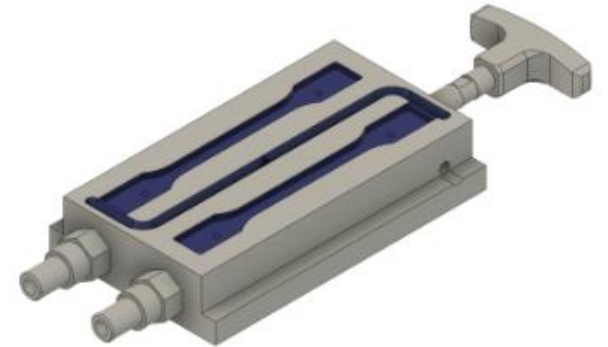


270 H 350 – 100

Mobilität

- 270 H 350 – 100
 - Spritzteil Testkörper
 - Kavitäten 1-fach
 - Zykluszeit 50s
 - Material PK, POKETONE M 33AA2Y
 - Schussgewicht 38g



270 H 350 – 100

Highlight

- Verarbeitung von Polyketon
 - Zuführung von Additiven in die Plastifizierung über eine definierte Einheit
 - Aufschmelzung des „kritischen“ Materials in Schutzatmosphäre
 - Keine Belagsbildung / Materialschädigung bei der Verarbeitung

270 H 350 – 100

Highlight

- Leckage Monitoring
 - wf plastic – Nozzle Melt Monitor
 - Überwachung an der Maschinendüse durch Differenzdruckmessung
 - Maschinenstop durch Alarmeingang
 - Weniger Stillstandszeiten und Reparaturkosten



270 H 350 – 100

- 270 H 350 – 100
 - Partner
Werkzeug & Leckageüberwachung
Material

wf plastic GmbH, D
K.D. Feddersen GmbH & Co. KG, D