

ALLROUNDER 175 V

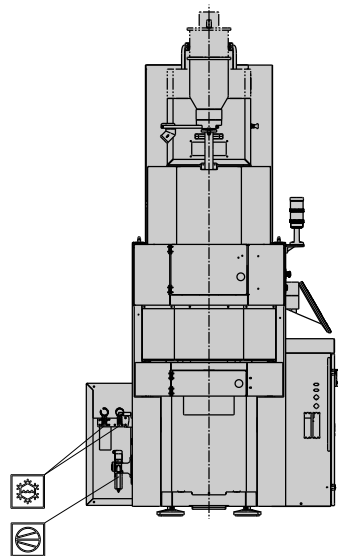
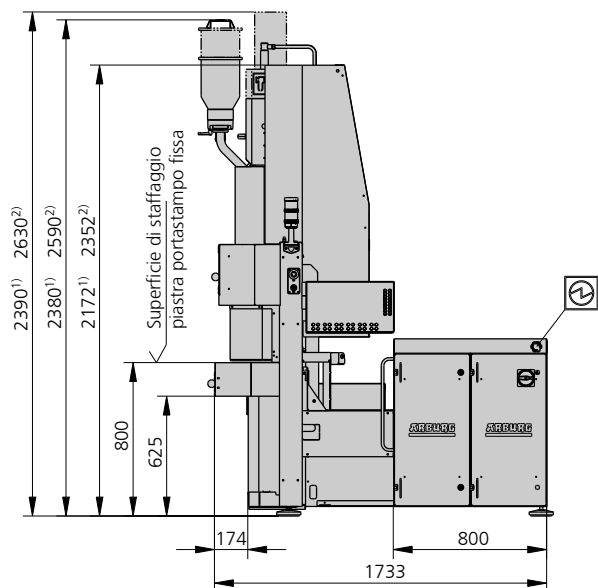
Sistema a spazio libero verticale

Forza di chiusura: 125 kN

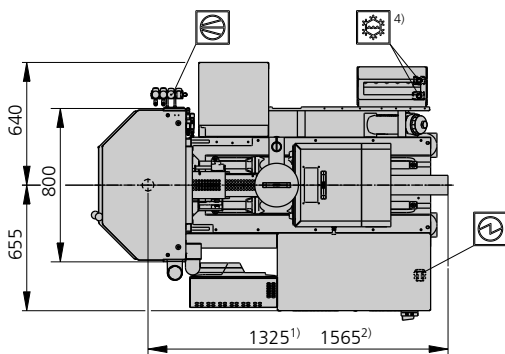
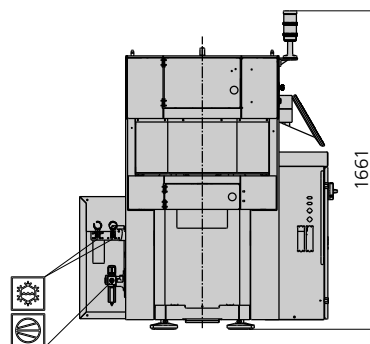
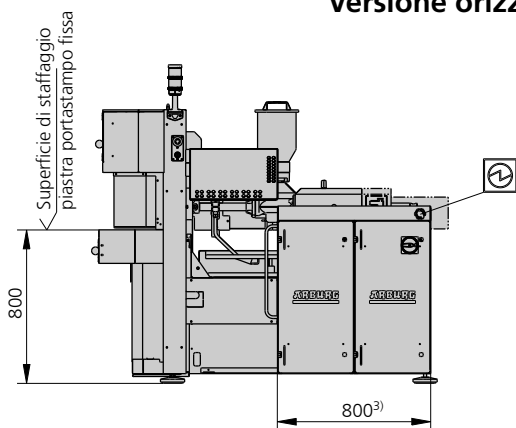
Unità d'iniezione (secondo EUROMAP): 30, 70




ARBURG

QUOTE PER L'INSTALLAZIONE | 175 V



Versione orizzontale



-  Collegamento elettrico
-  Collegamento acqua di raffreddamento
-  Collegamento pneumatico

- 1) Unità d'iniezione 30
- 2) Unità d'iniezione 70
- 3) Armadio elettrico aggiuntivo in base alla versione
- 4) La posizione del collegamento dell'acqua di raffreddamento può variare a seconda degli optional.

DATI TECNICI | 175 V

Gruppo di chiusura		175 V	
con forza di chiusura	max. kN	125	
Variante		Standard	Tavolo rotante
Forza corsa di apertura	max. kN mm	30 225	30 225
Quota montaggio stampo fissa var.	min. mm	100 ---	77 ---
Distanza fissa var. tra piastre	max. mm	325 ---	302 ---
Diametro della tavola	mm	---	630
Corsa tavolo scorrevole	mm	---	---
Angolo di rotazione a sinistra/a destra		---	180°
Tempo per rotazione di 180°	min. s	---	1,8
Peso sul tavolo rotante/scorrevole	max. kg	---	60
Peso semistampo mobile	max. kg	---	36
Forza corsa estrattore	max. kN mm	16 40	16 40
Dry cycle time EUROMAP ²	min. s - mm	2,9 - 122	2,9 122

Gruppo iniezione		30		70		
con diametro vite	mm	15	18	18	22	25
Lunghezza effettiva vite	L/D	17,7	14,5	24,5	20	17,5
Corsa vite	max. mm	60		90		
Volume di iniezione calcolato	max. cm ³	10,6	15,3	23	34	44
Peso stampata	max. g PS	9,5	14	21	31	40
Portata materiale	max. kg/h PS	1,7	2,3	4,1	5,5	6,5
	max. kg/h PA6.6	0,8	1,2	2,1	2,8	3,3
Pressione d'iniezione	max. bar	2200	2000	2500	2000	1550
Post-pressione	max. bar	2200	2000	2500	2000	1550
Portata iniezione ²	max. cm ³ /s	26	38	26	40	52
Velocità periferica vite ²	max. m/min	13	15	15	19	22
Coppia vite	max. Nm	50	60	90	110	120
Forza contatto corsa distacco ugello	max. kN mm	40 120		50 150		
Potenza zone di riscaldamento	kW	2,3 4		4,1 4		
Tramoggia del granulato	l	8		8		

Azionamento e collegamento		Standard		Tavolo rotante	
con gruppo iniezione		30	70	30	70
Peso netto pressa	kg	1300	1315	1525	1600
Liv. press. acust. secondo Incertezza ⁴	dB(A)	64 3		64 3	
Capacità olio	l	45		45	
Potenza di azionamento ²	max. kW	5,5		5,5	
Collegamento elettrico ³	kW	10	12	10	12
	Totale	A		40	
	Pressa	A		---	
	Riscaldamento	A		---	
Collegamento acqua di raffreddamento	max. °C	25		25	
	min. Δp bar	1,5 DN 25		1,5 DN 25	

Modello di pressa

con classificazione EUROMAP¹

175 V 125-30 | 70

Su richiesta: sono disponibili ulteriori tipi di presse e altre altezze di montaggio stampo, viti, potenze di azionamento e così via.

Tutti i dati si riferiscono all'allestimento base della pressa. a seconda della versione sono possibili eventuali varianti delle impostazioni del processo e del tipo di materiale. In base all'azionamento, alcune combinazioni (come ad es. la pressione d'iniezione massima e la portata d'iniezione massima) potrebbero escludersi reciprocamente.

1) Forza di chiusura (kN) - dimensioni del gruppo iniezione = volume d'iniezione max. (cm³) x pressione d'iniezione max. (kbar)

2) I dati variano a seconda della versione di comando / configurazione dell'azionamento.

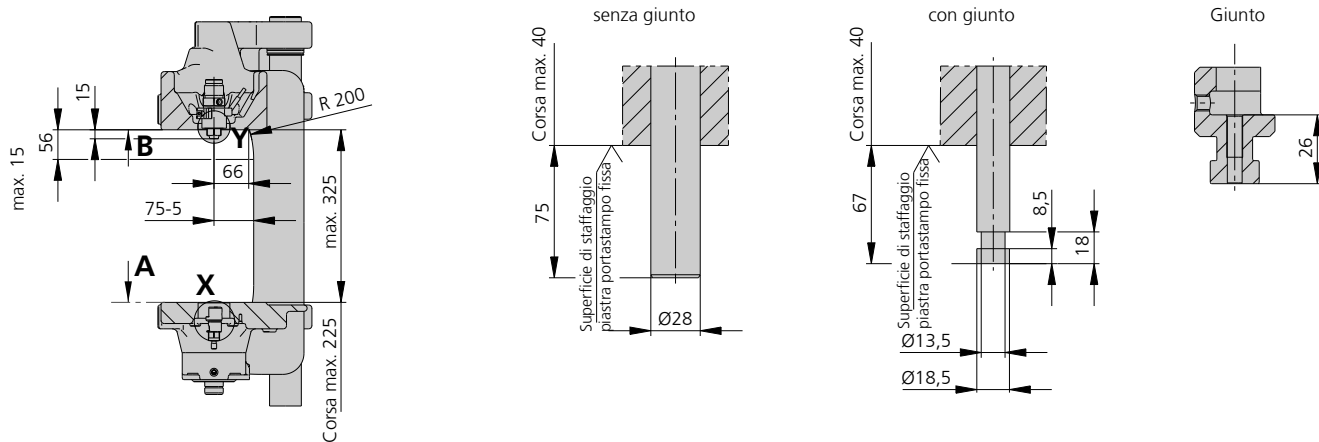
3) I dati si riferiscono a 400 V/50 Hz.

4) Dati più dettagliati nel manuale d'uso.

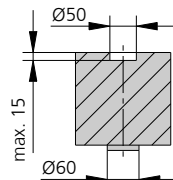
[] I dati sono validi per la dotazione alternativa.

QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO | 175 V

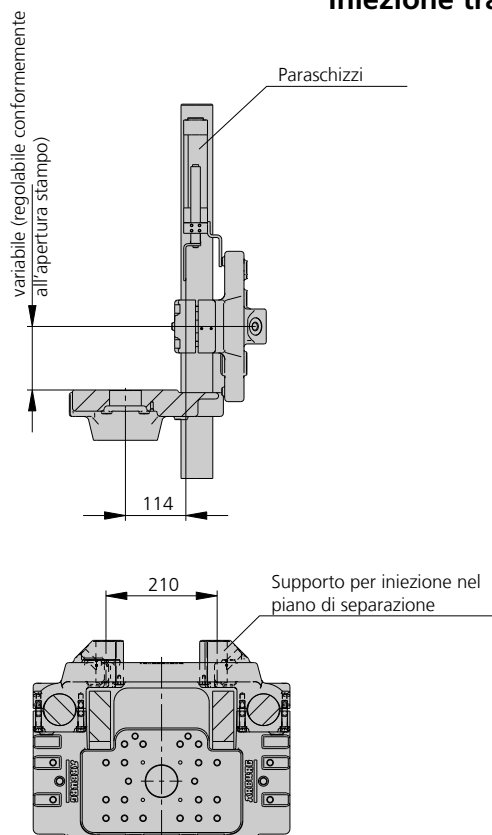
Perni d'estrazione | X



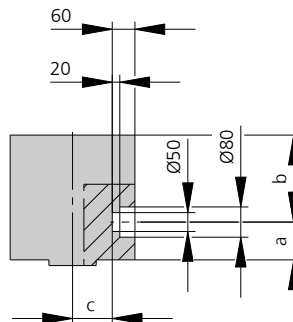
Alesatura nello stampo (se richiesta) | Y



Iniezione tra i semistampi



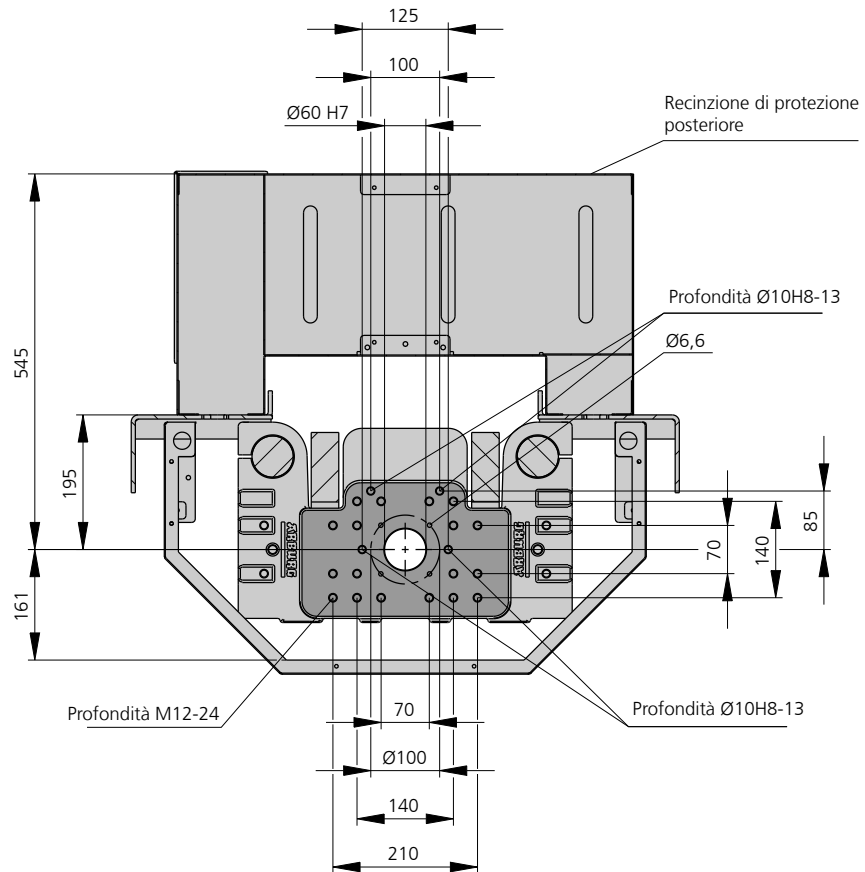
Alesatura nello stampo (se richiesta)



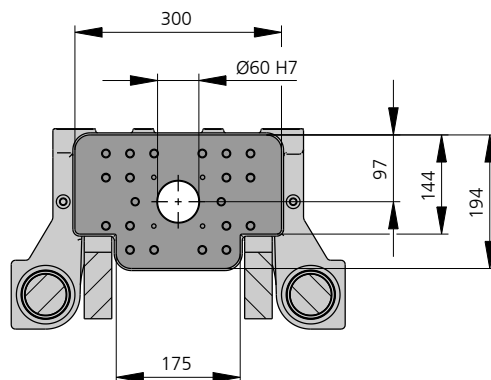
	Posizione di iniezione		con ugello idraulico	
	Unità di iniezione			
	30	70	30	70
a min.	60		80	
a max.	120		120	
b min.	50		50	
c min.	45		-	11

QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO | 175 V

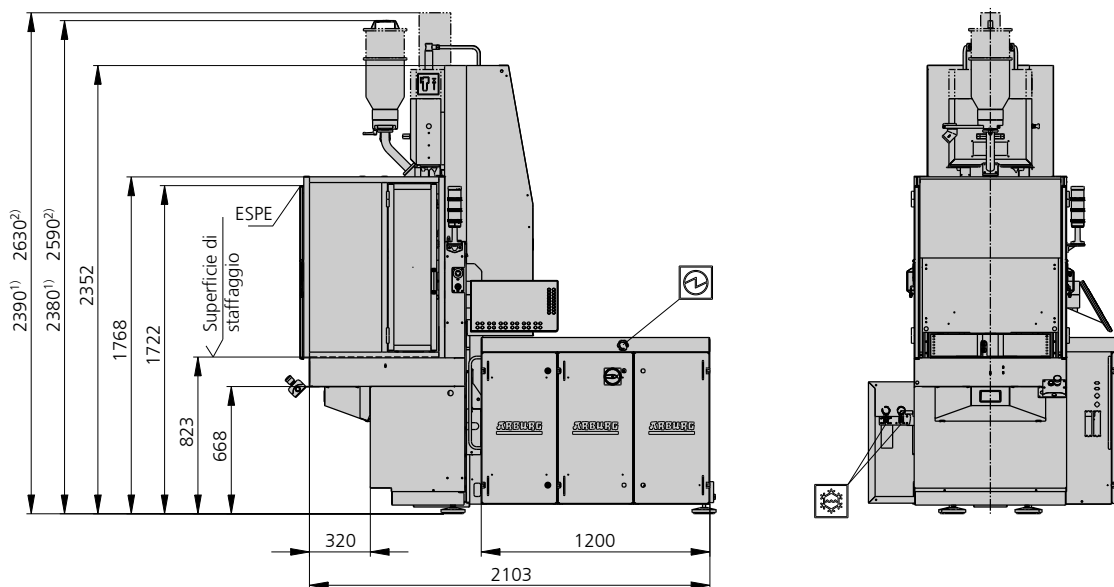
Piastra portastampo fissa | A



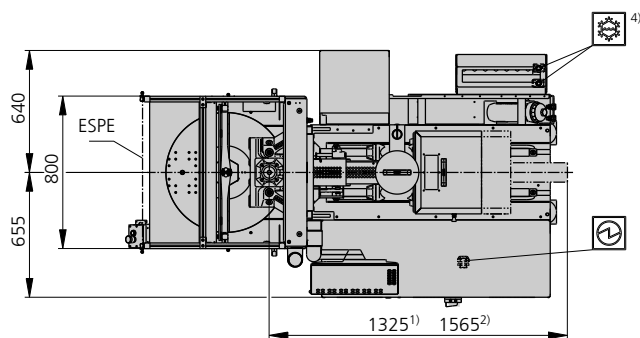
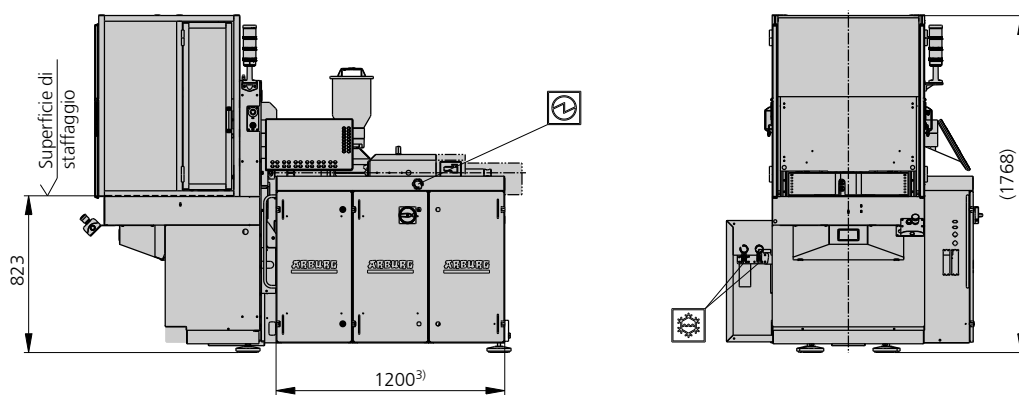
Piastra portastampo fissa | B





QUOTE PER L'INSTALLAZIONE DEL TAVOLO ROTANTE | 175 V



Versione orizzontale

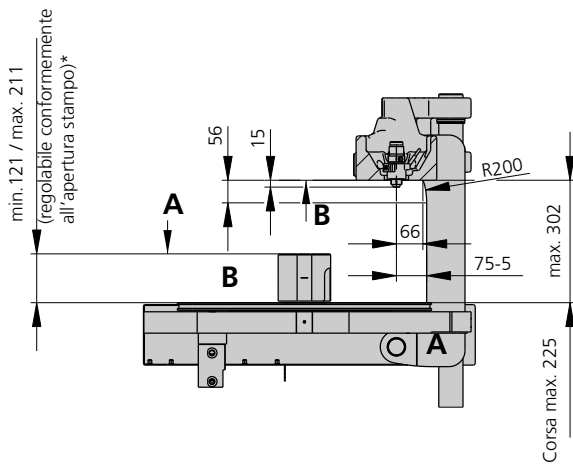


 Collegamento elettrico

 Collegamento acqua di raffreddamento

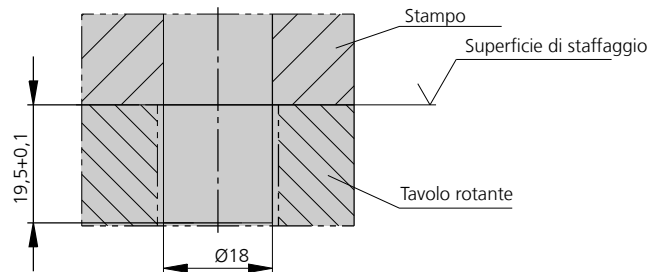
- 1) Unità d'iniezione 30
 - 2) Unità d'iniezione 70
 - 3) Armadio elettrico aggiuntivo in base alla versione
 - 4) La posizione del collegamento dell'acqua di raffreddamento può variare a seconda degli optional.
- ESPE - Dispositivo di protezione elettrosensibile (barriera a fotocellule)

QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO TAVOLO ROTANTE | 175 V

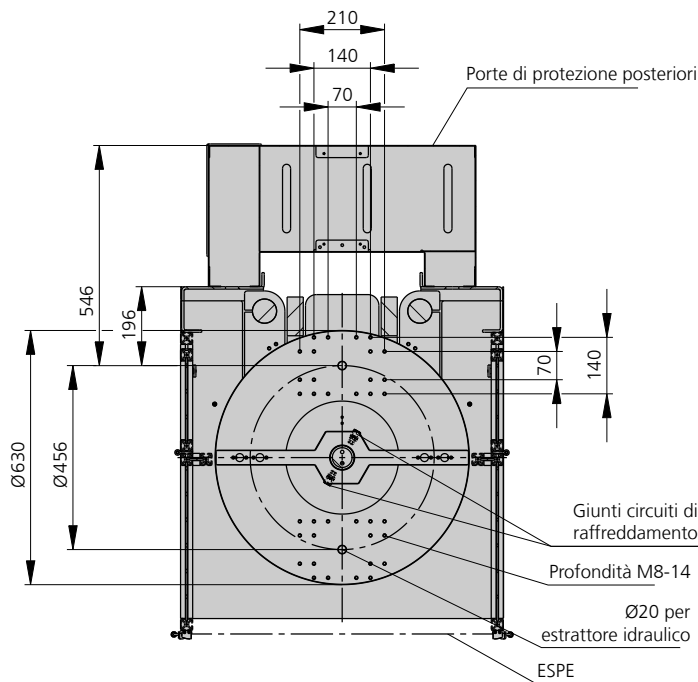


*(Altezza max.: prestare attenzione al piano di separazione dello stampo con corsa estrattore o all'altezza della materozza nel caso di unità d'iniezione verticali)

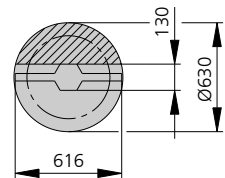
Perni d'estrazione (per estrazione non vincolata, senza giunto)



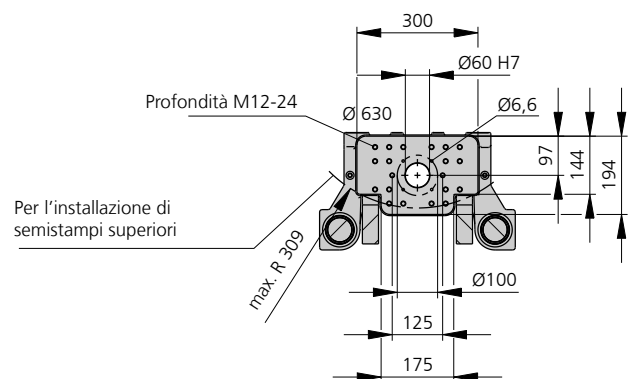
Piastra portastampo mobile | A



Surface de bridge utile

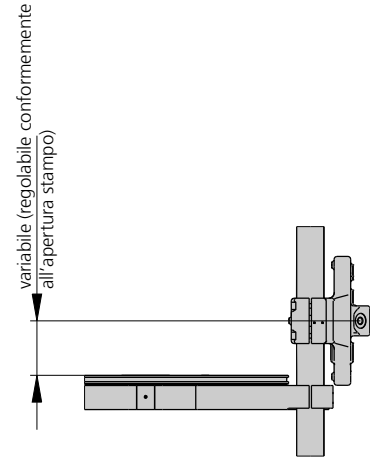
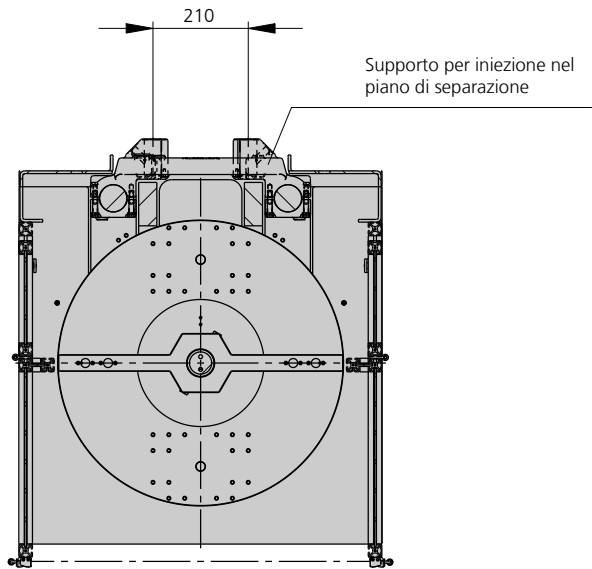


Piastra portastampo tavolo rotante | B

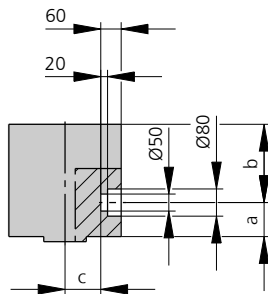


QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO TAVOLO ROTANTE | 175 V

Versione orizzontale



Alesatura nello stampo (se richiesta)



	Posizione di iniezione		con ugello idraulico	
	Unità di iniezione			
	30	70	30	70
a min.	60		80	
a max.	120		120	
b min.	50		50	
c min.	45		-	11

PESI INIETTABILI | 175 V

Pesi iniettabili teorici dei materiali più importanti per lo stampaggio ad iniezione

Gruppo iniezione secondo EUROMAP		30		70		
Diametro vite	mm	15	18	18	22	25
Polistirolo	max. g PS	9,5	14,0	21	31	40
Stirolo-Copolimerizzato	max. g SB	9,5	13,5	20	31	39
	max. g SAN, ABS ¹⁾	9,5	13,5	20	30	39
Acetato di cellulosa	max. g CA ¹⁾	11,0	15,5	24	35	45
Acetato butirrato di cellulosa	max. g CAB ¹⁾	10,0	14,5	22	33	42
Polimetilmetacrilato	max. g PMMA	10,0	14,5	22	32	42
Etere di polifenile, mod.	max. g PPE	9,0	13,0	19	29	37
Policarbonato	max. g PC	10,0	14,5	22	33	42
Polisulfonato	max. g PSU	10,5	15,0	23	34	44
Poliammide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	9,5	14,0	21	31	40
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	9,0	13,0	19	29	37
Poliossimetilene (Poliacetale)	max. g POM	12,0	17,0	26	39	50
Polietilene tereftalato	max. g PET	11,5	16,5	25	37	48
Polietilene	max. g PE - LD	7,5	10,5	16	24	30
	max. g PE - HD	7,5	11,0	16	24	31
Polipropilene	max. g PP	7,5	11,0	17	25	32
Fluoretile	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	15,5	22,5	33	50	65
	max. g ETFE	13,5	19,5	29	44	57
Cloruro polivinile	max. g PVC - U	11,5	17,0	25	38	49
	max. g PVC - P ¹⁾	11,0	15,5	23	35	45

1) Valore medio

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Strasse
 72290 Lossburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com