

ALLROUNDER 270 S COMPACT

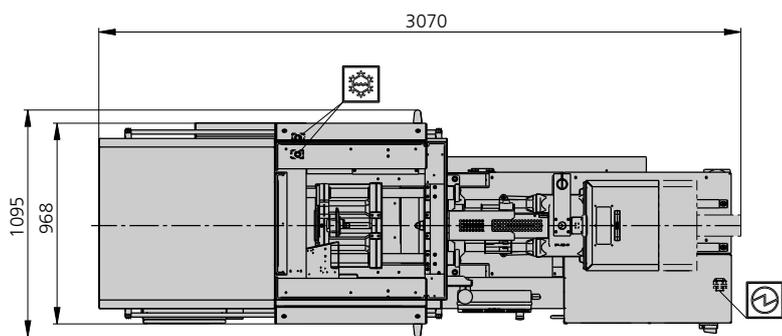
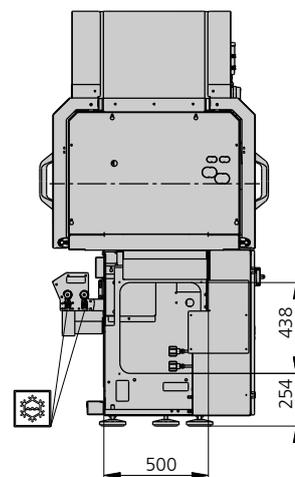
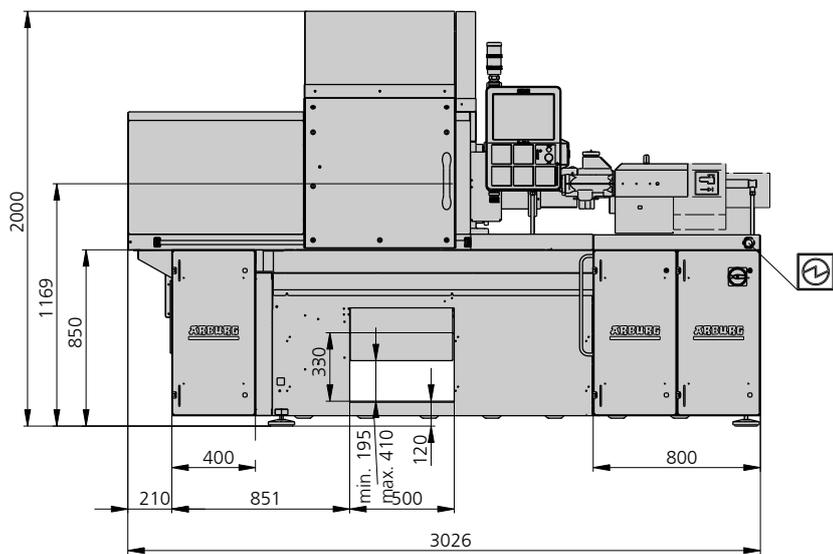
Säulenabstand: 270 x 270 mm

Schließkraft: 350 kN

Spritzeinheit (nach EUROMAP): 100

ARBURG

AUFSTELLMASSE | 270 S COMPACT



 Elektrischer Anschluss

 Kühlwasseranschluss

TECHNISCHE DATEN | 270 S COMPACT

Schließeinheit		270 S	
mit Schließkraft	max. kN	350	
Öffnungskraft -weg	max. kN mm	90 350	
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm	200 ---	
Plattenabstand fest variabel	max. mm	550 ---	
Lichter Säulenabstand (b x h)	mm	270 x 270	
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. mm	380 x 380	
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg	135	
Auswerferkraft -weg	max. kN mm	20 100	
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	min. s - mm	2,0 - 189	

Spritzeinheit		100		
mit Schneckendurchmesser	mm	20	25	30
Wirksame Schneckenlänge	L/D	25	20	16,7
Schneckenweg	max. mm	100		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³	31	49	71
Schussgewicht	max. g PS	29	45	65
Materialdurchsatz	max. kg/h PS	5,5	8	9,5
	max. kg/h PA6.6	2,8	4	4,9
Spritzdruck	max. bar	2500	2000	1390
Nachdruck	max. bar	2500	2000	1390
Einspritzstrom ²	max. cm ³ /s	64	100	146
Schneckenumfangsgeschwindigkeit ²	max. m/min	28	35	42
Schneckendrehmoment	max. Nm	120	150	180
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm	50 180		
Heizleistung -zonen	kW	4,9 5		
Granulatbehälter	l	50		

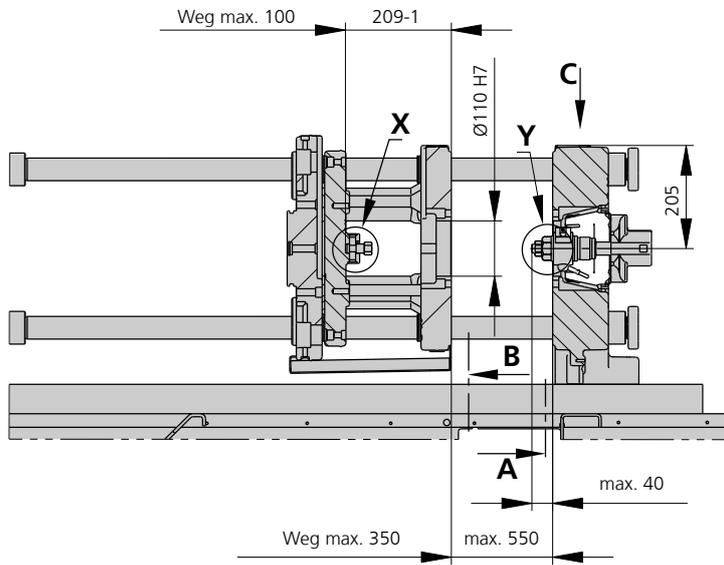
Antrieb und Anschluss		100	
mit Spritzeinheit		100	
Nettogewicht Maschine	kg	2000	
Schalldruckpegel Unsicherheit ⁴	dB(A)	68 3	
Ölfüllung	l	130	
Antriebsleistung ²	max. kW	11	
Elektrischer Anschluss ³	kW	18	
	Gesamt	A	50
	Maschine	A	---
	Heizung	A	---
Kühlwasseranschluss	max. °C	30	
	min. Δp bar	1,5 DN 25	

Maschinentyp
mit EUROMAP Größenbezeichnung ¹
270 S compact 350-100

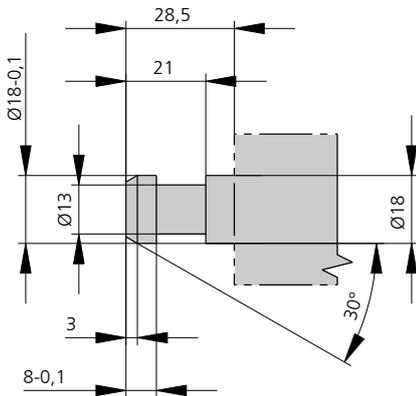
Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar).
 - 2) Angaben sind abhängig von der Auslegung des Antriebs
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
 - 4) Nähere Angaben in der Betriebsanleitung.
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.

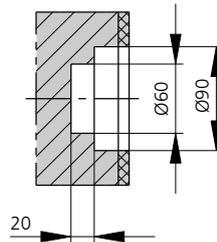
WERKZEUGEINBAUMASSE | 270 S COMPACT



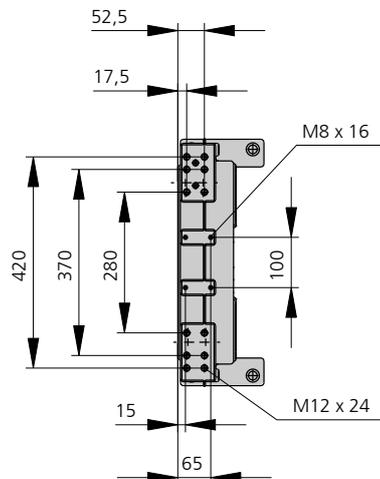
Auswerferbolzen | X



Ausdehnung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



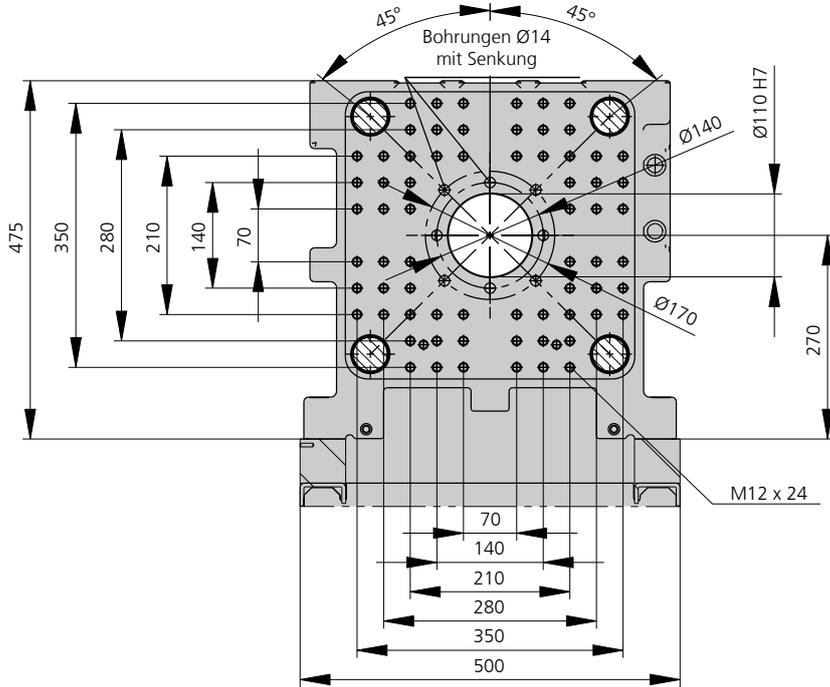
Befestigung Robot-System | C



	Einspritzposition für Spritzeinheit 100
a min.	55
a max.	185
b min.	70
c min	70

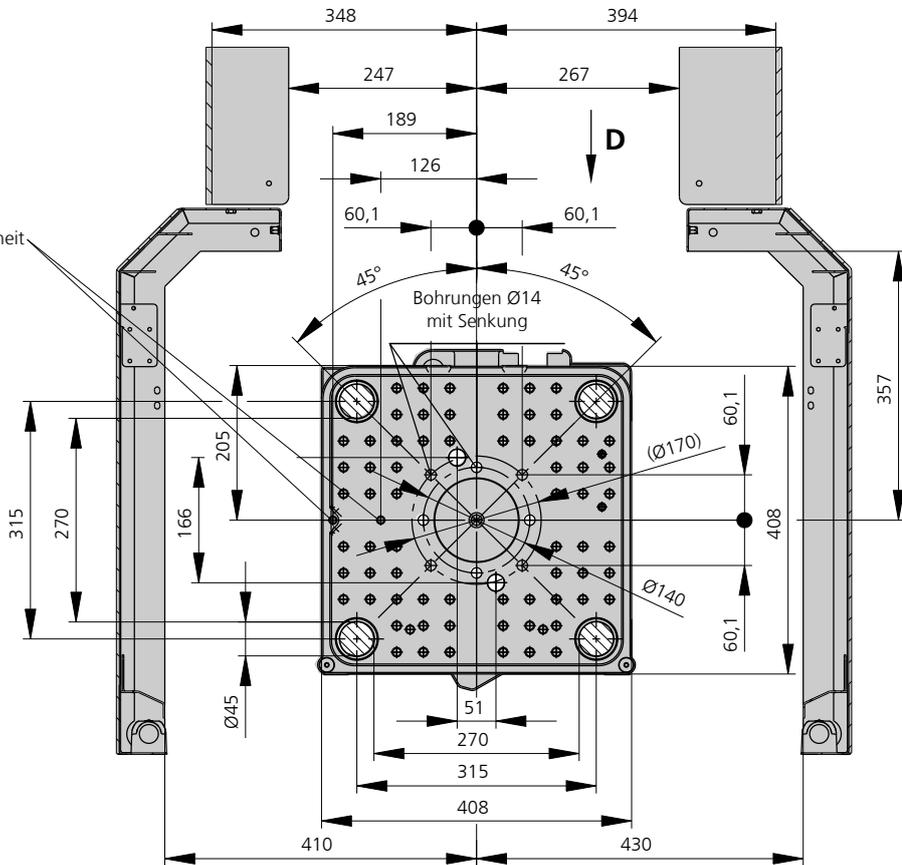
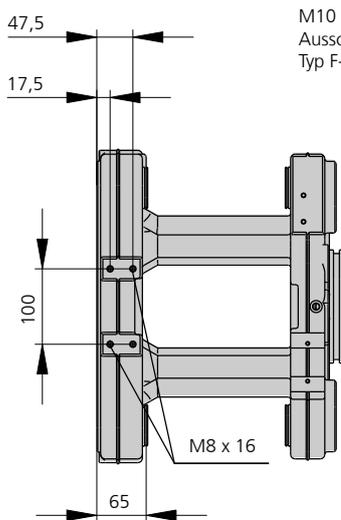
WERKZEUGEINBAUMASSE | 270 S COMPACT

Feste Werkzeugaufspannplatte | A



Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B

Ansicht D



SCHUSSGEWICHTE | 270 S COMPACT

Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		100				
Schneckendurchmesser	mm	20	25	30		
Polystyrol	max. g PS	29	45	65		
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	28	44	63		
	max. g SAN, ABS ¹⁾	27	43	62		
Celluloseacetat	max. g CA ¹⁾	32	50	73		
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB ¹⁾	30	47	68		
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	30	46	67		
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	27	42	60		
Polycarbonat	max. g PC	30	47	68		
Polysulfon	max. g PSU	31	49	70		
Polyamide	max. g PA 6.6 PA 6 ¹⁾	28	44	64		
	max. g PA 6.10 PA 11 ¹⁾	26	41	60		
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	35	55	80		
Polyethylenterephthalat	max. g PET	34	53	77		
Polyethylen	max. g PE-LD	22	34	49		
	max. g PE-HD	22	35	50		
Polypropylen	max. g PP	23	36	51		
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	46	72	103		
	max. g ETFE	40	63	91		
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	35	54	78		
	max. g PVC-P ¹⁾	32	50	72		

1) Mittelwert

ARBURG GmbH + Co KG
 Arthur-Hehl-Straße
 72290 Loßburg
 Tel.: +49 7446 33-0
 www.arburg.com
 contact@arburg.com