



100 YEARS
1923-2023
OF THE HEHL COMPANY

電動機 ALLROUNDER

為複雜的產品生產樹立標杆

ARBURG

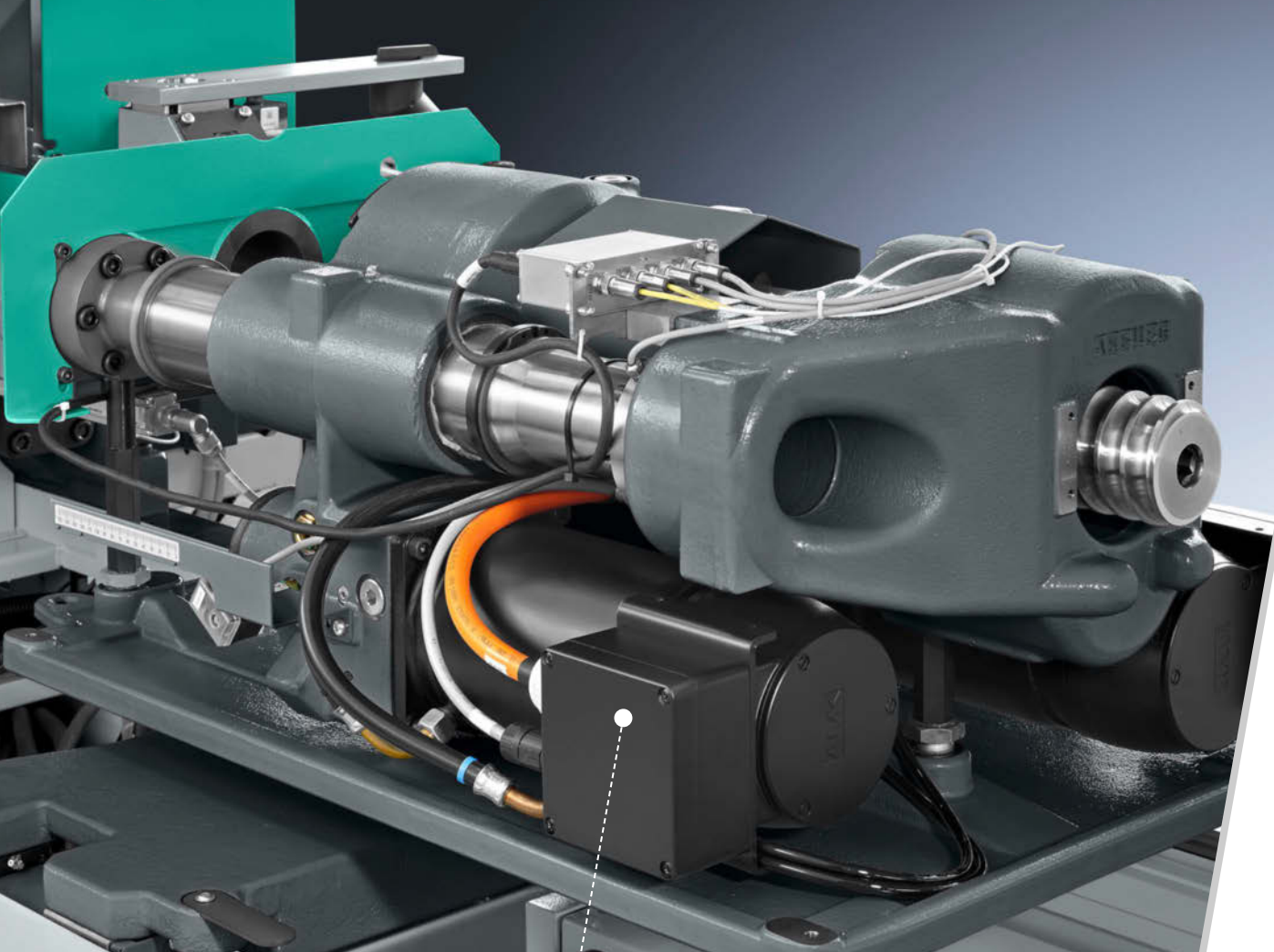
阿博格

以利潤為導向

經典電動款：
輕鬆完成複雜的任務。

我們樹立標杆！我們的電動機 ALLROUNDER 亦如此。這對您意味著什麼呢？比如按照最高的功能和質量標準設計驅動裝置——「ARBURG（阿博格）製造 - 德國製造」。不論您是使用我們的入門機型 GOLDEN ELECTRIC，還是我們的高精度機型 ALLDRIVE 工作；不論您是從事醫療技術行業，還是包裝或汽車行業：您都可以輕鬆高效地生產工藝複雜的注塑件。

WIR SIND DA.



伺服電驅動裝置高效運作。

概要

// 性能強大且兼顧成本效益：我們的電動機在設計方面完美分級，因此可適用於您的每一項應用。GOLDEN ELECTRIC（黃金版電動機）是我們的標配款入門機型，堪稱性價比最高的選擇。如需更高配置來執行更複雜的生產任務，您可以選擇我們的 ALLDRIVE，它具備您需要的所有功能。我們提供的產品及服務堪稱業內最全，您可以從中選擇您想要的電動機 ALLROUNDER。\\

現代化機器技術全方位提高效率

- 縮短幹運行時間並同步移動動作
- 可再現模具填充
- 能源需求極低
- 冷卻需求和噪聲級均較低

快速

無論是 GOLDEN ELECTRIC，還是 ALLDRIVE，注射、配料、打開和關閉模具均默認採用伺服電驅動方式——相互完全不受影響。較高的加速度和速度以及同步動作都有助於縮短循環時間。

能效

曲臂合模單元、伺服電驅動的高效率以及制動能量的能量轉換利用都為高能效奠定了基礎。能源需求最多可降低 50%。

精度

直動式主軸齒輪確保驅動軸的機械剛性驅動和動態運動。伺服電驅動裝置擁有出色的高定位精度，實現了最高的可重複性和最佳產品質量。

價值

通過大量技術細節提高機器的可靠性，並確保過程不會出現太大的偏差。比如其中就包括自主研发和自主生產的行星絲杆驅動，其保修期為五年。

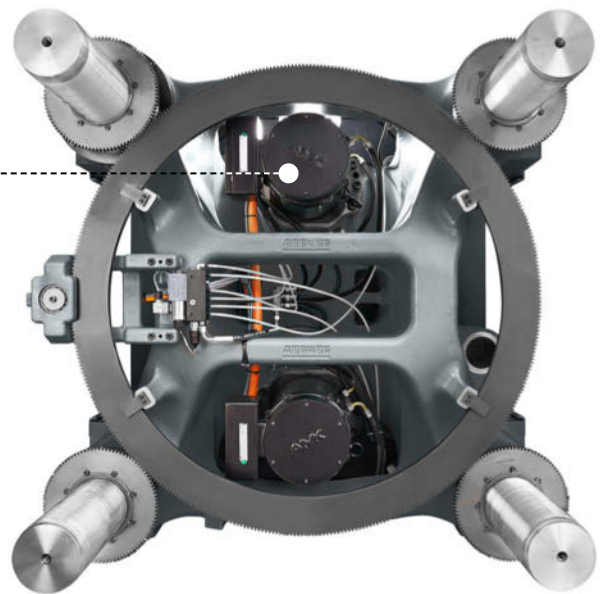
最大限度地降低排放量

液冷型驅動裝置在運行期間不僅噪聲低，還不會產生空氣漩渦，並能減少對周邊環境的輻射。封閉式驅動裝置和齒輪系統避免因碎屑而積灰。這就為在無塵生產環境中使用奠定了最完美的前提條件。

可用性

我們的 ALLROUNDER 機器具有很長的使用壽命。自動中央潤滑系統最大限度地減少了維護工作。依據性能計算得出的潤滑間隔（預測性維護）為順利生產再添一重保障。

精益求精的高科技技術：
AMKmotion 的伺服電機驅動
機械軸和模具軸。



**GOLDEN
ELECTRIC**

拉杆間距：	370 - 570 mm
合模力：	600 - 2,000 kN
注射單元：	170 - 800

ALLDRIVE

拉杆間距：	270 - 920 mm
合模力：	350 - 5,000 kN
注射單元：	5 - 2100

ALLDRIVE： 更高配置—— 更高靈活性

// 您希望在配置方面具有更高的靈活性？您想要高度精準地完成複雜的生產任務？您希望最大限度地提升產量？我們的 ALLDRIVE 可以依據各種性能型號進行個性化調整。您完全可以按照自身的應用情況自由選擇。 //

電動性能型號

「Comfort」——性能設計與標準液壓機類似。專門用於工藝產品，尤其可以實現高效運行。

- 通過 aXw 螺桿領航功能實現重複注射。
- 伺服液壓系統可實現輔軸和伺服電驅動主軸同步動作。
- 「Comfort +」——還能提高注射速度。

「Premium」——是「Comfort」的升級版，應用範圍更廣泛。

- 幹運行時間最多可縮短 15%。
- 注射速度更快。
- 標配 GESTICA 控制系統。
- 標配伺服電驅動模厚調整系統。
- 可為特殊工藝和多組分工藝擴展配置。

「Ultimate」——「Premium」的升級版，可用於快速且複雜的過程。

- 幹運行時間最多可縮短 25%。
- 注射速度明顯快很多。
- 「Ultimate +」——還能最大限度地提升注射速度。

100.000.000 循環



這一記錄在 ALLDRIVE
中，顯示了電動機
運行的可靠性

GOLDEN ELECTRIC : 高科技—— 高性價比

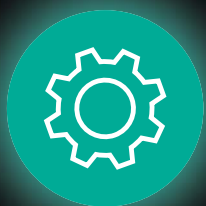
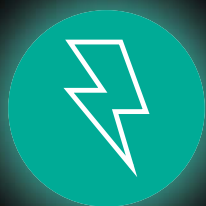
// 注塑工藝的未來會是什麼樣的？全球各地的注塑工廠越來越頻繁地使用電動機。而我們的 GOLDEN ELECTRIC 系列完全符合這一發展趨勢，並且我們可以按照您的需求有針對性地進行調整：品質如一，標準化的技術實現高性價比。 //

「黃金般的」成功模板

- 不論是哪個系列的機器，夾緊尺寸、料筒模塊以及操作方式在 ARBURG（阿博格）都一模一樣。
- 「ARBURG（阿博格）製造 - 德國製造」：這是我們一直在踐行的質量承諾。
- 諸如精密主軸傳動機構等等都樹立了高標準。
- 能源需求低，且排放量少。

GOLDEN
ELECTRIC

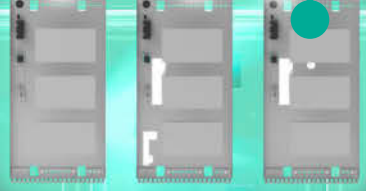
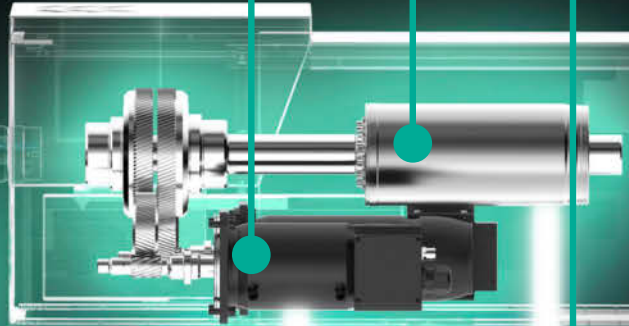
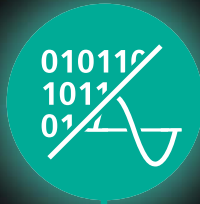
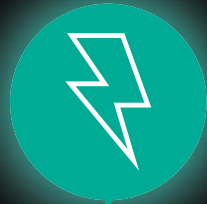
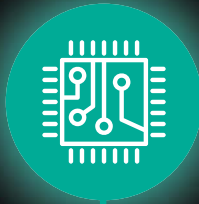
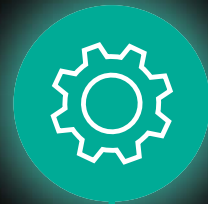
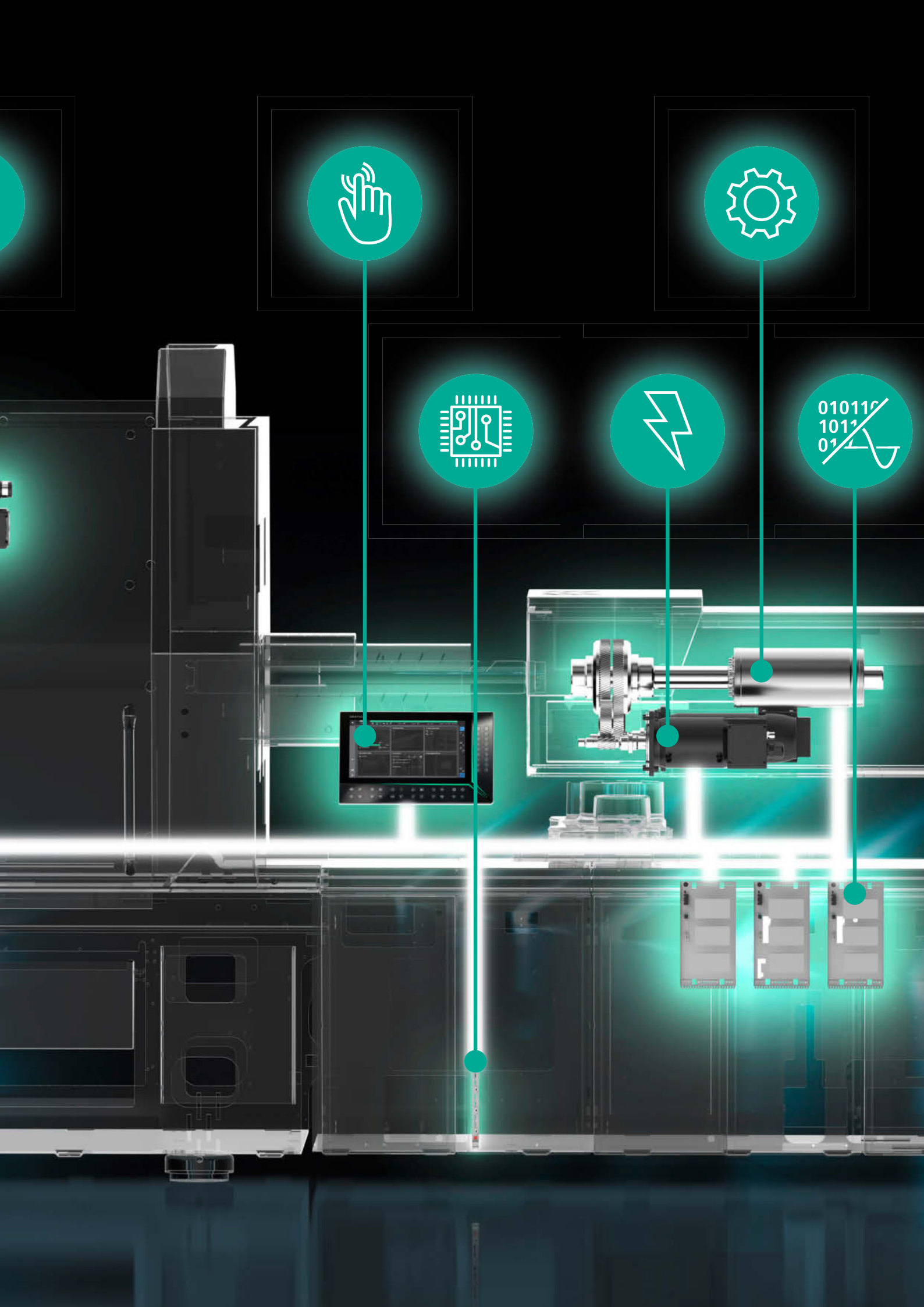




我們的驅動系統—— 力和質量的根基

// 沒有卓越的驅動裝置，就無法生產出優異的產品。若這些優質組件還能自主開發並自主建造，那就更是如虎添翼。這一理念應用於驅動系統，也是獲益頗豐。ARBURG（阿博格）並購驅動專家兼多年開發合作夥伴 AMKmotion 正是這一戰略的體現，並將這項傳統發揚光大。這樣一來，我們就能高度靈活地應對市場需求，還能滿足客戶需求。

這對您意味著什麼呢？更加獨立、技術不斷取得突破、效率更高並且更加靈活。所有優勢都能馬上看到回報。 //





驅動裝置實現更高功率

我們的電動機 ALLROUNDER 是面向您生產的高端解決方案。注射、配料以及打開和關閉模具均採用伺服電驅動方式——節能、精準，並且移動動作頻繁同步進行。

驅動裝置實現更高靈活性

我們統籌考慮我們 ALLROUNDER 的驅動系統。從而讓所有一切都精準貼合您的需求。以輔軸為例，您可以選擇液壓驅動，也可以選擇電驅動。

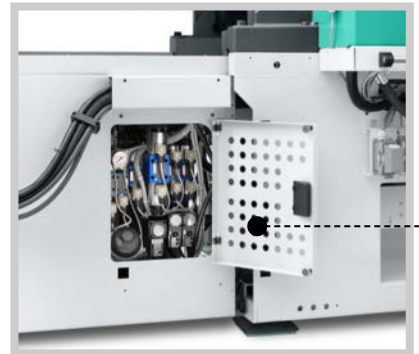
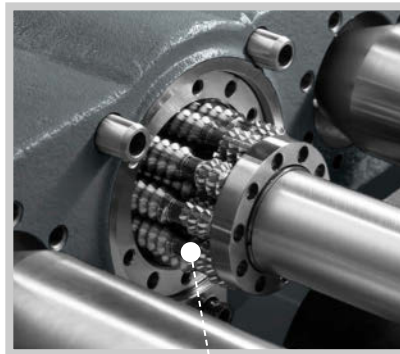
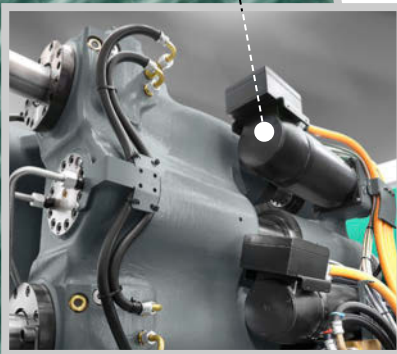
驅動裝置提升獨立性

驅動系統的組件都是我們自主研發和製造的。我們始終秉承這一理念。這樣我們就能將供應鏈的絕大部分掌握在自己手中，不受供應商的鉗制。

驅動裝置提高可靠性

我們堅固耐用的驅動系統為長期平穩運行奠定了基礎。結果顯而易見：維護工作量更少，可靠性更高，不僅可以確保您的生產平穩進行，還能快速回本。

堅固耐用且安全可靠：
伺服電機通常採用液冷系統。



極其可靠：我們的行星絲
杆驅動享有五年質保期。

驅動系統是我們的專業所在



驱动装置：

液冷型伺服電機：排放量較少，運行安全性更高，可回收再利用的能源也較高。



模具：

一條龍服務：按照特定應用情況設計出符合模具功能的電驅動裝置。



控制系統：

GESTICA 控制系統操作面板：智能輔助系統，主動為操作員提供支持。



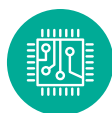
控制技術：

帶有閉合冷卻回路的轉換器，可縮短循環時間並延長保壓階段。



傳動元件：

直動式主軸齒輪系統：可靠傳遞力，實現高效率。



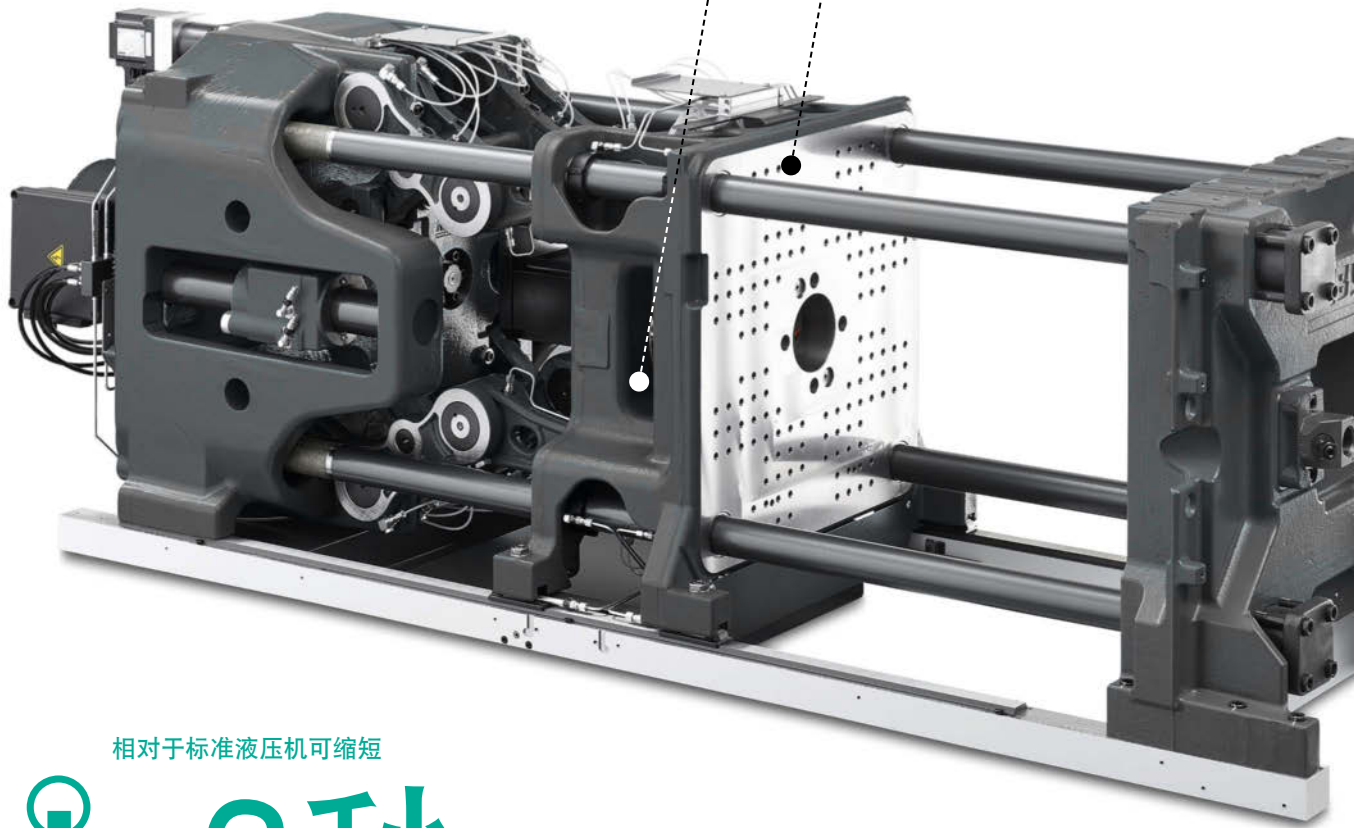
聯網：

ALLROUNDER 630 A - 920 A 配備連接模塊和附加的輔助軟件包。

性能強大：輔軸可選裝伺服電驅動或小型液壓蓄能器系統。

輕鬆觸及：跨系列的
頂針-快速連接器簡
化了改裝工作。

充裕的安裝空間和開模行程：
也適用於大型模具。



相对于标准液压机可缩短



2秒

干循环时间

合模單元：快速

// 我們的電動曲臂合模單元在運作時不僅高度精準，還兼顧經濟效益。節能的運行方式每天都能為您實現節省！五點雙曲臂系統的運動特性簡直就是為伺服電驅動裝置量身定制的。以應用為導向設計 GOLDEN ELECTRIC 和 ALLDRIVE 的驅動技術，可以相應地縮短幹運行時間。除此之外，合模單元和頂針的同步移動動作還為您縮短了生產的循環時間。\\

五點曲臂系統

五點雙曲臂系統憑藉自身穩定且可反復執行的結構得到認可。該系統確保動作和鎖定操作的力傳遞絕對同步，甚至可用於笨重的模具。儘管設計十分緊湊，仍然可以實現較大的開模行程。

模具嵌件不受損壞

活動夾緊板的箱體結構較長且有支撐。與四柱導向件組合使用還能提升平行度和精度，從而延長模具的使用壽命。高靈敏度的立柱應變測量還能用於主動固定住模具。

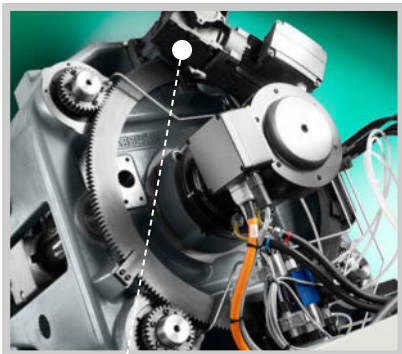
精准定位

我們合模系統的核心元件：採用剛性連接的主軸傳動機構。因此我們可以高度精准地接近所有位置。舉個例子，這樣就能簡化機械手系統的產品轉移工作。

合模力調節

通過電動調節功能就能依照不同的模厚便捷調整曲臂。合模力調節功能（適用於 ALLDRIVE，具體視結構尺寸和性能型號而定）可讓鎖模力保持不變，並通過這種方式自動補償模具的熱膨脹。

靠近模具的介質接口（選裝）：
機器護罩向後擴大，創造了大量的
安全閒置空間。



電動模厚調整系統：
提供有效幫助，縮短改裝時間。



伺服電驅動頂針（選裝）：
使注塑件實現極為精准地掉
落，循環顯著加快。



可外翻的注射單元：
無需拆卸料筒模塊就
能拉出螺桿。



輕鬆改裝：料筒模塊的所有供
料單元具有一個中央聯軸器，
並具備螺桿-快速連接器。

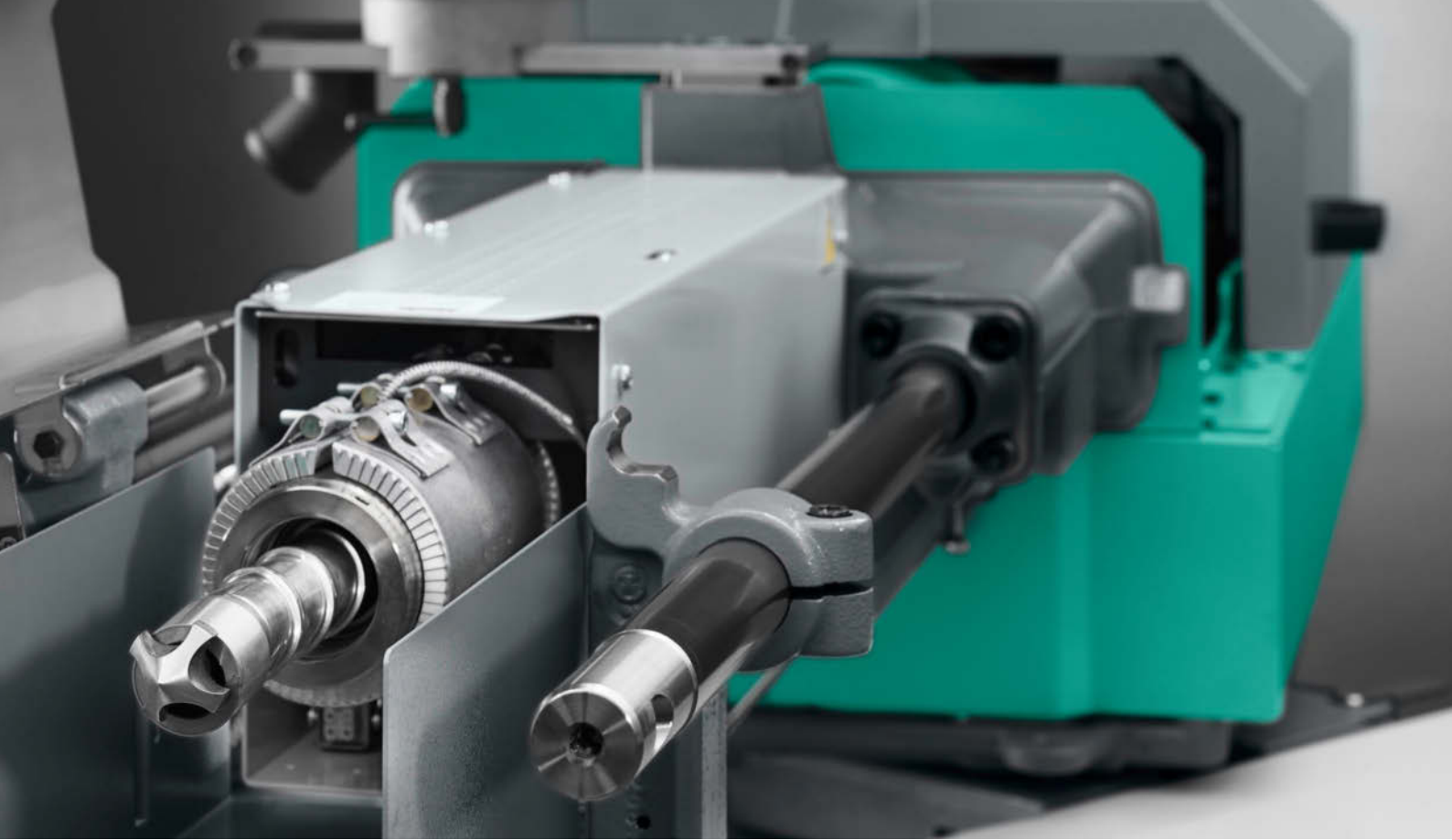
注射單元：精准

// 均質的材料準備和精准注射為優質產品生產打下了基礎。另外，具有高度機械穩固性的電動驅動軸也是一大功臣，它們可以實現出色的過程控制。除此之外，還有節能的潛力。ALLDRIVE 可以同步噴嘴的移動動作，還能跨循環配料，從而支持您把控自身的循環時間。另一大顯而易見的優勢：我們的注射單元可快速改裝和清潔。\\



小的
注射重量

可以使用微型注射單元
可複製地加工



多種組合方式

料筒模塊可跨系列使用，並且分級相當精細。多種型號，實現最佳防磨損保護。另外還提供採用非標準幾何形狀的螺桿，用於加工所有常見塑料。

伺服電驅動注射

通過 aXw 螺桿領航實現可重複的模具填充：按照作用力和位置控制注射、通過主動型制動裝置進行動態加速、通過軸旁邊的傳感器精準採集壓力數據。液冷型電機可縮短循環時間並延長保壓階段。

無力矩噴嘴接觸

我們的雙柱式導向件可讓噴嘴絕對密封地接觸——也是扁平噴嘴和加長噴嘴的最佳之選。噴嘴接觸力的構建是可編程和調節的，從而減少噴嘴和模具的磨損。

直接預塑驅動

獨立的伺服電驅動注射驅動裝置和預塑驅動裝置允許調節背壓，從而提高能效和精確度。ALLDRIVE 能同時跨循環配料，因此可以更快且更精良地製備熔體。



控制系統：智能

// 如需同時控制機床、模具、機械手和周邊設備技術，就需要一個性能強大的控制中心。我們需要「智能」技術，可為您提供全面的聯網方式、監控您的流程、進行自適應調整，並在任何運行狀況下主動為您提供支持。我們 SELOGICA 和 GESTICA 控制系統的所有功能均可快速、穩定且方便的針對設置和操縱過程進行匹配調整。這使您可以充分利用所有應用。\\

亮點

- SELOGICA 和 GESTICA 控制系統——完全兼容
- 圖形化流程編程
- 直接的合理性檢查
- 輔助軟件包和連接模塊「準備數字化」
- 完整方案系統的控制中心

i 更多資訊：
GESTICA 控制系統宣傳手冊

集中管理

得益於其無與倫比的統一操作系統，SELOGICA 節省了時間和成本。輕鬆集成不同的周邊設備，即使是複雜的方案系統，也能管理流程——而這只需要一個數據組。需要較短的循環時間？編程就能搞定！

直觀操作

圖形化操作方式直觀易懂，並且始終以工藝優化為導向。我們獨特的圖形化流程編程系統具備直接合理性檢查功能，每次都能清楚地顯示當前編程步驟的邏輯定位。誤操作？完全不會！

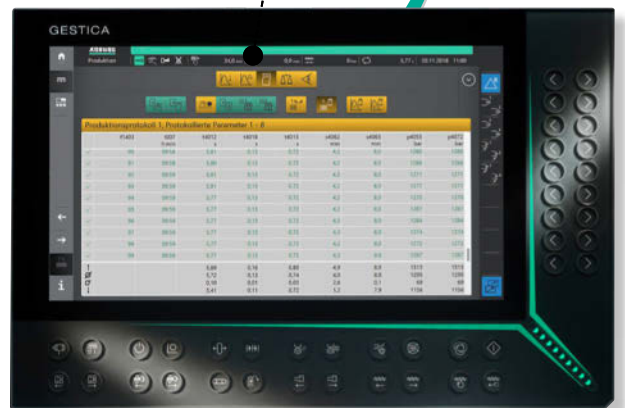
高效工作

簡單改裝，快速啟動。保證產品質量和生產效率。可控的系統狀態，節省時間。優秀的數據交換能力和卓越的透明度。我們的輔助軟件包和標準連接模塊是實現上述功能的基礎。「準備好迎接數字化了嗎」？當然！

GESTICA — 面向未來的控制系統，基於 SELOGICA 廣泛的性能。手勢和更多的幫助使操作更加直觀和簡單。



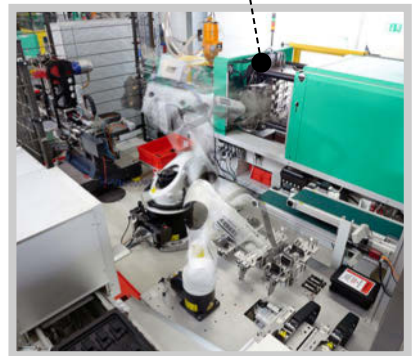
SELOGICA — 具有多種功能的控制中心，適用於特殊工藝，您可以借此實現特殊流程標準化。



應用： 實踐出真知

// 在潔淨室中生產的醫療技術產品、大批量的包裝件、汽車行業與安全相關的產品、品質如一並且可反復生產的高精度小零件：無論您有何種需求，使用我們的電動機 ALLROUNDER 都能完美解決。既可以選擇高性價比的入門機型 GOLDEN ELECTRIC，也可以選擇可量身定制的高精度 ALLDRIVE 機型。我們的高科技技術經得起時間的考驗。直接集成到您的生產中。\\

複雜的工藝產品：
一條龍提供完整的交
鑰匙系統。



量產的醫療技術產品：通過縮
短循環時間實現以利潤為導向
的單位成本。

更多資訊：
交鑰匙工程的宣傳手冊

雨量-光線傳感器 (汽車)



高產量生產：
同步頂針還能加快循環。



微型注塑：
使用尺寸為 5 的微型注射單元，
實現最小注射重量。



模內薄膜注塑：
採用伺服電驅動，
實現較高的重複能力。

i / 更多資訊：
應用範圍宣傳手冊



這就是我們的媒體庫：具有
深度、令人興奮、有趣。

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.