

# **ALLROUNDER 1020 H**

**Clamp-Design**  
**Configurazione "Packaging" (P)**

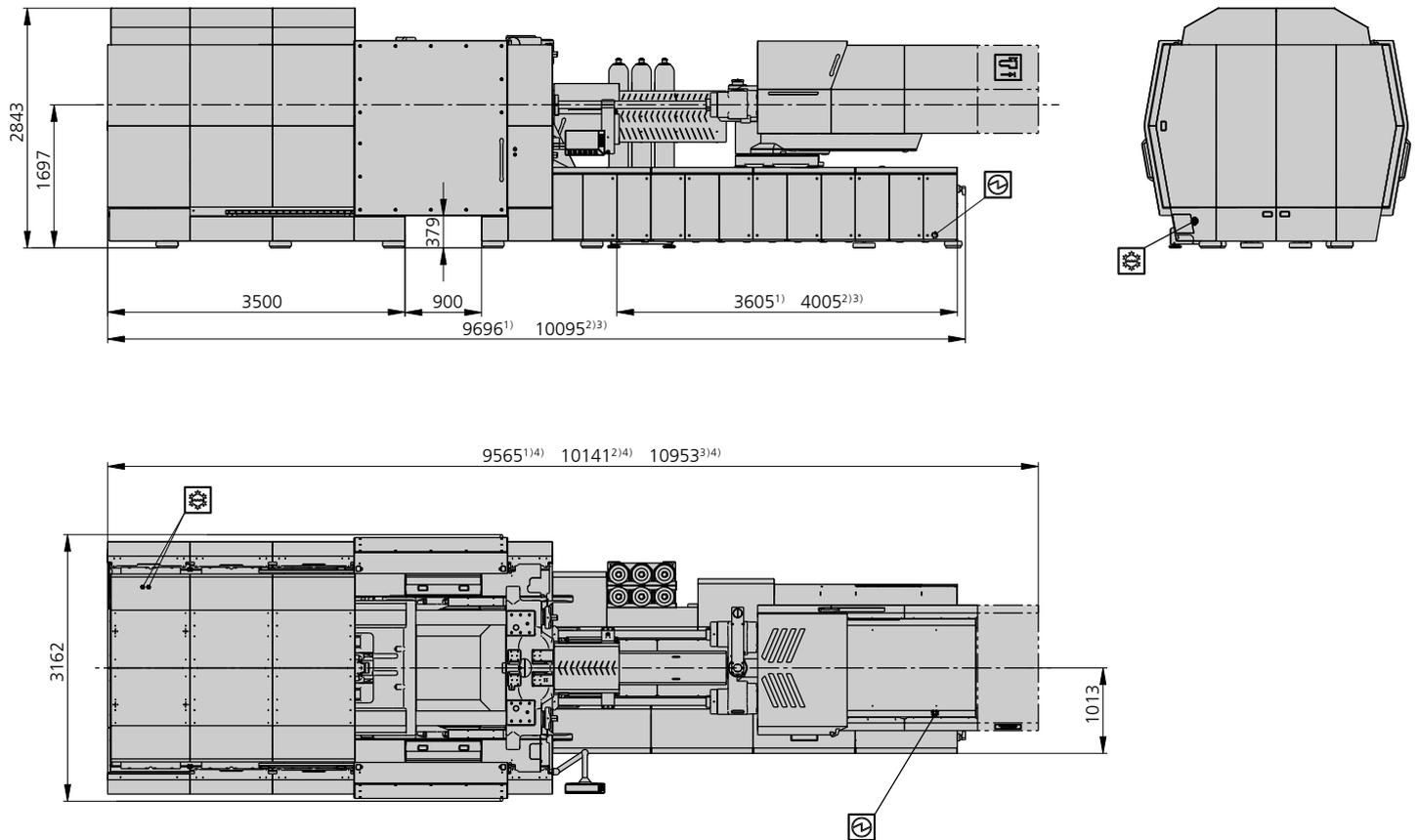
Distanza tra le colonne: 1020 x 1020 mm

Forza di chiusura: 6000 kN

Unità iniezione (conforme a EUROMAP): 3200, 4600, 7000

**ARBURG**

# QUOTE PER L'INSTALLAZIONE | 1020 H "PACKAGING" (P)



- 1) Unità iniezione 3200
- 2) Unità iniezione 4600
- 3) Unità iniezione 7000
- 4) In combinazione con la vite più piccola

## DATI TECNICI | 1020 H "PACKAGING" (P)

Gruppo di chiusura			1020 H
con forza di chiusura	max. kN		6000
Forza   corsa di apertura	max. kN   mm		---   1050
Quota montaggio stampo fissa   var.	min. mm		---   400-1050
Distanza fissa   var. tra piastre	max. mm		---   1450-2100
Distanza tra colonne (L x A)	mm		1020 x 1020
Piastre portastampo (L x A)	max. mm		1470 x 1470
Peso semistampo mobile	max. kg		5000
Forza   corsa estrattore	idraulico	max. kN   mm	140   350
	elettrico	max. kN   mm	140   350
Tempo di ciclo a vuoto per EUROMAP <sup>2</sup>	min. s - mm		2 - 714

Gruppo iniezione			3200		4600		7000	
con diametro vite (a barriera)	mm		70	80	80	90	90	100
Lunghezza effettiva vite	L/D		23	25	22.5	25	25.5	23
Corsa vite	max. mm		320		360		450	
Volume di iniezione calcolato	max. cm <sup>3</sup>		1232	1608	1810	2290	2863	3534
			897	1171	1317	1667	2084	2573
Peso stampata	max. g PP		878	1146	1290	1632	2040	2518
	max. g HDPE		145	205	200	285	310	350
Portata materiale	max. kg/h PP		2500	2000	2500	2000	2470	2000
Pressione d'iniezione	max. bar		2500	2000	2500	2000	2470	2000
Post-p pressione	max. bar		1924	2513	2513	3181	3181	3927
Portata iniezione	max. cm <sup>3</sup> /s		53	60	53	60	54	60
Velocità periferica vite <sup>2</sup>	high-torque	max. m/min	75	85	75	85	75	85
	high-speed	max. m/min	3140	3590	4400	3590	6800	7600
Coppia vite <sup>2</sup>	max. Nm		110   600		110   600		130   600	
Forza contatto   corsa distacco ugello	max. kN   mm		38,6   8		49,1   9		51,4   9	
Potenza   zone di riscaldamento	kW		49,1   9		63,1   9		71.3	
			8		9		12	

Azionamento e collegamento			3200		4600		7000	
con gruppo iniezione			3200		4600		7000	
Peso netto pressa	kg		50000		51500		56000	
Liv. press. acust. secondo   Incertezza <sup>4</sup>	dB(A)		62   3		62   3		62   3	
Capacità olio	l		420		570		650	
Potenza di azionamento <sup>2</sup>	max. kW		---		---		---	
Collegamento elettrico <sup>3</sup>	kW		152   162		203   214		266	
	Totale	A	---		---		---	
	Pressa	A	225		355		355	
	Riscaldamento	A	63   80		80   100		125	
Collegamento acqua di raffreddamento	max. °C		30		30		30	
	min. Δp bar		1.5   DN 25		1.5   DN 25		1.5   DN 25	

### Modello di pressa

con classificazione EUROMAP<sup>1</sup>

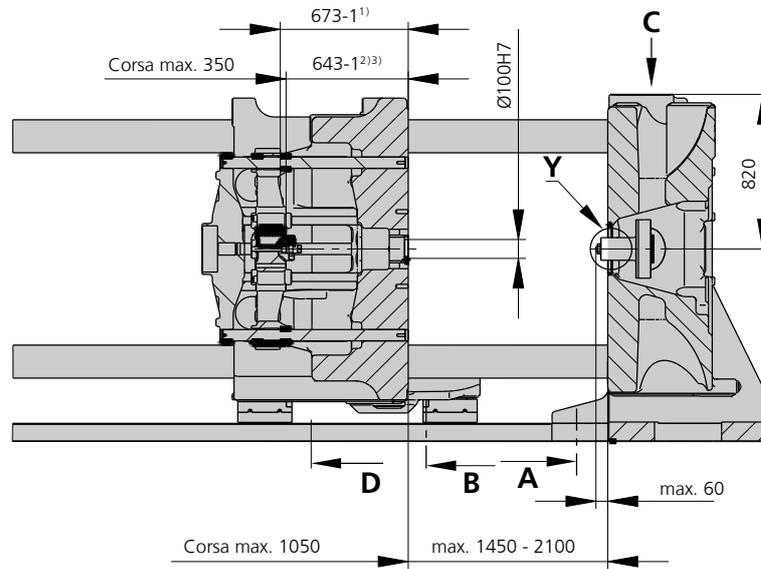
1020 H 6000-3200 | 4600 | 7000

**Su richiesta: sono disponibili ulteriori modelli di presse e altre altezze di montaggio stampo, viti, potenze di azionamento e così via.**

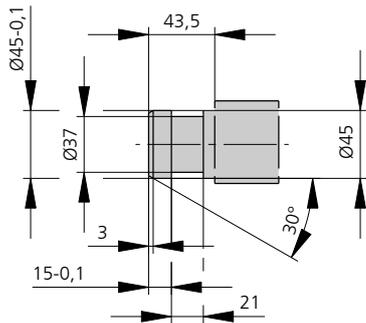
Tutti i dati si riferiscono all'allestimento base della pressa. A seconda della versione sono possibili eventuali varianti delle impostazioni del processo e del tipo di materiale. In base all'azionamento, alcune combinazioni (come ad es. la pressione d'iniezione massima e la portata d'iniezione massima) potrebbero escludersi reciprocamente.

- 1) Forza di chiusura (kN) - dimensioni dell'unità iniezione = volume d'iniezione max. (cm<sup>3</sup>) x pressione d'iniezione max. (kbar)
  - 2) I dati variano a seconda della versione di comando / configurazione dell'azionamento.
  - 3) I dati si riferiscono a 400 V/50 Hz.
  - 4) Livello di pressione sonora delle emissioni sul posto di lavoro. Dati più dettagliati nel manuale d'uso
- [ ] I dati sono validi per la dotazione alternativa.

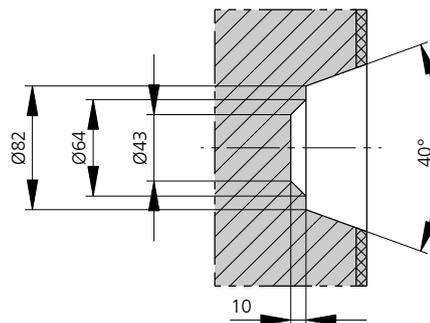
# QUOTE DI MONTAGGIO DELLO STAMPO | 1020 H "PACKAGING" (P)



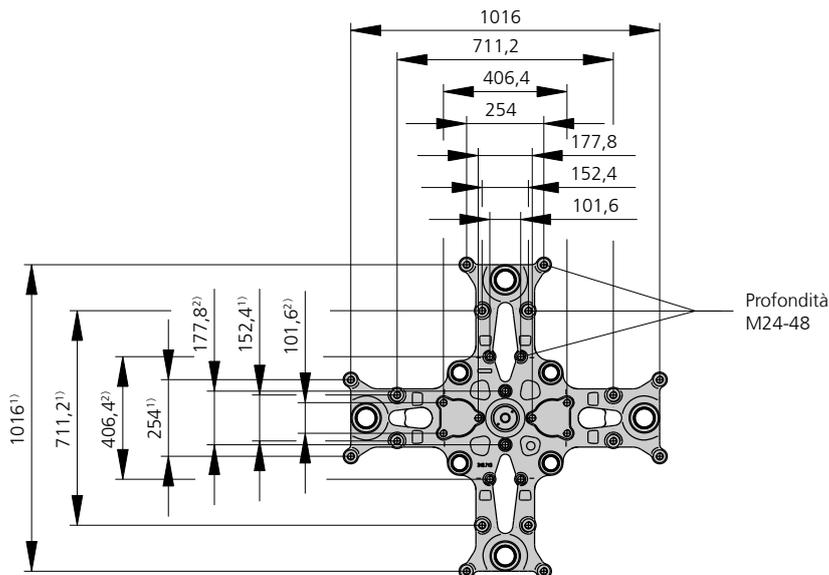
## Perni d'estrazione | X



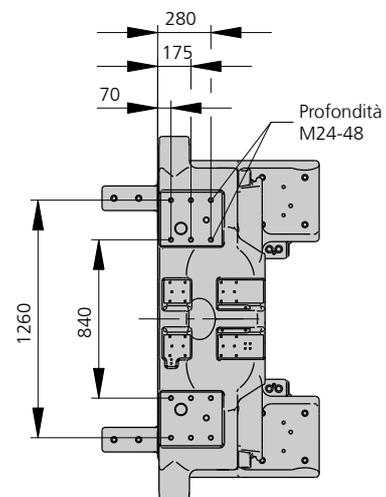
## Alesatura nello stampo (se richiesta) | Y



## Piastra d'estrazione | D



## Fissaggio del sistema robot | C



- 1)-2) Posizione della piastra di estrazione  
3) anche per estrattore centrale



**ARBURG GmbH + Co KG**

Arthur-Hehl-Strasse  
72290 Lossburg  
Tel.: +49 7446 33-0  
[www.arburg.com](http://www.arburg.com)  
[contact@arburg.com](mailto:contact@arburg.com)