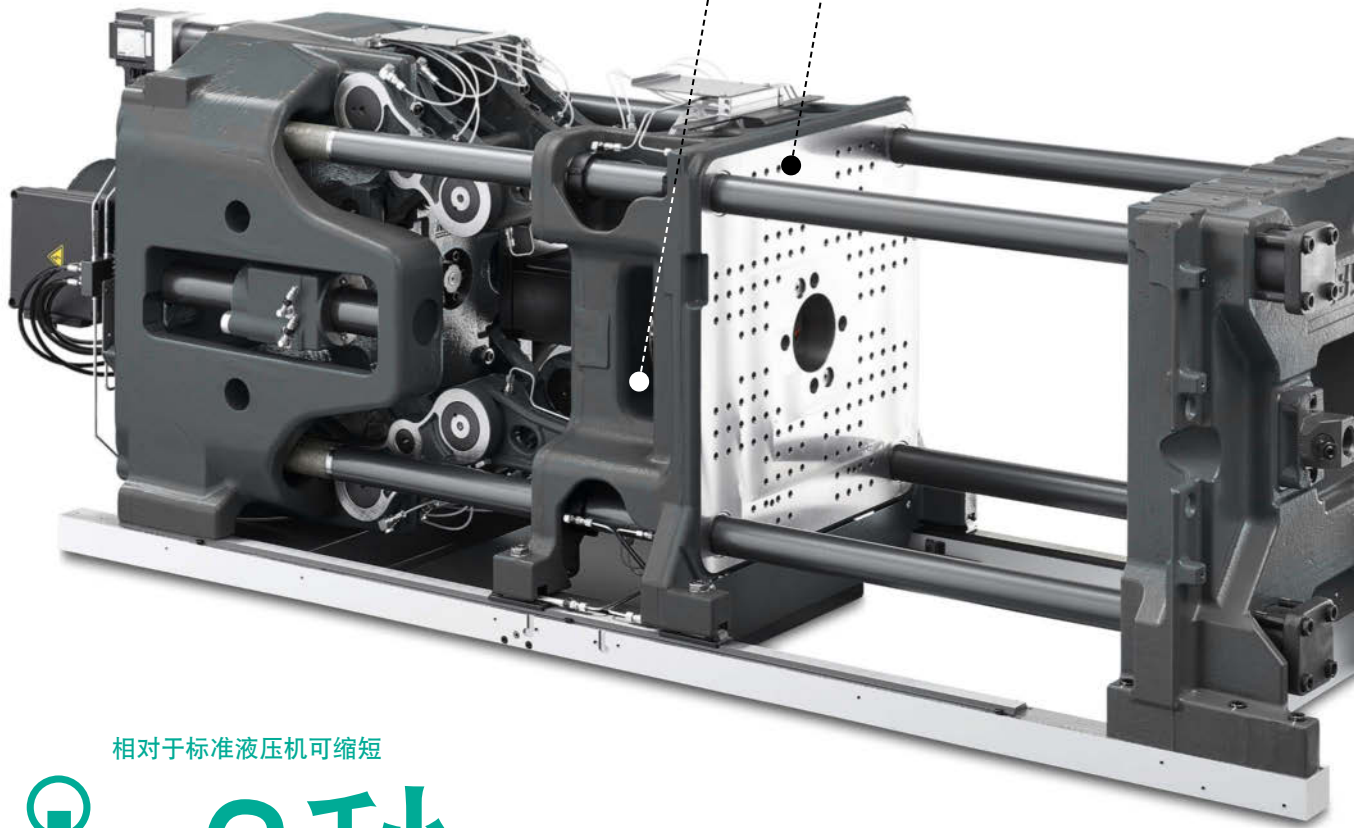
聯網：

ALLROUNDER 630 A - 920 A 配備連接模塊和附加的輔助軟件包。

性能強大：輔軸可選裝伺服電驅動或小型液壓蓄能器系統。

輕鬆觸及：跨系列的
頂針-快速連接器簡
化了改裝工作。

充裕的安裝空間和開模行程：
也適用於大型模具。



相对于标准液压机可缩短



2秒

干循环时间

合模單元：快速

// 我們的電動曲臂合模單元在運作時不僅高度精準，還兼顧經濟效益。節能的運行方式每天都能為您實現節省！五點雙曲臂系統的運動特性簡直就是為伺服電驅動裝置量身定制的。以應用為導向設計 GOLDEN ELECTRIC 和 ALLDRIVE 的驅動技術，可以相應地縮短幹運行時間。除此之外，合模單元和頂針的同步移動動作還為您縮短了生產的循環時間。\\

五點曲臂系統

五點雙曲臂系統憑藉自身穩定且可反復執行的結構得到認可。該系統確保動作和鎖定操作的力傳遞絕對同步，甚至可用於笨重的模具。儘管設計十分緊湊，仍然可以實現較大的開模行程。

模具嵌件不受損壞

活動夾緊板的箱體結構較長且有支撐。與四柱導向件組合使用還能提升平行度和精度，從而延長模具的使用壽命。高靈敏度的立柱應變測量還能用於主動固定住模具。

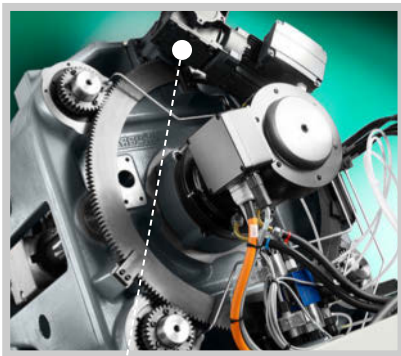
精准定位

我們合模系統的核心元件：採用剛性連接的主軸傳動機構。因此我們可以高度精准地接近所有位置。舉個例子，這樣就能簡化機械手系統的產品轉移工作。

合模力調節

通過電動調節功能就能依照不同的模厚便捷調整曲臂。合模力調節功能（適用於 ALLDRIVE，具體視結構尺寸和性能型號而定）可讓鎖模力保持不變，並通過這種方式自動補償模具的熱膨脹。

靠近模具的介質接口（選裝）：
機器護罩向後擴大，創造了大量的
安全閒置空間。

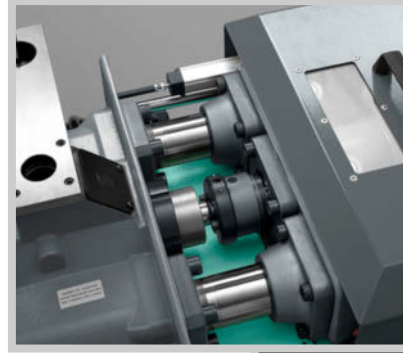


電動模厚調整系統：
提供有效幫助，縮短改裝時間。



伺服電驅動頂針（選裝）：
使注塑件實現極為精准地掉
落，循環顯著加快。

可外翻的注射單元：
無需拆卸料筒模塊就
能拉出螺桿。



輕鬆改裝：料筒模塊的所有供
料單元具有一個中央聯軸器，
並具備螺桿-快速連接器。

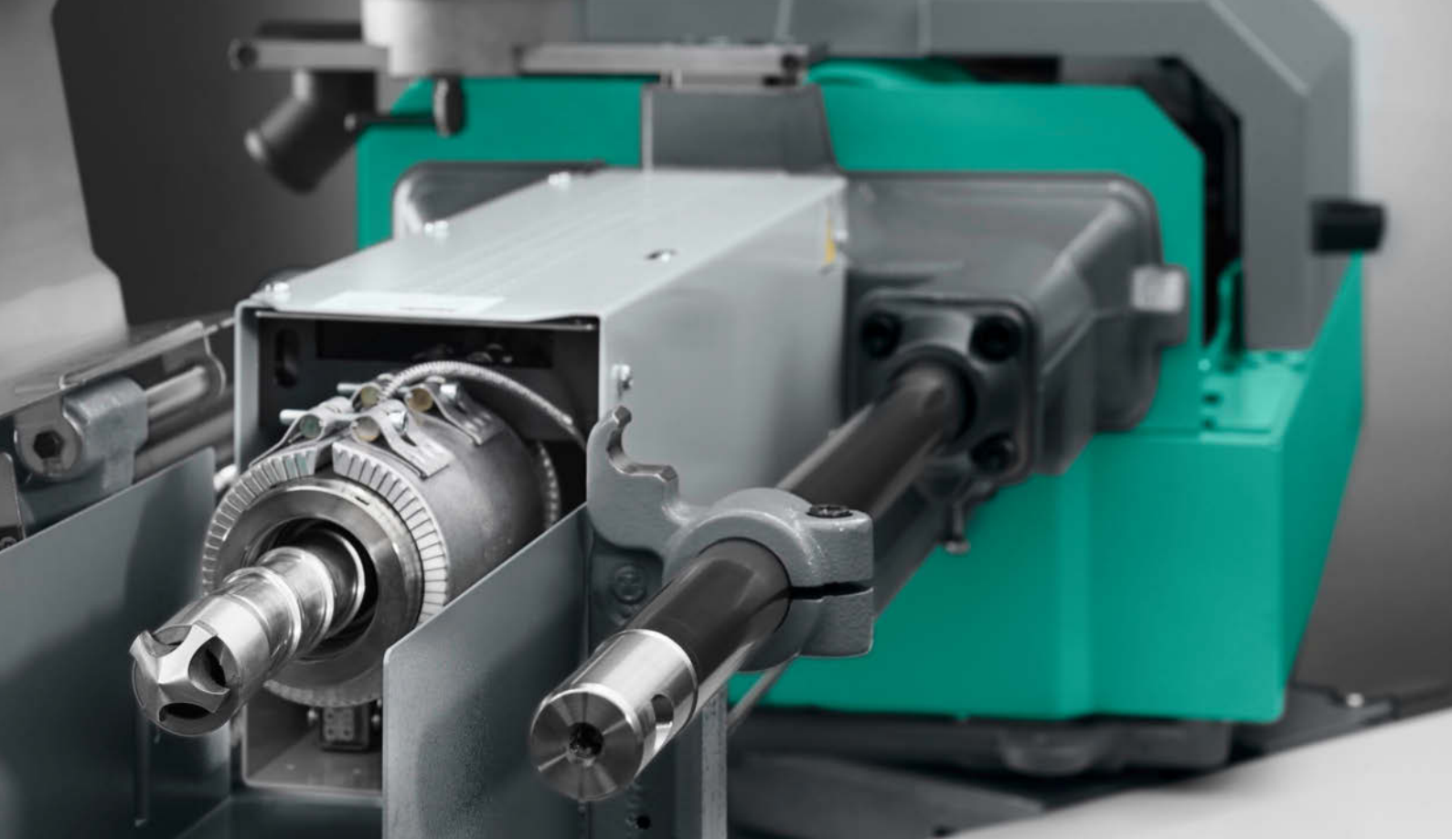
注射單元：精准

// 均質的材料準備和精准注射為優質產品生產打下了基礎。另外，具有高度機械穩固性的電動驅動軸也是一大功臣，它們可以實現出色的過程控制。除此之外，還有節能的潛力。ALLDRIVE 可以同步噴嘴的移動動作，還能跨循環配料，從而支持您把控自身的循環時間。另一大顯而易見的優勢：我們的注射單元可快速改裝和清潔。\\



小的
注射重量

可以使用微型注射單元
可複製地加工



多種組合方式

料筒模塊可跨系列使用，並且分級相當精細。多種型號，實現最佳防磨損保護。另外還提供採用非標準幾何形狀的螺桿，用於加工所有常見塑料。

伺服電驅動注射

通過 aXw 螺桿領航實現可重複的模具填充：按照作用力和位置控制注射、通過主動型制動裝置進行動態加速、通過軸旁邊的傳感器精準採集壓力數據。液冷型電機可縮短循環時間並延長保壓階段。

無力矩噴嘴接觸

我們的雙柱式導向件可讓噴嘴絕對密封地接觸——也是扁平噴嘴和加長噴嘴的最佳之選。噴嘴接觸力的構建是可編程和調節的，從而減少噴嘴和模具的磨損。

直接預塑驅動

獨立的伺服電驅動注射驅動裝置和預塑驅動裝置允許調節背壓，從而提高能效和精確度。ALLDRIVE 能同時跨循環配料，因此可以更快且更精良地製備熔體。



控制系統：智能

// 如需同時控制機床、模具、機械手和周邊設備技術，就需要一個性能強大的控制中心。我們需要「智能」技術，可為您提供全面的聯網方式、監控您的流程、進行自適應調整，並在任何運行狀況下主動為您提供支持。我們 SELOGICA 和 GESTICA 控制系統的所有功能均可快速、穩定且方便的針對設置和操縱過程進行匹配調整。這使您可以充分利用所有應用。 //

亮點

- SELOGICA 和 GESTICA 控制系統——完全兼容
- 圖形化流程編程
- 直接的合理性檢查
- 輔助軟件包和連接模塊「準備數字化」
- 完整方案系統的控制中心

i 更多資訊：
GESTICA 控制系統宣傳手冊

集中管理

得益於其無與倫比的統一操作系統，SELOGICA 節省了時間和成本。輕鬆集成不同的周邊設備，即使是複雜的方案系統，也能管理流程——而這只需要一個數據組。需要較短的循環時間？編程就能搞定！

直觀操作

圖形化操作方式直觀易懂，並且始終以工藝優化為導向。我們獨特的圖形化流程編程系統具備直接合理性檢查功能，每次都能清楚地顯示當前編程步驟的邏輯定位。誤操作？完全不會！

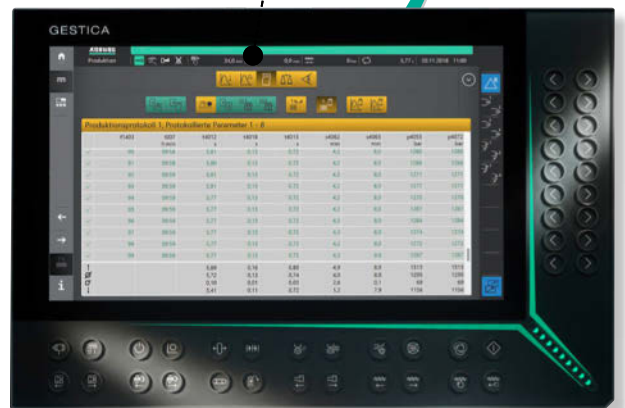
高效工作

簡單改裝，快速啟動。保證產品質量和高生產效率。可控的系統狀態，節省時間。優秀的數據交換能力和卓越的透明度。我們的輔助軟件包和標準連接模塊是實現上述功能的基礎。「準備好迎接數字化了嗎」？當然！

GESTICA — 面向未來的控制系統，基於 SELOGICA 廣泛的性能。手勢和更多的幫助使操作更加直觀和簡單。



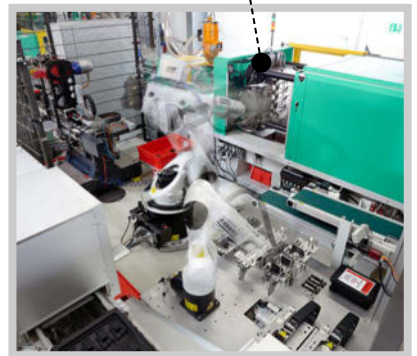
SELOGICA — 具有多種功能的控制中心，適用於特殊工藝，您可以借此實現特殊流程標準化。



應用： 實踐出真知

// 在潔淨室中生產的醫療技術產品、大批量的包裝件、汽車行業與安全相關的產品、品質如一並且可反復生產的高精度小零件：無論您有何種需求，使用我們的電動機 ALLROUNDER 都能完美解決。既可以選擇高性價比的入門機型 GOLDEN ELECTRIC，也可以選擇可量身定制的高精度 ALLDRIVE 機型。我們的高科技技術經得起時間的考驗。直接集成到您的生產中。\\

複雜的工藝產品：
一條龍提供完整的交鑰匙系統。



量產的醫療技術產品：通過縮短循環時間實現以利潤為導向的單位成本。

更多資訊：
交鑰匙工程的宣傳手冊

雨量-光線傳感器（汽車）



高產量生產：
同步頂針還能加快循環。



微型注塑：
使用尺寸為 5 的微型注射單元，
實現最小注射重量。

模內薄膜注塑：
採用伺服電驅動，
實現較高的重複能力。

i / 更多資訊：
應用範圍宣傳手冊



這就是我們的媒體庫：具有
深度、令人興奮、有趣。

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.