

ALLROUNDER ELETTRICHE

Standard di riferimento per
produzioni di alto livello

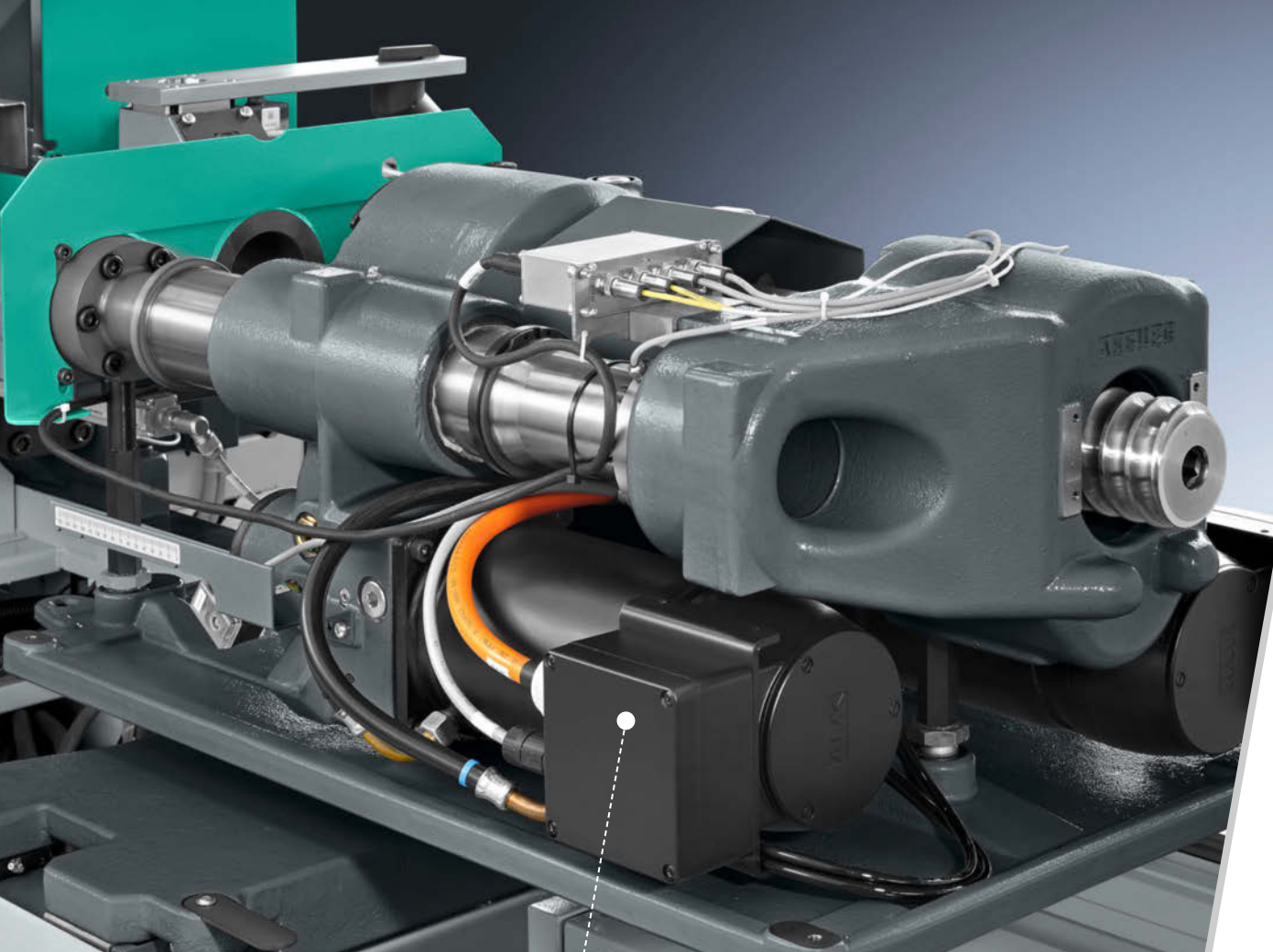
ARBURG

ORIENTA- MENTO AI PROFITTI

Presse elettriche per eseguire con facilità anche le operazioni più complesse.

Che ARBURG definisca standard di riferimento non è certo una novità e vale anche per le presse elettriche ALLROUNDER. Per il cliente, questo si traduce in azionamenti progettati secondo i criteri più severi in termini di qualità e funzionamento, all'insegna dello slogan "Made by ARBURG – Made in Germany". Non importa che si tratti di un modello entry level GOLDEN ELECTRIC o di una pressa ALLDRIVE ad alta precisione oppure che si lavori nel settore automotive, della tecnologia medica o del confezionamento, la produzione di pezzi stampati a iniezione complessi è estremamente semplice ed efficiente.

WIR SIND DA.



Azionamenti servoelettrici ad alta efficienza.

VANTAGGI IN BREVE

// Potenza ed efficienza dei costi: le nostre presse elettriche, perfettamente dimensionate e modulate, soddisfano le esigenze di qualsiasi applicazione. La serie GOLDEN ELECTRIC include presse entry level standardizzate con un elevato rapporto qualità/prezzo. Per requisiti maggiori in termini di dotazione e processi di produzione, la nostra serie ALLDRIVE fornisce le funzionalità di cui avete bisogno. La gamma ARBURG è la più ampia del settore: scegliete l'ALLROUNDER elettrica più adatta a voi! \\\

Tecnologia macchina moderna per un'efficienza a 360°

- Tempi di funzionamento a vuoto brevi e movimenti sincroni di traslazione
- Riempimento dello stampo riproducibile
- Fabbisogno di energia ridotto al minimo
- Fabbisogno energetico limitato per il raffreddamento e bassi livelli di rumorosità

Velocità

Nelle presse GOLDEN ELECTRIC e ALLDRIVE, le operazioni di iniezione, dosaggio e apertura/chiusura dello stampo avvengono di serie mediante azionamento servoelettrico – sempre in modo totalmente indipendente. Forti accelerazioni, elevate velocità e movimenti sincroni assicurano cicli veloci.

Efficienza energetica

Il gruppo di chiusura a ginocchiera, l'alto rendimento degli azionamenti servoelettrici e il recupero di energia in rete in fase di frenatura rappresentano la base per un'elevata efficienza energetica. Questi elementi riducono il fabbisogno di energia di fino al 50%.

Precisione

I riduttori a vite ad azione diretta garantiscono la rigidità meccanica degli azionamenti e movimenti dinamici. L'estrema precisione di posizionamento degli azionamenti servoelettrici permette di ottenere livelli elevati di riproducibilità e qualità dei pezzi.

Validità

L'elevata affidabilità delle presse con dispersioni minime nell'ambito del processo è possibile grazie a una serie di accorgimenti tecnici, tra cui l'attuatore filettato a rulli planetari sviluppato e prodotto in proprio con cinque anni di garanzia.

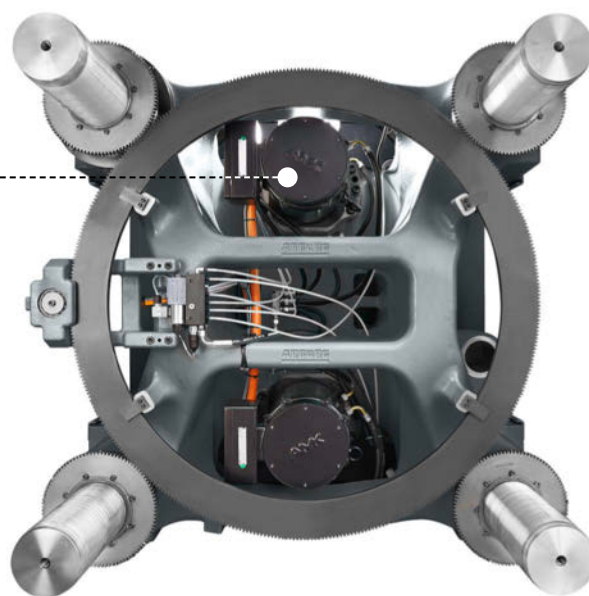
Emissioni ridotte al minimo

Gli azionamenti raffreddati a liquido funzionano in modo particolarmente silenzioso e senza turbolenze d'aria, riducendo le radiazioni nell'ambiente. Trasmissioni e azionamenti chiusi evitano la formazione di polvere dovuta all'abrasione e rappresentano quindi le condizioni ideali per l'impiego in ambienti di produzione sterili.

Disponibilità

Le nostre ALLROUNDER sono concepite per offrire una durata di servizio elevata. La lubrificazione centrale a olio automatica minimizza le necessità di manutenzione. Gli intervalli di manutenzione calcolati in funzione della potenza (Predictive Maintenance) aumentano l'affidabilità per una produzione senza intoppi.

Tecnica di qualità senza compromessi: gli assi delle presse e degli stampi sono azionati da servomotori AMKmotion.



**GOLDEN
ELECTRIC**

Distanza tra le colonne: **370 - 570 mm**

Forze di chiusura: **600 - 2.000 kN**

Unità d'iniezione: **170 - 800**

ALLDRIVE

Distanza tra le colonne: **270 - 920 mm**

Forze di chiusura: **350 - 5.000 kN**

Unità d'iniezione: **5 - 2100**

ALLDRIVE: DOTAZIONE PIÙ RICCA PER UNA MAGGIORE FLESSIBILITÀ

// Avete bisogno di una maggiore flessibilità nella dotazione? Volete svolgere in modo estremamente preciso i processi di produzione, anche quelli più complessi? Volete massimizzare la produttività? La nostra ALLDRIVE può essere adattata singolarmente alle esigenze di produzione più complesse. Avete quindi la libertà di scelta, proprio come richiesto dal vostro settore d'applicazione. //

Varianti di potenza per le presse elettriche

"Comfort" – Potenza configurata in modo simile alle presse idrauliche standard. Concepita per componenti tecnici e per un funzionamento particolarmente efficiente.

- Iniezione riproducibile con l'aXw Control ScrewPilot.
- Servoidraulica per il movimento sincrono di un asse secondario e degli assi principali servoelettrici.
- **"Comfort +"** – Alternativa con velocità d'iniezione maggiori.

"Premium" – versione basata sulla dotazione "Comfort" per un'ampia varietà di applicazioni.

- Tempi di funzionamento a vuoto ridotti di fino al 15%.
- Velocità d'iniezione maggiori.
- GESTICA in dotazione di serie.
- Regolazione servoelettrica di serie della distanza per montaggio stampo.
- Dotazione ampliata per processi speciali e multicomponente.

"Ultimate" – Esecuzione basata su "Premium" per processi veloci e complessi.

- Tempi di funzionamento a vuoto ridotti di fino al 25%.
- Velocità d'iniezione notevolmente maggiori.
- **„Ultimate +"** – Alternativa con velocità d'iniezione massime.

100.000.000 CICLI



Un numero da record
che dimostra
tutta l'affidabilità delle
presse elettriche ALLDRIVE

GOLDEN ELECTRIC: TECNOLOGIA ECCEZIONALE – PREZZO ECCEZIONALE

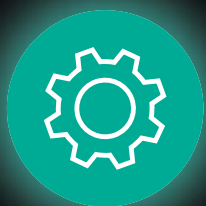
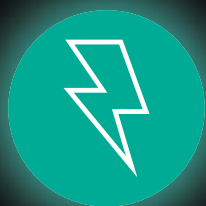
// Quale sarà il futuro dello stampaggio a iniezione? Una tendenza riscontrata è il crescente utilizzo di presse elettriche nelle aziende di stampaggio a iniezione di tutto il mondo. Con la nostra serie GOLDEN ELECTRIC veniamo incontro a questa tendenza orientandoci in maniera mirata ai requisiti dei clienti: alta qualità senza compromessi, tecnologia standardizzata a un rapporto qualità/prezzo eccellente. //

Una soluzione "d'oro"

- Quote di staffaggio, moduli cilindri e filosofia di gestione sono uguali per tutti i modelli della gamma.
- "Made by ARBURG – Made in Germany" è l'approccio qualitativo coerente che noi adottiamo.
- Standard di qualità, come ad esempio riduttori a vite di precisione.
- Emissioni e fabbisogno di energia ridotti.

GOLDEN
ELECTRIC

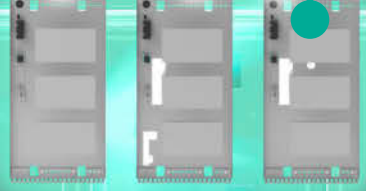
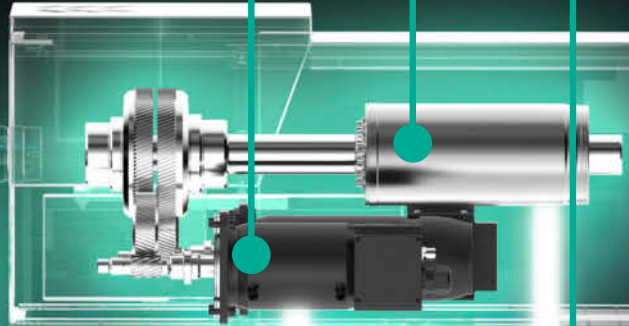
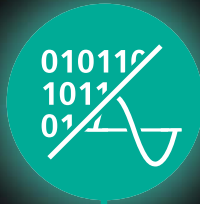
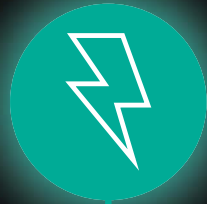
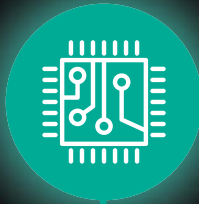
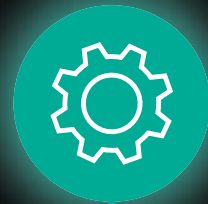
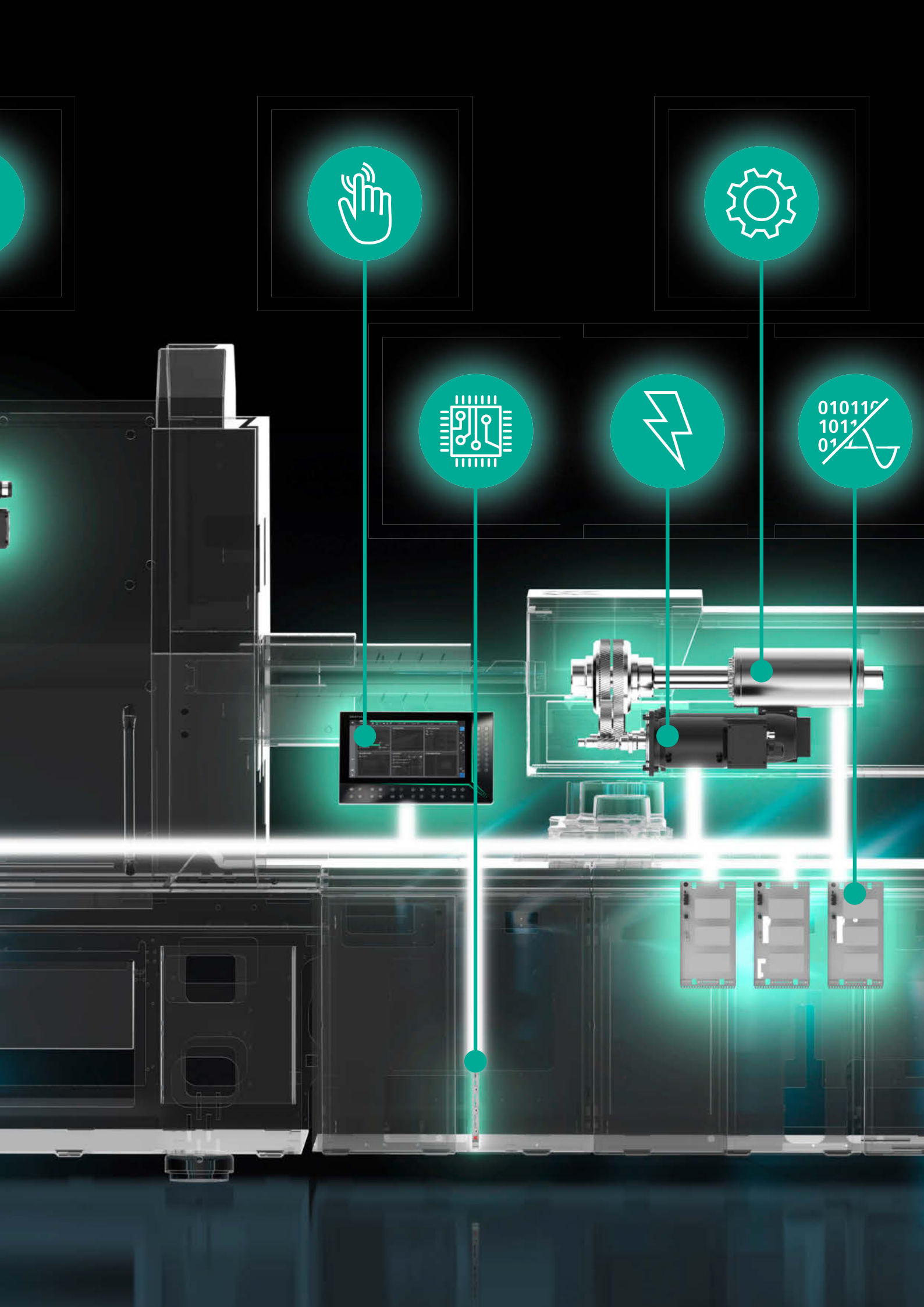




LA NOSTRA CATENA CINEMATICA – L'ORIGINE DELLA FORZA E DELLA QUALITÀ

// Senza un azionamento eccellente non è possibile realizzare prodotti eccellenti. Meglio ancora se tali componenti di qualità non vengono solo sviluppati, ma anche costruiti in proprio. Questo approccio dimostra la sua validità anche nella catena cinematica. L'acquisizione e l'integrazione dello specialista di azionamento e partner di sviluppo di lunga data AMKmotion nella famiglia ARBURG è una perfetta espressione di questa strategia nel solco della tradizione. In questo modo siamo in grado di rispondere in maniera altamente flessibile ai requisiti del mercato e alle richieste dei clienti.

Cosa significa questo in concreto per i clienti? Maggiore indipendenza, avanzamenti continui nella tecnologia, elevato rendimento e flessibilità. Sono vantaggi che ripagano rapidamente. //





Azionamento per una maggiore potenza

Le nostre ALLROUNDER elettriche sono soluzioni di alta gamma per la vostra produzione. Le operazioni di iniezione, dosaggio e apertura/chiusura dello stampo avvengono mediante azionamento servoelettrico, garantendo movimenti di traslazione sincroni precisi, frequenti ed efficienti dal punto di vista energetico.

Azionamento per una maggiore flessibilità

La catena cinematica delle nostre ALLROUNDER è stata studiata a fondo in ogni suo aspetto. In questo modo può essere adattata in maniera precisa alle vostre necessità. Un esempio: per quanto concerne gli assi secondari, è possibile scegliere tra alternative idrauliche ed elettriche.

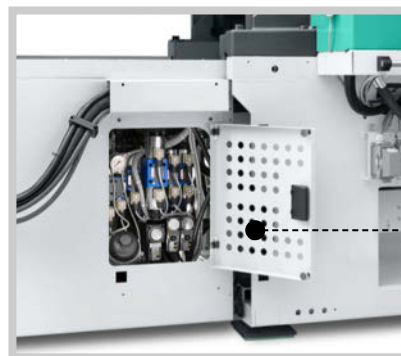
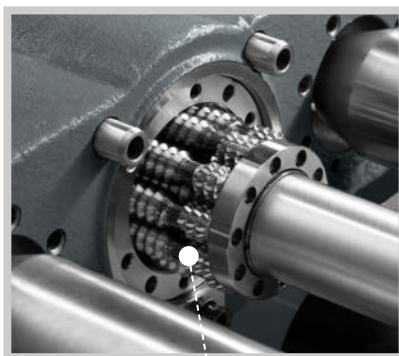
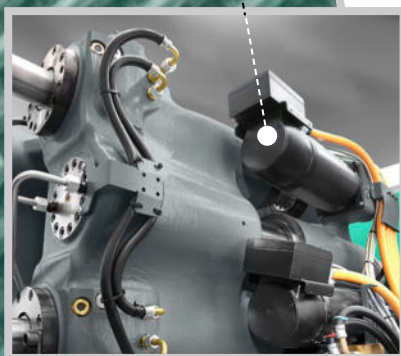
Azionamento per una maggiore indipendenza

I componenti della catena cinematica vengono da noi sviluppati e costruiti in proprio. Adottiamo questo approccio già da molto tempo. In questo modo siamo in gran parte indipendenti dai fornitori e gestiamo in proprio gran parte della catena di fornitura.

Azionamento per una maggiore affidabilità

La nostra robusta catena cinematica è il punto di partenza per un funzionamento prolungato e stabile. Il risultato parla da sé: la minor manutenzione necessaria e l'elevata affidabilità garantiscono una produzione fluida e un rapido ammortamento.

Robusti e affidabili:
in generale i servomotori sono
raffreddati a liquido.



Estrema affidabilità: cinque anni
di garanzia sui nostri attuatori
filettati a rulli planetari.

LA CATENA CINEMATICA È LA NOSTRA COMPETENZA



Azionamento:

Servomotori raffreddati a liquido: emissioni ridotte, elevata sicurezza d'esercizio e recupero.



Stampo:

Tutto da un'unica fonte: azionamenti elettrici concepiti in funzione dell'applicazione specifica per le funzioni stampo.



Unità di comando:

Consolle di comando GESTICA: assistente smart per il supporto attivo dell'operatore.



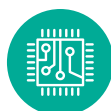
Tecnica di regolazione:

Convertitori con circuito di raffreddamento chiuso per cicli rapidi e fasi di postpressione lunghe.



Elementi di trasmissione:

Trasmissione con riduttori a vite senza fine a effetto diretto: trasmissione della forza affidabile per un elevato rendimento.



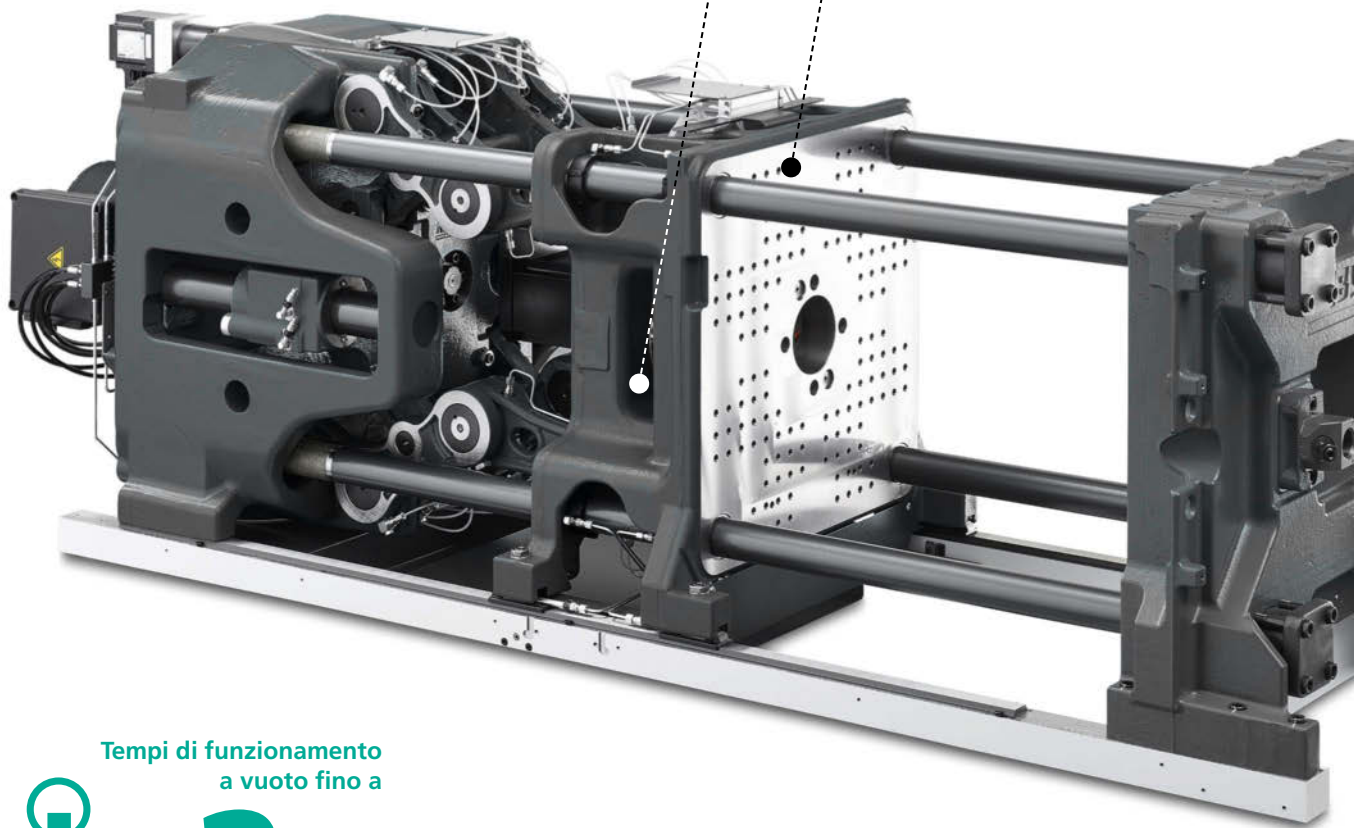
Collegamento:

ALLROUNDER da 630 A a 920 A equipaggiate con moduli Connectivity e inoltre con pacchetti aiuto operatore.

Potenti: gli assi secondari sono azionati in via opzionale con un sistema servoelettrico oppure tramite sistema idraulico con accumulatore piccolo.

Buona accessibilità: il giunto a chiusura rapida dell'estrattore, montato su tutti i modelli della serie, facilita l'allestimento.

Ampio spazio di montaggio e corsa di apertura: adatti anche per stampi di grandi dimensioni.



Tempi di funzionamento
a vuoto fino a



2 s
**PIÙ BREVI
RISPETTO**
AGLI STANDARD
IDRAULIC

GRUPPI DI CHIUSURA RAPIDI

// Altamente precisi e redditizi: così lavorano i gruppi di chiusura a ginocchiera elettrici. Garantiscono un risparmio quotidiano grazie al funzionamento ad efficienza energetica. La cinematica della doppia ginocchiera a cinque snodi è perfettamente compatibile con l'azionamento servoelettrico. Specifica per l'applicazione, la configurazione della tecnologia di azionamento delle presse GOLDEN ELECTRIC e ALLDRIVE assicura anche brevi tempi di funzionamento a vuoto. Inoltre, i movimenti sincroni di traslazione del gruppo di chiusura e dell'estrattore riducono notevolmente i tempi ciclo a livello produttivo. //

Ginocchiera a cinque snodi

La doppia ginocchiera a cinque snodi si caratterizza per la struttura stabile, guidata in più punti. Ciò assicura un'immissione estremamente simmetrica della forza in fase di traslazione e di tenuta, anche nel caso di stampi pesanti. Nonostante la struttura compatta, è possibile realizzare ampie corse di apertura.

Utilizzo ottimale dello stampo

La costruzione a gabbia della piastra portastampo mobile è guidata e supportata longitudinalmente. Insieme al sistema di guida a quattro colonne, assicura un elevato parallelismo e la massima precisione, per una durata d'impiego prolungata dello stampo. La misurazione altamente sensibile della dilatazione delle colonne contribuisce alla sicurezza attiva dello stampo.

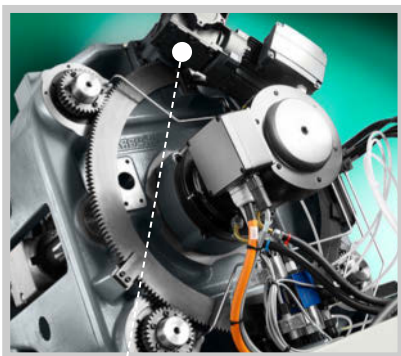
Posizionamento preciso

L'elemento essenziale del nostro sistema di chiusura: la rigidità meccanica dei riduttori a vite, che consente una traslazione precisa in tutte le posizioni e semplifica il trasferimento dei pezzi ai sistemi robot.

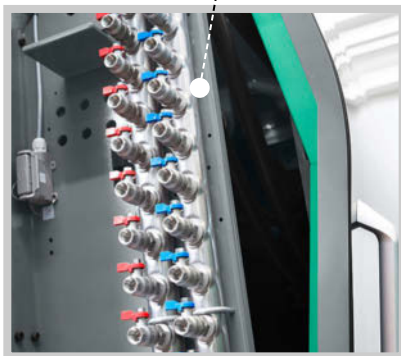
Regolazione della forza di chiusura

Attraverso la regolazione elettrica è possibile adattare con facilità la ginocchiera a varie distanze di montaggio dello stampo. La regolazione della forza di chiusura (per ALLDRIVE, a seconda della serie e della variante di potenza) genera una forza di mantenimento stabile e costante, così da compensare automaticamente la dilatazione termica dello stampo.

Collegamenti dei fluidi vicini allo stampo (opzione): la protezione della pressa di dimensioni maggiorate sul retro aumenta lo spazio libero.

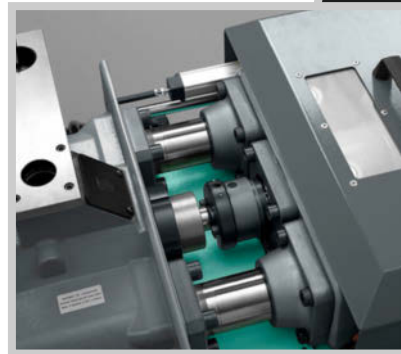


Regolatore elettrico della distanza per montaggio stampo: aiuto efficace per tempi d'allestimento ridotti.



Estrattore servoelettrico (opzione): la caduta precisa dei pezzi stampati assicura cicli ancora più brevi.

Unità d'iniezione orientabile verso l'esterno: la vite può essere estratta senza smontare il modulo cilindro.



Facilità di riallestimento: accoppiamento centrale di tutte le utenze di alimentazione del modulo cilindro e giunto a chiusura rapida delle viti di plastificazione.

UNITÀ D'INIEZIONE PRECISE

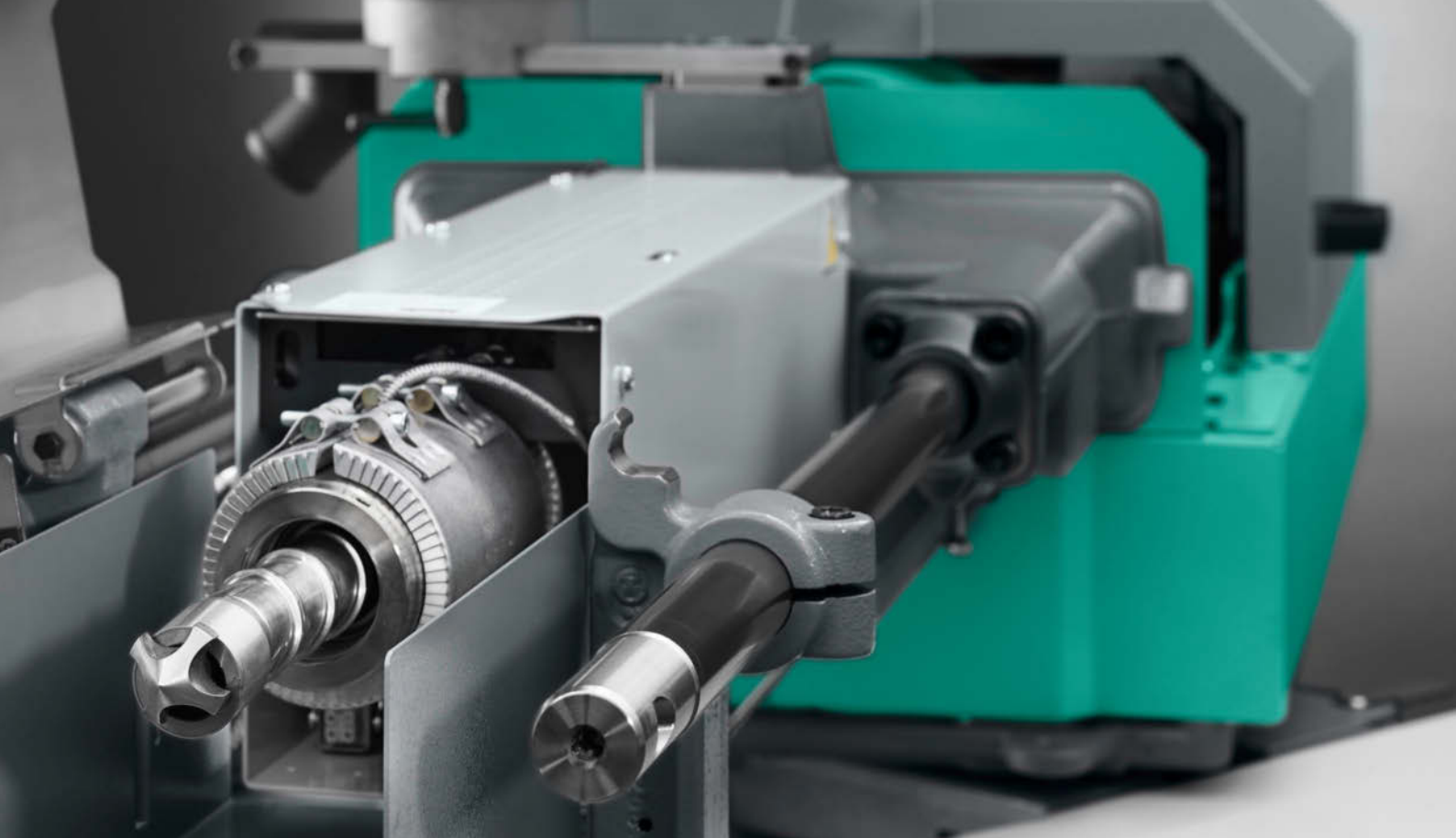
// Una preparazione del materiale omogenea e l'iniezione precisa sono due aspetti fondamentali per produrre pezzi di alta qualità. Lo stesso vale per gli assi di azionamento elettrici, i quali assicurano una regolazione ottimale del processo grazie alla loro rigidità meccanica. A ciò si aggiunge anche il potenziale associato al risparmio energetico. Grazie al movimento di traslazione simultaneo dell'ugello e al dosaggio esteso all'intero ciclo, le presse ALLDRIVE sono in grado di gestire al meglio i tempi ciclo. Un ulteriore vantaggio concreto: le nostre unità d'iniezione possono essere riallestite e pulite molto velocemente. //

0,05 g

Possibilità di riprodurre

**PESI DELLA STAMPATA
RIDOTTI**

grazie all'unità di microiniezione



Molteplici combinazioni

Compatibili con tutti i modelli della gamma, i moduli cilindro sono disponibili in diverse versioni e assicurano una protezione antiusura ottimale. A questo si aggiungono le viti di plastificazione con geometrie speciali per la lavorazione di tutte le materie plastiche più comuni.

Iniezione servoelettrica

Iniezione con regolazione della forza e della posizione, accelerazioni dinamiche con frenatura attiva e rilevamento preciso della pressione mediante sensori in prossimità degli assi: l'aXw Control ScrewPilot garantisce un riempimento dello stampo riproducibile. I motori raffreddati a liquido consentono cicli rapidi e lunghe fasi di postpressione.

Appoggio ugello privo di coppia

La guida a due colonne assicura superfici di appoggio ugello perfettamente a tenuta, anche nel caso di ugelli piatti o sommersi. Le forze di contatto dell'ugello sono programmabili e regolate, riducendo così l'usura dell'ugello e dello stampo.

Azionamento diretto del dosaggio

L'azionamento servoelettrico indipendente a livello di iniezione e dosaggio consente di regolare la contropressione, garantendo una maggiore efficienza energetica e più precisione al tempo stesso. Nelle presse della serie ALLDRIVE il dosaggio avviene in contemporanea ed è esteso all'intero ciclo. La massa fusa può quindi essere preparata in modo più rapido e ottimale.



UNITÀ DI COMANDO SMART

// Per controllare la tecnologia di pressa, stampo, robot e periferica è necessaria una centralina di comando ad alte prestazioni. È richiesta una tecnologia "smart" che consenta una completa integrazione in rete e sia in grado di monitorare e adattare i processi, supportando attivamente l'operatore in ogni situazione.

Tutte le funzioni delle unità di comando SELOGICA e GESTICA sono progettate in modo da rendere l'allestimento e l'azionamento della pressa ancora più veloce, pratico e sicuro. Questo consente di trarre sempre il massimo vantaggio da ogni applicazione. //

Highlights

- SELOGICA e GESTICA – perfettamente compatibili
- Programmazione grafica dei cicli
- Verifica diretta di plausibilità
- Pacchetti aiuto operatore e moduli Connectivity "Ready for Digitalisation"
- Gruppo di comando centralizzato per unità di produzione complete

i Per ulteriori informazioni:
Prospetto GESTICA

Gestione centrale

L'unità di comando SELOGICA prevede un sistema di gestione unificato che fa risparmiare tempo e costi. La possibilità di integrare facilmente più periferiche assicura una gestione ottimale dei cicli anche nel caso di unità di produzione complete, il tutto con un unico set dati. Anche i tempi ciclo brevi sono programmabili!

Comandi intuitivi

La filosofia di comando basata sulla grafica è intuitivamente comprensibile e sempre orientata all'ottimizzazione del processo. La programmazione del ciclo grafica con verifica diretta della plausibilità - unica nel suo genere - indica chiaramente la fase attuale dal punto di vista del posizionamento logico. Comandi errati? Impossibile!

Maggiore efficienza

Allestimento semplice e avviamento rapido. Sicura qualità del pezzo ed elevata produttività. Stato dell'impianto controllato e assistenza tempestiva. Scambio sovraordinato di dati e maggiore trasparenza. A tutto questo pensano i nostri pacchetti aiuto operatore e i moduli di serie Connectivity. "Ready for Digitalisation"? Certo che sì!

GESTICA: l'unità di comando del futuro include tutte le funzionalità del sistema SELOGICA. I gesti e una maggiore assistenza rendono l'utilizzo ancora più semplice e intuitivo.



SELOGICA: la centralina di comando con molteplici funzioni per processi speciali, che rendono standard anche i cicli speciali.



APPLICAZIONI PRATICHE

// Che si tratti di produrre componenti in camera bianca per il settore della tecnologia medica, confezioni in grandi quantità, elementi rilevanti ai fini della sicurezza per applicazioni nel settore automotive o piccoli pezzi di precisione, mantenendo un livello di qualità costante secondo un approccio riproducibile, con le nostre presse ALLROUNDER elettriche potrete affrontare al meglio qualsiasi sfida. Dai modelli entry level GOLDEN ELECTRIC alle presse ALLDRIVE, estremamente precise e personalizzabili, l'innovativa tecnologia ARBURG dimostra giorno dopo giorno la sua affidabilità direttamente a livello di produzione. //

Componenti tecnici complessi:
impianti "chiavi in mano" completi
da un'unica fonte.



Articoli medici di largo consumo:
costi unitari orientati al profitto
grazie a tempi ciclo ridotti.

Per ulteriori informazioni:
prospetto Progetti "chiavi in mano"

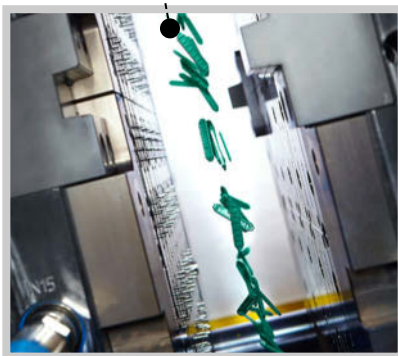
Sensore luce/pioggia
(automotive)



Produzione ad alto rendimento:
l'estrazione sincronizzata consente
cicli ancora più rapidi.



Microstampaggio a iniezione:
pesi della stampata minimi con
unità di microstampaggio a
iniezione di grandezza 5.



Film Insert Moulding: elevata
riproducibilità grazie
ad azionamenti servoelettrici.

i / Per ulteriori informazioni:
Prospetto Competenza d'applicazione



Vai alla nostra mediateca, ricca di contenuti di approfondimento divertenti e coinvolgenti.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Tutti i dati e le informazioni tecniche sono stati redatti con estrema cura, tuttavia non possiamo assumerci alcuna garanzia circa la loro esattezza. Alcune illustrazioni ed informazioni potrebbero discostarsi dal reale stato di consegna della pressa. Per il montaggio e l'esercizio della pressa è determinante e valido il relativo libretto d'istruzioni.