



GESTICA

Un nuevo hito "Made by ARBURG"

ARBURG

UN NUEVO HITO

Simplemente inteligente:
central de conmutación
con la que da gusto trabajar.

¿Cómo se puede optimizar, simplificar y hacer más cómodo el proceso de moldeo por inyección? Con nuestra GESTICA seguimos un principio sencillo, pero efectivo: no hay nada que no se pueda mejorar. Por eso desarrollamos nosotros mismos nuestra tecnología de mando desde el principio hasta el fin: para que se adapte perfectamente a las máquinas. El resultado es una gran variedad de soluciones inteligentes con las que creamos tendencias e impulsamos la digitalización. Asegúrese una ventaja tecnológica manejando procesos complejos con gran facilidad. GESTICA: ¡Un auténtico sello de calidad y rendimiento para máquinas de moldeo por inyección de altas prestaciones!

WIR SIND DA.

EN RESUMEN

// Quien desee tener bajo control toda la técnica de la máquina, el molde, el robot y los periféricos necesita una potente central de conmutación. La clave es contar con una tecnología "inteligente" que interconecte todos los componentes, asista activamente al operario ante cualquier situación de manejo y vigile y regule adaptativamente los procesos. Y esto de la forma más sencilla posible. Todos los detalles de nuestra GESTICA están orientados a un manejo rápido, seguro y cómodo. Así es como debe ser un moldeo por inyección eficiente y del más alto nivel: con la seguridad garantizada "Made by ARBURG". Para que pueda sacar el máximo en todas sus aplicaciones. //

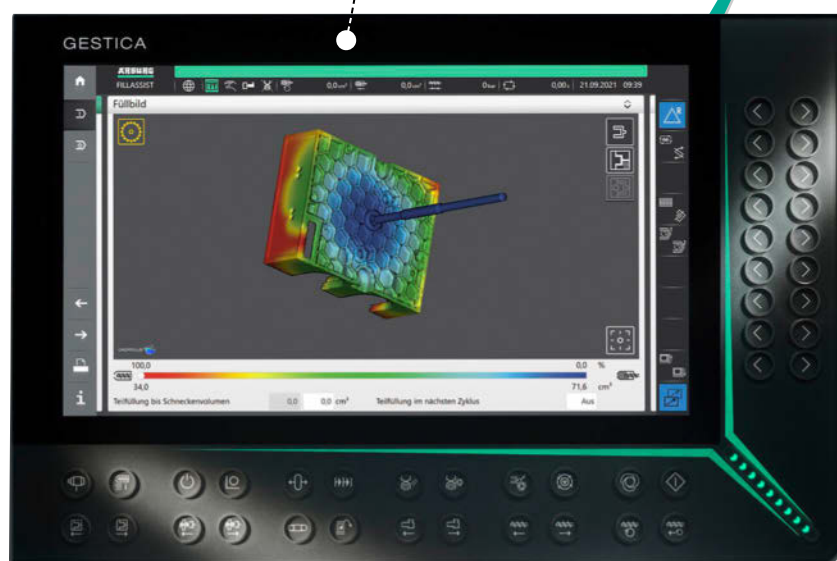
Aspectos destacados

- GESTICA es totalmente compatible con la unidad predecesora SELOGICA
- Navegación mediante gestos
- Funciones de asistencia únicas
- Conectividad "digitally ready"
- Numerosas funciones para procedimientos y secuencias especiales
- Central de conmutación para células de producción completas

Hardware y software "Made by ARBURG": nuestra HydronICA, desarrollada en 1975, fue la primera unidad de mando del mundo con microprocesador.



Gestos, tecnología y asistentes marcan la diferencia: nuestra GESTICA hace que el trabajo sea más rápido, seguro y sencillo que nunca.



Programación gráfica de la secuencia con prueba directa de plausibilidad: nuestra SELOGICA revoluciona ya en 1992 la filosofía de manejo.



0 bar

0,1 mm | 0,0 mm

g chart 1



Injection pressure, actual 1600

33 140 bar ↑

25 140

Peak value [bar] 1179

0 100

Peak value [s] 0,21

0,00 0,05

Envelope curve

Signal tolerance 100

Integral 227

0 10

0,00 s

0,75 s

figuration of peak value

Active

Reference value

0 100 1179 bar

onitoring

Applications



Gestión central

"Digitally ready": gracias a su conectividad segura basada en OPC-UA y a nuestro sistema de manejo unificado, la GESTICA trabaja con un alto ahorro de tiempo y costes. La plena integración de sistemas de robot y otros periféricos hace posible gestionar la secuencia también en células de producción completas – y eso con un solo registro de datos.

¿Ciclos rápidos? ¡Programables!

Manejo intuitivo

La filosofía de manejo basada en gráficos es intuitiva y siempre optimizada para el proceso. Nuestra singular programación de la secuencia con prueba directa de plausibilidad muestra siempre claramente el posicionamiento lógico del paso de programación actual.

¿Manejo incorrecto? ¡Descartado!

Trabajo directo

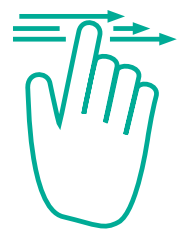
Una navegación optimizada lo lleva a destino rápidamente con unos pocos clics. Mediante gestos puede cambiar fácilmente entre parámetros y las respectivas funciones de vigilancia y protocolo. GESTICA le ofrece además extraordinarios asistentes, como el asistente de llenado "aXw Control FillAssist", con el que podrá simular el proceso de moldeo por inyección directamente en la máquina.

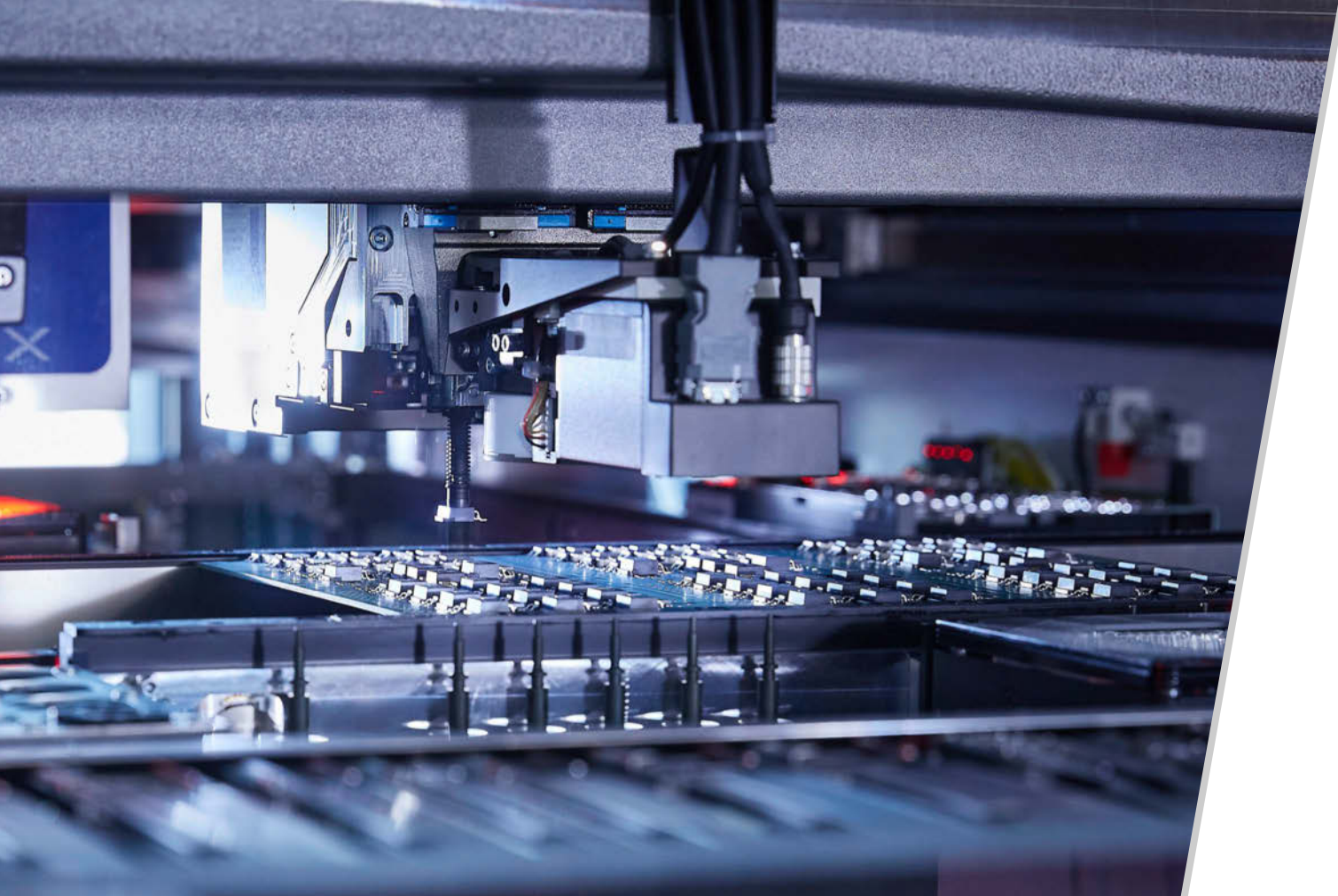
**¿Mayor grado de utilización?
¡Inclusive!**

Regulación autónoma

Nuestra GESTICA supervisa y regula sus procesos de forma adaptativa. Mediante dos controladores separados conseguimos una alta seguridad de funcionamiento. De este modo, el manejo no influye en el rendimiento de la máquina. El hardware y el software son de desarrollo propio y están totalmente adaptados al moldeo por inyección. Este Know-How constituye la base para los innovadores conceptos de regulación de nuestros "pilotos".

¿Procesos estables? ¡Con total seguridad!





UNIDAD DE MANDO "MADE BY ARBURG"

// Navegación por menús fácilmente comprensible, programación gráfica de la secuencia con prueba directa de plausibilidad o microarquitectura segura: para nosotros, la unidad de mando es el "sello de calidad" central de las máquinas de moldeo por inyección de alta tecnología. Por eso también damos tanto valor a nuestros conocimientos en hardware y software, pues así también los conceptos globales cuadran perfectamente. Desde el desarrollo hasta la producción, todo está en nuestras manos: "Made by ARBURG". Por eso, la unidad GESTICA le ofrece todo lo que desea en la práctica: familiarización sencilla, acceso directo a los datos, procesos rápidos y alta fiabilidad. En otras palabras, mayor eficiencia para su producción. \\

> **10 AÑOS**
DE PIEZAS DE REPUESTO
para usted: nuestro Servicio de Asistencia Técnica
ejemplar en el área de la tecnología de mando

Técnica segura

Los ordenadores centrales separados para el manejo y el control de procesos junto a la técnica multinúcleo de la GESTICA no solo ofrecen una mayor seguridad operativa, sino también una protección óptima frente al acceso indeseado desde el exterior. A ello se suma el sistema operativo cerrado que no necesita actualizaciones de seguridad y permite al mismo tiempo integrar fácilmente impresoras, memorias USB o navegadores.

Plataforma central

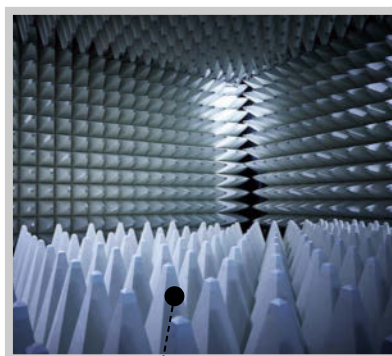
Competencia clave en unidades de mando: en este apartado, ARBURG sigue ya desde hace años su propio camino con el desarrollo y la producción de una plataforma central. Siguiendo este camino nos hemos convertido en un importante fabricante de unidades de mando en Alemania. ¿Qué significa esto para usted? La posibilidad de integrar los deseos individuales del cliente en el estándar, inclusive actualización.

Estética funcional

Nuestra unidad operativa GESTICA ha recibido el premio Red Dot gracias a su diseño óptico y táctil de calidad superior con frontal de vidrio, teclas de hardware integradas y diseño de luces para respuestas de estado. Elementos que aportan una gran ergonomía son, por ejemplo:

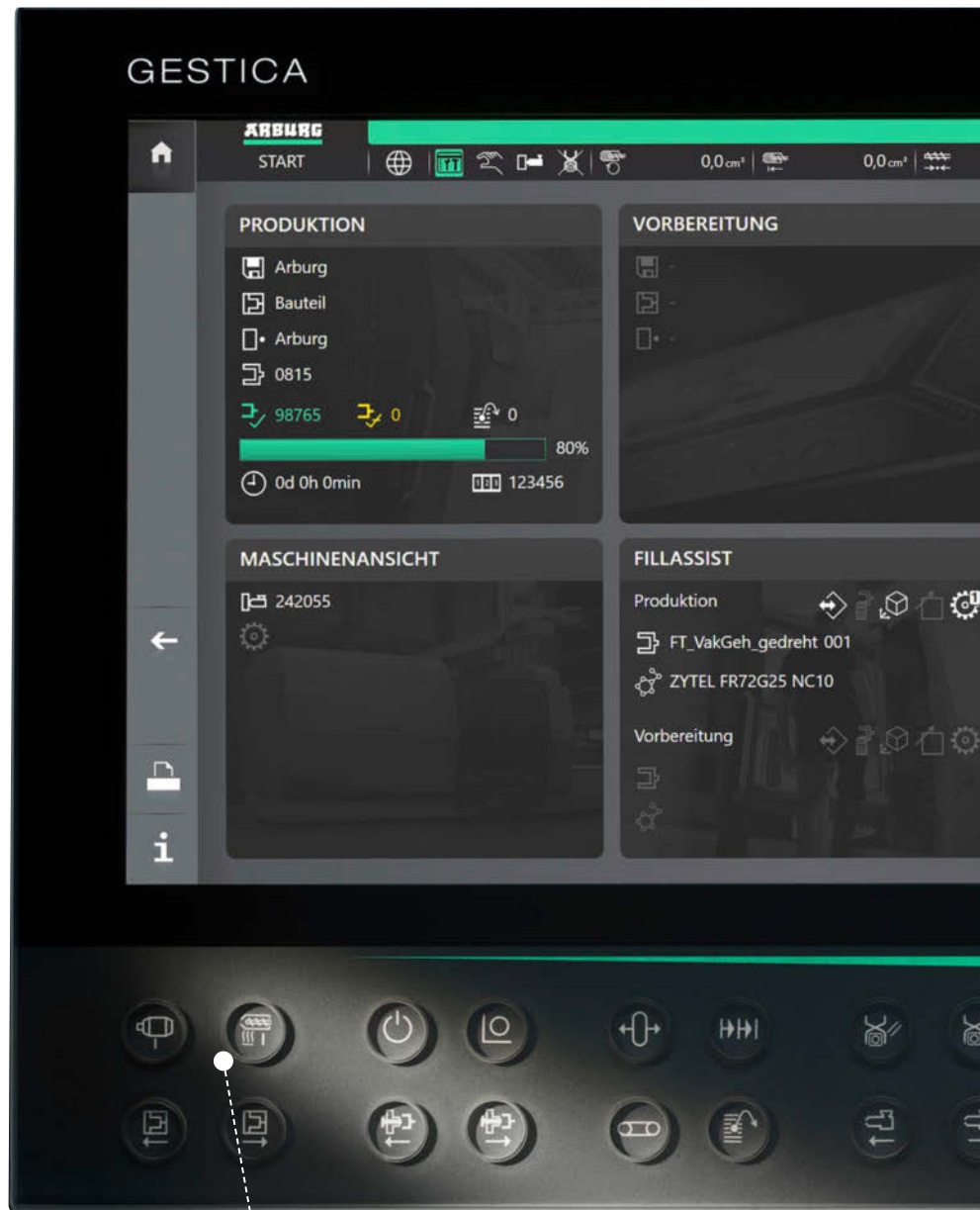
- Pantalla de 15,6 pulgadas para trabajar sin mover la cabeza
- Pantalla Full HD de alto contraste y brillo
- Unidad operativa basculable, con altura regulable a partir del tamaño 1020

Producción sostenible: nuestra técnica de mando se crea en un centro de producción central.



Calidad comprobada: en laboratorios propios garantizamos la alta fiabilidad de nuestra GESTICA.

¡NUESTRA TÉCNICA ESTÁ
PREPARADA PARA SUS DESAFÍOS!



Ergonomía y seguridad:
las teclas de hardware hacen posible el
manejo intuitivo de movimientos sensibles.

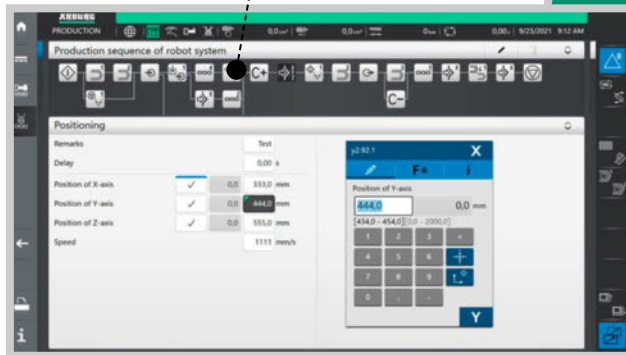
Estructura clara y cómoda:
interfaz de usuario optimizada para el
acceso rápido y directo a los datos.



Premiado y funcional: diseño
de la unidad operativa con
pantalla Full HD y tiras
luminosas LED integradas.

Intuitivo e inteligente: con el
EASYSlider se controlan los movimientos
durante el ajuste con total precisión.

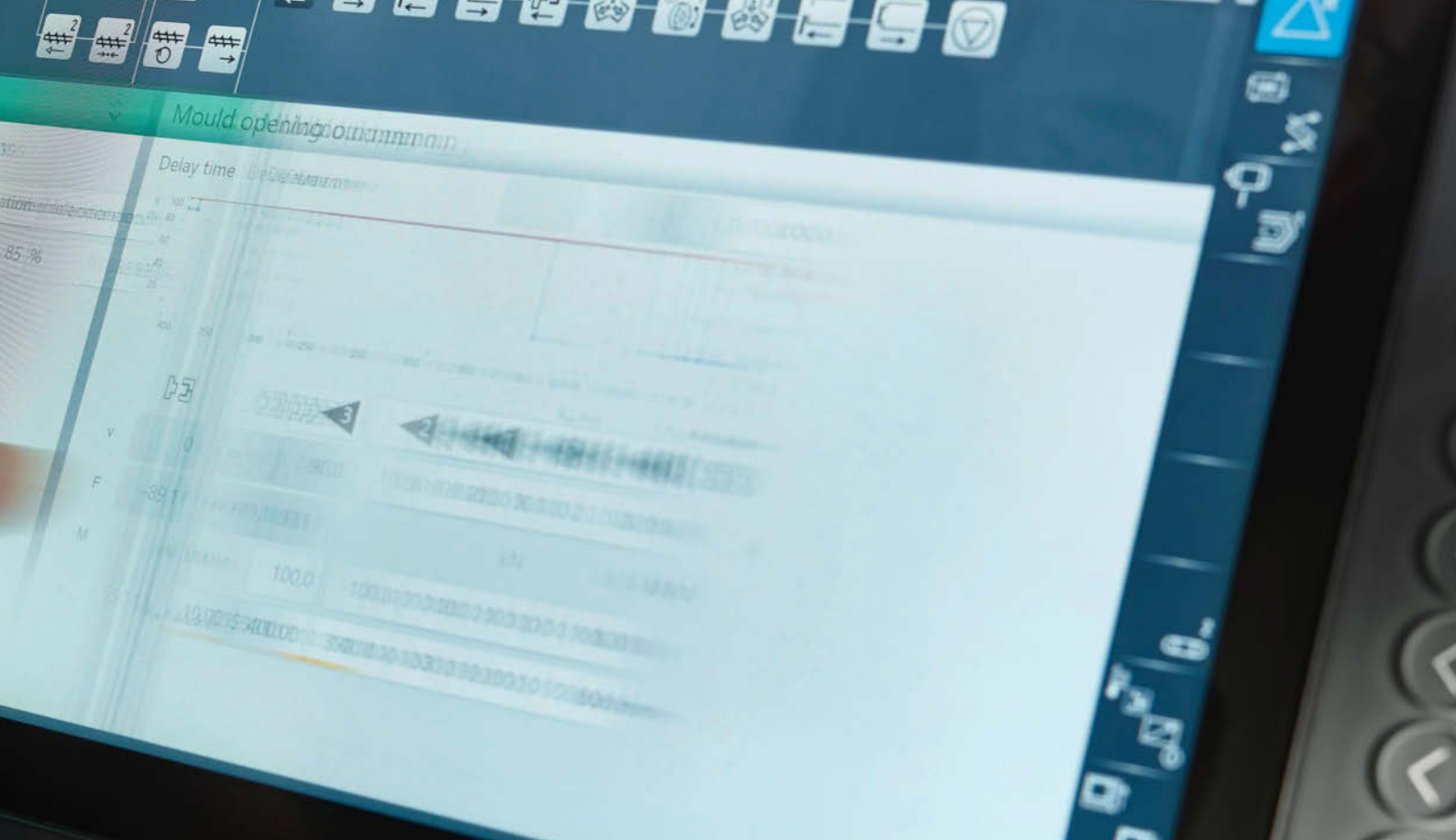
Todo es posible: numerosas funciones para sistemas de robot y procedimientos especiales.



NAVEGACIÓN Y PROGRAMACIÓN INTUITIVAS

// GESTICA es nuestra interfaz hombre-máquina y el referente para todas las máquinas de moldeo por inyección del mundo. Nuestra técnica de alta calidad y el mando por gestos industrial establecen el estándar para un trabajo cómodo. Dos ejemplos lo demuestran: una función de registro de hasta 2.500 ciclos permite reconocer las tendencias y llevar a cabo una optimización directa de la producción. La documentación de la máquina está disponible directamente online en la unidad de mando. Hemos seguido avanzando en su desarrollo para que le resulte aún más fácil en la práctica. //

SÍMBOLO    
A SÍMBOLO
creará su ciclo de producción individual



Navegación rápida

Hemos diseñado la interfaz de usuario de la GESTICA para un trabajo intuitivo mediante gestos. Funciones que hacen que la navegación por menús sea rápida y flexible:

- Búsqueda de parámetros o palabras clave
- Página inicial específica de la tarea accesible a través del botón Home
- Acceso rápido a las funciones de idioma y autorización de manejo
- Cambio al modo de pantalla completa
- Navegación directa desde la secuencia del ciclo, dividido en inicio, producción y parada
- Cambio entre páginas de menú de una función deslizando el dedo
- Ajuste de las vistas mediante zoom

Creación más fácil de las secuencias

¡Hemos vuelto a subir el listón! Y es que la programación de la secuencia con prueba directa de plausibilidad es una función de ARBURG que nadie ha superado hasta ahora y que seguimos desarrollando continuamente.

Más fácil imposible:

- Secuencias básicas predefinidas: adaptables rápidamente a la respectiva tarea de producción
- Eficiente cuadro de diálogo: insertar, mover y eliminar símbolos de forma directa

- Prueba directa de plausibilidad: posicionamiento lógico del respectivo paso del proceso y comprobación de la integridad de las entradas

¡Esto es practicidad en estado puro que solo ofrece ARBURG! Incluso secuencias complejas, como el arranque en función de carrera con movimientos simultáneos o procedimientos como la inyección de multicomponente podrá implementarlas de forma segura.

ASISTENTES: MÁS VALOR

// Básicamente, un panel de mando excelente se diferencia de uno bueno por su volumen de funciones. Pero también por ofrecer asistentes inteligentes que le ayuden activamente a que su trabajo sea más fácil. También en este punto, nuestra GESTICA marca pautas a nivel global. Nuestro enfoque estratégico: la máquina "conoce" su entorno. Con nuestras innovadoras funciones de asistencia ofrecemos ayuda activa en todos los aspectos. Desde el ajuste y el arranque hasta la vigilancia y el Servicio de Asistencia Técnica, pasando por la optimización y la producción. Este es un valor añadido que le permitirá hacer sencillo lo complejo desde el primer momento. //

Primera pieza buena de forma rápida y segura: nuestro "FillAssist" garantiza más eficiencia en la conversión y el ajuste.

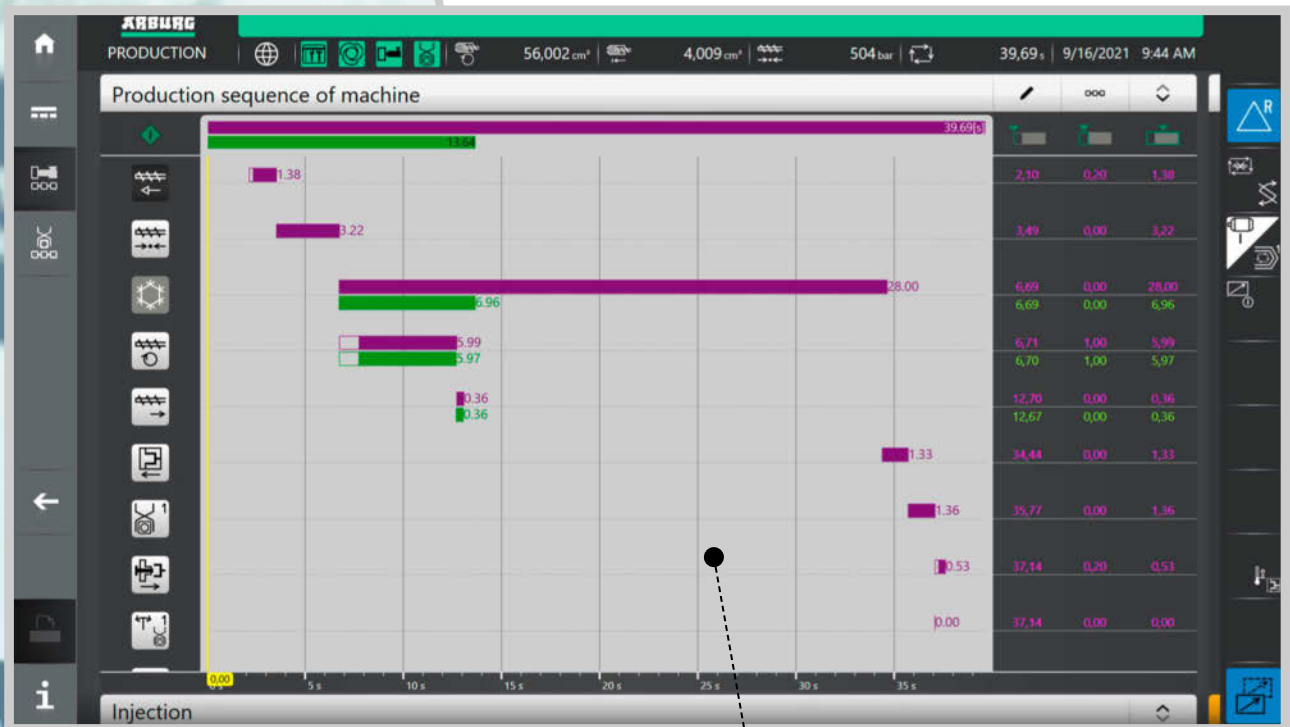




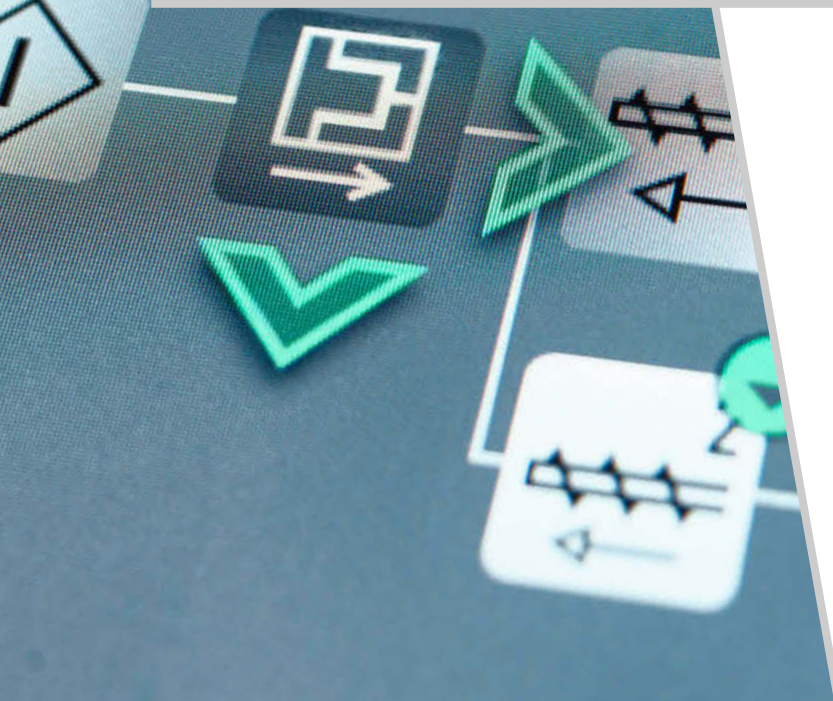
0,00s | 04.09.2020 17:11

0,0 %
61,8 cm³
Aus

Teiltüllung im nächsten Zyklus



Claro y sencillo: nuestro "CycleAssist" le muestra los potenciales de ahorro en el ciclo.



SUS NOMBRES LO DICEN TODO: NUESTROS ASISTENTES

FillAssist

El asistente de llenado "aXw Control FillAssist" conoce el componente que usted desea producir. Cuando importa un archivo STL, se crea un análisis de relleno online y se determinan los parámetros de proceso de inyección adecuados para la máquina y el proceso. No se requiere ningún software de simulación ni conocimientos previos, lo que reduce el esfuerzo en preparación y programación. Además, "FillAssist" crea un gráfico 3D en tiempo real con una animación del grado de llenado del componente en relación con la posición actual del husillo, lo que ahorra un valioso tiempo incluso a los expertos de ajuste. ¡De forma totalmente sencilla!

CycleAssist

El asistente "aXw Control CycleAssist" conoce el ciclo de producción que usted ha programado. Los tiempos actuales de cada paso del ciclo se comparan gráficamente con los valores de referencia definidos previamente – desglosados detalladamente por tiempos de inicio, retardo y funcionamiento. Con un clic podrá visualizar las partes de tiempo no productivas y coordinar perfectamente los pasos del ciclo. ¡Alta productividad incluida!

MeltAssist

El asistente de plastificación "aXw Control MeltAssist" conoce el módulo de cilindro montado. La carga de trabajo de la unidad de plastificación y los tiempos de permanencia se calculan automáticamente. Esto le permitirá evaluar y optimizar rápidamente la preparación del material y eliminar fuentes de errores. Al mismo tiempo se guarda el rendimiento (carrera del husillo y caudal) y el esfuerzo (presiones, temperaturas, etc.) de la unidad de plastificación en el módulo. Esto acelera las intervenciones de servicio y hace posible un mantenimiento en función del rendimiento. ¡Realmente práctico!

EnergyAssist

"aXw Control EnergyAssist" conoce el inicio y el fin de producción. Esto simplifica enormemente el calentamiento uniforme y controlado o la desconexión del módulo de cilindro y del molde, e impide fiablemente la descomposición térmica del material o que se produzcan daños en el canal caliente. ¡Esto es trabajar con una alta eficiencia energética!



CONTROL Y REGULACIÓN AUTÓNOMOS

// Cuando una máquina hace lo que tiene que hacer, funciona también de manera realmente eficiente. Nuestra GESTICA se encarga de ello, supervisa el proceso y lo mantiene estable de forma totalmente autónoma. Este es el objetivo de nuestros "pilotos": el control y la regulación adaptativos del proceso. Una de estas inteligentes soluciones es el asistente "aXw Control ScrewPilot" con husillo con posición regulada, que garantiza un llenado estable del molde en dinámicas altas. El resultado son piezas perfectas, especialmente con geometrías de muy alta complejidad. Póngase cómodo y disfrute de una producción sin problemas de sus productos de alta calidad. //

Características de los "pilotos" de ARBURG

- Regulaciones reales y de alta calidad directamente en el ciclo actual
- Sin simples reajustes de los parámetros de ajuste
- Interacción de software inteligente y técnica de máquinas precisa
- Detección y compensación rápidas de perturbaciones

PressurePilot

Nuestro "aXw Control PressurePilot" con su regulación de presión optimizada biómicamente en la conmutación de presión de inyección a pospresión ofrece ventajas decisivas: se amplía la ventana de proceso para un moldeo por inyección robusto. Al mismo tiempo, el llenado del molde es más constante y se mejora considerablemente el equilibrio, especialmente en moldes con un gran número de cavidades.

ReferencePilot

"aXw Control ReferencePilot" regula la curva de pospresión en tiempo real a través de un transductor de presión en el molde. Solo así es posible contrarrestar de manera fiable las oscilaciones en la viscosidad o el desgaste del husillo. Con "ReferencePilot" no solo se consigue una mejor reproducibilidad, sino también una mayor reducción del número de ciclos de arranque.

RecyclatePilot

No solo para material reciclado: "aXw Control RecyclatePilot" analiza el proceso de inyección y detecta desviaciones de una curva de referencia guardada previamente. Mediante la regulación adaptativa del proceso garantiza un peso constante de las piezas sin necesidad de sensores adicionales en el molde para inyección. Esta solución inteligente hace que el procesamiento de muchos materiales y, en especial, los cambios de carga sean más seguros.

LLENADO REPRODUCIBLE

DEL MOLDE



Con nuestro ScrewPilot: las oscilaciones del peso por inyección se pueden reducir notablemente



COMPLETA INTEGRACIÓN Y CONEXIÓN EN RED

// Para conseguir un trabajo más racional, mayor productividad, mejor calidad de las piezas, mayor seguridad del proceso y más transparencia se requiere una gestión uniforme y completa del moldeo por inyección. La unidad de mando GESTICA permite integrar por completo sistemas de robot y periféricos, así como controlar sin problemas y de forma centralizada células de producción completas. Además, con nuestros módulos de conectividad podrá intercambiar datos fácilmente con sus sistemas de nivel superior. ¡Estamos a su lado, también a la hora de digitalizar su producción! //

Unidad de mando móvil (opción):
utilizable universalmente para varias
máquinas y sistemas de robot.



Introducción central de parámetros

La unidad de mando GESTICA se encarga de la regulación de los sistemas de robot y los circuitos de calefacción del molde. Interfaces estandarizadas le permitirán integrar sus periféricos habituales. Entradas de vigilancia hacen posible el control de procesos, p. ej., en función de la alimentación de granulado, aire comprimido o agua. También se dispone de entradas/salidas libremente programables (ESP).

Almacenamiento central de los datos de ajuste

Almacenamiento cómodo de los datos en tarjetas Compact Flash o memorias USB: un registro de datos incluye todos los parámetros para la unidad de producción completa. Esto hace que la gestión y el ajuste sean más fáciles, rápidos y seguros para usted.

Sistema de manejo unificado

El tener una sola unidad de mando para la máquina, el sistema de robot y los periféricos le aportará ventajas considerables:

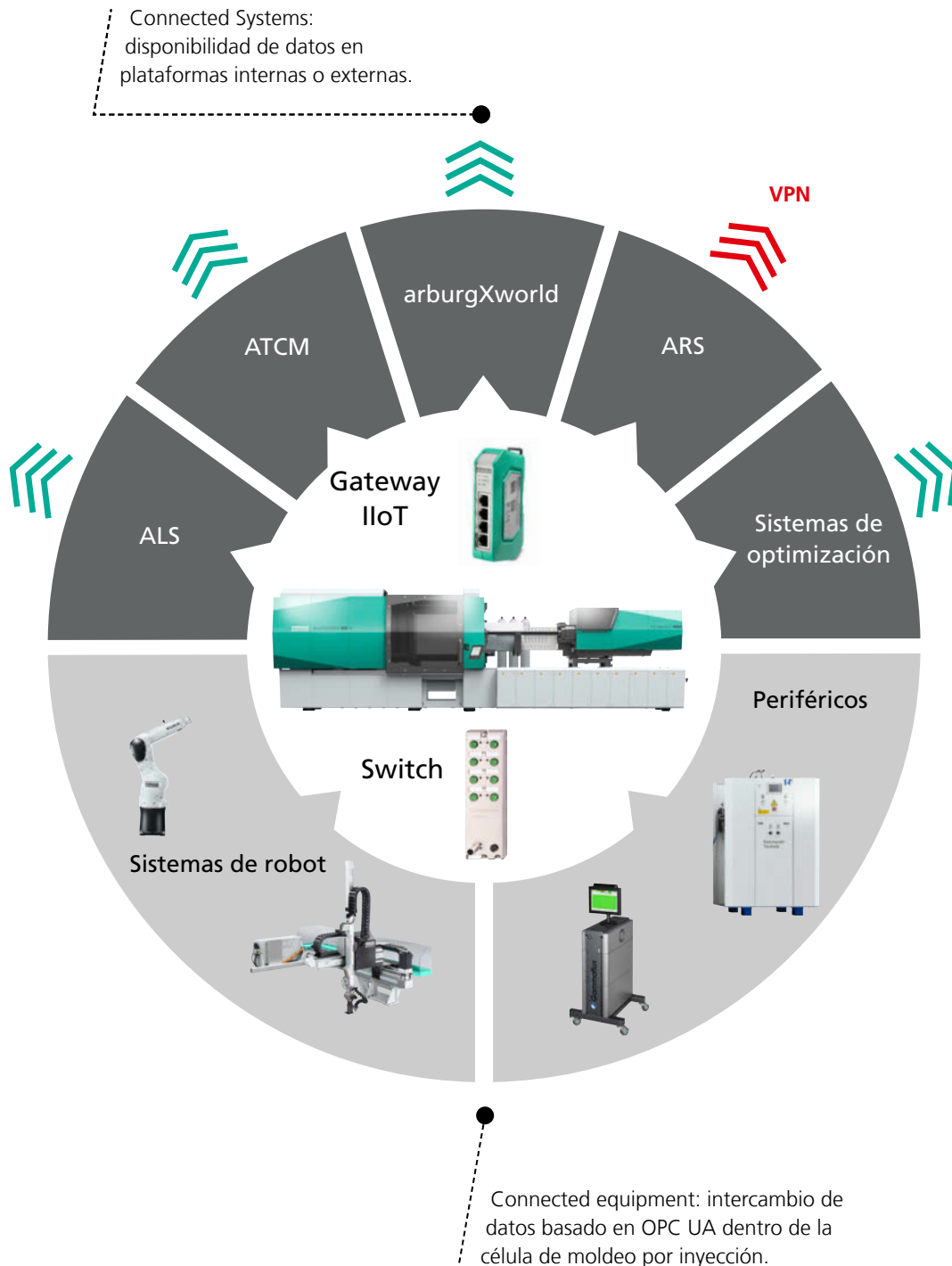
- Un registro de datos: no se requiere ninguna adaptación
- Poca necesidad de formación del personal: modo de trabajo habitual
- Ajuste sencillo: programación consistente de la secuencia
- Vigilancia global: alta seguridad del proceso
- Control de procesos flexible y también sincrónico: tiempos de ciclo cortos

Base idéntica: programación de la secuencia típica de ARBURG para robots de seis ejes.



Foto: KUKA Roboter GmbH





arburgXworld: portal del cliente de ARBURG – Nuestros servicios digitales

ALS: ordenador de gestión ARBURG – Nuestro MES (Manufacturing Execution System)

ATCM: ARBURG Turnkey Control Module – Nuestro sistema SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition)

ARS: ARBURG Remote Service – Nuestra herramienta de mantenimiento a distancia

IIoT: Industrial Internet of Things (Industria 4.0)

¡EL NIVEL DE INTERCONEXIÓN QUE DESEE!

Digitally ready

Conexión en red sencilla y estandarizada gracias a la plataforma de comunicación OPC UA con su tecnología independiente del fabricante y del lenguaje. Esta es la base de nuestros flexibles módulos de conectividad para el control de procesos ilimitado entre las ALLROUNDER y su entorno de producción. Para un suministro online de información de procesos a herramientas informáticas y plataformas de nivel superior. En resumen: ¡para la digitalización efectiva de su producción!

Connected equipment

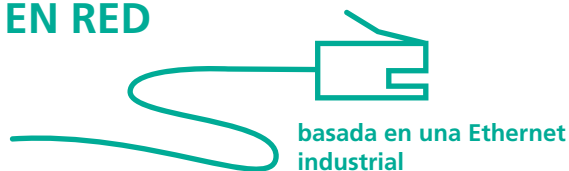
OPC UA es el estándar EUROMAP para el intercambio eficiente de datos dentro de una célula de moldeo por inyección. Esto supone para usted una mayor comodidad de manejo, por ejemplo, mediante un registro de datos conjunto para máquina, sistema de robot y periféricos. Le ofrecemos ya hoy la posibilidad de interconectar sus máquinas utilizando esta tecnología, p. ej., para los reguladores de canal caliente, atemperadores o instalaciones de dosificación LSR. Con nuestro distribuidor de estructura abierta (switch) estará también preparado para futuras ampliaciones.

Connected systems

Nuestra "Basic Connectivity" con Gateway IIoT le permitirá utilizar los datos del mando de la máquina para su empleo en niveles superiores:

- ALS: gestión y planificación precisa de la producción
- arburgXworld: vista de conjunto de la producción y documentación del proceso
- ATCM: recopilación de datos de proceso para células de producción completas
- ARS: acceso remoto para el diagnóstico de las máquinas y asistencia en el proceso
- Sistemas de optimización (p. ej., para la presión interna del molde): vigilancia externa del proceso

CONEXIÓN EN RED



Más información:

Folleto "arburgXworld"

Folleto "Ordenador de gestión"

ENORME VOLUMEN DE FUNCIONES

// ARBURG ha desarrollado su plataforma de control central para que también procedimientos y secuencias especiales se conviertan en procesos estándar. En la práctica, esto significa la posibilidad de utilizar un gran volumen de funciones. Para que también aquí todo le resulte sencillo y claro, le ofrecemos paquetes de asistentes para tareas específicas con los que puede ampliar sus opciones en cualquier momento. ¡No hay nada imposible! //



4.set-up

Ajuste guiado: el asistente le ayuda activamente en la conversión y la introducción de parámetros, con lo que usted tendrá más tiempo para realizar tareas productivas. Características:

- Preasignación automática de parámetros
- Aprendizaje por "teach-in" del ciclo de producción
- Secuencia parcial para modo de funcionamiento manual
- Definición de rangos de ajuste para el operario en función del programa

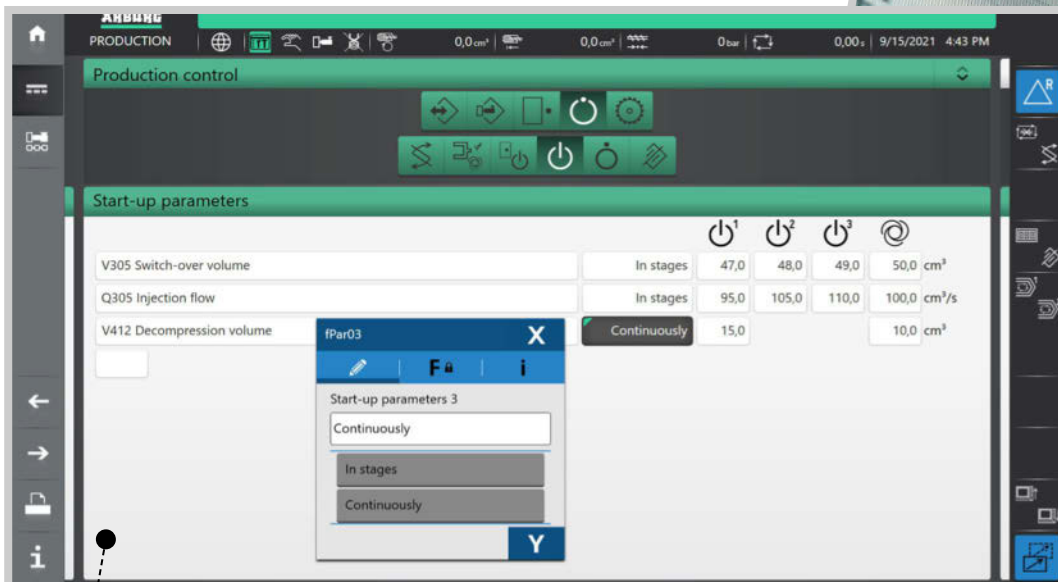


4.start-stop

Arranque rápido de la producción: facilita el arranque y la desactivación de procesos complejos y reduce el número de piezas de arranque. Características:

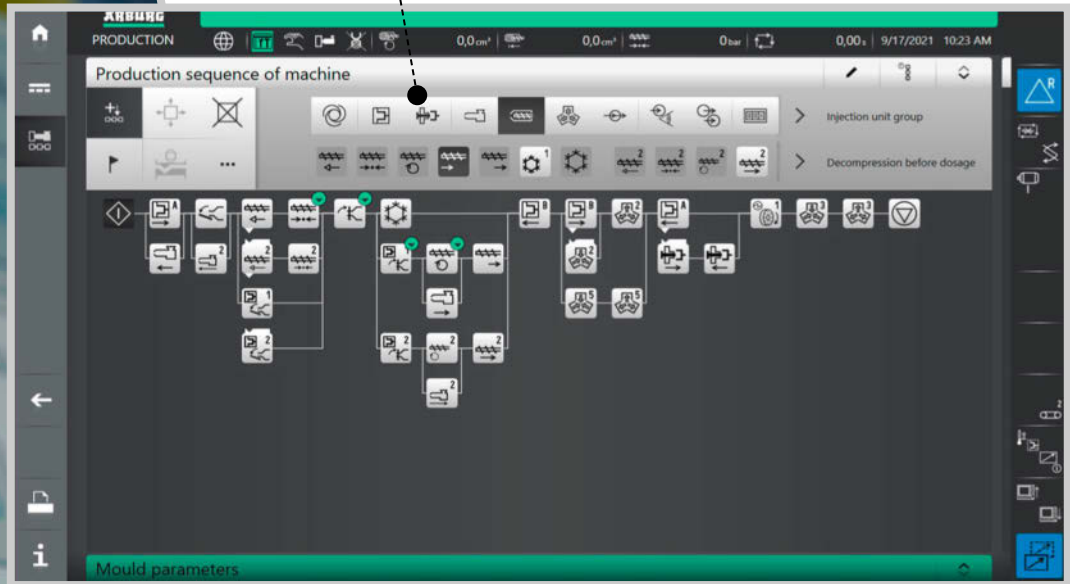
- Trabajar con eficiencia energética con el asistente aXw Control EnergyAssist
- Ciclos y parámetros de arranque
- Arranque automático en caso de insertos y moldes para multicomponente
- Gestión de la temperatura en función del tiempo y la situación para moldes con canal caliente

Evita manejos erróneos: posibilidad de limitar la capacidad de edición de parámetros en el registro de datos.



Inicio seguro: introducción única de los parámetros de arranque y ejecución automática en cada inicio de producción.

Optimización precisa: acceso central y libre programación de las secuencias.



	f1403	t007 h:min	t4012 s	t4018 s	t4015 s	s4062 mm	s4065 mm	p4055 bar	p4072 bar
✓	90	09:58	5,81	0,13	0,72	4,2	8,0	1280	1280
✓	91	09:58	5,80	0,13	0,72	4,2	8,0	1286	1286
✓	92	09:59	5,81	0,13	0,72	4,3	8,0	1271	1271
✓	93	09:59	5,81	0,13	0,72	4,2	8,0	1277	1277
✓	94	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1270	1270
✓	95	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1287	1287
✓	96	09:59	5,77	0,13	0,72	4,3	8,0	1284	1284
✓	97	09:59	5,77	0,13	0,72	4,3	8,0	1274	1274
✓	98	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1272	1272
✓	99	09:59	5,77	0,13	0,72	4,2	8,0	1287	1287
			5,89	0,16	0,89	4,9	8,0	1513	1513
			5,72	0,13	0,74	4,0	8,0	1295	1295
			0,10	0,01	0,03	2,6	0,1	69	69
			5,41	0,11	0,72	1,2	7,9	1156	1156

Documentación completa: nuestros módulos de conectividad le permitirán utilizar flexiblemente los datos de producción.

¡CON NOSOTROS SACARÁ EL MÁXIMO PARTIDO A SU PROCESO!



4.optimisation

Calidad y productividad aseguradas: en casos concretos, permite sacar aún más partido de su máquina, pues cada décima cuenta. Características:

- Programación libre y no cíclica de funciones
- Programación múltiple de ejes secundarios
- Programación de grupos de repetición
- Funciones especiales para expulsor



4.monitoring

Estado controlado de la instalación: con las amplias funciones de vigilancia detectará a tiempo desviaciones y podrá llevar a cabo una documentación sin fisuras. Características:

- Vigilancia de valores reales mediante curvas de referencia
- Entradas de alarma externas para cualquier señal de periférico
- Numerosas funciones de vigilancia adicionales



4.production

Mayor libertad de programación: las secuencias especiales se convierten en operaciones estándar e incluso moldes complejos pueden dominarse rápidamente. Características:

- Inyección con cierre del molde: "inyección acompasada"
- Movimientos más allá del tiempo de ciclo
- Etapa de mantenimiento ampliada



4.service

Rápida asistencia técnica online: análisis remoto de fallos rápido, eficiente y seguro para una disponibilidad aún mayor. Características: diagnóstico de la máquina y asistencia en el proceso mediante acceso remoto.



Acceda aquí a nuestra
mediateca: absorbente,
emocionante, entretenida.

ARBURG GmbH + Co KG
Arthur-Hehl-Straße
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com

WIR SIND DA.

© 2024 ARBURG GmbH + Co KG | Todos los datos, así como la información técnica se han compilado con el esmero debido. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía sobre la exactitud de los mismos. Las ilustraciones y la información pueden diferir del estado de la máquina en el momento de la entrega. En lo que a la instalación y al funcionamiento de la máquina se refiere, solamente será determinante el manual de servicio del modelo correspondiente.