

375 V 500 – 170

Elektronik

- 375 V 500 – 170
 - Spritzteil Vakuumgehäuse
 - Kavitäten 1-fach
 - Zykluszeit 30s
 - Material PA 6 GF 30
 - Schussgewicht 58,5g

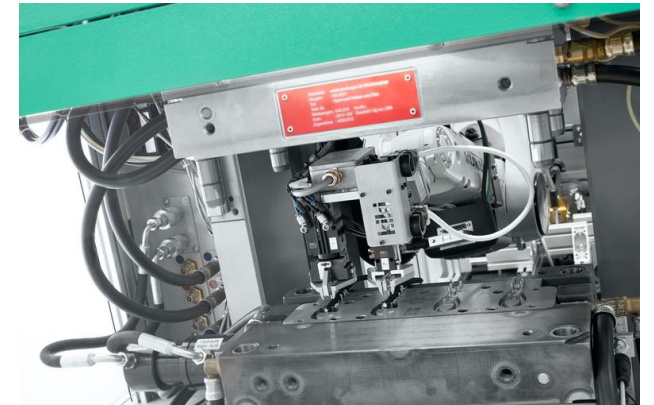


375 V 500 – 170

Highlight

- Vertikaler ALLROUNDER
 - Maschine mit Vertikalem Freiraumsystem
 - Konzipiert für manuelle Einlege Tätigkeiten bis hin zur vollautomatisierten Turnkey Anlage

→ **Bedienerfreundliche Vertikal Maschine**



375 V 500 – 170

Highlight

- Produktionszelle Automation
 - Integrierter KUKA 6-Achs-Roboter
hängend montiert auf Maschinenständer
 - weitere Automationskomponenten
ebenfalls kompakt auf Maschinenständer montiert

→ **Kompakte Fertigungszelle**
30 % Platzersparnis durch integrierte Lösung



375 V 500 – 170

Highlight

- Ablauf
 - Einlegeteilbereitstellung mittels Vibrationswendelförderer
 - Einlegen Buchsen und Entnahme Fertigteil mit integriertem KUKA 6-Achs-Roboter
 - Laserkennzeichnung:
 - 1x DMC Code für R-Cycle
 - 1x DMC für Traceability
 - Ablage und Ausgabe Bauteile „ready to use“ über Förderband

→ **ARBURG als Lösungsanbieter**



375 V 500 – 170

Produktionszelle Automation

- Zellenrechner ATCM
 - Zentrales Datenmanagement für Traceability und R-Cycle
 - Visualisierung der Gesamtanlage

→ **100% Rückverfolgbarkeit**



375 V 500 – 170

- Allrounder 375 V 500 – 170
 - Partner
 - Greifer Barth Mechanik GmbH, D
 - Vereinzelung hörnle GmbH, D
 - Temperierschläuche HASCO Hasenclever GmbH + Co KG, D