

# Verificate la vostra efficienza di produzione in modo estremamente semplice!

# ARBURG

Impiegare le risorse in modo razionale e sfruttare tutti i potenziali presenti nella vostra azienda! Tale approccio garantisce una produttività massima a costi d'esercizio minimi e quindi una maggiore redditività della vostra azienda. Ciò significa analizzare l'intera catena di creazione valore e tutti i fattori che influiscono in tale contesto, partendo dal design del prodotto fino ad arrivare alla pianificazione della produzione. Quanto è efficiente la produzione della vostra azienda di stampaggio ad iniezione e in quali settori offre ancora potenziali da sfruttare, ve lo rivela il nostro test di autovalutazione.



## 1. Quale importanza assume per voi il design del prodotto?

- a) Una creazione del prodotto in base alle caratteristiche della plastica e una selezione dei materiali mirata sono la prassi in azienda. I clienti vengono occasionalmente informati sui potenziali di miglioramento  5
- b) Oltre alla creazione del prodotto in base alle caratteristiche della plastica e alla selezione di materiali mirata si aggiungono criteri di efficienza quali il fabbisogno energetico e il tempo di ciclo. I clienti vengono interpellati in modo mirato sulle possibilità di ottimizzazione  10
- c) Nel caso del design del prodotto è decisiva solo la funzionalità, indipendentemente dal processo di produzione. I clienti non ricevono nessun tipo di feedback riguardo al design del prodotto  0

## 2. Quali sono i fattori per voi importanti in termini di tecnologia stampo?

- a) I costi stampo sono i più importanti in assoluto  0
- b) Assicurare un processo di produzione stabile è più importante che i costi stampo  5
- c) Oltre ad un processo di produzione stabile si considerano criteri di efficienza quali il fabbisogno materiale e il tempo di ciclo  10

## 3. Quali sono i vostri criteri di selezione della tecnologia pressa e della tecnologia di comando?

- a) Vengono esplicitamente richiesti tipo di tecnologia pressa e di comando alternativi  5
- b) La ricerca di alternative come ad esempio la comparazione economica-aziendale è la prassi  10
- c) La stessa tecnologia pressa e di comando da sempre usate senza ricerca di alternative  0

## 4. Come allestite la vostra produzione in termini di periferiche, come ad esempio, la tecnologia robot?

- a) La pressa e il sistema robot hanno gruppi di controllo separati  0
- b) Il sistema robot e pressa formano un'unica unità di produzione con gruppo di controllo centrale  10
- c) Il sistema robot e la pressa possono avere sia gruppi di controllo separati che formare un'unica unità di produzione con gruppo di controllo centralizzato  5

## 5. Configurate il vostro allestimento di produzione in base all'applicazione?

- a) regolarmente  10
- b) occasionalmente  5
- c) mai  0

## 6. Ricercate soluzioni per automatizzare e collegare i processi tra loro?

- a) mai  0
- b) occasionalmente  5
- c) regolarmente  10

## 7. Nella vostra azienda i cicli di produzione vengono sistematicamente ottimizzati?

- a) regolarmente  10
- b) occasionalmente  5
- c) mai  0

## 8. Nella vostra azienda i cicli di produzione vengono pianificati, come ad esempio, l'allestimento?

- a) mai  0
- b) occasionalmente  5
- c) sempre  10

## 9. Qual è il vostro livello di conoscenza del fabbisogno energetico in produzione?

- a) Si conosce il fabbisogno energetico dei processi essenziali in modo preciso  10
- b) Per le presse e le periferiche sono previsti parametri del produttore in termini di fabbisogno energetico  5
- c) Non sono disponibili misurazioni o valutazioni dettagliate per il fabbisogno energetico dei processi, delle presse oppure delle periferiche  0

## 10. Ricercate misure efficaci per ridurre il fabbisogno energetico, l'impiego di materiale, il personale, le fasi di produzioni, i tempi di inattività, di allestimento e di lavorazione nonché gli scarti?

- a) mai  0
- b) occasionalmente  5
- c) regolarmente  10

È consentita solo una risposta per ogni domanda

Punteggio totale

## Verificate la vostra efficienza di produzione in modo estremamente semplice!

---

# ARBURG

---

### Valutazione del risultato

- 0-40 Punti     Mettetevi in cammino! Nella vostra azienda vi è quasi sull'intera catena di creazione valore un notevole potenziale per incrementare l'efficienza di produzione. Fatevi consigliare dal vostro interlocutore ARBURG per ridurre i costi unitari.
- 45-80 Punti     Osservate più da vicino! In alcuni settori lavorate già in modo molto efficiente. Ricercate nel dettaglio ulteriori potenziali per la riduzione dei costi unitari. Avvaletevi del supporto di esperti ARBURG e incrementate ulteriormente i vostri vantaggi competitivi.
- 85-100 Punti     Congratulazioni! Possedete un alto livello di produttività e sfruttate già potenziali essenziali per la riduzione dei costi unitari. Tenetevi aggiornati su eventuali innovazioni e promuovete nuove idee. Sfruttate il pool di know-how unico di ARBURG e produce a lungo termine come pionieri. ARBURG potrebbe pensare di pubblicare un reportage sulla vostra azienda, come esempio di successo imprenditoriale, nella rivista clienti today.

