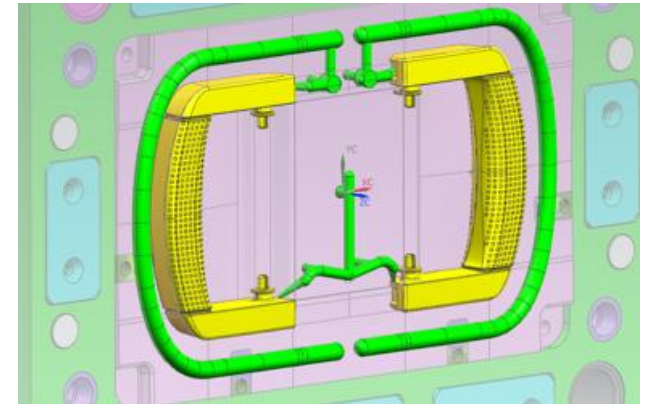


570 S 2200 – 800

Bau- und Apparatebau

- 570 S 2200 – 800
 - Spritzteil Griff
 - Kavitäten 2-fach
 - Zykluszeit 115s
 - Material PCR PP, Dipolen™ PP
 - Schuss- / Teilegewicht 173g / 63,1g



570 S 2200 – 800

Highlight

- GIT – Gasinnendrucktechnologie
 - Füllen des kompletten Bauteils
 - Plastische Seele im Bauteil wird durch Stickstoff in den Überlauf gedrückt
 - 2 hydraulische Kolben zum sperren / freigeben von
 - Anguß
 - Überlaufkavität
 - Je ein Gasinjektor pro Kavität

570 S 2200 – 800

Highlight

- Kreislaufwirtschaft
 - Prozesssichere Verarbeitung von regranuliertem PCR Material
 - Rezyklat Paket / Rezyklat Modul
 - Wertstoff gesammelt über die Gelbe Tonne / den Gelben Sack



570 S 2200 – 800

- 570 S 2200 – 800

- Partner

- Werkzeug

- GIT

- Material

S. Franzen Söhne GmbH, D

Maximator GmbH, D

Borealis Polymers N.V., BE