



GESTICA

„Made by ARBURG“ referencia

ARBURG

REFERENCIA

Egyszerűen intelligens:
kapcsoló központok, amelyekkel
a munka szórakoztató.

Hogyan lehet a fröccsöntési folyamatot optimalizálni, egyszerűsíteni és kényelmesebbé tenni? A GESTICA-val egy egyszerű, de nagyszerű elvet követünk: olyan dolog nem létezik, amit ne lehetne még jobban csinálni. Ezért fejlesztjük ki már a kezdetektől fogva saját magunk a vezérléstechnikát, mert az így tökéletesen a gépekre szabható. Az eredmény: okosabb megoldások sokasága, amelyekkel trendeket határozunk meg és előremozdítjuk a digitalizációt. Biztosítsa technológiai előnyét - az összetett követelmények egyszerű kezelésével. A GESTICA: nem kevesebb, mint a minőség és a teljesítmény pecsétje a csúcskategóriás fröccsöntő gépek terén!

WIR SIND DA.

ÁTTEKINTÉS

// Ha a gép-, szerszám-, robot- és perifériatechnológiát együttesen szeretné ellenőrzés alatt tartani, akkor egy nagy teljesítményű kapcsoló központra van szüksége. Olyan „intelligens” technológiára van szükség, amely mindent összekapcsol, aktívan támogatja az összes működési helyzetet, valamint felügyeli és adaptív módon szabályozza a folyamatokat. És a lehető legegyszerűbben. A GESTICA minden funkcióját a gyors, biztonságos és kényelmes használatra terveztük. Így néz ki a hatékony fröccsöntés a legmagasabb szinten - az Ön biztonsága érdekében teljesen „Made by ARBURG” kivitelben. Ezáltal minden alkalmazásból a legtöbbet hozhatja ki. //

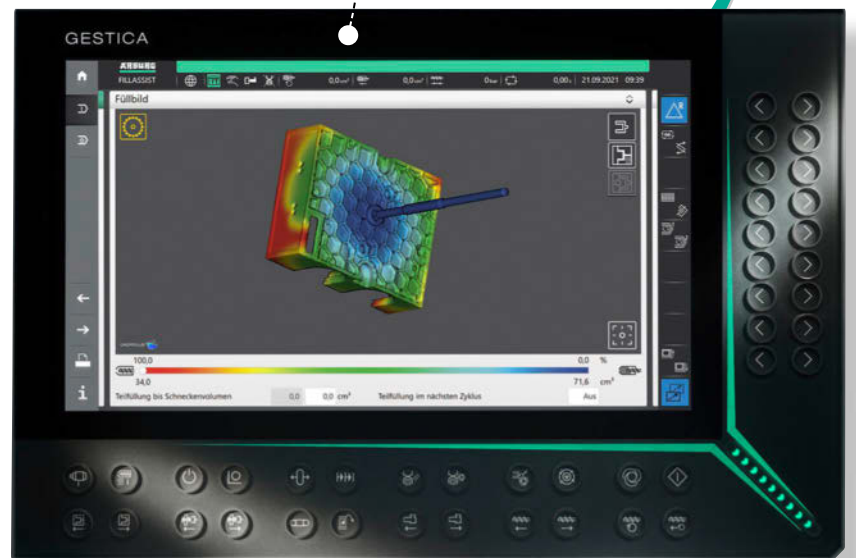
Főbb jellemzők

- GESTICA teljesen kompatibilis elődjéhez, a SELOGICA vezérléshez
- Ujjmozdulat alapú navigáció
- Egyedülálló asszisztens funkciók
- Digitalizációra felkészített csatlakoztathatóság
- Sokoldalú funkciók speciális eljárásokhoz és folyamatokhoz
- kapcsoló központok komplett gyártócellákhoz

„Made by ARBURG” hardver és szoftver:
1975-ben az általunk gyártott HydronICA
volt a világ első mikroprocesszoros vezérlése.



A különbség az ujjmozdulatokban, a technológiában és az asszisztensekben keresendő. A GESTICA vezérlésünk gyorsabbá, biztonságosabbá és könnyebbé teszi a munkát, mint valaha.



Grafikus szekvencia programozás közvetlen megfelelési vizsgálattal: SELOGICA vezérlésünk már 1992-ben forradalmasította a kezelési filozófiát.

0 bar

0,0 mm

0,1 mm

g chart 1



Injection pressure, actual 1600

33 140 bar ↑

25 140

Peak value [bar] 1179

0 100

Peak value [s] 0,21

0,00 0,05

Envelope curve

Signal tolerance 100

Integral 227

0 10

0,00 s

0,75 s

figuration of peak value

Active

Reference value

0 100 1179 bar

onitoring

Applications



Központi kezelés

„Digitalizációra felkészítve”: Az OPC-UA-n alapuló, rendkívül biztonságos csatlakoztathatóságnak és az egységes kezelési szisztémának köszönhetően a GESTICA időt és pénzt takarít meg. A robotrendszerek és egyéb perifériák teljes integrációja lehetővé teszi a szekvenciakezelést akár teljes gyártócellák esetében is - és mindezt egyetlen adatrekorddal.

Gyors ciklusok? Programozható!

Intuitív kezelés

A grafikus alapú kezelési filozófia intuitívan érthető és mindig folyamatoptimalizált. A közvetlen megfelelőségi vizsgálattal ellátott egyedi szekvenciaprogramozásunk mindig egyértelműen mutatja az aktuális programozási lépés logikai helyét.

Kezelési hiba? Kizárt!

Közvetlenebb munkavégzés

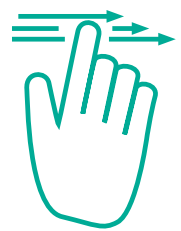
Az optimalizált navigáció segítségével kevesebb kattintással gyorsabban eljuthat a céljához. Ujjmozdulatok segítségével könnyedén válthat a paraméterek és a kapcsolódó felügyeleti és naplózási funkciók között. A GESTICA olyan egyedülálló asszisztenseket is biztosít Önnek, mint az "aXw Control FillAssist" töltő asszisztens, amellyel közvetlenül a gépen szimulálhatja a fröccsöntési folyamatot.

Magasabb kihasználtsági fok? Beleértve!

Autonóm szabályozás

GESTICA vezérlésünk adaptív módon felügyeli és szabályozza az Ön folyamatait. A magas szintű üzembiztonságot két különálló vezérlő egység használatával érjük el. Így a kezelés nem befolyásolja a gép teljesítményét. A saját fejlesztésű hardver és szoftver teljes mértékben a fröccsöntéshez igazodik. Ez a technikai tudás képezi a "pilótáink" innovatív vezérlési koncepcióinak alapját.

Stabil folyamatok? Még szép!





"MADE BY ARBURG" VEZÉRLÉS

// Könnyen érthető menüvezérlés, grafikus lefutás programozás közvetlen megfelelőségi vizsgálattal, illetve biztonságos számítógépes felépítés: számunkra a vezérlés a csúcstechnológiás fröccsöntőgépek központi "minőségi pecsétje". Ezért is építünk saját tudásunkra a hardver és a szoftver területén – így ugyanis az átfogó koncepciók is egyeznek. A fejlesztéstől a gyártásig mindent a saját kezünkben tartunk - egyszerűen "Made by ARBURG". Ezért a GESTICA mindent biztosít, amire Önnek a gyakorlatban szüksége lehet: egyszerű betanítást, közvetlen adathozzáférést, gyors folyamatokat és magas fokú megbízhatóságot. Más szóval: döntően nagyobb hatékonyságot a gyártásban. //

> **10 ÉV**
PÓTALKATRÉSZEK
az Ön számára – példaszerű szerviz szolgáltatásunk a vezérléstechnika területén

Biztonságos technológiák

Az üzemeltetésre és a folyamatvezérlésre szolgáló különálló számítógépek, beleértve a GESTICA többmagos technológiáját, nem csupán a nagyfokú üzembiztonságot, hanem a lehető legjobb védelmet is biztosítják a nem kívánt külső hozzáféréssel szemben. Ehhez jön még a zárt operációs rendszer, amely nem igényel biztonsági frissítéseket, ugyanakkor lehetővé teszi a nyomtatók, USB-memóriák vagy böngészők egyszerű integrálását.

Központi platform

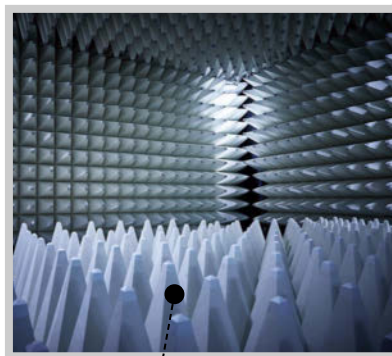
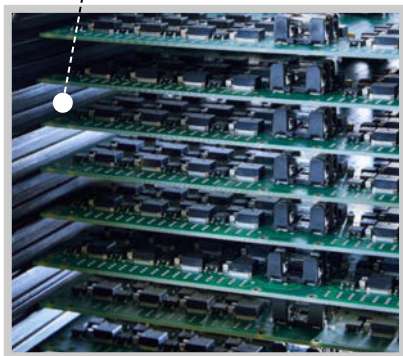
A vezérlés mint fő kompetencia: ezen a téren az ARBURG egy központi platform kifejlesztésével és gyártásával már évek óta saját utat követ. Így – majdhogynem mellékesen – az egyik legjelentősebb német vezérlésgyártóvá fejlődtünk. Mit jelent ez az Ön számára? Mindig beépítjük az ügyfelek egyedi kéréseit is a szabványba - beleértve a frissítést is.

Funkcionális esztétika

GESTICA vezérlőegységünk Red Dot Design Award-díjas, prémium megjelenésű és tapintású, üveg előlappal, integrált hardvergombokkal és az állapotvisszajelzést biztosító lámpakialakítással rendelkezik. Magas fokú ergonómiát értünk el pl. a következőkkel:

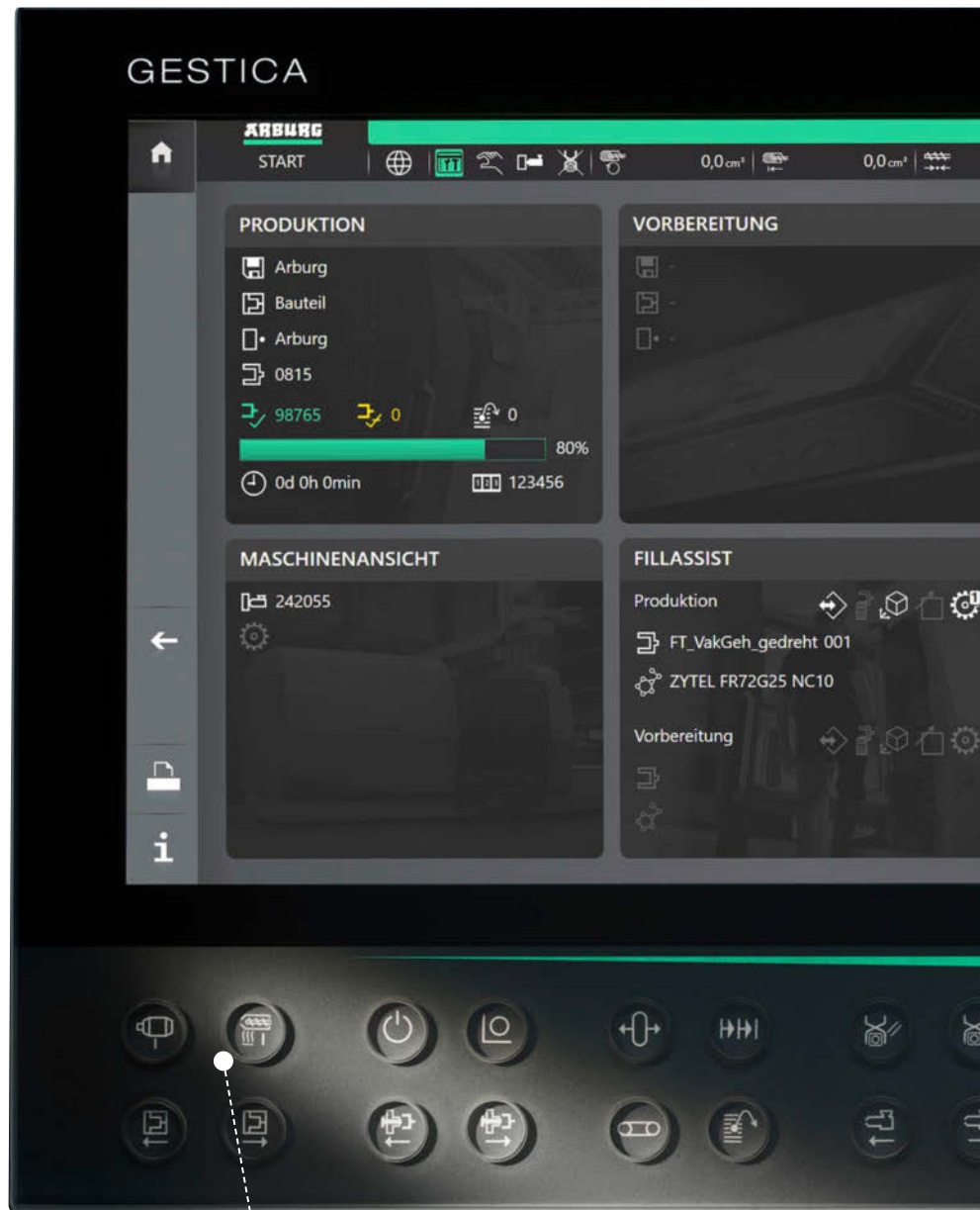
- 15,6 hüvelykes képernyő a fej mozgatása nélküli munkavégzéshez
- Full HD képernyő nagy kontraszttal és fényerővel
- Forgatható kezelőegység, állítható magasság 1020-as mérettől

Fenntartható gyártás: vezérlés-technikánkat központi telephelyen gyártjuk.



Ellenőrzött minőség: saját laboratóriumainkban biztosítjuk a GESTICA magas szintű megbízhatóságát.

TECHNOLÓGIÁNK TÁMOGATJA AZ ÖN IGÉNYEIT!



Ergonomikus és biztonságos:
A hardverbillentyűk lehetővé teszik a finom
mozgások „vakon történő” vezérlését.

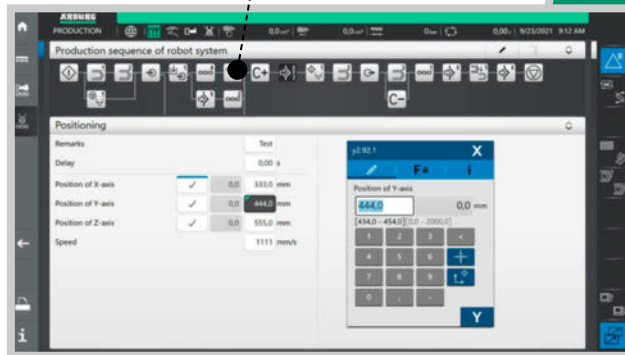
Tiszta és kényelmes:
közvetlen, gyors adatelérésre
optimalizált felhasználói felület.



Díjnyertes és funkcionális:
a vezérlőegység kialakítása full HD képer-
nyővel és integrált LED-es fénycsíkkal.

Intuitív és okos:
az EASYslidernek köszönhetően a mozgások
a beállítás során pontosan vezérelhetők.

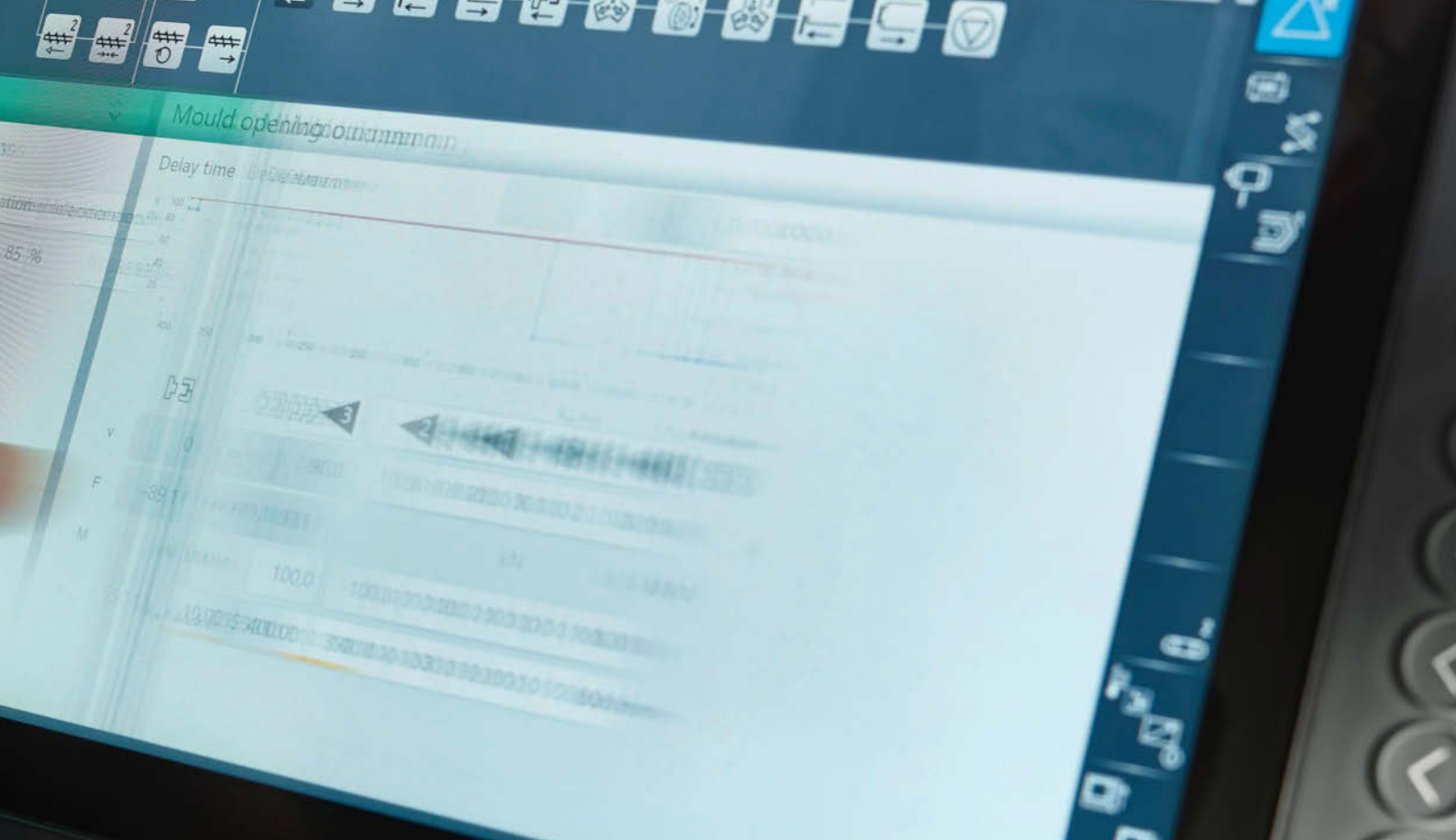
Nem ismerünk lehetetlent: sokoldalú funkciók robotrendszerekhez és speciális eljárásokhoz.



NAVIGÁCIÓ ÉS PROGRAMOZÁS: INTUITÍV MÓDON

// A GESTICA a mi ember-gép interfészünk - és így világszerte az összes fröccsöntő gép referencia alapja. Kiváló minőségű technológiánk és ipari minőségű gesztusvezérlésünk állítja fel a kényelmes munkavégzés mércéjét. Két példa illusztrálja ezt: az akár 2 500 ciklusra vonatkozó naplófunkció felismerhetővé teszi a tendenciákat, és lehetővé teszi a közvetlen gyártás optimalizálást. A gép dokumentációja online elérhető közvetlenül a vezérlésnél. Továbbfejlesztettük - hogy a gyakorlatban megkönnyítsük a munkát az Ön számára. //

SZIMBÓLUM 
A SZIMBÓLUMHOZ
az egyedi gyártási ciklusokhoz



Gyorsabb célba érés

A GESTICA felhasználói felületét úgy terveztük, hogy intuitív módon, ujjmozdulatokkal használható legyen. Funkciók a rugalmas és gyors menüs navigációhoz:

- Paraméter- vagy kulcsszó alapú keresés
- Feladatspecifikus kezdőlap - elérhető a Home gombbal
- Gyors ugrás a nyelvbeállításához és kezelési jogosultságokhoz
- Átkapcsolás teljes képernyős üzemmódra
- Közvetlen navigáció a ciklusból - indításra, gyártásra és leállításra felosztva
- Egy funkció menüoldalai közötti váltás áthúzással
- Nézetek beállítása a zoom segítségével

Folyamatok könnyebb létrehozása

A mércét ismét felállítottuk! Mivel a közvetlen megfelelőségi vizsgálattal történő szekvenciaprogramozás az ARBURG olyan funkciója, amely mindmáig páratlan, és amelyet folyamatosan továbbfejlesztünk.

Ennél egyszerűbb már nem is lehetne:

- Előre definiált alapciklusok: gyorsan a gyártási feladathoz igazíthatóak
- Hatékony párbeszédpanel: szimbólumok közvetlen beszúrása, áthelyezése és törlése

- Közvetlen megfelelőségi vizsgálat: az adott folyamatlépés logikai pozícionálása és a bejegyzések teljességének ellenőrzése

Ez az igazi praktikum, amely csak az ARBURG-tól kapható! Még az olyan igényes eljárások, mint az útfüggő indítás egyidejű menetmozgásokkal, vagy az olyan folyamatok, mint a több komponensű fröccsöntés is biztonsággal megvalósíthatók.

ASSZISZTENSEK: TÖBB HOZZÁADOTT ÉRTÉK

// A legjobb felhasználói felületek elsősorban a funkcionális terjedelmükben térnek el a jó felhasználói felületektől. Mindazonáltal olyan okos asszisztensekben is, amelyek aktívan segítik Önt munkájának egyszerűsítésében. A GESTICA ebben a tekintetben is globális mércét állít fel. Stratégiai megközelítésünk: a gép "ismeri" a környezetét. Innovatív segítségnyújtási funkcióinkkal mindenütt aktív segítséget nyújtunk. Az üzembe helyezéstől és az indítástól, az optimalizáláson és a gyártáson át, egészen a felügyeletig és a szervizelésig. Ez olyan hozzáadott érték, amely az összetett dolgokat már az első másodperctől kezdve egyszerűvé teszi. //

Gyorsan és biztonságosan az első jódarabig: "FillAssist" alkalmazásunk nagyobb hatékonyságot biztosít a szerelés és a beállítás során.

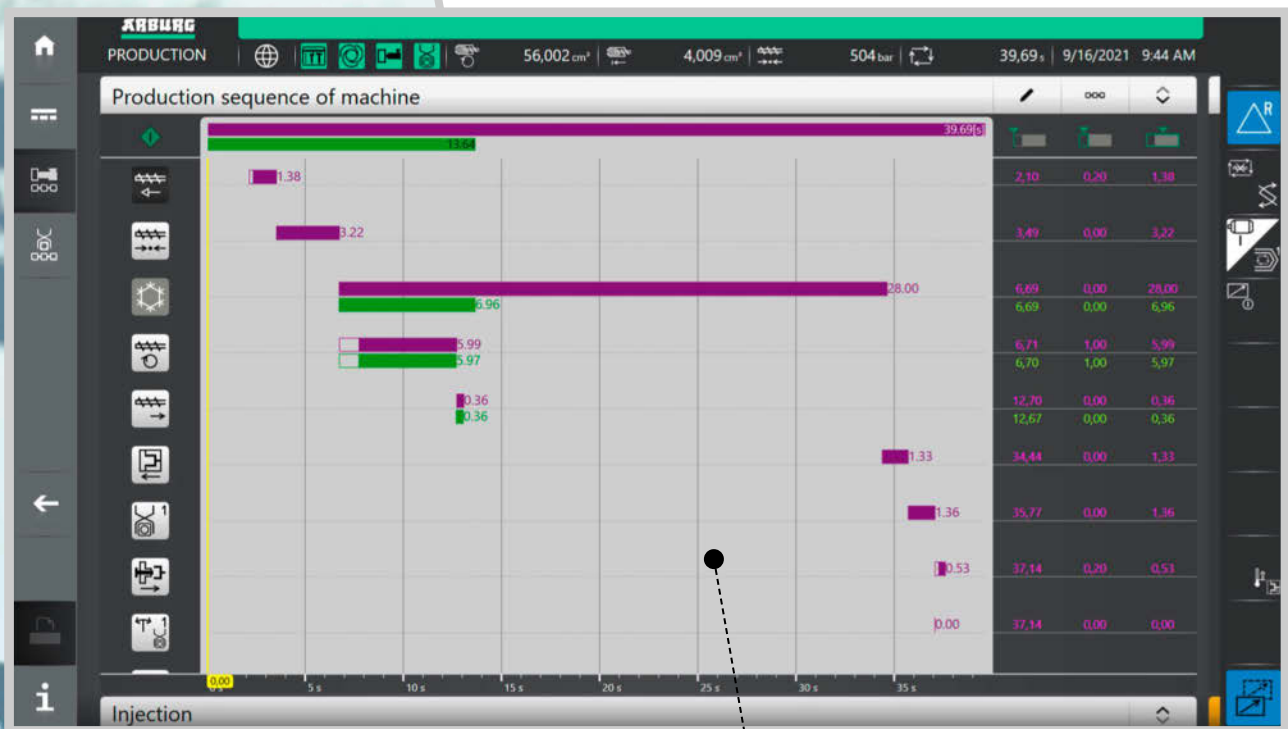




0,00s | 04.09.2020 17:11

0,0 %
61,8 cm³
 Aus

Teiltüllung im nächsten Zyklus



Átlátható és egyszerű:
 "CycleAssist" asszisztensünk áttekinthetővé teszi az Ön számára a lehetséges megtakarításokat a ciklus folyamán.

A NÉV MINDENT ELÁRUL: ASSZISZTENSEINK

FillAssist

Az "aXw Control FillAssist" töltőasszisztens ismeri az Ön alkatrészét. STL-fájl importálásakor a rendszer online létrehoz egy szerszámtöltési tanulmányt és abból kiszámítja a gép működtetéséhez és a folyamathoz szükséges paramétereket. Szimulációs szoftver és előzetes ismeretek nem szükségesek, így a felkészülési és a programozási ráfordítások csökkenthetők. A "FillAssist" emellett 3D-s grafikaként valós időben animálja az alkatrész töltöttségi szintjét a képlékenyítő csiga aktuális helyzetéhez viszonyítva. Ezzel még a lakberendezési szakértők is értékes időt takaríthatnak meg. Nagyon egyszerű!

CycleAssist

Az "aXw Control CycleAssist" ismeri a beprogramozott gyártási ciklust. Az egyes cikluslépések aktuális idejét grafikusan összehasonlítja a korábban meghatározott referenciaértékekkel - indulási, késleltetési és futamidő szerinti részletes bontásban. Egyetlen kattintással megjelenítheti a nem produktív időt, és tökéletesen összehangolhatja a ciklus lépéseit. Magas termelékenységgel együtt!

MeltAssist

Az "aXw Control MeltAssist" ismeri a beépített hengermodult. A plasztifikálási kapacitás kihasználtsága és a tartózkodási idő automatikusan kiszámításra kerül. Ez lehetővé teszi az anyagelőkészítés gyors értékelését és optimalizálását, és a hibaforrások kiküszöbölhető. Ezenkívül a rendszer a modulban tárolja a plasztifikálási folyamat futási teljesítményét (csigalöket és átmenő teljesítmény) és terhelését (nyomás, hőmérséklet stb.). Ez felgyorsítja a szervizhívásokat és lehetővé teszi a teljesítményfüggő karbantartást. Igazán praktikus!

EnergyAssist

Az "aXw Control EnergyAssist" ismeri a gyártás kezdetét és végét. Ez rendkívül megkönnyíti a hengermodul és a szerszám egységes és ellenőrzött módon történő felfűtését vagy leállítását. Az anyag hőbomlása vagy a meleg csatorna károsodása ezáltal megbízhatóan megelőzhető. Így működik az energiahatékony munkavégzés!



VEZÉRLÉS ÉS SZABÁLYOZÁS: AUTONÓM MÓDON

// Ha egy gép azt teszi, amit tennie kell, akkor valóban hatékonyan működik. A GESTICA gondoskodik erről, felügyeli a folyamatot az Ön számára, és teljesen önállóan stabilan tartja azt. Pontosan ez a "pilótáink" célja - az adaptív folyamatirányítás és szabályozás. Az egyik ilyen intelligens megoldás az "aXw Control ScrewPilot" a helyszabályozott csigával, amely lehetővé teszi a dinamikus, stabil formába töltést. Ez hibátlan alkatrészeket eredményez, különösen a legigényesebb geometriák esetében. Dőljön hátra, pihenjen, és élvezze a minőségi termékek zökkenőmentes előállítását. //

Az ARBURG "pilóták" jellemzői

- Valódi, magas színvonalú szabályozás közvetlenül az aktuális ciklusban
- Nem csupán a beállítási paraméterek utólagos szabályozása
- Az intelligens szoftver és a precíz géptechnológia együttműködése
- A zavaró hatások gyors észlelése és kompenzálása

PressurePilot

Az „aXw Control PressurePilot” bionikusan optimalizált nyomásszabályozással a befroccsnyomásról az utónyomásra való átkapcsolásnál döntő előnyökkel jár: a robusztus fröccsöntéshez szükséges folyamatb-
lak kibővül. Ugyanakkor a szerszám-
töltése állandóbb és a kiegyensúlyozás
jelentősen javul - különösen nagyobb
üregszámok esetén.

ReferencePilot

Az "aXw Control ReferencePilot" a szerszámban lévő nyomásérzékelőn keresztül valós időben szabályozza az utónyomás referenciagörbét. Ez az egyetlen módja annak, hogy megbízhatóan ellensúlyozza a viszkozitás ingadozását vagy a csigakopást. A jobb reprodukálhatóság mellett a "ReferencePilot" lehetővé teszi az indítási ciklusok számának jelentős csökkentését is.

RecyclatePilot

Nem csak reciklátokhoz: az „aXw Control RecyclatePilot” elemzi a befroccsólést, és észleli az eltéréseket az előre elmentett referenciagörbétől. Adaptív folyamatszabályozással biztosítja az alkatrész állandó tömegét anélkül, hogy a fröccsöntő szerszámban további érzékelők lennének. Ez az intelligens megoldás tehát biztonságosabbá teszi számos anyag feldolgozását és különösen a tételváltásokat.

REPRODUKÁLHATÓ
SZERSZÁMTÖLTÉS



a helyszabályozott csigával a lövés
súly ingadozása jelentősen csökkenthető



INTEGRÁCIÓ ÉS HÁLÓZAT: ÁTFOGÓ JELLEGŰ

// Racionálisabb munka, nagyobb termelékenység, jobb alkatrészminőség, nagyobb folyamatbiztonság és jobb átláthatóság - mindehhez egységes, átfogó fröccsöntési menedzsmentre van szükség. Ezért a robotrendszerek és a perifériakészülékek teljes mértékben integrálhatók a GESTICA rendszerbe, ezáltal komplett gyártócellák vezérelhetők központilag, egyszerű módon. Csatlakozthatósági moduljainkkal a magasabb szintű adatcsere sem jelent problémát. Mi itt vagyunk akkor is, ha az Ön gyártásának digitalizálásáról van szó! //

Mobil vezérlés (opció):
Univerzálisan alkalmazható számos
géphez és robotrendszerhez.



Paraméterek központi megadása

A GESTICA átveszi a robotrendszerek és a szerszám fűtőkörök vezérlését. A kereskedelemben kapható perifériakészülékeket szabványosított interfészekon keresztül csatlakoztathatja. A figyelt bemenetekkel sikeresen szabályozhatja a folyamatot, például a granulátum, a sűrített levegő vagy a vízellátás függvényében. Ezenkívül szabadon programozható be- és kimenetek (PEA-k) állnak rendelkezésre.

Beállítási adatok központi mentése

Kényelmes adattárolás Compact Flash kártyákon vagy USB-memórián: egyetlen adatrekord tartalmazza a teljes gyártóegység összes paramétereit. Ez egyszerűbbé, gyorsabbá és biztonságosabbá teszi az adminisztrációt és a beállítást az Ön számára.

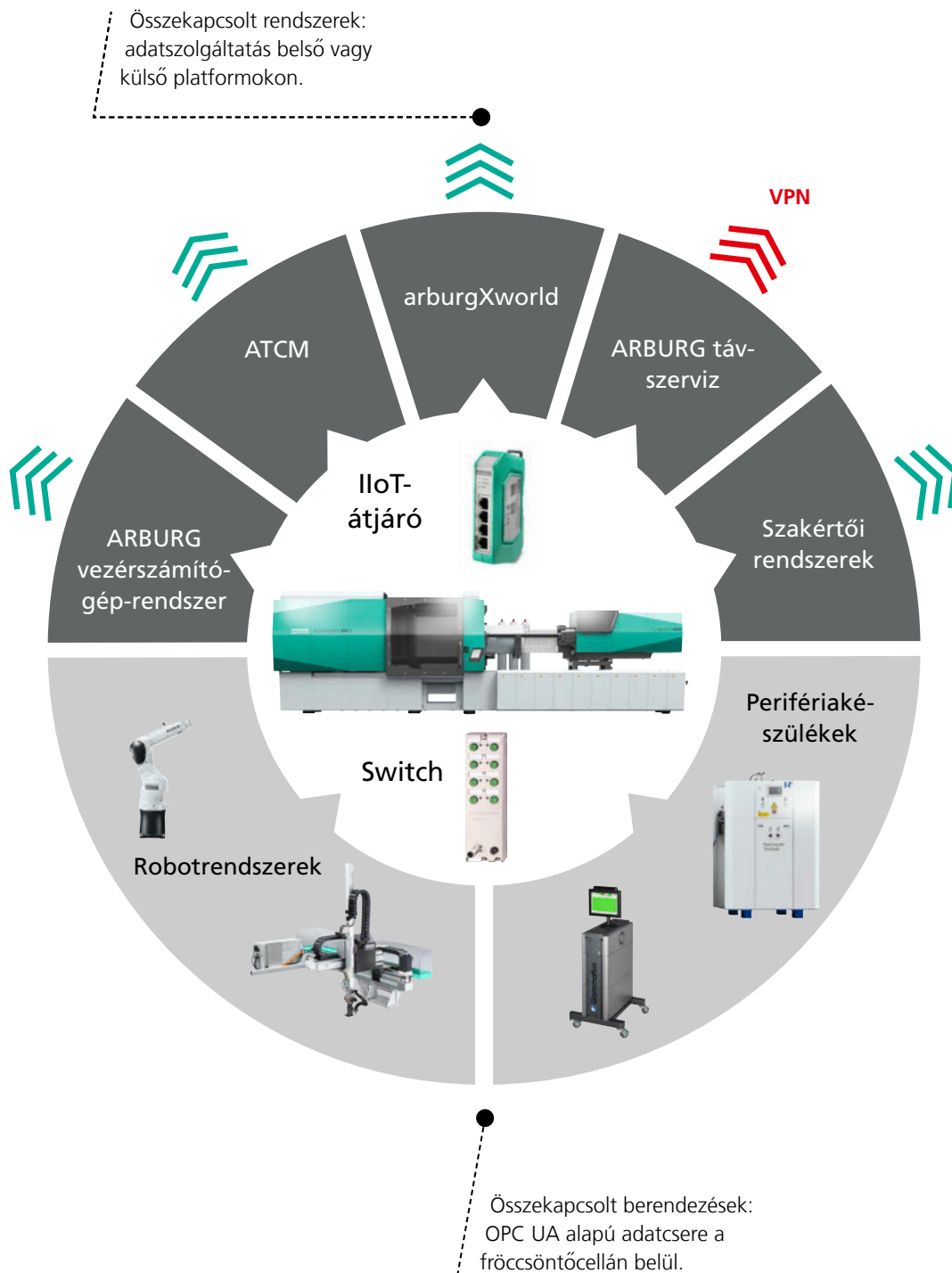
Egységes kezelési szisztéma

Egyetlen vezérlés a géphez, a robotrendszerhez és perifériakészülékekhez - ami kézzelfogható előnyökkel jár az Ön számára:

- Egyetlen adatrekord - nincs egyeztetés
- Kevés képzés szükséges - nincs újragondolás
- Egyszerű beállítás - következetes lefutás programozás
- Magasabb szintű felügyelet - nagyfokú folyamatbiztonság
- Rugalmas, ugyanakkor szinkronizált folyamatirányítás - rövid ciklusidők

Azonos alap: az ARBURG-ra jellemző lefutás programozás hattengelyes robotokhoz.





arburgXworld: ARBURG ügyfélportal - digitális szolgáltatásaink

ALS: ARBURG vezérszámítógép rendszer – a saját MES (Manufacturing Execution System) megoldásunk

ATCM: ARBURG Turnkey Control Module – a saját SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition) rendszerünk

ARS: ARBURG távszerviz – a távkarbantartási eszközünk

IIoT: Industrial Internet of Things (Industrie 4.0)

TELJESEN ÖSSZEKAPCSOLVA - TELJESEN AZ ÖN IGÉNYEI SZERINT!

Digitalizációra kész

Egyszerű és szabványosított hálózatiépítés - az OPC UA kommunikációs platform a gyártó- és nyelvfüggetlen technológiájával a legjobb feltételeket teremti meg ehhez. Rugalmas csatlakoztathatósági moduljaink pontosan ezen alapulnak: Az ALLROUNDERek és a gyártási környezetük közötti korlátlan folyamatvezérlésen. A folyamatadatok online rendelkezésre bocsátása magasabb szintű szoftvereszközök és platformok számára. Vagy rövidebben mondva: a praktikus digitalizációhoz!

Összekapcsolt berendezések

Az OPC UA az EUROMAP-szabvány a fröccsöntőcellán belüli rendkívül hatékony adatcseréhez. Ez az Ön számára kényelmesebb kezelést jelent, például azért, mert a gép, a robotrendszer és a perifériakészülékek közös adatkordokkal rendelkeznek. Már ma is lehetővé tesszük az Ön számára az ezen a technológián alapuló hálózatépítést - például a melegcsatorna-szabályozók, a temperáló készülékek vagy az LSR-adagolóberendezések esetében. Nyitott felépítésű elosztóknak (Switch) köszönhetően a rendszer a bővítésekre is fel van készítve.

Összekapcsolt rendszerek

Az IIoT-átjáróval ellátott "Basic Connectivity" megoldásunk lehetővé teszi, hogy a gépvezérlés adatait magasabb szinten is felhasználhassa:

- ALS: gyártásirányítás és részletes tervezés
- arburgXworld: gyártásáttekintés és folyamat végrehajtási dokumentáció
- ATCM: folyamatadatok gyűjtése komplett gyártócellákhoz
- ARS: gépdiaosztika és külső folyamat támogatás
- Szakértői rendszerek (pl. szerszám belső nyomáshoz): külső folyamatfelügyelet

EGYMÁSSAL
KÖZÖS HÁLÓZATBAN



További információk:
arburgXworld brosúra
Vezérszámítógép rendszer brosúra

FUNKCIONÁLIS TERJEDELEM: HATALMAS

// Az ARBURG úgy fejlesztette ki központi vezérlőplatformját, hogy még a speciális eljárások és ciklusok is általánossá váljanak. A gyakorlatban ez azt jelenti, hogy a funkciók maximális választékához férhet hozzá. Hogy a dolgok itt is egyszerűek és kezelhetőek legyenek az Ön számára, feladatspecifikus asszisztens csomagokat kínálunk, amelyekkel bármikor céltudatosan bővítheti lehetőségeit. Nincs lehetetlen! //



4. set-up

Irányított beállítás: a beállítás és a paraméter bevitel során aktív támogatást kap, és több ideje marad a produktív feladatokra. Jellemzők:

- Automatikusan előre beállított paraméterek
- A gyártási ciklus betanítása
- Részciklus a kézi üzemmódhoz
- Beállítási tartomány megadása a kezelő számára programtól függően

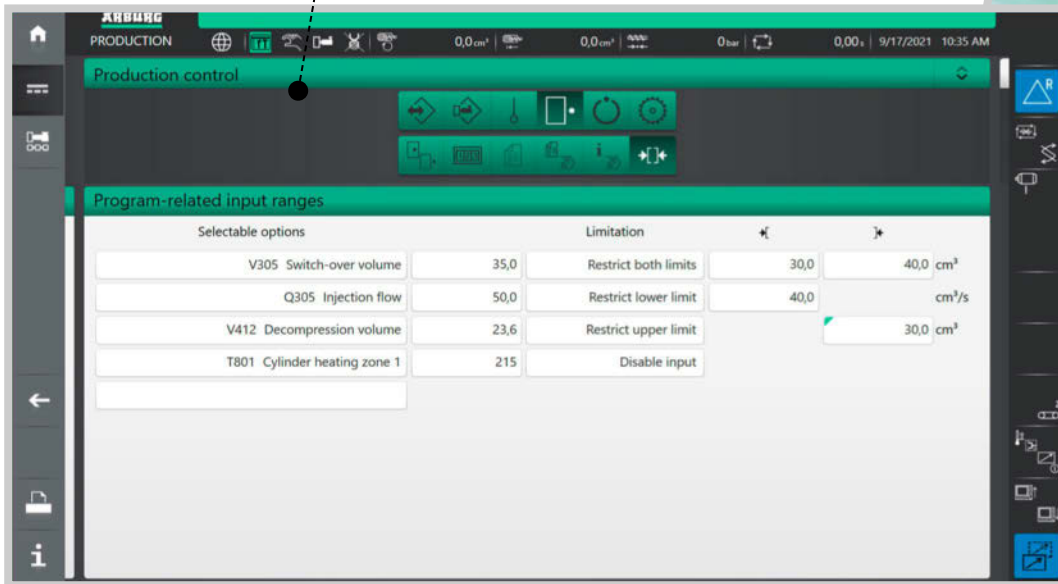


4.start-stop

Gyors gyártásindítás: Igényes folyamatok könnyebb indítása és leállítása, így az indítandó alkatrészek száma csökken. Jellemzők:

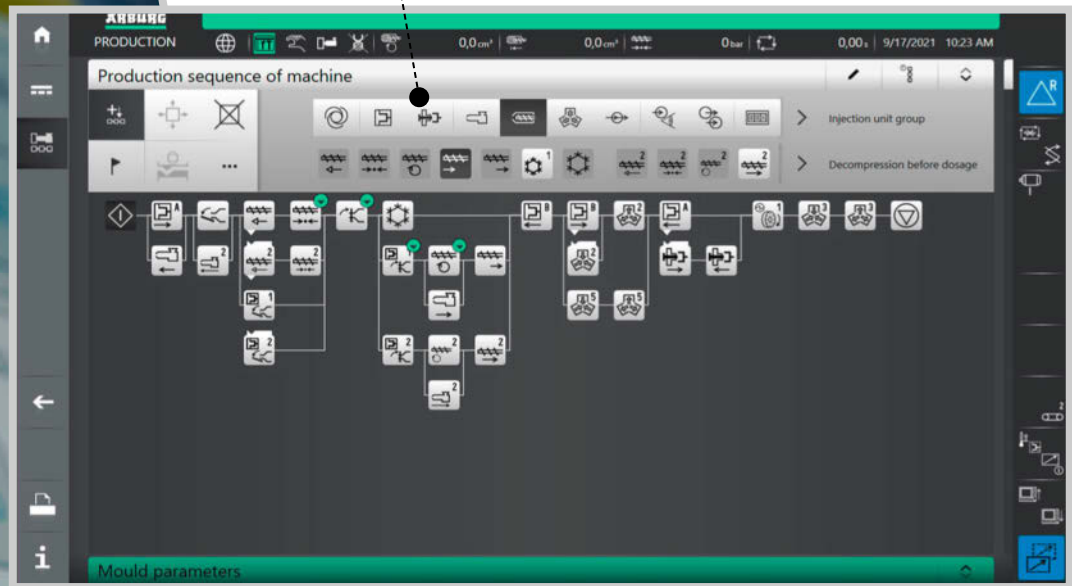
- Energiahatékony munka az aXw Control EnergyAssist segítségével
- Felfutási paraméterek és ciklusok
- Automatikus indítás betétes darabok és és többkomponensű szerszámok esetén
- Idő- és helyzetfüggő hőmérséklet-szabályozás meleg csatornás szerszámokhoz

Kezelési hibák kiküszöbölése:
a paraméterek szerkeszthetőségének
csökkentése az adatrekordokban.



Biztonságos indítás: állítsa be egyszer
azindítási paramétereket, és mindig
hajtsa végre őket automatikusan a
gyártás kezdetekor.

Célratörő optimalizálás:
A folyamatok központilag hozzáférhetőek és szabadon programozhatók.



The screenshot shows a data table titled 'Production protocol 1, protocolled parameters 1 - 8'. The table contains 10 columns of parameters and 10 rows of data points. A summary row at the bottom provides average values for the last eight rows.

	f1403	t007 h:min	t4012 s	t4018 s	t4015 s	s4062 mm	s4065 mm	p4055 bar	p4072 bar
✓	90	09:58	5,81	0,13	0,72	4,2	8,0	1280	1280
✓	91	09:58	5,80	0,13	0,72	4,2	8,0	1286	1286
✓	92	09:59	5,81	0,13	0,72	4,3	8,0	1271	1271
✓	93	09:59	5,81	0,13	0,72	4,2	8,0	1277	1277
✓	94	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1270	1270
✓	95	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1287	1287
✓	96	09:59	5,77	0,13	0,72	4,3	8,0	1284	1284
✓	97	09:59	5,77	0,13	0,72	4,3	8,0	1274	1274
✓	98	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1272	1272
✓	99	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1287	1287
			5,89	0,16	0,89	4,9	8,0	1513	1513
			5,72	0,13	0,74	4,0	8,0	1295	1295
			0,10	0,01	0,03	2,6	0,1	69	69
			5,41	0,11	0,72	1,2	7,9	1156	1156

A gyártás zökkenőmentes dokumentálása: csatlakoztatásági modulunk a gyártási adatokat is rugalmasan felhasználhatóvá teszi az Ön számára.

VELÜNK A MAXIMUMOT HOZHATJA KI A GYÁRTÁSI FOLYAMATBÓL!



4.optimisation

Biztosított minőség és termelékenység: egyedi esetekben még többet hozhat ki a gépéből - mert minden tized számít. Jellemzők:

- Funkciók szabad, nem ciklikus programozása
- Melléktengelyek többszörös programozhatósága
- Ismétlődő csoportok programozása
- Speciális funkciók a kidobóhoz



4.monitoring

Ellenőrzött rendszerállapot: az átfogó felügyeleti funkciókkal az eltérések már korai szakaszban felismerhetők és teljes körűen dokumentálhatók. Jellemzők:

- A valós értékek felügyelete referenciagörbék révén
- Külső vészjelzés bemenetek tetszőleges perifériás jelekhez
- Számos további felügyeleti funkció



4.production

Nagyobb programozási szabadság: A speciális ciklusok általánossá válnak, és még az összetett szerszámok is gyorsan vezérelhetők. Jellemzők:

- Szoros befröccsölés szerszámmal – repülő befröccsölés
- Ciklusidőkön átívelő mozgások
- Fejlett védőburkolat-reteszelés



4.service

Időtakarékos online támogatás: Gyorsan, hatékonyan és biztonságosan elemezheti az üzemzavarokat távolról - a még nagyobb rendelkezésre álláshoz. Jellemzők: gépdiagnosztika és folyamatátvitel távoli eléréssel.



A médiatárunk
mélyreható, izgalmas
és szórakoztató.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Loßburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Minden adatot és műszaki információt a legnagyobb körültekintéssel állítottunk össze, azonban azok helyességéért nem tudunk szavatolni. Egyedi ábrák és információk eltérhetnek a ténylegesen leszállított gép kiszállítási állapotától. A gép felállításához és üzemeltetéséhez a mindenkor érvényes Kezelési utasítás az irányadó.