

470 S 1100 – 290

Mobilität

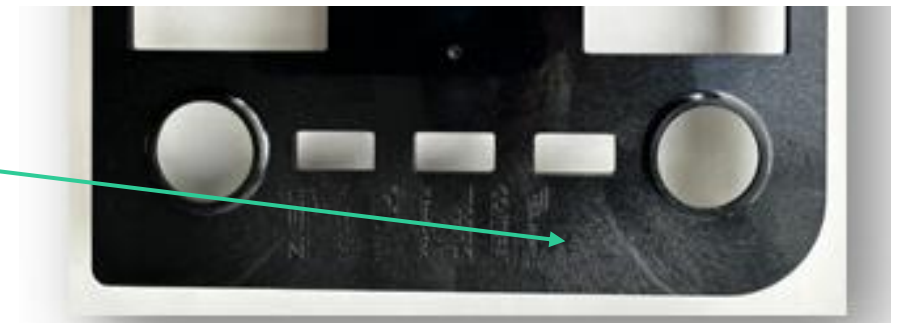
- 470 S 1100 – 290
 - Spritzteil Blende
 - Kavitäten 1-fach
 - Zykluszeit 45s
 - Material PC, Makrolon 8025
 - Schussgewicht 50g



470 S 1100 – 290

Highlight

- Maschine ausgestattet für MuCell
 - Anwendungskompetenz TSG
 - MuCell Technologie kombiniert mit Variotherm
 - Hochglanzoberfläche durch „hohe“ Werkzeugtemperatur während des Einspritzvorgangs
- Vermeidung von Bindenähten und typische MuCell Gasschlieren



470 S 1100 – 290

Highlight

- Connected
 - Trexel Steuerung über VNC auf die GESTICA gespiegelt

- 470 A 1000 – 170
 - Partner
 - Werkzeug
 - Material
 - MuCell

CONTURA MTC GmbH, D
Covestro Deutschland AG, D
Trexel GmbH, D