

CUBE 1800

Personal Care

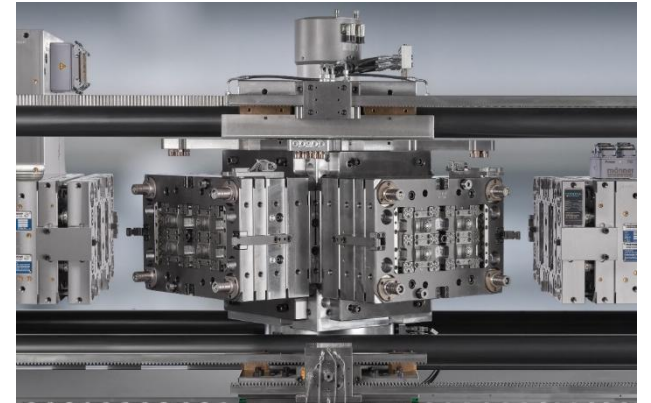
- CUBE 1800 - 400 / 170
 - Spritzteil Cap
 - Kavitäten Cube Pilot-Mold 4+4
 - Zykluszeit 9s
 - Material PP, BJ368MO
(auch mit erneuerbaren und chemisch recycelten Rohstoffen erhältlich)
 - Teilgewicht
 1. PP 0,85g
 2. PP 2,10g
 - Roboter Kuka KR 20 R1810 Cybertech



CUBE 1800

Highlights

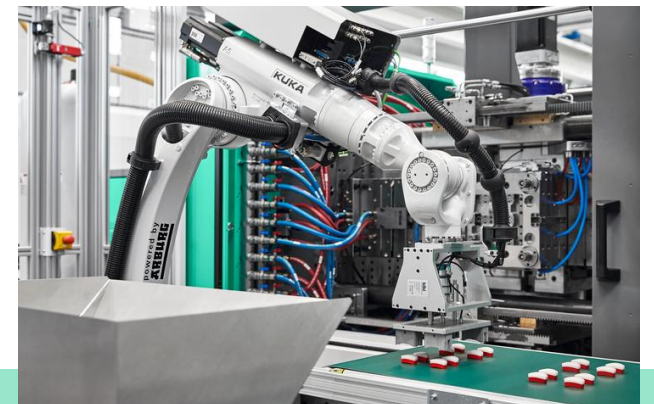
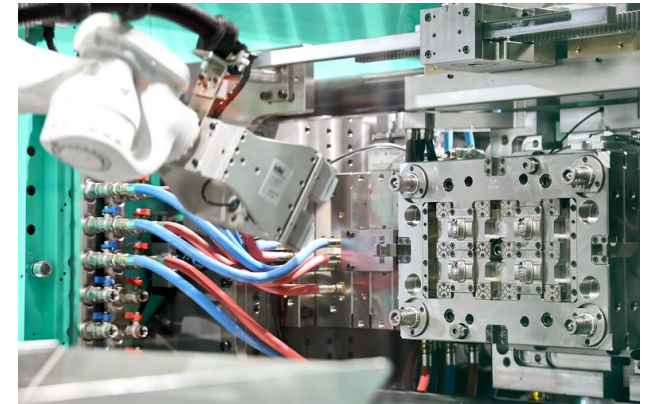
- Anwendungskompetenz Cube Technologie
 - Compact-Cube Fa. Foboha auf Cube 1800
 - Breites Anwendungsfeld
 - Medical,
 - Health/Personal Care
 - Technische Teile
- Zykluszeitneutrale Teileentnahme aus der passiven Würfelseite parallel zum Spritzprozeß



CUBE 1800

Highlight

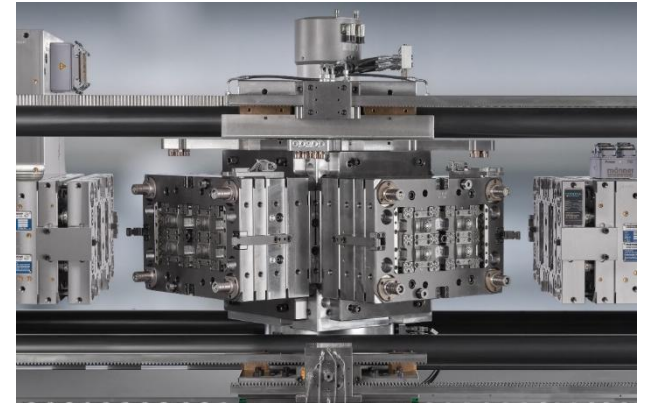
- Ablauf Fertigungszelle
 - Würfelstation 1 Vorspritzling
 - Würfelstation 2 Kühlen
 - Würfelstation 3 Fertigteil
 - Würfelstation 4 Entnahme und Ablage auf Förderband
 - Anforderung QS Schuss der jeweiligen Würfelseite (A/B/C/D) und Ablage in Tray
- Überwachte und sichere Teileentnahme aus dem Werkzeug



CUBE 1800

Highlights

- Integrierte Produktionslösung
 - Einfaches und schnelles Anfahren der Produktionsanlage
 - SELOGICA Steuerung
 - Eine Steuerung, ein Datensatz für Maschine und Robot
 - Definierte Teileablage auf unterschiedlichen Positionen



CUBE 1800

- CUBE 1800 - 400 / 170
 - Partner
 - Werkzeug FOBOHA GmbH, D
 - Regler GF Controls GmbH – Gammaflux, D
 - Material Borealis Polymers N.V., BE
 - Greifer kiki Ingenieurgesellschaft GmbH, D
 - QS Ablage kiki Ingenieurgesellschaft GmbH, D
 - Förderband SCHUMA Maschinenbau GmbH, D