

ALLROUNDER 1800 T

Diametro tavola: 1800 mm

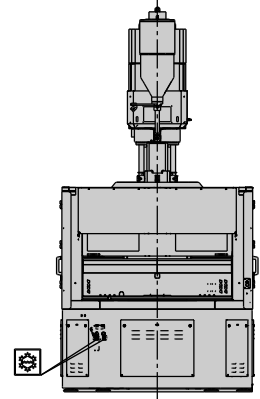
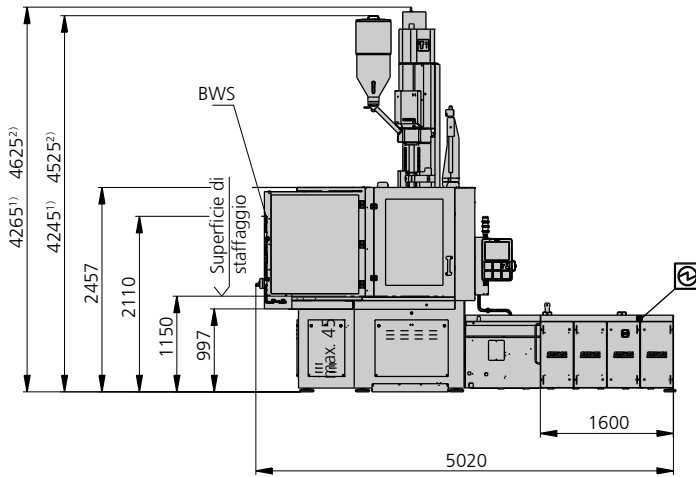
Forza di chiusura: 2000, 2500, 3200 kN

Unità iniezione (conforme a EUROMAP): 400, 800, 1300, 2100

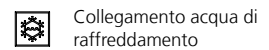
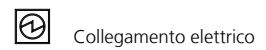
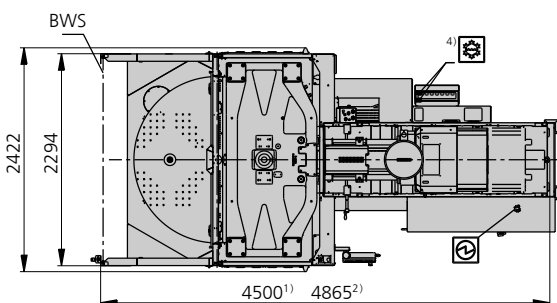
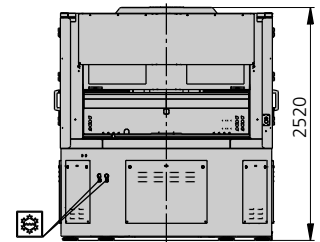
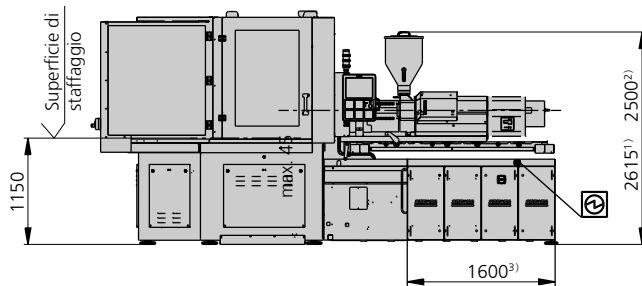
ARBURG

QUOTE PER L'INSTALLAZIONE FINO A 2000 KN | 1800 T

Versione verticale



Versione orizzontale



BWS - Dispositivo di protezione elettrosensibile (barriera a fotocellule)

1) Unità iniezione 400

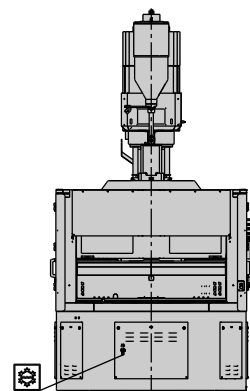
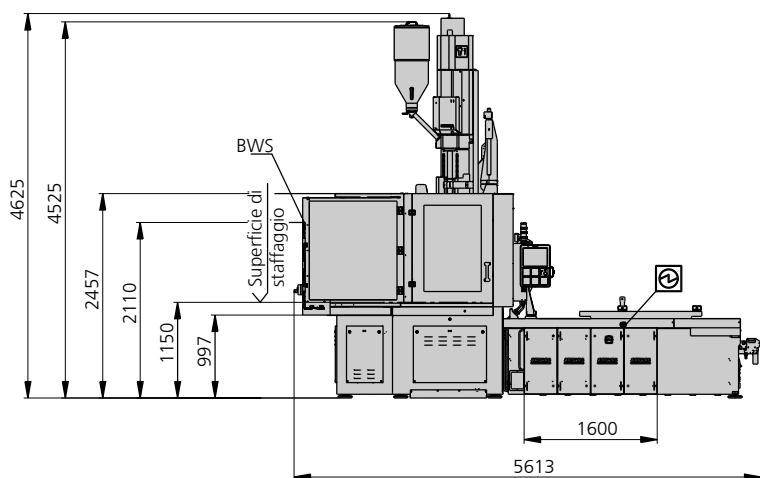
2) Unità iniezione 800

3) Armadio elettrico aggiuntivo in base alla versione

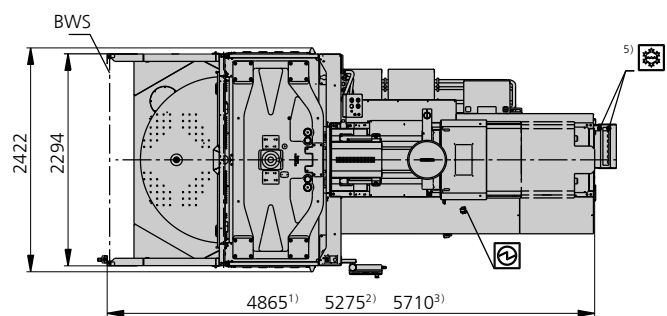
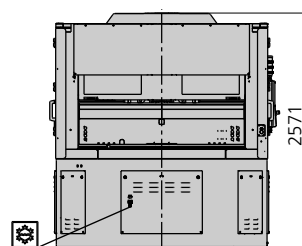
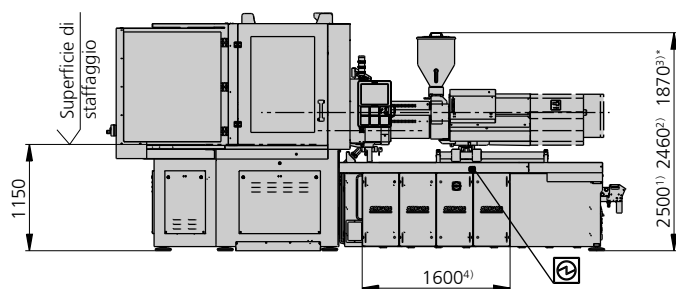
4) Armadio elettrico aggiuntivo in base alla versione

QUOTE PER L'INSTALLAZIONE A PARTIRE DA 2500 KN | 1800 T


Versione verticale



Versione orizzontale



 Collegamento elettrico

 Collegamento acqua di raffreddamento

BWS - Dispositivo di protezione elettrosensibile (barriera a fotocellule)

- 1) Unità iniezione 400
- 2) Unità iniezione 800
- 3) Unità iniezione 1300
- 4) Unità iniezione 2100
- 5) Armadio elettrico aggiuntivo in base alla versione

DATI TECNICI | 1800 T

Gruppo di chiusura			1800 T
con forza di chiusura	max. kN		2000
Forza corsa di apertura	max. kN mm		115 300
Quota montaggio stampo fissa var.	min. mm		400 ---
Distanza fissa var. tra piastre	max. mm		700 ---
Diametro della tavola	mm		1800
Angolo di rotazione a sinistra/a destra			180°
Tempo per rotazione di 180°	min. s		3,2
Peso sul tavolo rotante	max. kg		1650
Peso semistampo mobile	max. kg		800
Forza corsa estrattore	max. kN mm		25 175
Tempo di ciclo a vuoto	2 pompe	min. s - mm	4,9 - 290
secondo EUROMAP ²	Accum.	min. s - mm	---

Gruppo iniezione			400			800		
con diametro vite	mm		35	40	45	45	50	55
Lunghezza effettiva vite	L/D		23	20	18	22	20	18
Corsa vite	max. mm		160			200		
Volume di iniezione calcolato	max. cm ³		154	201	254	318	392	474
Peso stampata	max. g PS		141	184	232	291	359	434
Portata materiale	max. kg/h PS		25	29	35	46	53	59
	max. kg/h PA6.6		12,5	15	17,5	23	27	30
Pressione d'iniezione	max. bar		2500	2000	1580	2470	2000	1650
Post-pressione	max. bar		2500	2000	1580	2470	2000	1650
Portata iniezione ²	2 pompe	max. cm ³ /s	128	168	212	174	214	260
	Accum.	max. cm ³ /s	492	642	814	530	656	792
Velocità periferica vite ²	2 pompe	max. m/min	47	53	60	54	60	66
	Accum.	max. m/min	16	19	21	15	17	19
Coppia vite	max. Nm		480	550	610	880		
Forza contatto corsa distacco ugello	max. kN mm		60 400			70 400		
Potenza zone di riscaldamento	kW		9,4 5			19,9 8		
Tramoggia del granulato	l		50			---		

Azionamento e collegamento			2 pompe		Accum.	
con gruppo iniezione			400	800	400	800
Peso netto pressa	kg		18200	18500	---	
Liv. press. acust. secondo Incertezza ⁴	dB(A)		---		---	
Capacità olio	l		260		260	
Potenza di azionamento ²	max. kW		22	30	---	
Collegamento elettrico ³	Totale	kW	36	55	---	
	Pressa	A	100	125	---	
	Riscaldamento	A	---		---	
		A	---		---	
Collegamento acqua di raffreddamento	max. °C		25		25	
	min. Δp bar		1,5 DN 25		1,5 DN 25	

Modello di pressa

con classificazione EUROMAP ¹

1800 T 2000-400 | 800

Su richiesta: sono disponibili ulteriori modelli di presse e altre altezze di montaggio stampo, viti, potenze di azionamento e così via.

Tutti i dati si riferiscono all'allestimento base della pressa. A seconda della versione sono possibili eventuali varianti delle impostazioni del processo e del tipo di materiale. In base all'azionamento, alcune combinazioni (come ad es. la pressione d'iniezione massima e la portata d'iniezione massima) potrebbero escludersi reciprocamente.

- 1) Forza di chiusura (kN) - dimensioni dell'unità iniezione = volume d'iniezione max. (cm³) x pressione d'iniezione max. (kbar)
 - 2) I dati variano a seconda della versione di comando / configurazione dell'azionamento.
 - 3) I dati si riferiscono a 400 V/50 Hz.
 - 4) Dati più dettagliati nel manuale d'uso.
- [] I dati sono validi per la dotazione alternativa.

DATI TECNICI | 1800 T

Gruppo di chiusura			1800 T	
con forza di chiusura	max. kN		2500	
Forza corsa di apertura	max. kN mm		115 300	
Quota montaggio stampo fissa var.	min. mm		400 ---	
Distanza fissa var. tra piastre	max. mm		700 ---	
Diametro della tavola	mm		1800	
Angolo di rotazione a sinistra/a destra			180°	
Tempo per rotazione di 180°	min. s		3,2	
Peso sul tavolo rotante	max. kg		1650	
Peso semistampo mobile	max. kg		800	
Forza corsa estrattore	max. kN mm		25 175	
Tempo di ciclo a vuoto	2 pompe	min. s - mm	4,9 - 290	
secondo EUROMAP 2	Accum.	min. s - mm	---	

Gruppo iniezione			800			1300		
con diametro vite	mm		45	50	55	55	60	70
Lunghezza effettiva vite	L/D		22	20	18	22	20	17
Corsa vite	max. mm		200			235		
Volume di iniezione calcolato	max. cm ³		318	392	474	558	664	904
Peso stampata	max. g PS		291	359	434	510	607	826
Portata materiale	max. kg/h PS		46	53	59	86	96	115
		max. kg/h PA6.6	23	27	30	43	48	58
Pressione d'iniezione	max. bar		2470	2000	1650	2380	2000	1470
Post-pressione	max. bar		2470	2000	1650	2380	2000	1470
Portata iniezione 2	2 pompe	max. cm ³ /s	242	300	364	238	284	388
		Accum. max. cm ³ /s	530	656	792	714	848	1156
Velocità periferica vite 2	2 pompe	max. m/min	54	60	66	40	43	51
		Accum. max. m/min	15	17	19	19	21	25
Coppia vite	max. Nm		880			1510	1640	1920
Forza contatto corsa distacco ugello	max. kN mm		70 400			90 550		
Potenza zone di riscaldamento	kW		19,9 8			22,9 8		
Tramoggia del granulato	l		---			---		

Azionamento e collegamento			2 pompe		Accum.		
con gruppo iniezione			800	1300	800	1300	
Peso netto pressa	kg		21000	21500	---		
Liv. press. acust. secondo Incertezza 4	dB(A)		---		---		
Capacità olio	l		300		300		
Potenza di azionamento 2	max. kW		45	45	---		
Collegamento elettrico 3	kW		68	71	---		
		Totale	A	160		---	
		Pressa	A	100		---	
		Riscaldamento	A	35		---	
Collegamento acqua di raffreddamento	max. °C		25		25		
	min. Δp bar		1,5 DN 25		1,5 DN 25		

Modello di pressa

con classificazione EUROMAP 1

1800 T 2500-800 | 1300

Su richiesta: sono disponibili ulteriori modelli di presse e altre altezze di montaggio stampo, viti, potenze di azionamento e così via.

Tutti i dati si riferiscono all'allestimento base della pressa. A seconda della versione sono possibili eventuali varianti delle impostazioni del processo e del tipo di materiale. In base all'azionamento, alcune combinazioni (come ad es. la pressione d'iniezione massima e la portata d'iniezione massima) potrebbero escludersi reciprocamente.

- 1) Forza di chiusura (kN) - dimensioni dell'unità iniezione = volume d'iniezione max. (cm³) x pressione d'iniezione max. (kbar)
 - 2) I dati variano a seconda della versione di comando / configurazione dell'azionamento.
 - 3) I dati si riferiscono a 400 V/50 Hz.
 - 4) Dati più dettagliati nel manuale d'uso.
- [] I dati sono validi per la dotazione alternativa.

DATI TECNICI | 1800 T

Gruppo di chiusura			1800 T	
con forza di chiusura	max. kN		3200	
Forza corsa di apertura	max. kN mm		115 300	
Quota montaggio stampo fissa var.	min. mm		400 ---	
Distanza fissa var. tra piastre	max. mm		700 ---	
Diametro della tavola	mm		1800	
Angolo di rotazione a sinistra/a destra			180°	
Tempo per rotazione di 180°	min. s		3,2	
Peso sul tavolo rotante	max. kg		1650	
Peso semistampo mobile	max. kg		800	
Forza corsa estrattore	max. kN mm		25 175	
Tempo di ciclo a vuoto	2 pompe min. s - mm		4,9 - 290	
secondo EUROMAP ²	Accum. min. s - mm		---	

Gruppo iniezione			1300			2100		
con diametro vite	mm		55	60	70	60	70	80
Lunghezza effettiva vite	L/D		22	20	17	23	20	17,5
Corsa vite	max. mm		235			280		
Volume di iniezione calcolato	max. cm ³		558	664	904	792	1078	1407
Peso stampata	max. g PS		510	607	826	723	984	1286
Portata materiale	max. kg/h PS		86	96	115	125	145	175
	max. kg/h PA6.6		43	48	58	62	74	88
Pressione d'iniezione	max. bar		2380	2000	1470	2500	2000	1530
Post-pressione	max. bar		2380	2000	1470	2500	2000	1530
Portata iniezione ²	2 pompe max. cm ³ /s		238	284	388	224	306	400
	Accum. max. cm ³ /s		714	848	1156	1132	1540	2012
Velocità periferica vite ²	2 pompe max. m/min		40	43	51	43	51	58
	Accum. max. m/min		19	21	25	21	25	28
Coppia vite	max. Nm		1510	1640	1920	2140	2500	2550
Forza contatto corsa distacco ugello	max. kN mm		90 550			110 600		
Potenza zone di riscaldamento	kW		22,9 8			31,4 8		
Tramoggia del granulato	l		---			---		

Azionamento e collegamento			2 pompe		Accum.	
con gruppo iniezione			1300	2100	1300	2100
Peso netto pressa	kg		21500	22000	---	
Liv. press. acust. secondo Incertezza ⁴	dB(A)		---		---	
Capacità olio	l		300	400	400	
Potenza di azionamento ²	max. kW		45	55	---	
Collegamento elettrico ³	kW		71	89	---	
	Totale A		125	---	---	
	Pressa A		100	125	---	
	Riscaldamento A		35	50	---	
Collegamento acqua di raffreddamento	max. °C		25		25	
	min. Δp bar		1,5 DN 25		1,5 DN 25	

Modello di pressa

con classificazione EUROMAP ¹

1800 T 3200-1300 | 2100

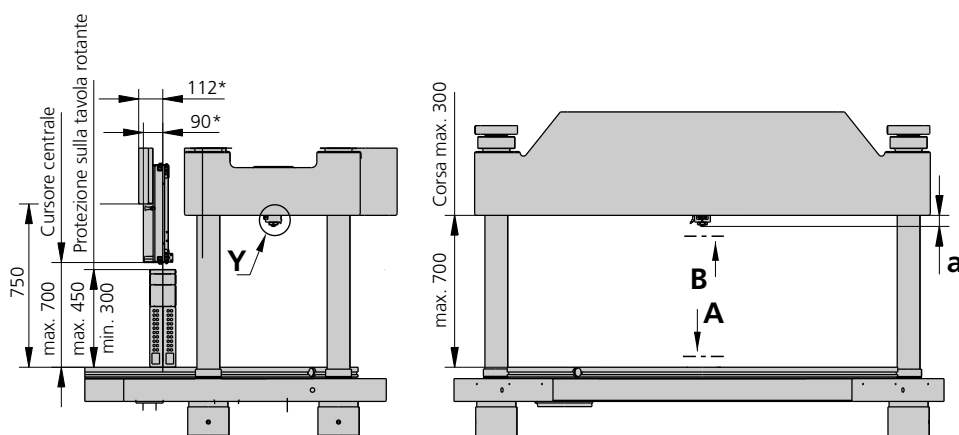
Su richiesta: sono disponibili ulteriori modelli di presse e altre altezze di montaggio stampo, viti, potenze di azionamento e così via.

Tutti i dati si riferiscono all'allestimento base della pressa. A seconda della versione sono possibili eventuali varianti delle impostazioni del processo e del tipo di materiale. In base all'azionamento, alcune combinazioni (come ad es. la pressione d'iniezione massima e la portata d'iniezione massima) potrebbero escludersi reciprocamente.

- 1) Forza di chiusura (kN) - dimensioni dell'unità iniezione = volume d'iniezione max. (cm³) x pressione d'iniezione max. (kbar)
 - 2) I dati variano a seconda della versione di comando / configurazione dell'azionamento.
 - 3) I dati si riferiscono a 400 V/50 Hz.
 - 4) Dati più dettagliati nel manuale d'uso.
- [] I dati sono validi per la dotazione alternativa.

1800 T

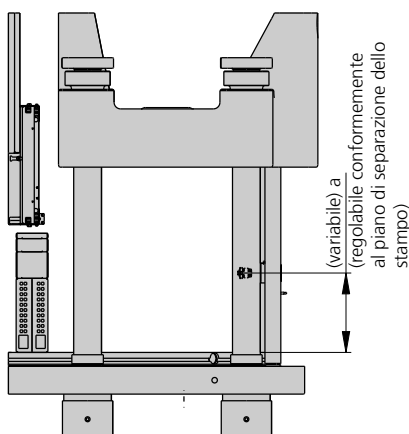
QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO FINO A 2000 KN | 1800 T



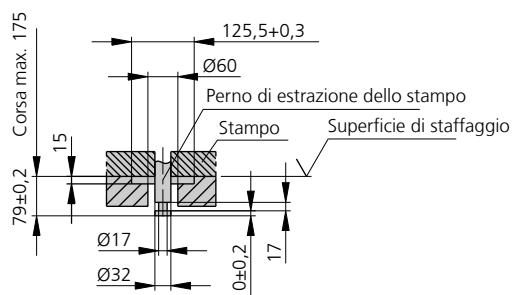
*Dimensioni dal centro della tavola
(spigolo di interferenza protezione + cancello di protezione)

a max.	Unità iniezione
	400 / 800
Standard	50
Termoindurenti	50

Gruppo di chiusura verticale



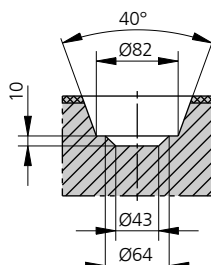
Perno di estrazione



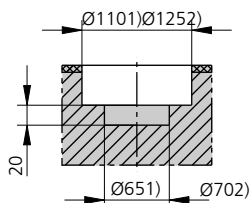
	Unità iniezione	
	400	800
a min.	300	300
a max.	400	500
b min.	100	120
c min.	270	270

Alesatura nello stampo (se richiesta) | Y

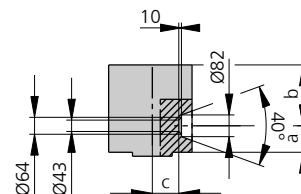
Unità iniezione 400 / 800



Unità iniezione 400¹⁾ / 800²⁾
in esecuzione per termoindurenti



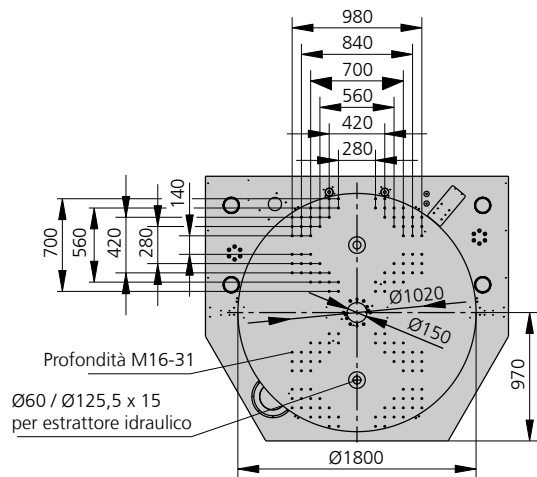
Alesatura nello stampo (se richiesta)



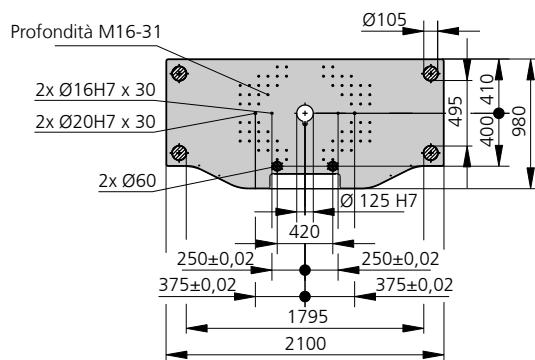
1) Unità iniezione 400
2) Unità iniezione 800

QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO FINO A 2000 KN | 1800 T

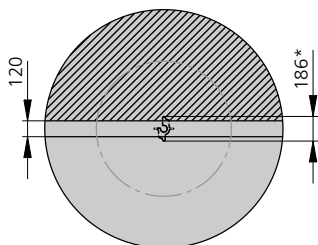
Piastra portastampo mobile | A



Piastra portastampo fissa (tavola rotante) | B

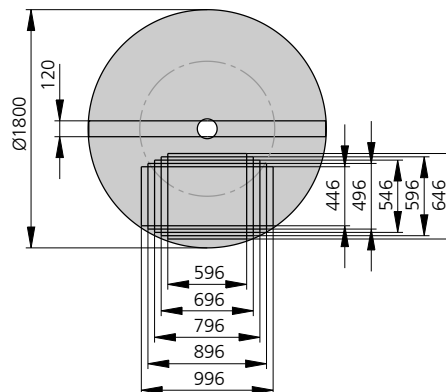


Superficie di staffaggio utile

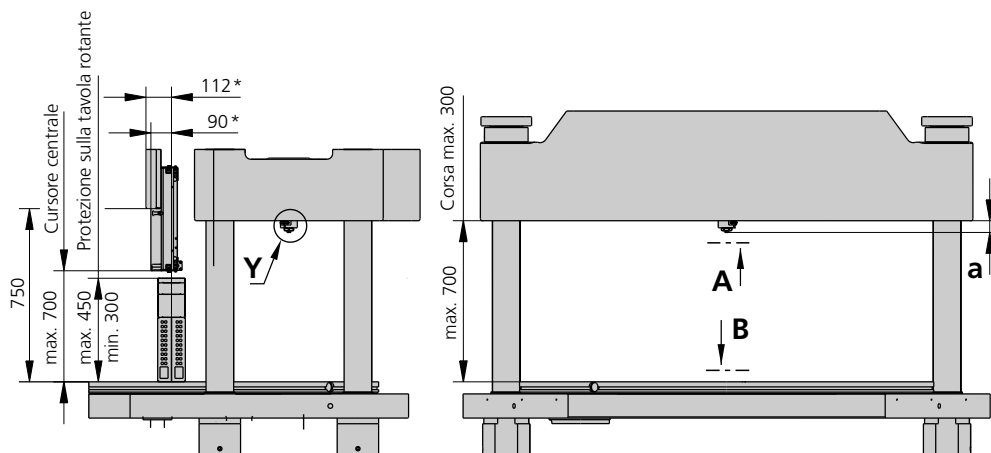


* Opzione di regolazione della temperatura

Passo stampo, stampo a 2 stazioni



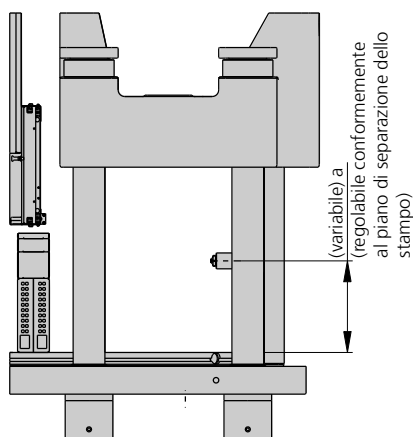
QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO A PARTIRE DA 2500 KN | 1800 T



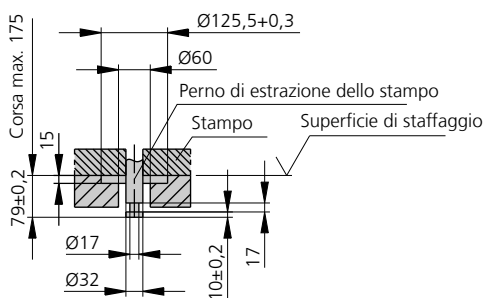
*Dimensioni dal centro della tavola
(spigolo di interferenza protezione + cancello di protezione)

a max.	Unità iniezione
	400 / 800
Standard	50
Termoindurenti	50

Gruppo di chiusura verticale

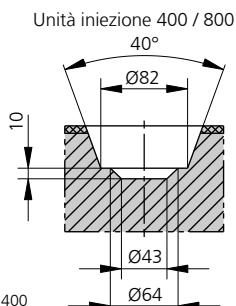


Perno di estrazione

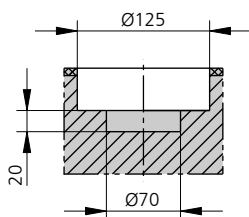


	Unità iniezione		
	800	1300	2100
a min.	300	350	400
a max.	500	450	500
b min.	120	120	120
c min.	270	170	130

Alesatura nello stampo (se richiesta) | Y

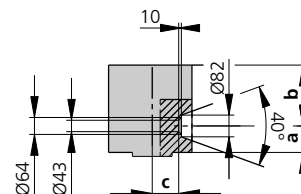


Unità iniezione 400¹⁾ / 800²⁾
in esecuzione per termoindurenti



Alesatura nello stampo (se richiesta)

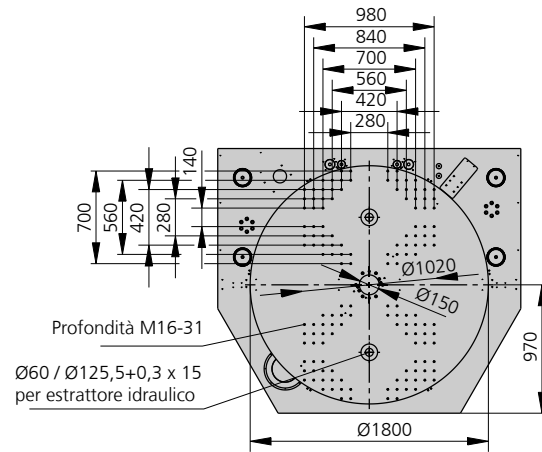
Unità iniezione 800 / 1300 / 2100



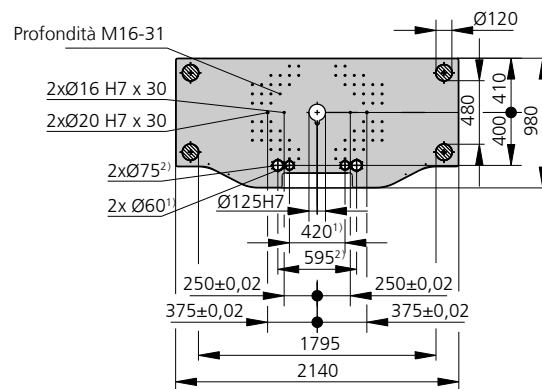
- 1) Unità iniezione 400
- 2) Unità iniezione 800
- 3) Unità iniezione 1300
- 4) Unità iniezione 2100

QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO A PARTIRE DA 2500 KN | 1800 T

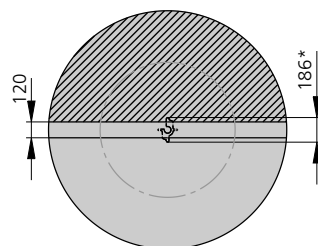
Piastra portastampo mobile | A



Piastra portastampo fissa (tavola rotante) | B

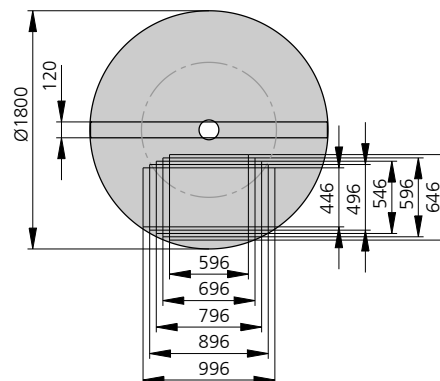


Superficie di staffaggio utile



* Opzione di regolazione della temperatura

Passo stampo, stampo a 2 stazioni



1) Unità iniezione 800
2) Unità iniezione 1300 / Unità iniezione 2100

SHOT WEIGHTS | 1800 T

Pesi iniettabili teorici dei materiali più importanti per lo stampaggio ad iniezione

Gruppo iniezione secondo EUROMAP		400			800			1300		
Diametro vite	mm	35	40	45	45	50	55	55	60	70
Polistirolo	max. g PS	141	184	232	291	359	434	510	607	826
Stirolo-Copolimerizzato	max. g SB	137	179	227	284	350	424	498	593	807
	max. g SAN, ABS ¹⁾	135	176	223	278	344	416	488	581	791
Acetato di cellulosa	max. g CA ¹⁾	158	207	262	327	404	488	574	683	930
Acetato butirrato di cellulosa	max. g CAB ¹⁾	147	192	243	304	375	454	534	635	865
Polimetilmetacrilato	max. g PMMA	145	190	240	300	371	449	527	627	854
Etere di polifenile, mod.	max. g PPE	131	171	216	270	333	403	473	563	767
Policarbonato	max. g PC	148	193	244	305	377	456	536	638	868
Polisulfonato	max. g PSU	153	199	252	316	390	471	554	659	897
	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	140	183	231	289	357	431	507	603	821
Poliammide	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	131	171	216	270	333	403	473	563	767
	max. g POM	174	227	287	359	443	536	630	749	1020
Polieterilteftalato	max. g PET	167	219	277	346	427	517	607	723	984
Polietilene	max. g PE - LD	106	139	176	219	271	328	385	458	624
	max. g PE - HD	110	143	181	227	280	339	398	473	644
Polipropilene	max. g PP	112	146	185	232	286	346	406	484	658
Fluoetile	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	225	294	372	465	574	695	816	971	1322
	max. g ETFE	196	256	324	408	504	609	716	852	1160
Cloruro polivinile	max. g PVC - U	170	222	281	351	434	525	616	734	998
	max. g PVC - P ¹⁾	157	205	260	324	401	485	569	678	922

Gruppo iniezione secondo EUROMAP		2100		
Diametro vite	mm	60	70	80
Polistirolo	max. g PS	723	984	1286
Stirolo-Copolimerizzato	max. g SB	707	962	1256
	max. g SAN, ABS ¹⁾	693	943	1231
Acetato di cellulosa	max. g CA ¹⁾	814	1108	1447
Acetato butirrato di cellulosa	max. g CAB ¹⁾	757	1030	1346
Polimetilmetacrilato	max. g PMMA	747	1017	1329
Etere di polifenile, mod.	max. g PPE	671	914	1194
Policarbonato	max. g PC	760	1034	1351
Polisulfonato	max. g PSU	785	1069	1396
Poliammide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	719	978	1278
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	671	914	1194
Poliossimetilene (Poliacetale)	max. g POM	893	1215	1588
Polieterilteftalato	max. g PET	861	1172	1531
Polietilene	max. g PE - LD	546	744	971
	max. g PE - HD	564	768	1003
Polipropilene	max. g PP	576	784	1025
Fluoetile	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	1157	1575	2058
	max. g ETFE	1015	1382	1805
Cloruro polivinile	max. g PVC - U	874	1190	1554
	max. g PVC - P ¹⁾	808	1099	1436

1) Valore medio

ARBURG GmbH + Co KG

Arthur-Hehl-Strasse
72290 Lossburg
Tel.: +49 7446 33-0
www.arburg.com
contact@arburg.com