

Elektrischer ALLROUNDER 820 A

Schnelllaufende Massenfertigung



Zykluszeit: 5,5 s

Kavitätenanzahl: 24 + 24

Teilegewicht: 2,3 g

Material: HIPS 416 N; PS 116L

Einsatz: Besteckset

CAMPETELLA

FRATELLI BIANCHI
Mould Makers since 1967

STYROLUTION
Driving Success. Together.

GRANULA
masterbatches

Elektrischer ALLROUNDER 820 A

Neue Baugröße der ALLDRIVE

NEU · NEU · NEU · NEU

Elektrischer ALLROUNDER 820 A

Neue Baugröße der ALLDRIVE



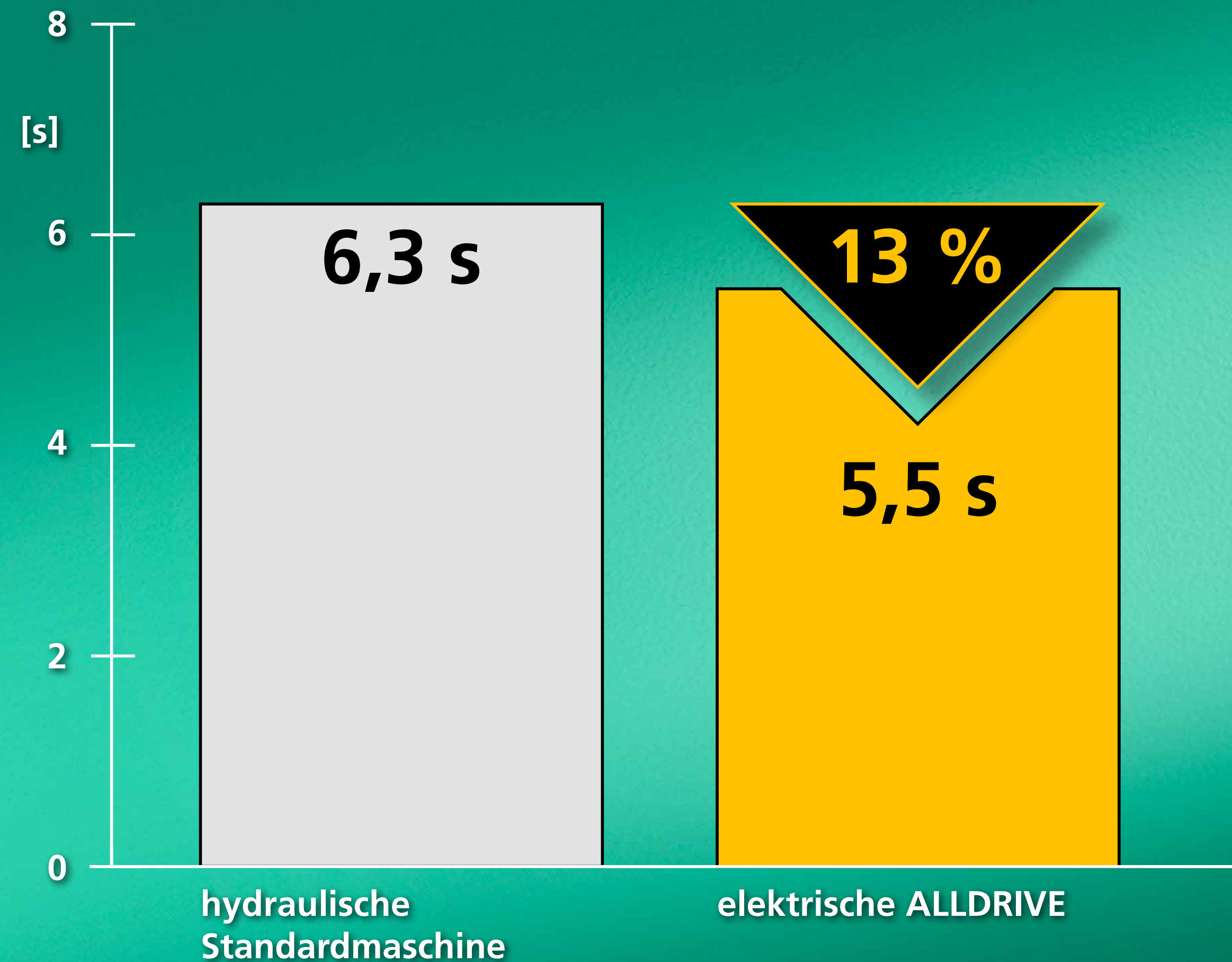
High-End-
Baureihe
erweitert

NEU

- Kniehebel-Schließeinheit mit 4.000 kN
- Größte elektrische Spritzeinheit 2100 mit max. 1286 g PS
- Feine Abstufung von 350 bis 5.000 kN Schließkraft

Elektrischer ALLROUNDER 820 A

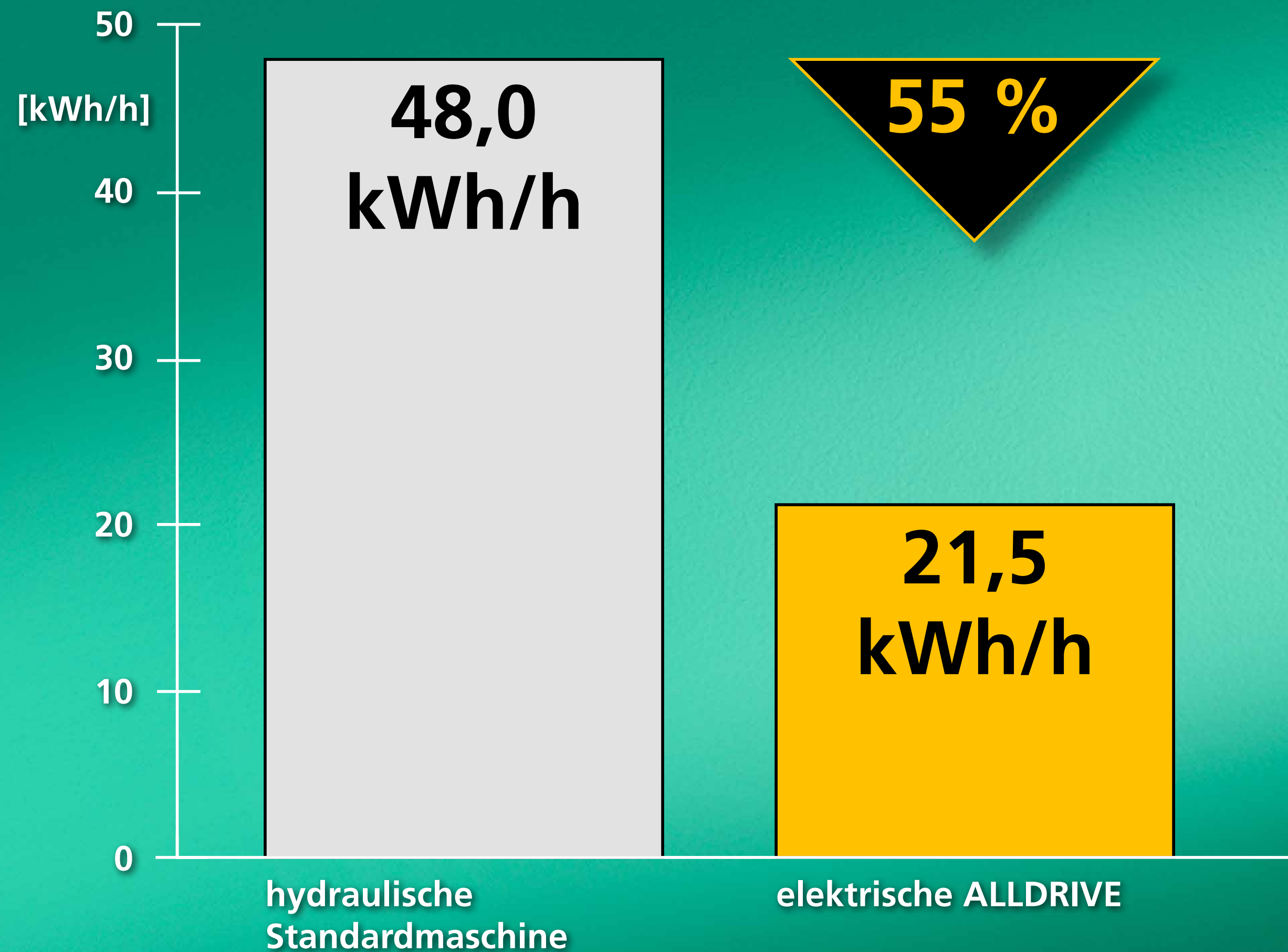
Steigerung Produktionseffizienz



Zykluszeit reduzieren –
mit neuer Baugröße
der ALLDRIVE

Elektrischer ALLROUNDER 820 A

Steigerung Produktionseffizienz



Energie sparen –
mit neuer Baugröße
der ALLDRIVE

Elektrischer ALLROUNDER 820 A

Automation mit Inline-Verpackung

**„Ready to use“
in einem Schritt**

- Logistik verbessern – integriert fertigen
- Rund 31.500 versandfertige Teile pro Stunde
- Kostengünstige Fertigung von Einwegartikeln