

ALLROUNDER 470 H

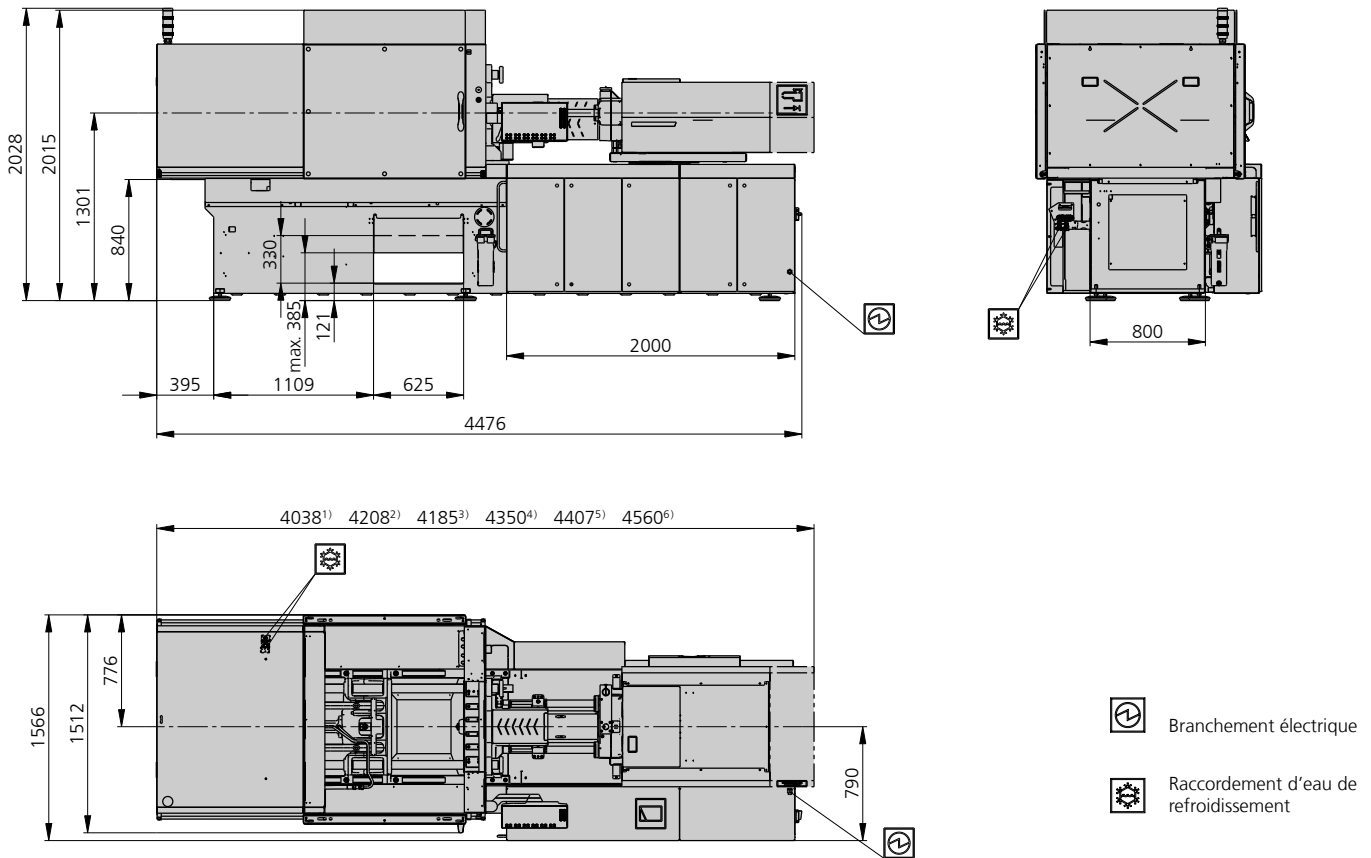
Passage entre colonnes : 470 x 470 mm

Force de fermeture : 1 000 kN

Unité d'injection (selon EUROMAP) : 170, 290, 400

ARBURG

COTES D'ENCOMBREMENT | 470 H | COMFORT ET PREMIUM



- 1) Unité d'injection 170 Comfort
- 2) Unité d'injection 170 Premium/Ultimate
- 3) Unité d'injection 290 Comfort
- 4) Unité d'injection 290 Premium/Ultimate
- 5) Unité d'injection 400 Comfort
- 6) Unité d'injection 400 Premium/Ultimate

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | 470 H

Unité de fermeture			470 H
avec force de fermeture	maxi kN		1000
Force course d'ouverture	maxi kN mm		--- 350
Épaisseur du moule fixe variable	mini-maxi mm		--- 250-500
Distance plateau fixe variable	maxi mm		--- 600-850
Passage entre colonnes (l X h)	mm		470 x 470
Plateaux de bridage (l x h)	maxi mm		637 x 637
Poids du demi-moule mobile	maxi kg		760
Force course d'éjection	maxi kN mm		40 175
Temps cycle à vide EUROMAP	Comfort	mini s - mm	1,4 - 329
	Premium	mini s - mm	1,2 - 329
	Ultimate	mini s - mm	0,9 - 329

Unité d'injection			170			290			400		
avec diamètre de la vis	mm		25	30	35	30	35	40	35	40	45
Rapport de vis	L/D		24	20	17	23,3	20	17,5	23	20	18
Course de la vis	maxi mm		120			150			160		
Cylindrée unitaire	maxi cm ³		59	85	115	106	144	188	154	201	254
Poids injectable	maxi g PS		54	77	105	97	132	172	141	184	232
Débit de matière	maxi kg/h PS		10	13,5	16	17	20,5	24,5	25	29	35
	maxi kg/h PA6.6		5	7	8	8,5	10,5	12,5	12,5	15	17,5
Pression d'injection	maxi s - bar		2500	2000	1470	2500	2000	1530	2500	2000	1580
Temps de pression de maintien ²	maxi s - bar		45-2500	45-2000	45-1470	45-2500	45-2000	45-1530	45-2500	45-2000	45-1580
Débit d'injection ³	Comfort	maxi cm ³ /s	98	141	192	134	183	239	164	214	270
	Premium	maxi cm ³ /s	123	177	241	177	241	314	241	314	398
	Ultimate	maxi cm ³ /s	221	318	433	318	433	565	385	503	636
Vitesse d'injection ³	Comfort	maxi mm/s	200			190			170		
	Premium	maxi mm/s	250			250			250		
	Ultimate	maxi mm/s	450			450			400		
Vitesse circonférentielle de la vis	Comfort	maxi m/min	49 [50]	59 [60]	69 [70]	51 [51]	60 [60]	69 [69]	47 [53]	53 [60]	60 [68]
	Premium	maxi m/min	50	60	70	51	60	69	53	60	68
	Ultimate	maxi m/min	50	60	70	51	60	69	53	60	68
Couple de rotation de la vis	maxi Nm		210	250	290	320	380	430	480	550	610
Force d'appui course de recul buse	maxi kN mm		50 210			60 240			60 300		
Puissance zones de chauffage	kW		9 5			7,7 5			9,7 5		

Entraînement et raccordement			Comfort			Premium			Ultimate		
avec unité d'injection			170	290	400	170	290	400	170	290	400
Poids net de la machine	kg		5220	5280	5400	5220	5280	5400	5220	5280	5400
Niv. press. acoust. d'émis. Incertitude ⁵	dB(A)		60 3			60 3			67 3		
Remplissage d'huile	l		120			120			175		
Branchement électrique ⁴	kW		21	22	27	26	26	32	29	31	36
	Total	A	63			80			80		
	Machine	A	---			---			---		
	Chauffage	A	---			---			---		
Raccordement d'eau de refroidissement	maxi °C		30			30			30		
	mini Δp bar		1,5 DN 25			1,5 DN 25			1,5 DN 25		

Type de machine

avec désignation de taille EUROMAP ¹

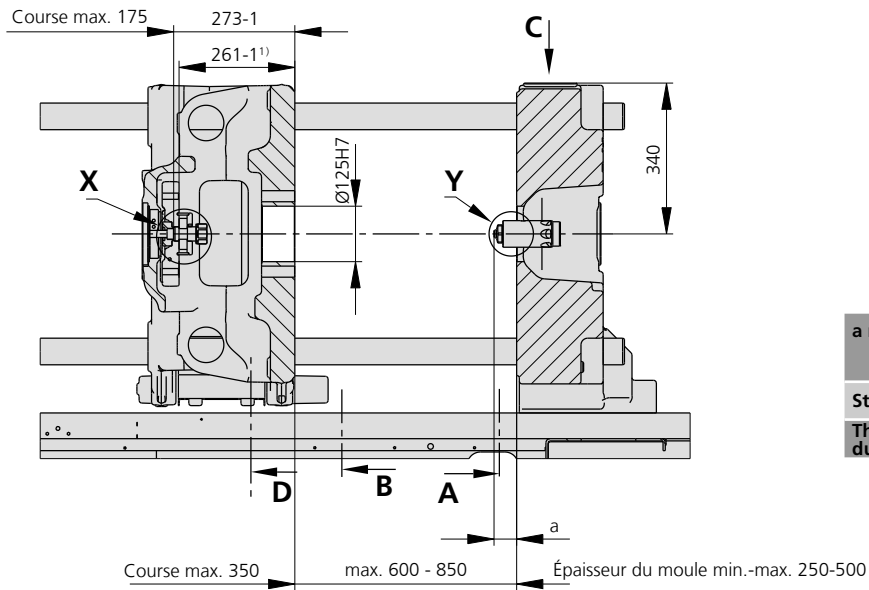
470 H 1000-170 | 290 | 400

Sur demande : autres types de presses et épaisseurs du moule, vis, puissances d'entraînement, etc.

Toutes les informations se réfèrent à la version de base de la machine. Écarts possibles selon les variantes, les réglages de processus et le type de matière. Selon l'entraînement, certaines combinaisons peuvent être incompatibles, p. ex. la pression d'injection maxi et le débit d'injection maxi.

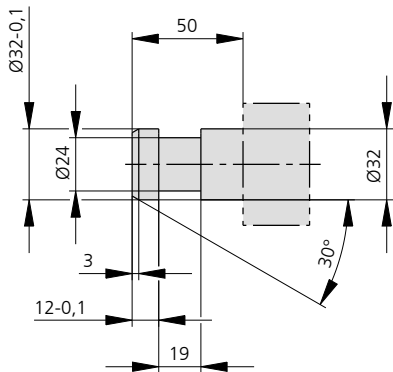
- 1) Force de fermeture (kN) - taille de l'unité d'injection = cylindrée maxi (cm³) x pression d'injection maxi (kbar)
 - 2) Les données dépendent de la variante d'équipement et sont valables pour une pression constante.
 - 3) Données pour une pression d'injection maximale
 - 4) Indications données pour une alimentation de 400 V/50 Hz.
 - 5) Niveau de pression acoustique d'émission au poste de travail. Plus d'infos dans le mode d'emploi.
- [] Les indications s'appliquent à un équipement alternatif.

COTES D'ENCOMBREMENT DU MOULE | 470 H

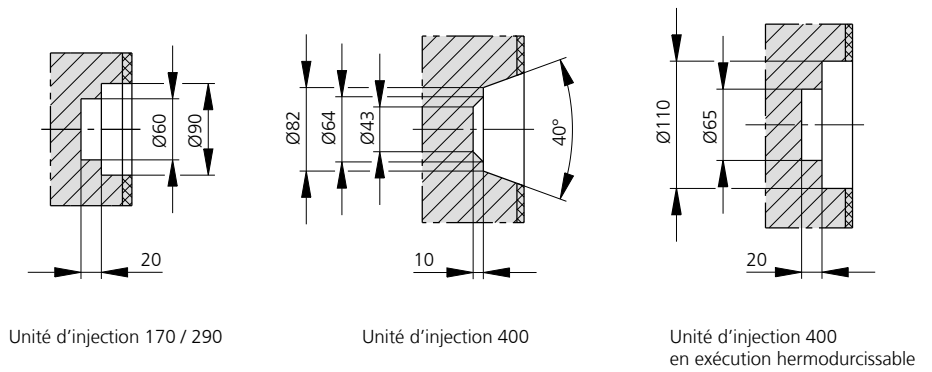


a max.	Unité d'injection	
	170 / 290	400
Standard	40	50
Thermo-durçissables	20	50

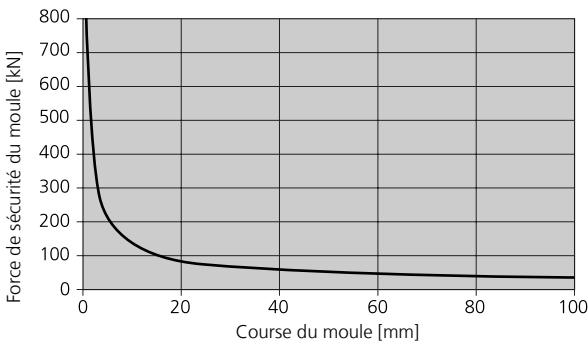
Boulon d'éjection | X



Alésage au tour dans moule (si besoin) | Y

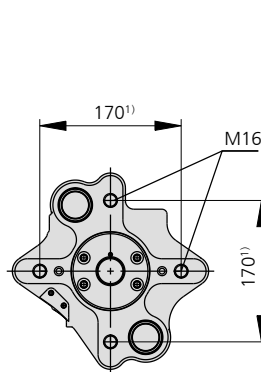


Force de sécurité sur moules à ressort ou pour l'injection-compression*

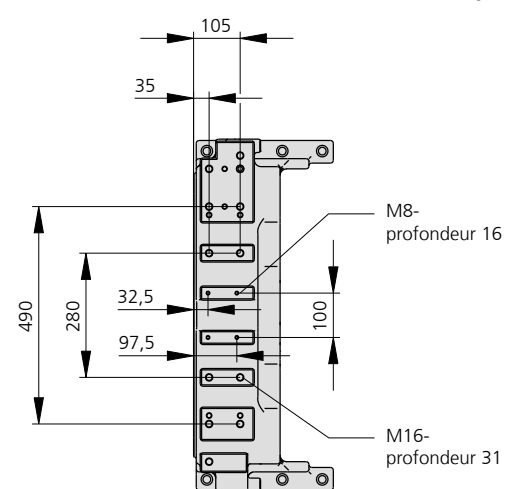


* Réglage automatique de la force de verrouillage du moule jusqu'à 20 kN

Plateau d'éjection²) | D



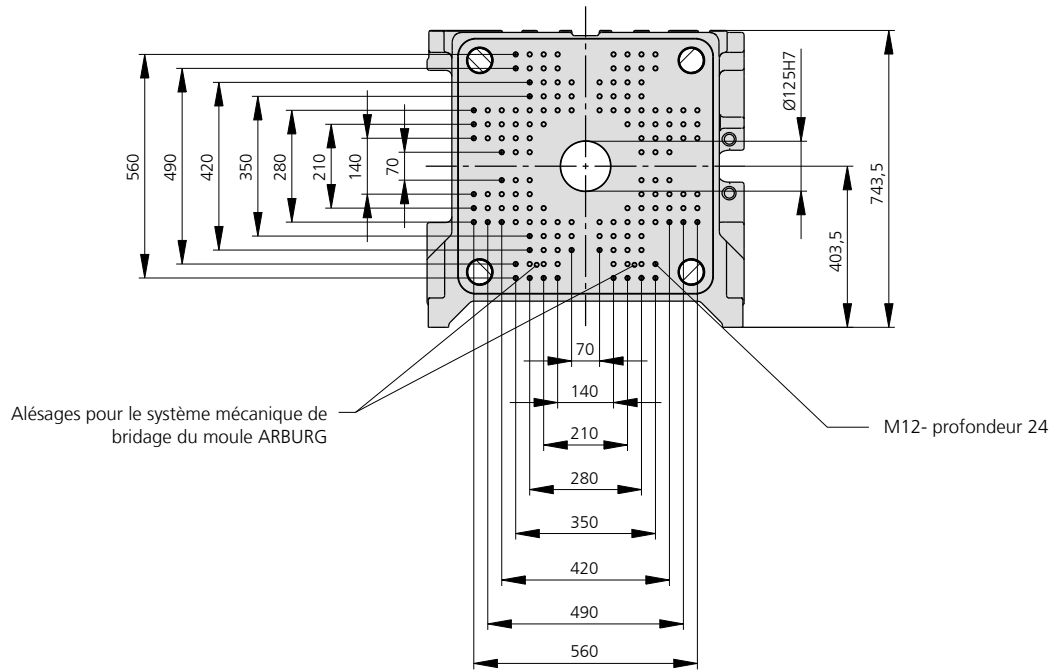
Fixation du système de robot | C



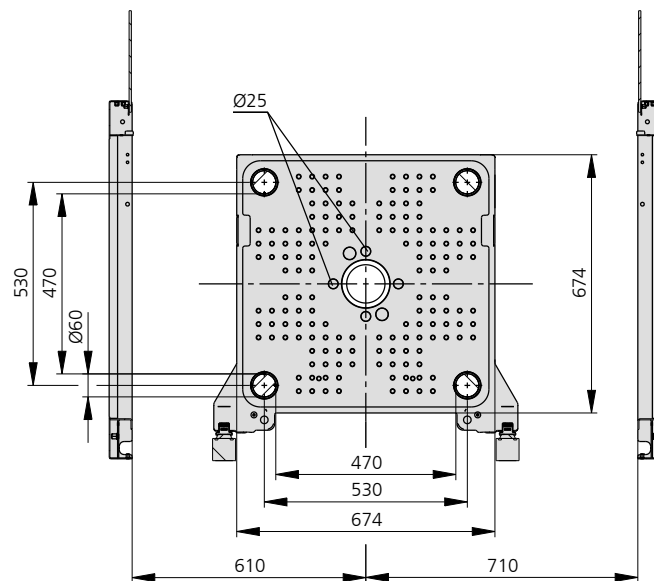
1) Position de la plaque d'éjection
2) En fonction du niveau d'extension / des options

COTES D'ENCOMBREMENT DU MOULE | 470 H

Plateau de bridage fixe | A



Plateau de bridage mobile | B



POIDS INJECTÉS | 470 H

Poids injectés théoriques pour les matières plastiques les plus importantes

Unités d'injection selon EUROMAP		170			290			400		
Diamètre de vis	mm	25	30	35	30	35	40	35	40	45
Polystyrène	max. g PS	54	77	105	97	132	172	141	184	232
Polystyrène copolymère	max. g SB	53	76	103	95	129	168	137	179	227
	max. g SAN, ABS ¹⁾	52	74	101	93	126	165	135	176	223
Acétate de cellulose	max. g CA ¹⁾	61	87	119	109	148	194	158	207	262
Acétobutyrate de cellulose	max. g CAB ¹⁾	56	81	110	101	138	180	147	192	243
Polyméthacrylate de méthyle	max. g PMMA	56	80	109	100	136	178	145	190	240
Polyphénylène éther	max. g PPE modifié	50	72	98	90	122	160	131	171	216
Polycarbonate	max. g PC	57	81	111	102	139	181	148	193	244
Polysulphone	max. g PSU	58	84	115	105	143	187	153	199	252
Polyamides	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	53	77	104	96	131	171	140	183	231
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	50	72	98	90	122	160	131	171	216
Polyoxyméthylène (Polyacetal)	max. g POM	66	96	130	120	163	213	174	227	287
Polyéthylène téréphtalate	max. g PET	64	92	126	115	157	205	167	219	277
Polyéthylène	max. g PE - LD	41	59	80	73	100	130	106	139	176
	max. g PE - HD	42	60	82	76	103	134	110	143	181
Polypropylène	max. g PP	43	62	84	77	105	137	112	146	185
Fluoropolymères	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	86	124	169	155	211	276	225	294	372
	max. g ETFE	76	109	148	136	185	242	196	256	324
Polychlorure de vinyle	max. g PVC - U	65	94	127	117	159	208	170	222	281
	max. g PVC - P ¹⁾	60	87	118	108	147	192	157	205	260

1) valeur moyenne

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Strasse
 72290 Lossburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com