



# VERPACKUNG

Ganz sicher, ganz schnell: komplette  
Lösungen mit Höchstleistung

**ARBURG**

# VERPACKUNGS- KÜNSTLER

**ALLROUNDER „Packaging“:**  
Maximale Produktivität  
bei geringem Energiebedarf.

Jede 100stel Sekunde, jede Kilowattstunde bedeuten bares Geld – sei es beim Ein-Gramm-Verschluss oder beim großvolumigen Behälter. Deshalb haben wir unsere ALLROUNDER konsequent auf Energieeffizienz und Höchstleistung abgestimmt. Spezielle Ausführungen hybrider Maschinen sichern maximale Produktivität – über die gesamte Serienproduktion hinweg.

**WIR SIND DA.**



Top-Performance: die Ausführung „Packaging“ (P) bildet die Basis für höchste Produktionseffizienz.

## AUF EINEN BLICK

// Die Milch bleibt frisch, das Mineralwasser geschmackvoll und die Farbe im Eimer. Das sind nur einige Anwendungen, die auf unseren ALLROUNDERn laufen und Ihnen sowie Ihren Kunden täglich das Leben erleichtern. Problemlos. Sicher. Und vor allem in großen Stückzahlen. Mit der speziellen Ausführung „Packaging“ (P) sowie den für die Würfeltechnik konzipierten CUBE bieten wir Ihnen schnelle Zyklen und hohe Zuverlässigkeit. Rund um die Uhr, an 365 Tagen im Jahr. //

### Wichtige Features der Ausführung „Packaging“ (P)

- Angepasste Bauweise
- Extrem kurze Trockenlaufzeiten
- Hohe Plastifizierleistungen und Einspritzgeschwindigkeiten
- Verringerung des Energiebedarfs um bis zu 30 Prozent

## Auf innovative Technik setzen

Verpackungsartikel erfordern anwendungsspezifische Systemlösungen. Genau hier setzt die spezielle Ausführung „Packaging“ (P) für unsere hybriden ALLROUNDER an. Durch unsere Modulbauweise wird immer eine optimale Auslegung der Anlagen für jede Anwendung erreicht. Arbeiten Sie ökonomisch: Mit High-End-Spritzgießtechnik wie etwa flüssigkeitsgekühlten Antrieben, automatischer Schließkraftregelung und Planetenrollengewindetrieben.

## Prozesse gezielt optimieren

Über unsere intuitive Maschinensteuerung managen Sie auch komplexe Abläufe einfach, sicher und schnell. Ein großer Vorteil ist die direkte Plausibilitätsprüfung aller Eingaben bereits während der Programmierung. Selbst spezielle Produktionsabläufe erstellen Sie frei, ganz ohne Sonderprogramme. Kurze Zykluszeiten erreichen? Produktion kontrolliert starten? Prozesse effektiv steuern? Unsere Assistenzpakete helfen Ihnen aus allen Prozessen immer das Optimum herauszuholen.

## Umfassenden Service nutzen

Als Technologie- und Systempartner bietet Ihnen ARBURG im Sektor Verpackungen eine lückenlose Unterstützung von der Idee bis zum serienreifen Produkt – und das weltweit. Ein interdisziplinäres Team steht für kompetente Beratung. Sei es bei Fragen zu Maschinen- und Verfahrenstechnik oder zur Werkzeugauslegung. Zu Werkzeugtests, Maschinenvergleichen oder Bewertung verschiedener Technik-Alternativen: Im Fokus steht immer die rationellste Lösung für Sie!

## AUSFÜHRUNG „PACKAGING“ (P)

<input checked="" type="checkbox"/> FEM-optimierte Aufspannplatten	<input checked="" type="checkbox"/> Hochverschleißfeste Zylindermodule mit Barrierschnecken
<input checked="" type="checkbox"/> Servoelektrische Kniehebel-Schließeinheiten und Dosierantriebe	<input type="checkbox"/> Hochleistungsantriebe für noch höhere Schneckenumfangsgeschwindigkeiten
<input type="checkbox"/> Synchronisierbarer, servoelektrischer Auswerfer mit Booster-Funktion	<input checked="" type="checkbox"/> Hochdynamisches, lagegeregeltes Einspritzen mit aXw Control ScrewPilot
<input type="checkbox"/> Individuelle, werkzeugnahe Medienanschlüsse	<input type="checkbox"/> Individuelle Bolzen- und Nadelverschlussdüsen
<input type="checkbox"/> Vorbereitung für Highspeed-Entnahme oder IML-System	<input checked="" type="checkbox"/> Steuerungsfunktionen wie Anfahrparameter und zykluszeitübergreifendes Dosieren

Serie  Option

# MASCHINENKONZEPT: PRODUKTIV

// Maximale Produktivität bei hoher Energieeffizienz! Für diese komplexe Aufgabenstellung haben wir innovative High-End-Technik, die zuverlässig, schnell und hochwertig arbeitet. Zunehmend sind bei Verpackungen auch Funktionalität, Komfort, Materialeinsparungen und beste technische Eigenschaften gefragt. Um dem Trend zu immer anspruchsvolleren Produkten auch wirklich gerecht werden zu können, brauchen Sie flexible, individuelle Spritzgießtechnik. Mit einem Wort: ALLROUNDER von ARBURG. //

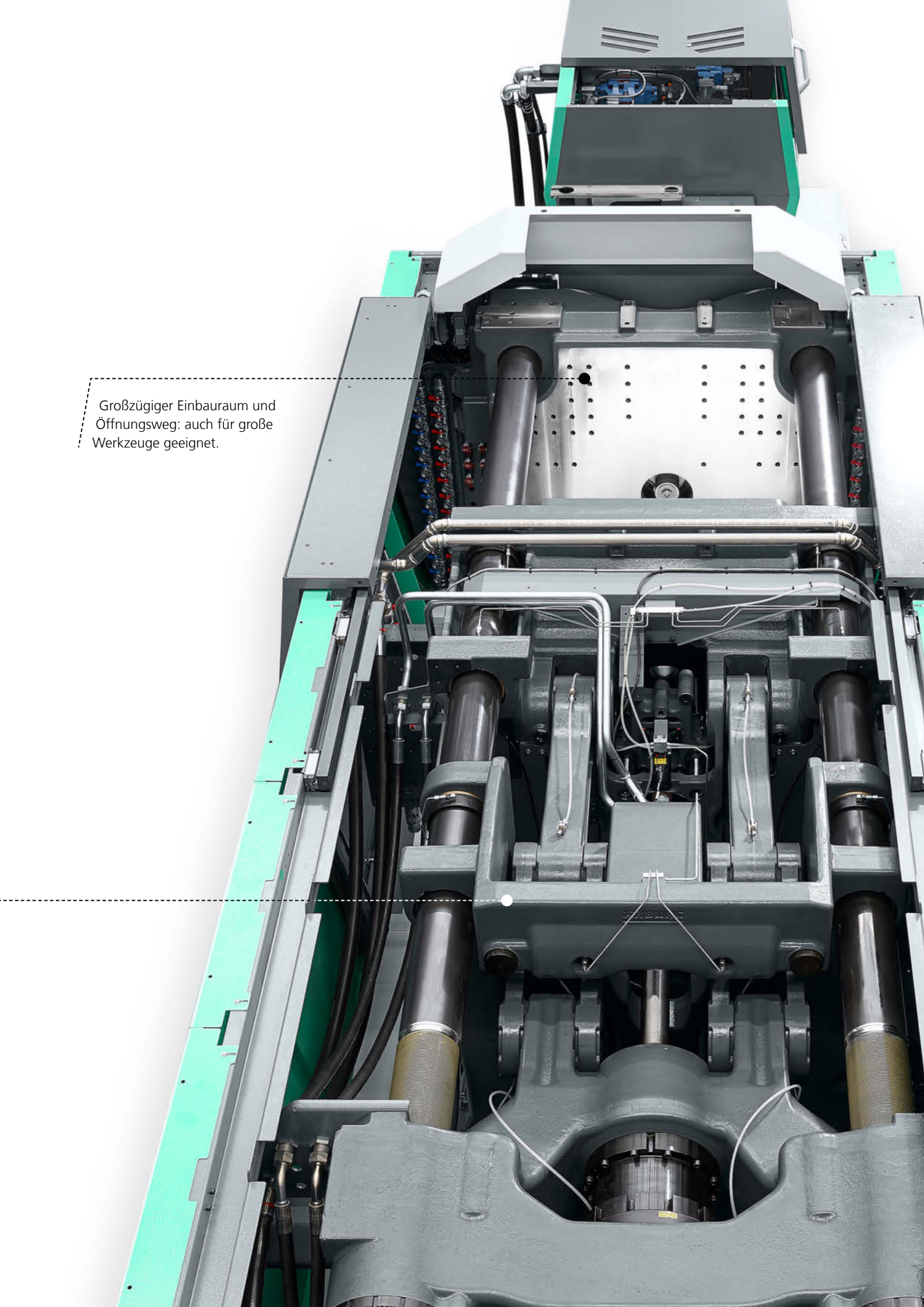
## Modularer Baukasten als Basis

Verschlüsse mit eingebauter Dosierhilfe? Originalitätssicherung für Getränke? Gelabelte Becher mit integrierten Barrierschichten für Lebensmittel? Der zu fertigende Artikel bestimmt die Ausstattung der Anlagen. Unser Modulsystem ermöglicht Ihnen immer individuelle Konfigurationen hinsichtlich Baugröße, Antriebstechnik und Ausstattung.

Mit servoelektrischem  
Kniehebel bis zu  
**30 %**  
ENERGIE  
SPAREN

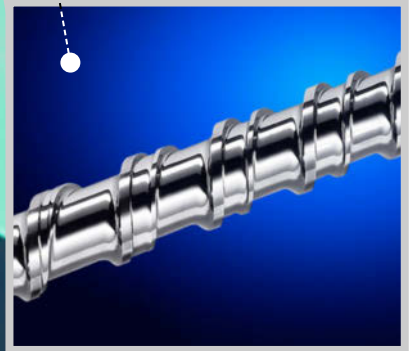


Leistungsstarke Antriebstechnik:  
kurze Zykluszeiten ohne Limit  
durch gleichzeitige Bewegungen.



Großzügiger Einbauraum und  
Öffnungsweg: auch für große  
Werkzeuge geeignet.

Zuverlässig und leistungsstark: die hochwertige Technik der hybriden ALLROUNDER.





## Angepasste Bauweise

Wie zuverlässig Spritzgießmaschinen über ihre gesamte Laufzeit hinweg sind, hängt nicht zuletzt von ihrer Bauweise ab. Die spezielle Ausführung „Packaging“ (P) sorgt für:

- Minimale Werkzeugatmung durch FEM-optimierte Aufspannplatten
- Geringen Werkzeugverschleiß durch präzise geführte Schließeinheiten
- Dauerhafte Prozesssicherheit durch flüssigkeitsgekühlte Antriebe

## Elektrischer Kniehebel

Servoelektrische Schließeinheiten sparen gegenüber hydraulischen eine Menge Zeit, Energie und damit Kosten. Die Zyklen lassen sich durch extrem schnelle Werkzeugbewegungen verkürzen. Features wie die Energierückspeisung beim Abbremsen reduzieren den Energiebedarf effektiv. Das exaktere Positionieren der servoelektrischen Schließeinheit führt letztlich auch zu einer prozesssicheren Entnahme.

## Hohe Plastifizierleistung

Sogenannte Barrierschnecken, deren Kompressions- durch eine Barrierezone ersetzt wurde, stehen für eine homogene Plastifizierung. Hinzu kommt ein servoelektrischer Dosierantrieb. Da gleichzeitig und zyklusübergreifend dosiert werden kann, lässt sich die Schmelze auch bei schnellen Zyklen schonend aufbereiten. Für kürzeste Dosierzeiten sorgen hohe Schneckenumfangsgeschwindigkeiten.



## ALLROUNDER „PACKAGING“ (P)

Säulenabstände: **520 - 1020 mm**

Schließkräfte: **1300 - 6000 kN**

Spritzeinheiten: **290 - 7000**

# 7.300.000 ZYKLEN

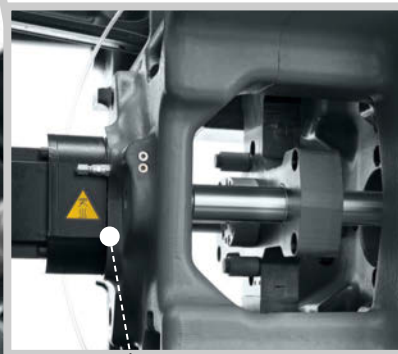
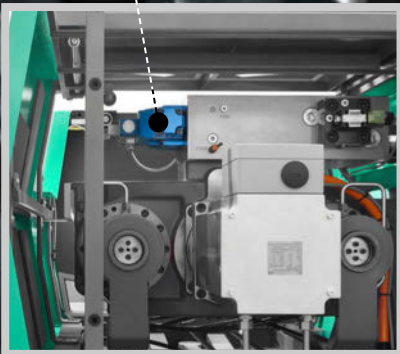


pro Jahr – mit der Ausführung „Packaging“ (P) wird so aus Leistung Hochleistung

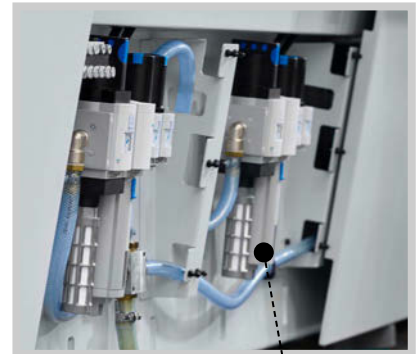
# TECHNISCHE DETAILS: VIELFÄLTIG

// ARBURG betrachtet als Technologie- und Systempartner immer das Ganze. Spritzgießmaschine, Werkzeug und Automation greifen punktgenau ineinander, damit aus technischen Komponenten eine funktionierende Produktionsanlage wird. Ob In-Mould-Labeling oder Mehrkomponenten-Technik, ob Maschinenkonfiguration oder Turnkey-Lösung: Unsere breite Palette anwendungsspezifischer Technikdetails liefert nicht irgendeine, sondern immer die für Sie passende Produktionslösung. //

Hochdynamisch: verbrauchernah angeordnete Servoventile.



Präzise und leistungsstark: servoelektrischer Auswerfer mit hydraulischer Booster-Funktion.



Schnell angesteuert: Ventilinseln mit großen Querschnitten für Pneumatikfunktionen.

## Schnelles, dynamisches Einspritzen

Für Dünnwandartikel ist eine hohe Fülldynamik beim Einspritzen wichtig. Nur so lassen sich kürzeste Einspritzzeiten reproduzierbar erreichen. Basis hierfür bildet unser unübertroffener ScrewPilot. Für entsprechend schnelle Bewegungen kommen verbraucher-nahe hydraulische Servoventile oder servoelektrisch angetriebene Planetenrollengewindetriebe hinzu.

## Synchrones, kraftvolles Auswerfen

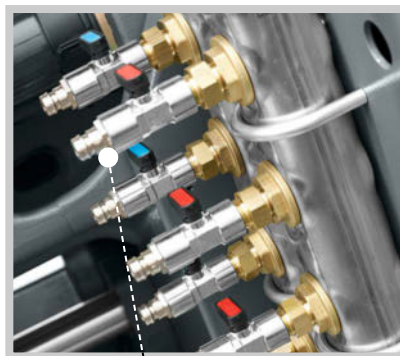
Exaktes, reproduzierbares Fallen der Spritzteile für kurze Öffnungs- und Schließzeiten: Die Kombination servoelektrische Kniehebel-Schließeinheit und servoelektrischer Auswerfer macht es möglich. Mit der hydraulischen Booster-Funktion lassen sich auch aufgeschumpfte Verschlüsse problemlos entformen.

## Erweiterungen nach Maß

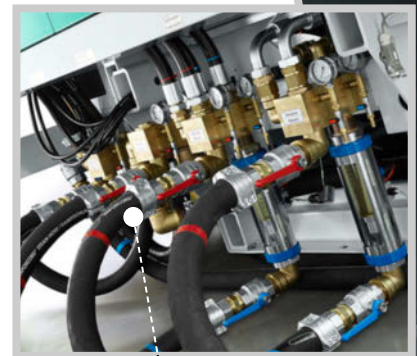
Großvolumige Ventilinseln helfen bei der schnellen Ansteuerung von Pneumatikfunktionen im Werkzeug. Die Werkzeugkühlung kann durch kundenspezifische Kühlwasserverteiler mit Zuleitungen bis zu zwei Zoll optimiert werden. Ein Trockenluftgerät über der Schließeinheit verhindert Kondensatbildung zuverlässig.

## Systemlösungen

Als Technologie- und Systempartner übernimmt ARBURG auch die Gesamtverantwortung für Turnkey-Anlagen – von der individuellen Projektierung über deren Anschaffung, Inbetriebnahme und CE-Kennzeichnung bis hin zu allen notwendigen Serviceleistungen. Möglich wird dies durch die enge Kooperation mit führenden Werkzeug-, Automations- und Peripherieherstellern.



Ganz individuell: werkzeughnah angeordnete Medienanschlüsse.



Gut gekühlt: Zuleitungen mit großen Querschnitten.



Geht nicht gibt's nicht: Mit vielfältigen Funktionen für Spezialverfahren machen Sie auch Sonderabläufe zum Standard.

## STEUERUNG: SMART

// Wer Maschinen-, Werkzeug-, Robot- und Peripherietechnik gemeinsam im Griff haben will, braucht eine leistungsfähige Schaltzentrale. Gefragt ist „smarte“ Technologie, die Ihnen umfassende Vernetzungsmöglichkeiten bietet, Ihren Prozess überwacht, adaptiv regelt und Sie in jeder Bediensituation aktiv unterstützt. Alle Features unserer SELOGICA und GESTICA Steuerung sind auf einen schnellen, sicheren und komfortablen Einricht- und Bedienprozess ausgerichtet. Das erlaubt Ihnen, das Optimum aus allen Ihren Anwendungen herauszuholen. //

### Highlights

- SELOGICA und GESTICA – vollständig kompatibel
- Grafische Ablaufprogrammierung
- Direkte Plausibilitätsprüfung
- Assistenzpakete und Connectivity-Module „Ready for Digitalisation“
- Steuerungszentrale für komplette Fertigungszellen

**i** // Weitere Informationen:  
Prospekt SELOGICA und GESTICA

## Abläufe flexibel managen

Ohne Sonderprogramme lässt sich der gewünschte Produktionsablauf anwendungsbezogen anpassen. Mit frei konfigurierbaren Rampen bleiben Bewegungen auch bei hohen Geschwindigkeiten harmonisch und sicher. Ebenso einzigartig: Die Überwachung beliebiger Maschinen-, Werkzeug- und Peripheriesignale zur Prozess- wie Qualitätssteuerung. Folgefunktionen sind individuell wählbar. Beispiel: Nur bei vorhandener Druckluft läuft die Produktion. So viele Freiheiten beim Einrichten bietet Ihnen nur unsere Maschinensteuerung.

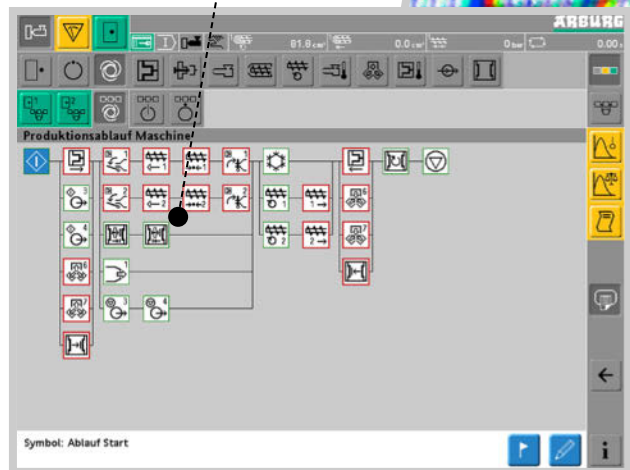
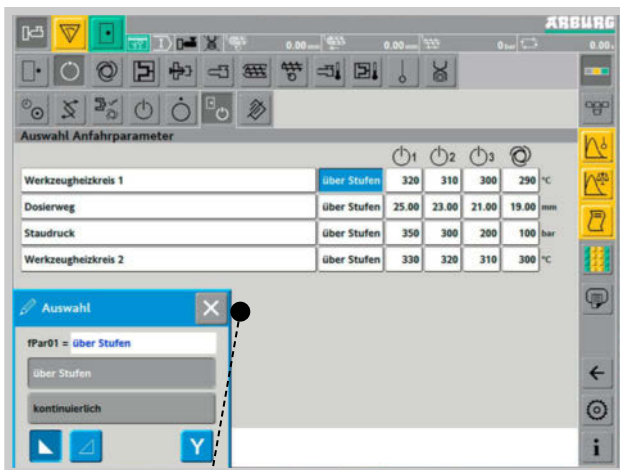
## Produktion sicher starten

Für maximale Prozesssicherheit und effiziente Arbeitsweise sorgt ein kontrollierter Produktionsstart. Manuelle Anpassungen entfallen durch einmaliges Festlegen von Anfahrparametern und -zyklen. Alle Werte sind im Datensatz gespeichert.

## Prozesse optimieren

Ob synchrone Bewegungen weg- oder kraftabhängig. Ob gleichzeitiges (fließendes) Einspritzen mit Schließen oder Einfahren des Robot-Systems mit Öffnen des Werkzeugs: Unsere Maschinensteuerung bietet Ihnen nahezu unbegrenzte Möglichkeiten zur Prozessoptimierung.

Voll integriert: eigene Symbole für spezielle Werkzeugfunktionen.

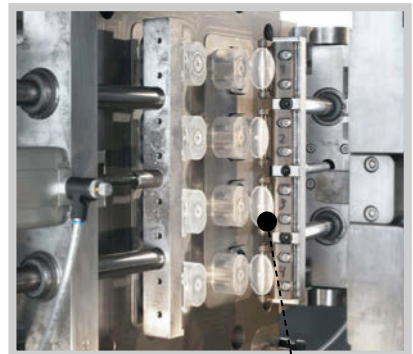


Sicher: Anfahren einmalig festlegen und zu Produktionsbeginn immer automatisch ausführen.

# ANWENDUNGEN: AUS DER PRAXIS

// Um täglich Höchstleistungen zu erbringen, sind Schnelligkeit bei gleichzeitig hoher Zuverlässigkeit und Qualität gefragt. Das sind genau die Features, die unsere ALLROUNDER „Packaging“ (P) auszeichnen. Als Technologie- und Systempartner kümmern wir uns um leistungstarke Komplettlösungen mit genau auf Ihre Anwendung abgestimmten Maschinen. Professionelle Betreuung von der Planung über die Installation bis zum Service runden unser Angebot ab. Damit Sie bei Verpackungen ganz schnell auf der sicheren Seite sind. //

Schlüsselfertig: Komplette Produktionszellen für Verpackungstechnik aus einer Hand.



Hochwertig: Flip-Top-Verschlüsse direkt im Werkzeug verdeckelt.



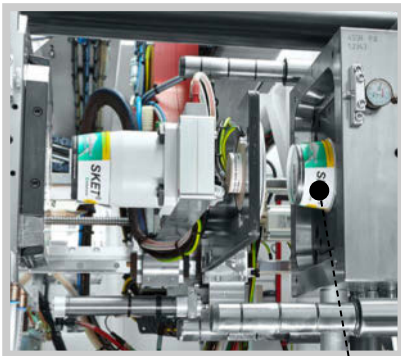
### Anschauliche Videos?

Hier gehts zu  
unserer Mediathek.

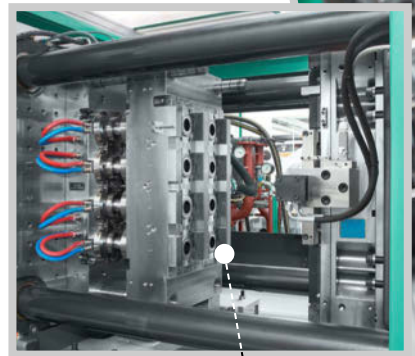
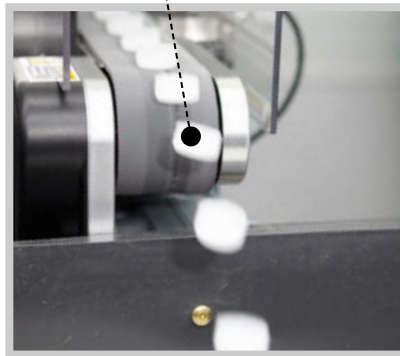
Vielseitig und sicher: Verschlüsse für  
unterschiedliche Anforderungen.




Produktiv: 72 Schraubkappen in  
3 Sekunden durch synchrones Auswerfen.



Zeitsparend: Label einlegen  
und Behälter entnehmen  
laufen simultan.



Dynamisch: lange Fließwege mit kurzen  
Einspritzzeiten realisieren – etwa bei der  
Herstellung von Kartuschen.

 Weitere Informationen:  
Prospekt Turnkey-Projekte



Hier gehts zu unserer  
Mediathek: vertiefend,  
spannend, unterhaltsam.

**ARBURG GmbH + Co KG**  
Arthur-Hehl-Straße  
72290 Loßburg  
Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)

**WIR SIND DA.**

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Alle Angaben und technischen Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keine Gewähr für die Richtigkeit übernehmen. Einzelne Abbildungen und Informationen können vom tatsächlichen Auslieferungszustand der Maschine abweichen. Maßgeblich für die Aufstellung und den Betrieb der Maschine ist die jeweils gültige Betriebsanleitung.