



ROBOT- SYSTEME

Auf den Punkt: Automation für
effiziente Teilehandhabung

ARBURG

MÖGLICH- MACHER

Hundert Prozent integriert:
Maschinen- und Robottechnik,
punktgenau abgestimmt.

Auf Produktivität und Zuverlässigkeit kommt es an. Deshalb arbeiten unsere ALLROUNDER und Robot-Systeme Hand in Hand. Abgestimmt auf Ihre spezifischen Anforderungen. Präzise, schnell und sicher. Integrierte Komplettlösungen, mit denen Sie direkt in die Produktion starten können. Wir machen alles möglich. Und Sie haben nur einen Ansprechpartner – von der individuellen Auslegung einer Produktionseinheit über deren Inbetriebnahme bis hin zu weltweiten Serviceleistungen!

WIR SIND DA.



Hochwertige Antriebstechnik: gleichzeitige, schnelle und präzise Bewegungen durch Servomotoren mit separaten Reglern.

AUF EINEN BLICK

// Modularität ist das Kennzeichen unserer einzigartigen Spritzgießtechnik. Und das gilt selbstverständlich auch für unsere Robot-Systeme. Egal ob Picker, Linear- oder Mehr-Achs-Roboter, ob horizontaler oder vertikaler Eingriff ins Werkzeug: Wir stimmen unsere Komplettlösungen immer genau auf ihre Aufgaben ab. Dafür sorgen auch verschiedene Bauweisen, spezielle Ausführungen, praxisorientierte Konfigurationsmöglichkeiten und nicht zuletzt eine weitreichende Integration, mit der Sie Abläufe zentral managen und synchron steuern. Nur so wird Robotertechnik hoch effizient und wirtschaftlich. //

Highlights

- Breite Produktpalette
- Komplettlösung aus Maschine und Robot-System
- Erweiterte Echtzeit-Kommunikation
- Durchgängige Bedienphilosophie
- Weltweiter Service

Plug and Work

Platzoptimiert ausgelegt und schnell produktionsbereit: ALLROUNDER und Robot-System bilden eine funktionsfähige, CE-zertifizierte Einheit. Als Generalunternehmer garantiert ARBURG perfekt aufeinander abgestimmte Schnittstellen und Sicherheitstechnik – mechanisch wie elektrisch.

Wirtschaftlichkeit

Top-Qualität und -Leistung: Diese Prämisse setzen wir auch bei unseren Robot-Systemen konsequent um. Die robuste, wartungsarme Technik sorgt für eine lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit. Eine weitreichende Integration vereinfacht das Rüsten und verkürzt Eingriffszeiten.

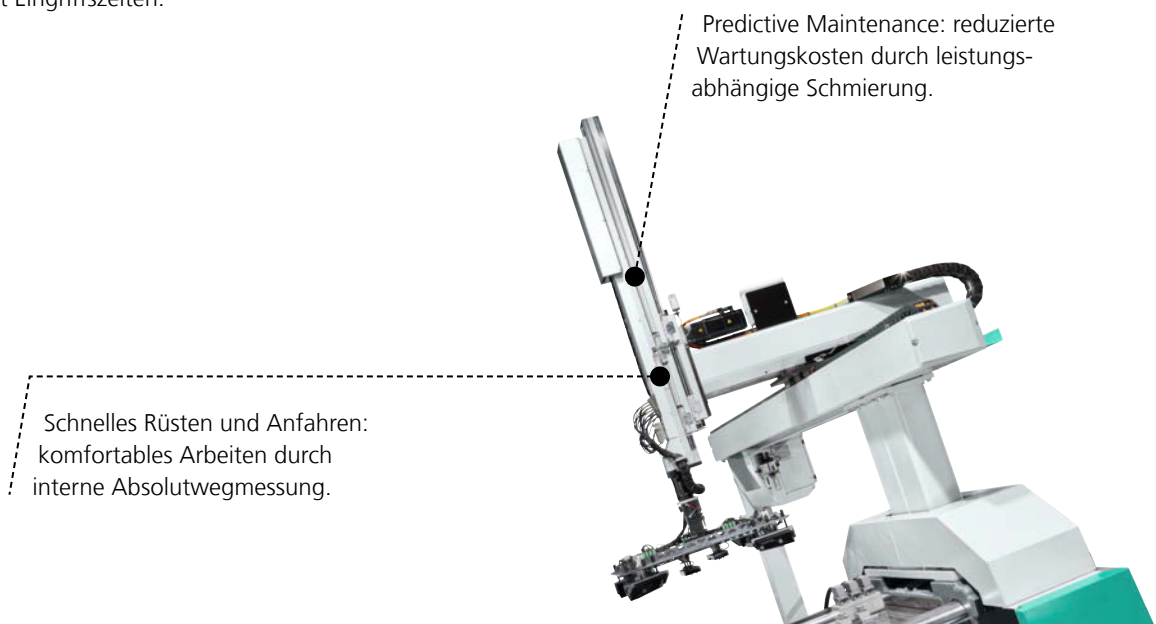
Flexibilität

Robotertechnik ganz genau auf jede Handhabungsaufgabe abstimmen? Das geht! Unsere Produktpalette reicht vom einfachen Picker über vielseitige Linear- bis hin zu multifunktionalen Mehr-Achs-Robotern. Hinzu kommen verschiedene Bauweisen sowie spezielle Ausführungen mit praxisorientierten Konfigurationsmöglichkeiten hinsichtlich Größe, Achsen, Achsantrieben und -längen. Ebenso im Angebot: umfangreiche Schnittstellen für die Greifer- und Peripherietechnik. Mehr Flexibilität geht nicht.

Bedienkomfort

Robot-Systeme lassen sich wie ALLROUNDER über die ARBURG typische Ablaufprogrammierung einrichten. Der Signalaustausch geht deutlich über den Funktionsumfang einer EUROMAP-Schnittstelle hinaus. Das hat handfeste Vorteile für Sie:

- Ein Datensatz – keine Abstimmung
- Synchrone Prozesssteuerung – kurze Zykluszeiten
- Assistenzfunktionen – einfaches Einrichten, schnelles Anfahren
- Geringer Schulungsaufwand – kein Umdenken



ART	EINGRIFF	PRODUKT	TRAGLAST	ALLROUNDER
Picker	vertikal	INTEGRALPICKER V	1 kg	270 - 570
	horizontal	MULTILIFT H	3 - 5 kg	270 - 820
Linearroboter	vertikal	MULTILIFT SELECT	4 - 16 kg	270 - 920
		MULTILIFT V	10 - 40 kg	270 - 1120
Mehr-Achs-Roboter	horizontal/vertikal	KUKA powered by ARBURG	6 - 120 kg	270 - 1120
		Yaskawa Powered by ARBURG	8 - 88 kg	270 - 1120

PRODUKTPALETTE: DIE PASST IMMER!

// Sollen Angüsse sicher getrennt, Teile schonend entnommen oder Einleger anspruchsvoll aufbereitet werden? Ist eine geringe Bauhöhe oder ein großer Arbeitsraum wichtig? Geht es um kurze Werkzeugoffenzeiten oder das Umfahren von Störkanten im Werkzeug? Durch die breite Produktpalette unserer modularen Robot-Systeme realisieren wir zusammen mit unseren modularen ALLROUNDERn immer genau passende Komplettlösungen. Technisch hochwertig. Wirtschaftlich überzeugend. Das ist Flexibilität in Bestform! //

AUFGABE	PICKER	LINEARROBOTER		MEHR-ACHS-ROBOTER
		horizontal	vertikal	
Fertigteil/Anguss entnehmen	■	■	■	■
Fertigteil mit Funktion/Kraft entnehmen	–	–	■	■
Fertigteil separieren	–	■	■	■
Fertigteil stapeln/im Muster ablegen	–	–	■	■
Fertigteil auf schiefer Ebene ablegen	–	–	–	■
Fertigteil wenden/über Kopf handhaben	–	–	–	■
Fertigteil konturnah nacharbeiten	–	–	–	■
Einleger aufnehmen	–	■	■	■
Einleger aus Muster aufnehmen	–	–	■	■
Einleger von schiefer Ebene aufnehmen	–	–	–	■
Einleger individuell positionieren	–	–	■	■
Arbeitsraum 2D – z. B. Peripherie integrieren	–	–	■	■
Arbeitsraum 3D – z. B. Teile optisch prüfen	–	–	–	■
Verkettung von Maschinen	–	–	■	■
Reine Produktionsbedingungen	–	■	–	■

100.000.000
KILOMETER 

legen Robot-Systeme von
ARBURG pro Jahr zurück





Frei programmierbar: es sind beliebig viele Achspositionen wie etwa Zwischenstopps möglich.



Schnellere Tauchachse mit
20 m/s²
BESCHLEUNIGUNG

Dynamisch, wiederholgenau und energieeffizient: elektrische Antriebstechnik als Basis.

INTEGRALPICKER V: EFFIZIENT EINSTEIGEN

// Einfach, schnell, sicher: Das sind die Kennzeichen unserer elektrischen Pickerlösung. Die Geräte eignen sich damit ideal zur automatisierten Angussentnahme. Der INTEGRALPICKER V reduziert den Aufwand beim Rüsten und Anfahren auf ein Minimum, ist platzsparend einsetzbar und stört den Werkzeugeinbau von oben nicht. Er lässt sich als Stand-alone-Gerät mit eigener Steuerung aber auch nachrüsten oder flexibel auf mehreren Maschinen einsetzen. Das nennen wir einen echten Mehrwert für Sie. //

Zuverlässige Angussentnahme

Unser Picker greift vertikal ins Werkzeug ein und überzeugt durch eine leistungsstarke Antriebstechnik mit drei servoelektrischen Bewegungsachsen. Er ist bei Produktionsstart und nach jedem Werkzeugwechsel sofort einsatzbereit. Das bedeutet für Sie: hohen Bedienkomfort mit geringen Fehlerquellen.

Kurze Eingriffszeiten

Zykluszeiten deutlich reduzieren? Gleichzeitige und wegabhängige Bewegungen sind sowohl bei den Robotabläufen als auch zwischen Picker und Maschine möglich. So lässt sich beispielsweise die Tauchachse bereits während der Werkzeugöffnung starten oder die Entnahmebewegung synchron zum Auswerfer ausführen.

Cleveres Gesamtkonzept

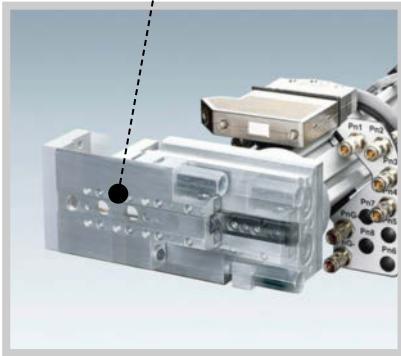
Die Kombination aus ALLROUNDER und INTEGRALPICKER V bildet eine kompakte, CE-zertifizierte Produktionseinheit. Dazu wird beispielsweise der Auswurfschacht direkt in die Schutzeinrichtung der Maschine integriert. Das spart Aufstellfläche und ermöglicht einen freien Zugang zum Werkzeug.

CE-zertifiziert: in die Schutzeinrichtung der Maschine integrierter Auswurfschacht.



Nachrüstbar: Stand-alone-Gerät mit eigener Steuerung für ALLROUNDER ab dem Baujahr 2000.

Modular erweiterbar: pneumatische Greiferachse (Option) für Entform- und Ablagehub.



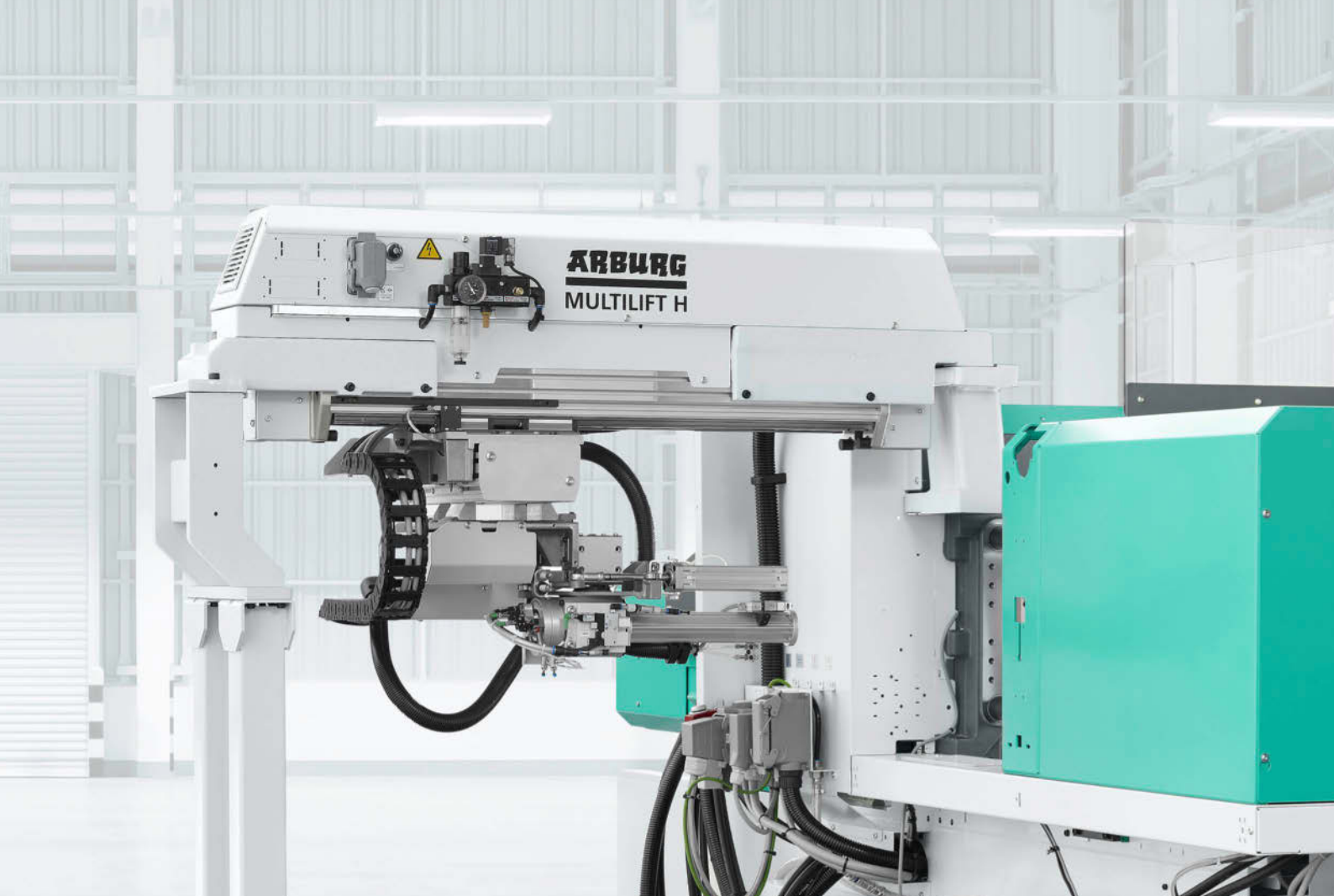
Praxisbezogen: Horizontaler Eingriff bietet interessante Vorteile etwa beim Mehrkomponenten-Spritzgießen.



Variante: MULTILIFT H 3+1 mit zwei horizontalen Eingriffsachsen – prädestiniert für das Mikro-Spritzgießen.

MULTILIFT H: LEISTUNGSSTARK, SPEZIALISIERT

// Konzipiert für die schnelle, sichere Entnahme und Ablage: Unser MULTILIFT H greift horizontal ins Werkzeug ein. Er punktet mit kurzen Eingriffszeiten und einer im Vergleich zur fallenden Entformung schonenden Teilehandhabung. Damit bleibt Ihr Produktionsablauf störungsfrei und die Verfügbarkeit des Gesamtsystems hoch. Die vielfältigen Wahlmöglichkeiten erlauben Ihnen darüber hinaus die Auslegung auch auf individuelle Aufgabenstellungen. //



Geringe Bauhöhe

Optimal für geringe Hallenhöhen: Der horizontale Eingriff ins Werkzeug von der Maschinenrückseite lässt den Raum über der Schließeinheit zum Werkzeug einbau frei. Der MULTILIFT H ist bestens geeignet für vertikales Einspritzen in die Trennebene wie etwa beim Mehrkomponenten-Spritzgießen sowie den Anbau vertikal arbeitender Peripheriegeräte an der Schließeinheit.

Schnelle, sichere Entnahme

Zeit und Energie sparen? Die Basisausstattung Ihres MULTILIFT H hat nur geringe bewegte Massen. Mit einer servoelektrischen Eingriffsachse sowie einer schwenkbaren pneumatischen Greiferachse sind Aufnahme- und Ablegeposition frei programmierbar. Das Resultat: eine schnelle Teileentnahme für einen störungsfreien Produktionsablauf.

Vielfältige Wahlmöglichkeiten

Alternativ gibt es den MULTILIFT H auch mit zwei horizontalen Eingriffsachsen zur gleichzeitigen Entnahme von Spritzteilen und Anguss. Modulare Erweiterungen runden unser Angebot ab. Hierzu gehören z. B. eine servoelektrische Achse für die schonende Teileentnahme synchron zum Auswerfer oder das pneumatische Schwenken des Greifers um 90° für mehr Arbeitsraum und geringere Aufstellbreite.

ARBURG
MULTILIFT SELECT

Spezielle Ausführung:
MULTILIFT SELECT mit
platzoptimiertem Aufbau.



MULTILIFT SELECT: KOMPAKT, STANDARDISIERT

// Passend für vielschichtige Handhabungsaufgaben mit Aufnahme- und Ablagemustern: Das klassische Robot-System mit vertikalem Eingriff ins Werkzeug heißt bei uns MULTILIFT SELECT. Sein Aufbau ist kompakt und konsequent standardisiert. Das reduziert sowohl Ihren Platzbedarf als auch Ihre Investitionskosten. In jedem Fall! //

Vorkonfigurierte Technik

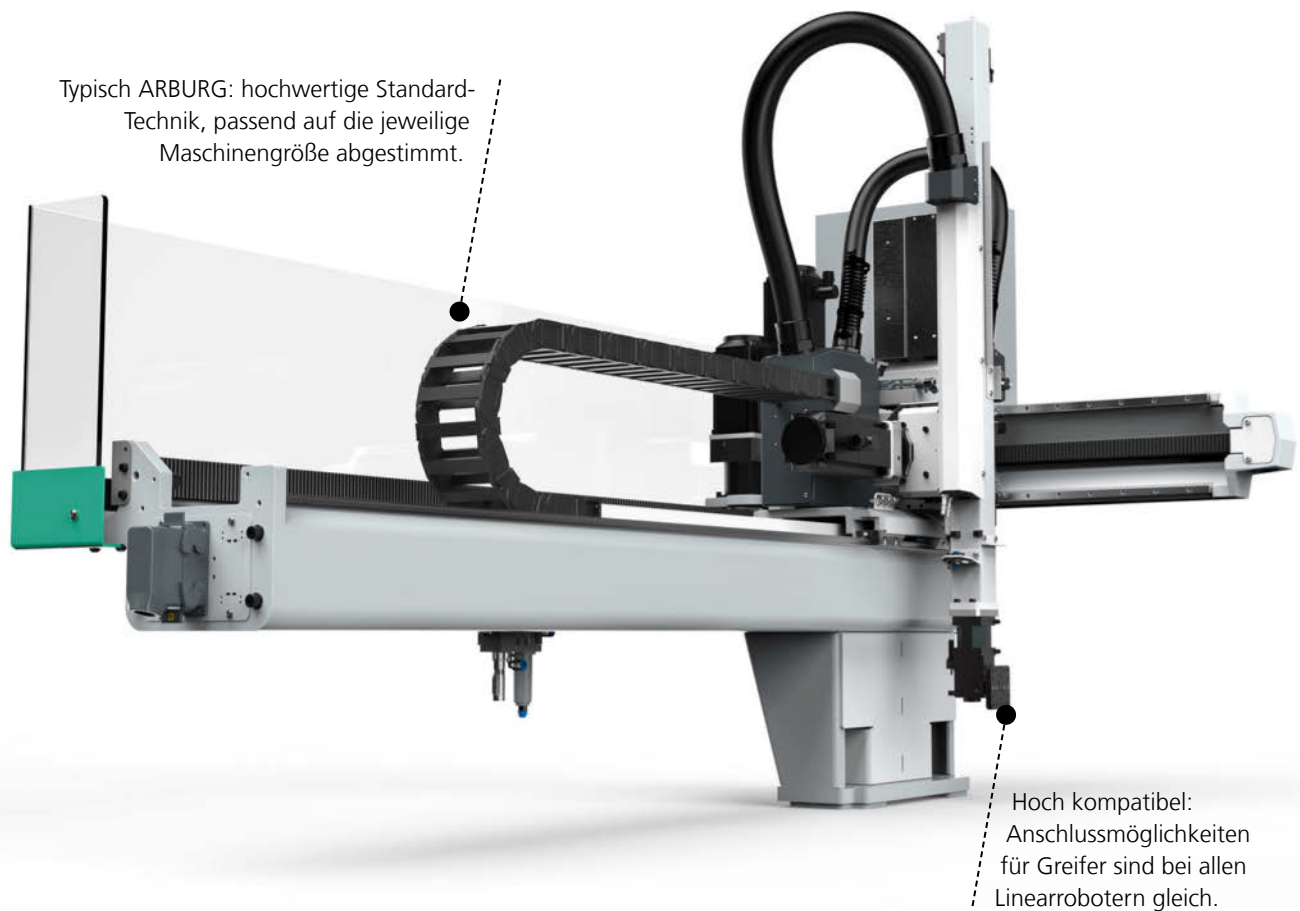
CE-konforme Produktionseinheit: Unser MULTILIFT SELECT ist für die jeweilige Maschinengröße fest konfiguriert, seine Achslängen entsprechend abgestimmt und kompakt. Durch diese und andere konsequente Standardisierungen ergibt sich gerade für diese Linearroboter ein sehr attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis.

Flexible Aufnahme und Ablage

Hochwertige Basisausstattung: Drei servoelektrische Bewegungsachsen und eine schwenkbare pneumatische Greiferachse lassen frei programmierbare Aufnahme- und Ablagemuster zu. Der Greiferwechsel funktioniert komfortabel über standardisierte Adapterplatten mit Schnellkupplungen und Kompaktstecker.

Praxisorientierte Auswahl

Mehr Flexibilität bei der Teilehandhabung bietet Ihnen eine zusätzliche Greiferachse zum Ablegen der Fertigteile in unterschiedlichen Drehlagen. Hinzu kommt ein platzoptimierter Aufbau. Für minimale Stellflächen sind hier Schutzeinhausung und Förderband direkt an der Maschine befestigt.



MULTILIFT V: GRUNDLEGENDE VIELSEITIG

// Prädestiniert zur Integration in komplexe Fertigungszeilen durch einen entsprechend großen Arbeitsraum: Unser MULTILIFT V überzeugt als sehr vielseitiges Robot-System mit vertikalem Eingriff ins Werkzeug. Sowohl Einlege- als auch Spritzteile können Sie präzise und prozesssicher handhaben. Maßgeschneiderte Optionen, verschiedene Bauweisen und spezielle Ausführungen lassen eine hochgenaue Abstimmung auf Ihre individuelle Aufgabenstellung zu. //

Die Option dynamische Tauchachse erlaubt eine rund



0,5 s
KÜRZERE
EINGRIFFSZEIT



Energieeffiziente Antriebstechnik:
Servomotoren mit Rückspeisung
der Bremsenergie.



Energieeffiziente Vakuumregelung:
Programmierbare Vakuumerzeuger
mit Luftsparfunktion.

Großer Arbeitsraum

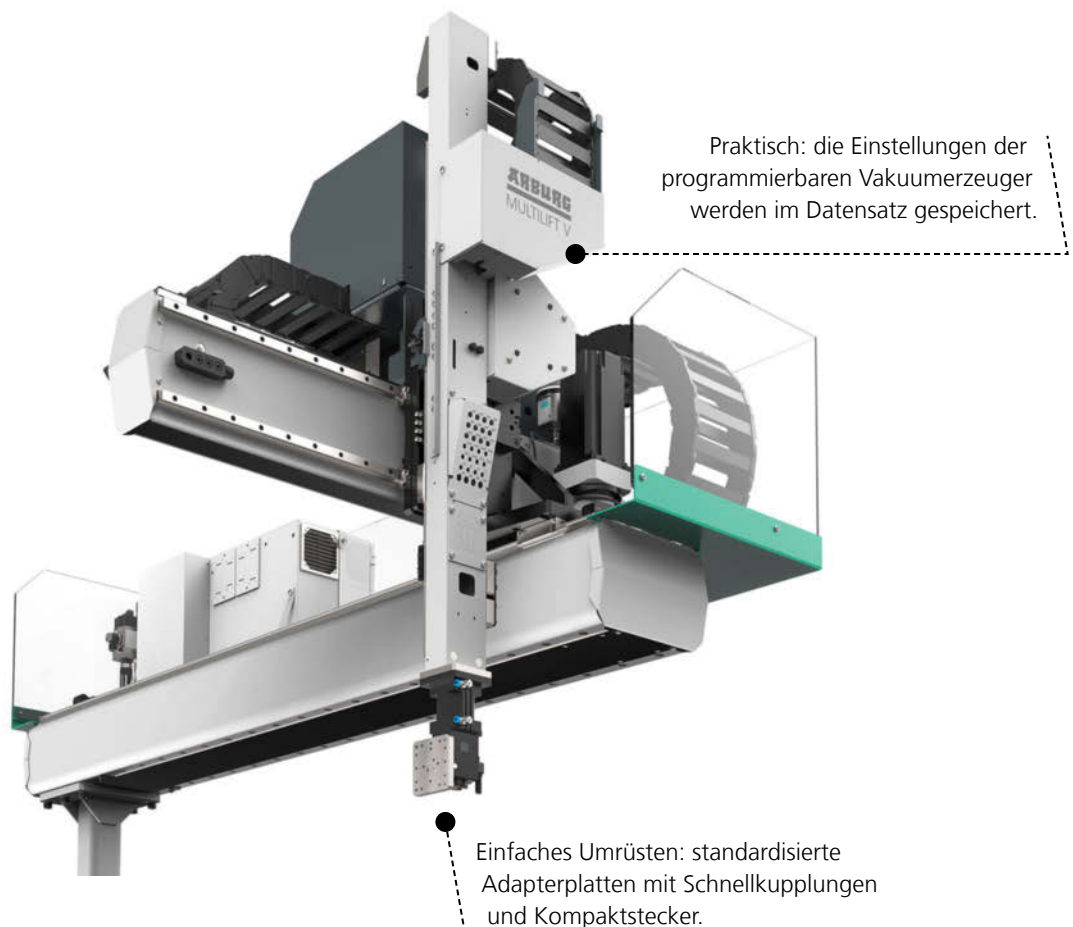
Großzügige, variable Achslängen als wichtiges Merkmal: Der individuell anpassbare Arbeitsraum erlaubt die problemlose Platzierung und äußerst flexible Einbindung von Peripheriegeräten. Damit sind die Linearroboter ideal für anspruchsvolle Turnkey-Lösungen geeignet.

Flexible Aufnahme und Ablage

Wie beim MULTILIFT SELECT bilden drei servoelektrische Bewegungsachsen und eine schwenkbare pneumatische Greiferachse die Basis. Zum Schwenken in beliebigen Drehwinkeln ist die Greiferachse jedoch zusätzlich auch servoelektrisch ausführbar. Damit sind noch flexiblere Aufnahme- und Ablagemuster möglich.

Maßgeschneiderte Optionen

Die dynamische Tauchachse bringt noch kürzere Eingriffszeiten. Ihre Teleskopausführung verringert die Bauhöhe. Zusätzliche Greiferachsen können Teile in unterschiedlichen Drehlagen aufnehmen und ablegen. Umfangreiche Schnittstellen für die Greifer- und Peripherietechnik vervollständigen das Angebot.



Spezielle Ausführungen

Sie haben besondere Anforderungen oder Aufgabenstellungen? Dafür können Sie auf zahlreiche Varianten des MULTILIFT V zurückgreifen:

Längsaufbau: Lösung bei speziellen Gegebenheiten am Aufstellort sowie für Mehrkomponenten-Maschinen mit Spritzeinheit in L-Stellung oder vertikal.

Aufbau über beweglicher Aufspannplatte: Lösung für Mehrkomponenten-Maschinen mit Spritzeinheit in L-Stellung oder vertikal.

Entnahme zur Bedienseite: Lösung bei speziellen Gegebenheiten am Aufstellort sowie zur Integration manueller Tätigkeiten.

Aufbau für Vertikalmaschinen: Lösung mit spezieller Abstützung. Für die Einbindung von Peripheriegeräten lässt sich der Arbeitsraum flexibel anpassen.

Mensch-Roboter-Kooperation: Lösung zur wirtschaftlichen Automation kleiner Stückzahlen durch die Zusammenarbeit von Mensch und Roboter. Einfache Greifertechnik sowie der Verzicht auf Peripherie zur Bereitstellung von Einlegern reduziert Investitionskosten und erleichtert das Umrüsten.

Verketteten von Maschinen: Lösung für die Fertigung und Montage von Baugruppen, die Herstellung rechter und linker Teile mit Verpackung oder das Mehrkomponenten-Spritzgießen auf zwei Maschinen.



Verketteten von Maschinen: individuelle Realisierung produktions-technischer Besonderheiten.

Längsaufbau: platzsparender Aufbau mit freiem Zugang zum Werkzeug, auch von der Maschinenrückseite.



Aufbau über beweglicher Aufspannplatte: abgestimmt auf vertikale Spritzeinheit.

Aufbau für Vertikalmaschinen: flexible Anpassung des Arbeitsraums.



Entnahme zur Bedienseite: manuelle Arbeiten einbinden – wie etwa die Qualitätskontrolle an Spritzteilen.

Mensch-Roboter-Kooperation: Mensch und Roboter arbeiten Hand in Hand.



Vorkonfiguriert: Ventiltechnik und Anschlussmöglichkeiten wie beim MULTILIFT V.



Clever: standardisierte Schnittstellen vereinfachen Integration von Peripherie in Roboterzellen.

powered by
ARBURG

MEHR-ACHS-ROBOTER: FLEXIBEL, MULTITALENTIERT

// Perfekt für anspruchsvolle Handhabungsaufgaben: Mehr-Achs-Roboter sind äußerst flexible Bewegungskünstler und zeichnen sich durch eine hohe Funktionalität auf kleinem Raum aus. Unsere Plug-and-Work-Pakete „powered by ARBURG“ für KUKA Roboter machen den Einstieg in diese High-End-Automationstechnik auch für Sie interessant: Vereinfachte Integration, schnelleres Rüsten und kürzere Zykluszeiten. Das macht den Einsatz von Robotern hocheffizient für Sie. //

Wichtige Merkmale unserer Plug-and-Work-Pakete

- Vorkonfigurierte Ausstattung bis zu kompletten Roboterzellen
- Implementierte ARBURG Bedienoberfläche
- Erweiterte Echtzeit-Kommunikation

Hohe Funktionalität

Einlegeteile umorientieren, Störkanten im Werkzeug umfahren oder Spritzteile konturnah nachbearbeiten: Roboter erledigen selbst knifflige Aufgaben sehr zuverlässig. Ihre Beweglichkeit eröffnet Ihnen aber auch Spielräume, Komplexität und Kosten von Greifern sowie Peripherie zu reduzieren. Arbeitsstationen lassen sich einfacher ausrichten oder platzsparend übereinander anordnen.

Breite Produktpalette

Mehrere Varianten, fein abgestufte Größen bis hinein in hohe Traglasten sowie kompakter Aufbau: Mehr-Achs-Roboter sind sehr flexibel einsetzbar. Sie eignen sich bestens für Vertikalmaschinen, Mehrkomponenten-Anwendungen, Reinräume sowie zur Vor- und Nachbearbeitung – also gerade für Turnkey-Lösungen.


Anpassbare Roboterzellen

Roboterzellen zeichnen sich durch einen modular erweiterbaren Grundaufbau mit standardisierten Schnittstellen aus. Weitere Peripherie lässt sich so individuell konfigurieren, einfach integrieren und schnell rüsten. Das Resultat ist eine wirtschaftliche Automation auch kleinerer Stückzahlen.



Von einfach bis speziell:
Roboterzellen in verschiedenen
Ausführungen verfügbar.

Von klein bis groß: die Traglasten der
Mehr-Achs-Roboter reichen von 6 - 120 kg.

A man with white hair, wearing a dark suit and a light-colored tie, is shown from the side, looking at a tablet. The tablet displays the GESTICA interface, which includes a navigation menu on the left with icons for home, list, and settings, and a main area with a 'Production' header and a 'Monitoring' section showing a line graph. The background is a bright teal color.

Vollständig kompatibel: intuitive
Bedienoberfläche reduziert
Schulungs- und Rüstaufwand.

BEDIENSYSTEMATIK: EINHEITLICH

// Komplexe Anforderungen einfach handhaben – das ist die Domäne unserer SELOGICA und GESTICA Steuerung. Mit der übersichtlichen grafischen Ablaufprogrammierung können Sie sämtliche Teilschritte eines Fertigungszyklus intuitiv erstellen. Und das schließt für uns selbstverständlich die zugehörigen Robotabläufe ein. Für mehr Komfort, mehr Funktionalität und mehr Effizienz haben wir die Kommunikation zwischen Maschine und Robot-System im Vergleich zur EUROMAP-Anbindung effektiv erweitert. Das erlaubt Ihnen, das Optimum aus allen Ihren Anwendungen herauszuholen. //

Vollständig integriert: synchrone
Prozesssteuerung steigert Flexibilität
und Produktivität.



” EINE SPRACHE FÜR ALLES! “

Zentral managen

Betriebsart wechseln, Produktion starten/stoppen, Alarme quittieren: übergreifende Aktionen für Produktionseinheiten können Sie bequem von der Maschinensteuerung aus managen und überwachen. Die Verwaltung der Einstelldaten ist so einfach wie nie: Es gibt nur einen Datensatz für die komplette Produktionseinheit.

Intuitiv bedienen

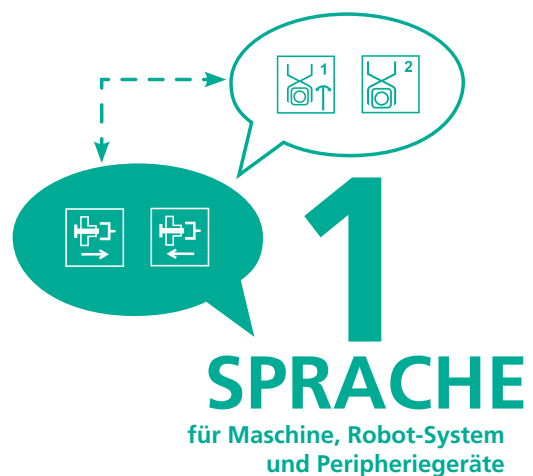
Übersichtlich und intuitiv: Die Ablaufprogrammierung mit grafischen Symbolen bildet neben den ALLROUNDERn auch die Basis bei Robot-Systemen. Damit lassen sich Automationsschritte in gewohnter Weise einrichten. Die Programmierung von Fahrbewegungen ist beispielsweise mit der Radien-Fahren-Funktion noch intuitiver und erfordert kein Umdenken. Schnell, sicher und komfortabel.

Effizienter arbeiten

Erweiterte Echtzeit-Kommunikation bringt mehr Funktionalität. Dies zeigt sich beispielsweise:

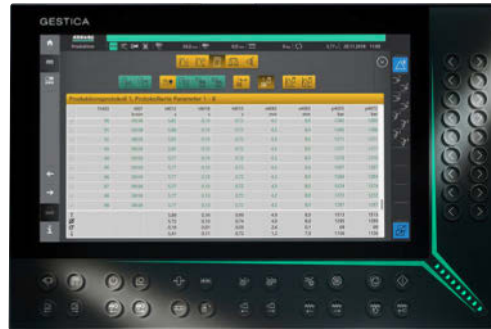
- beim abgestimmten Fahren in Grundstellung
- beim Separieren von Stichproben, Gut- und Schlechtteilen
- beim Erstellen eigener Abläufe für den ersten oder letzten Zyklus

Im Vergleich zur EUROMAP-Anbindung wird die Bedienung von Robot-Systemen einfacher, schneller und damit effizienter. Speziell dann, wenn es nötig ist: bei komplexen Prozessen wie dem Mehrkomponenten-Spritzgießen oder beim Umspritzen von Einlegeteilen.



Maschinensteuerung

Unser Standard: Picker und Linearroboter vollständig integriert. Bewegungen uneingeschränkt synchronisierbar. Gemeinsamer Datensatz für komplette Produktionseinheit.



Bedienpanel für Picker

Option zum Nachrüsten oder flexiblem Einsatz von Pickern. Ausschließlich zur Bedienung des jeweiligen Pickers einsetzbar. Eingeschränkter Funktionsumfang – wie bei EUROMAP-Schnittstelle.



Mobile Steuerung

Option für mobile Bedienposition. Funktionsumfang identisch mit Maschinensteuerung. Universell für mehrere Maschinen und Robot-Systeme einsetzbar.



Bedienpanel für Mehr-Achs-Roboter

Unser Standard: Implementierte ARBURG Bedienoberfläche. Ausschließlich zur Bedienung des jeweiligen Roboters einsetzbar.

ARBURG

95.70 mm 0.00 mm 0 bar 0.00 s

Auswahl asynchrone Abläufe

Startbedingung:	Beschreibung:
1 Start mit Betriebsart Automatik	Lampensteuerung
2 Start über Taste	QS-Weiche
3 Start über Symbol	Behälter wechseln
4 Start über Eingangsbedingung S1100 <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>	Reset Zähler
5 Start über Eingangsbedingung K1062 <input type="radio"/> <input type="radio"/>	Teileauswertung extern
6 Start über Symbol	Kamera Pruefung
7 inaktiv	
8 inaktiv	

Maschinenabhängige asynchrone Abläufe

Start asynchroner Ablauf 1
f12601 = Start mit Betriebsart Automatik

Integriert: Vom Teachin bis zur Steuerung von Peripherieabläufen – die Steuerung lässt keine Wünsche offen.

GEHT NICHT GIBTS NICHT!

Synchron steuern

Die Robotabläufe können abhängig von Maschinen- und Werkzeugabläufen programmiert werden. Mit gleichzeitigen und wegabhängigen Bewegungen optimieren Sie Prozesse sowie Zykluszeiten gezielt. Beispielsweise indem die X-Achse synchron zum Auswerfer fährt oder die Entformung von Bauteilen schon beim Öffnen des Werkzeugs startet. Darüber hinaus optimiert die Maschinensteuerung die Geschwindigkeit und die Beschleunigung des Robot-Systems auf die Zykluszeit. Somit werden Emissionen und der Verschleiß reduziert– und das vollautomatisch.

Interaktiv einrichten

Einrichten ohne programmieren – mit der Teach-in-Funktion müssen Sie die Bewegungen Ihres Robot-Systems nur noch nacheinander ausführen und bestätigen. Alle Parametereingaben, die Erstellung des Robotablaufs sowie dessen Plausibilitätsprüfung und Integration in den Maschinenablauf übernimmt die Steuerung.

Automatisch fortsetzen

Produktion nach Unterbrechungen einfach starten – ohne Leerräumen von Hand, ohne Fahren in Startposition! Unser Feature „Teilestatus“ spart Ihnen einiges an Zeit und Geld. Maschine und Robot-System wissen, wo sich Einleger, Vorspritzlinge oder Fertigteile befinden. Und das sowohl im Werkzeug, als auch im Greifer. Die Anlagenkomponenten erkennen ihre Position im unterbrochenen Prozessablauf automatisch und setzen ihn an der richtigen Stelle fort.

Peripherie steuern

Ob Kisten wechseln oder Baugruppen montieren: im Umfeld der automatisierten Spritzgießproduktion gilt es, verschiedene Prozessschritte abgestimmt zu managen. Mit unserer Maschinensteuerung können Sie auch Peripherieabläufe in gewohnter Weise individuell erstellen und überwachen. Auf eine separate zusätzliche Steuerung können Sie so meist verzichten.

Ohne zusätzliche Investitionskosten:
synchrone Abläufe für bis zu

10 %

**HÖHERE
PRODUKTIVITÄT**




ANWENDUNGEN: AUS DER PRAXIS

// Stückkosten reduzieren oder Wertschöpfung erhöhen – mit individueller Automation! Die hohe Flexibilität unserer Kombination aus modularen ALLROUNDERn und modularer Robotertechnik erlaubt es, alle Ihre Einsatzfälle perfekt abzudecken. Als Technologie- und Systempartner bieten wir Ihnen auch ein umfassendes Projektmanagement für Turnkey-Lösungen: von der passenden Auslegung der Anlage über deren Anschaffung und Inbetriebnahme bis hin zum weltweiten Service. Von uns bekommen Sie alles aus einer Hand. //

Präzises Einlegen: kontanter, autarker Prozess auch bei filigranen oder heißen Einlegern.



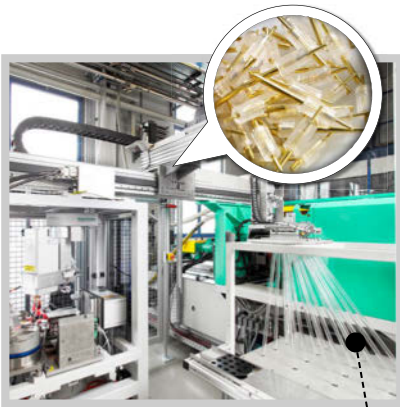
Schnelles Entnehmen: dynamische Robotabläufe synchron zum Werkzeug sind hoch produktiv.

 Weitere Informationen:
Prospekt Turnkey-Projekte

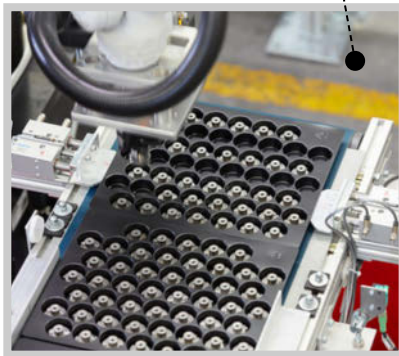
Drei Teilevarianten:
Vollautomatisierte
effiziente Fertigung.



Flexibles Palettieren: lage-
orientierte Bereitstellung für
einen effizienten Materialfluss.



Prozesssicheres Separieren:
kavitätsbezogener Rückschluss
auf Teilequalität möglich.



Effizientes Vor- und Nachbearbeiten:
direkt versand- oder einbaufertige
Bauteile in einem Arbeitsgang.





Hier geht's zu unserer
Mediathek: vertiefend,
spannend, unterhaltsam.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2025 ARBURG GmbH + Co KG | Alle Angaben und technischen Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keine Gewähr für die Richtigkeit übernehmen. Einzelne Abbildungen und Informationen können vom tatsächlichen Auslieferungszustand der Maschine abweichen. Maßgeblich für die Aufstellung und den Betrieb der Maschine ist die jeweils gültige Betriebsanleitung.